

O2 gereedschapsstaal

Karakteristiek:

laag gelegeerd oliehardend gereedschapsstaal. Goed bewerkbaar. Redelijk maatvast.

Richtanalyse (in %):

C 0,9 Mn 2,0 Cr 0,4 V 0,1

Toepassingen:

snij- en buiggereedschappen, meetgereedschappen, schaarmessen.
 Kleine kunststofvormen.
 Geleidelijsten in machinebouw.
 Draadsnijgereedschappen.

Warmte-uitzettingscoëfficiënt: (tussen 20 °C en)

$10^{-6} \times m$	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
m x K	12,2	13,2	13,8	14,3	14,7
	11,5	12	12,2	12,5	12,8

Warmtegeleiding:

$\frac{W}{m \times K}$	20 °C
	33
	30

Populair allround carbon staal voor messen.

Verkrijgbaar in de volgende maten:

- 50.4 x 6.4 mm
- 40.4 x 6.4 mm
- 40.4 x 5.4 mm
- 40.4 x 4.4 mm
- 40.4 x 3.4 mm

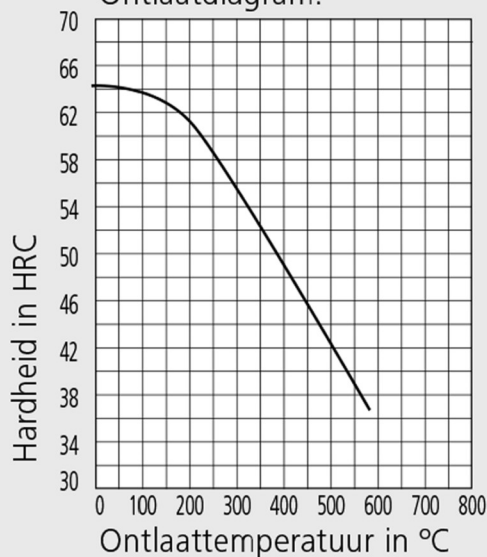
Tevens verkrijgbaar in warm gewalst (zwart) voor smeden;

- 40 x 3.3 mm
- 30 x 3.3 mm

Warmtebehandeling:

	Temperatuur:	Tijdsduur:	Koeling:
Zachtgloeien:	740 - 770 °C	2 - 5 uur	Oven
Spanningsarmgloeien:	600 - 650 °C	2 - 4 uur	Oven
Harden:	780 - 820 °C	Groep II	Olie
Ontlaten:	180 - 250 °C	min. 2 uur	Rustige lucht
	(verder zie ontlaatgrafiek: doorsnede afhankelijk)		
Gebruikshardheid:	57 - 62 HRC.		

Ontlaatdiagram:



Smederij Atelier Alkmaar
 info@smederijatelieralkmaar.nl
 0031(0)72 202 9010

One stop shop voor ambachtelijke messen makers