



SMEDERIJ ATELIER ALKMAAR

UHB 26C3

Uddeholm 26C3 is een staal met een zeer hoog koolstofgehalte met een nauwkeurig gecontroleerd legeringsgehalte en lage onzuiverheden. Oorspronkelijk ontwikkeld voor het maken van scalpels en scheermesjes, het heeft een zeer fijne korrelstructuur en het hoogste potentieel voor scherpte.

Bij harden met klei kunnen opmerkelijke hamons ontstaan.

Typische legeringssamenstellingen:

Koolstof	-	1.25%
Chroom	-	0.30%
Mangaan	-	0.40%
Fosfor	-	0.020% max
Zwavel	-	0.010% max
Silicium	-	0.22%

Aanbevolen warmtebehandeling:

Austenitiseer bij 800°C gedurende 10 minuten

Koelen in Durixol hardingsolie

Temperen/ontlaten bij 150 - 230°C zo'n 2 uur, twee keer tussentijds koelen aan de lucht

Aanbevolen werkhardheid 61–65HRC, afhankelijk van de toepassing

Geschatte temperhardheid:

150°C 65HRC

175°C 63.5HRC

200°C 62HRC

230°C 61HRC

Ontlaten bij 230°C (61HRC) zou tweemaal de taaigheid moeten geven van 63.5HRC ten opzichte van ontlaten bij 175°C. Ontlaten bij hoger dan 230° zal leiden tot verminderde hardheid en taaigheid.

Smederij Atelier Alkmaar
<http://www.smederijatelieralkmaar.nl>
info@smederijatelieralkmaar.nl
Herculesstraat 18-20 – 1812 PG
& Kitmanstraat 17-19 1812 PL
Alkmaar – Nederland
NL90ABNA0510756.417
BTWnr.: NL 8552 4006 4B01
KvK 634 479 24