

EPCE-Coating EP

KENMERKEN

- **Stuifvrij**
- **Slijtvast**
- **Eenvoudig aan te brengen**
- **Gemakkelijk reinigbaar**
- **Chemisch resistent**
- **Grote laagdikte per laag**

TOEPASSING

EPCE-COATING wordt toegepast waar een **slijtvaste, vloeistofdichte en chemisch resistente, eenvoudig aan te brengen vloer- of wandafwerking** vereist is.

SAMENSTELLING

Oplosmiddelvrij, gepigmenteerd tweecomponenten product op basis van epoxyharsen

EIGENSCHAPPEN

- | | |
|----------------------|--|
| • Soortelijk gewicht | ca. 1,65 kg/liter |
| • Standaardkleuren | 7005, 7032, 7035, 7038. Andere kleuren op aanvraag |
| • Slijtvastheid | goed |
| • Bestandheid | goede allround chemische bestandheid |
| • Hechting | Uitstekend op de meeste schone en droge bouwmaterialen voorzien van P{AKOR-Impregneer WD. Beton >1,5 N/mm ² |
| • Potlife | ca. 30 minuten bij 23 °C |
| • Belastbaar | na 24 uur beloopbaar. Na 7 dagen vol belastbaar |
| • Vaste stofgehalte | >99% |

ONDERGROND- VOORBEHANDELING (BETON)

De ondergrond dient schoon en droog te zijn. Vet, vuil, stof, cementschors, verf etc. grondig verwijderen door (stofvrij) stralen, borstelen of schuren. Gaten en scheuren vooraf repareren met EPCE-REPARATIEMORTEL. Cementgebonden ondergronden dienen minimaal 28 dagen oud te zijn. Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 4% zijn. Voordat de EPCE-Coating wordt aangebracht de ondergrond behandelen met EPCE-Impregneer WD die minstens 12 uur gelegenheid tot doorharding heeft gehad. Verder dient het gehele oppervlak vrij te zijn van beschadigingen, gietgallen en/of luchtbellen aangezien deze tot zichtbare onregelmatigheden in het systeem kunnen leiden. Indien aanwezig dienen deze vooraf dichtgezet te worden met EPCE Spachtellaag EP/XL of EPCE-Underlayment SL.

Voor een goede aanhechting van de coating is het van belang dat de ondergrond voldoende druksterkte kent (25 N/mm²) en een minimale aanhechtingssterkte heeft van 1,5 N/mm².

ONDERGROND- VOORBEHANDELING (STAAL)

Stalen oppervlakken moeten worden voorbehandeld door deze te stralen tot een straalgraad SA 2,5 (ISO 8501-1). Alle lasspetters dienen te worden verwijderd en lasnaden dienen geslepen te worden overeenkomstig de eisen zoals deze zijn gesteld in EN 14879-1. Verder dient een gemiddeld oppervlakteprofiel R_z=75-100 µm aanwezig te zijn.

VERWERKING

Beide componenten zeer grondig mengen in juiste verhouding d.m.v. mechanische mengapparatuur. Eventueel kan 5-10% EPCE-REINIGINGSMIDDEL A als verdunning worden toegevoegd. Gemengd materiaal kan met roller of kwast in **gelijkmatige laagdikte** op de ondergrond worden aangebracht. Eventueel inzanden met vuur gedroogd zand 0,4 - 0,8 voor **antislip oppervlak**. De ingezande vloer afrollen met EPCE-COATING om overmatige vervuiling te voorkomen. Eventueel 2e laag aanbrengen na maximaal 48 uur. Bij een **langere wachttijd** de eerste laag opschuren, stofvrij maken en grondig afnemen met EPCE-REINIGINGSMIDDEL A. Airless spuiten van de coating is mogelijk. Gebruik hiervoor een geschikte eclectische pomp van bv. Graco of een pneumatische pomp.

EPCE-Coating EP

PRODUKTGEGEVENS
Verpakking:

Units 5 kg, 10 kg en 25 kg. Afwijkende verpakkingen op aanvraag.

Kleur:

Component A	gekleurd
Component B	Transparant (honingkleurig)

Houdbaarheid:

Component A	24 maanden
Component B	24 maanden

In gesloten verpakking, droog opgeslagen tussen de +5 °C en +30°C

REINIGING GEREEDSCHAP

Gereedschap kan worden gereinigd met EPCE-REINIGINGSMIDDEL A, zolang de massa nog niet is doorgehard.

VERBRUIK

Ca. 1,65 kg/m²/mm. Gerekend moet worden op een laagdikte van ca. 0,30 mm per aangebrachte laag. De standaard opbouw voor het systeem is:

Beton (standaard) Ondergrondbehandeling
 1e laag EPCE-Impregneer WD, verbruik ca. 0,2 kg/m² (*)
 2e laag EPCE-Coating, verbruik ca. 0,25 kg/m²

Beton (zwaar) Ondergrondbehandeling
 1e laag EPCE-Impregneer WD, verbruik ca. 0,2 kg/m² (*)
 2e laag EPCE Coating, verbruik ca. 0,25 kg/m²
 3e laag EPCE-Coating, verbruik ca. 0,25 kg/m² (**)

Staal Ondergrondbehandeling
 1e laag EPCE-Primer ZF, verbruik ca. 0,05 kg/m²
 2e laag EPCE Coating, verbruik ca. 0,25 kg/m²
 3e laag EPCE-Coating, verbruik ca. 0,25 kg/m² (**)

(*)Het kan zijn dat een extra laag EPCE-Impregneer WD aangebracht moet worden bij sterk zuigende ondergronden. Bij de aanwezigheid van onregelmatigheden, gietgallen en/of luchtballen in de ondergrond dienen deze eerst dichtgezet te worden met EPCE-Spachtellaag EP/XL of EPCE-Underlayment SL om onregelmatigheden in de coating te voorkomen.

(**) Indien de eerste laag is ingestrooid met vuurgedroogd zand zal het verbruik aanzienlijk toenemen. Gerekend moet worden met minimaal 0,5 kg/m² bij instrooizand 0.2-0.6 mm. Rollerstrepen zullen zichtbaar zijn bij een ingestrooide vloer.

Bij een standaard coating wordt een droge laagdikte, bij genoemde gebruiken, bereikt van ca. 300µm. Bij een zwaar systeem zal dit ca. 500-600 µm bedragen.

Alle genoemde verbruiken zijn theoretisch en zonder rekening te houden met een meerverbruik door ruwheid, vlakheid en porositeit van de ondergrond. Verder is geen rekening gehouden met materiaalverlies.

WACHTTIJDEN

Indien niet nat in nat gewerkt kan worden is het voor een goede aanhechting van belang navolgende doorhardingstijden in acht te nemen:

EPCE-Coating EP

Applicatie EPCE-Coating op EPCE-Impregneer

Temperatuur	Minimaal	maximaal
+10	12 uur	48 uur
+20	8 uur	36 uur
+30	4 uur	24 uur

Indien de wachttijden worden overschreden dient het oppervlak wederom licht opgeruwd te worden en dient een nieuwe laag hechtlaag aangebracht te worden. Uiteraard dient ook de hechtlaag vrij te zijn van vet, vuil, stof etc

Applicatie EPCE-Coating op EPCE-Coating.

Temperatuur	Minimaal	maximaal
+10	12 uur	48 uur
+20	8 uur	36 uur
+30	4 uur	24 uur
+35	4 uur	24 uur

Indien de maximale wachttijd is overschreden dient contact opgenomen te worden met de leverancier. Het overschrijden van de maximale wachttijd kan leiden tot aanhechtingsproblemen.

Al de genoemde wachttijden zijn benaderingen en kunnen worden beïnvloed door de omgevingscondities. Indien de eerst laag EPCE-Coating is ingestrooid met vuurgedroogd zand kan een overlagingstijd worden aangehouden van ca. 5 dagen. Los zand dient hierbij verwijderd te zijn en uiteraard dient het schoon en droog te zijn

Chemische belasting:

M.b.t. de chemische belastbaarheid is ons advies het systeem ca. 7 dagen te laten doorharden voor deze te belasten.

VOORZORGEN

Vermijd contact met de huid door gebruik van handschoenen en/ of beschermende crèmes. Bij toevoeging van EPCE-REINIGINGSMIDDEL A als verduunning: **vermijd open vuur** tijdens de verwerking en zorg altijd voor een **goede ventilatie**.

VERWERKINGSCONDITIES

Ondergrond temperatuur Minimaal 10°C, maximaal + 30°C (*)
 Luchttemperatuur Minimaal 10°C, maximaal + 30°C (*)

(*) Bij afwijkende temperaturen is het raadzaam om contact op te nemen met een van onze adviseurs. Deze zal u dan informeren over de mogelijkheden.

Relatieve luchtvochtigheid Maximaal 80% R.L.V.

Dauwpunt De lucht- en ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C hoger te zijn dan de dauwpunt temperatuur om het risico van condensvorming op het oppervlak te voorkomen.

Ondergrond vochtgehalte Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 4% bedragen gemeten middels de calcium carbide methode op een diepte van 20 mm onder het betonoppervlak. Verder dient het oppervlak volledig droog te zijn.

Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk
Tel: +31-180-410004
Fax: +31-180-410038
E-mail: info@epce.nl
Internet: www.epce.nl – www.epceb2b.nl

TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

EPCE-Coating EP

CE MARKERING

De geharmoniseerde Europese standaard EN 13 813 „Troffelvloeren en gietvloeren - Gietmassa's - Eigenschappen en vereisten“ specificereert vereisten voor gietmassa's voor binnen gebruik van vloerconstructies. Structurele gietvloeren of coatings, bijvoorbeeld diegene die bijdragen aan het draagvermogen van de constructie, zijn uitgesloten van deze standaard. Zowel kunstharsvloeren als cementgebonden gietvloeren vallen onder deze specificatie. Ze moeten CE-gelabeld zijn per Annex ZA. 3, Tabel ZA. 1.1 of 1.5 en 3.3 en voldoen aan de vereisten van het gegeven mandaat van de Construction Products Directive (89/106).

TRANSPORT EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheid gerelateerde gegevens.

KENNISGEVING

Alle leveringen geschieden onder de algemene voorwaarden van EPCE Bouwstoffen BV (EPCE). EPCE aanvaardt dan ook geen enkele aansprakelijkheid voor het beoogde gebruik van het geleverde materiaal en eventueel gegeven advies.