

Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk  
 Postbus 424 - 2980 AK Ridderkerk  
 Tel: +31-180-410004  
 Fax: +31-180-410038  
 E-mail: [info@epce.nl](mailto:info@epce.nl)  
 Internet: [www.epce.nl](http://www.epce.nl) – [www.epceb2b.nl](http://www.epceb2b.nl)

**TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION**

## EPCE-Hechtlaag XT

**KENMERKEN**

- *Stuifvrij*
- *Uitstekende aanhechting op vele ondergronden*
- *Eenvoudig aan te brengen*
- *Oplosmiddelvrij*
- *Zeer snel doorhardend*

**TOEPASSING**

EPCE-Hechtlaag XT wordt toegepast als hechtlaag onder de EPCE vloersystemen type XT en als bindmiddel voor het maken van een snelle reparatiemortel type XT of daar waar gewerkt wordt bij lagere omgevingstemperaturen. Tevens geschikt als stofbinder en vloeistofkerende afwerking op minerale ondergronden.

**SAMENSTELLING**

Oplosmiddelvrij, ongepigmenteerd en onge vuld tweecomponenten product op basis van gemodificeerde epoxyharsen

**EIGENSCHAPPEN**

- |                      |  |
|----------------------|--|
| • Soortelijk gewicht | ca. 1,05 kg/liter                                      |
| • Standaardkleuren   | transparant geelbruin                                  |
| • Druksterkte        | ca.85 N/mm <sup>2</sup>                                |
| • Treksterkte        | ca. 40 N/mm <sup>2</sup>                               |
| • Hechting           | Uitstekend op de meeste schone en droge bouwmaterialen |
| • Beton              | >1,5 N/mm <sup>2</sup> .                               |
| • Potlife            | ca. 10-13 minuten bij 20 °C                            |
| • Belastbaar         | na 1-2 uur beloopbaar. Na 7 dagen vol belastbaar       |
| • Vaste stofgehalte  | >99%   |

**ONDERGROND-  
VOORBEHANDELING (BETON)**

De ondergrond dient schoon en droog te zijn. Vet, vuil, stof, cementhuid, verf etc. grondig verwijderen door (stofvrij) stralen, borstelen of schuren. Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 4% zijn.

Voor een goede aanhechting van de coating is het van belang dat de ondergrond voldoende druksterkte kent (25 N/mm<sup>2</sup>) en een minimale aanhechtsterkte heeft van 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

**ONDERGROND-  
VOORBEHANDELING (STAAL)**

Stalen oppervlakken moeten worden voor behandeld door deze te stralen tot een straalgraad SA 2,5 (ISO 8501-1). Alle lasspeters dienen te worden verwijderd en lasnaden dienen geslepen te worden overeenkomstig de eisen zoals deze zijn gesteld in EN 14879-1. Verder dient een gemiddeld oppervlakteprofiel R<sub>z</sub>=75-100 µm aanwezig te zijn.

**VERWERKING**

Beide componenten zeer grondig mengen in juiste verhouding m.b.v. mechanische mengapparatuur. Kleine hoeveelheden tot 1 kg kunnen handmatig worden gemengd. Gemengd dient te worden tot een homogene structuur wordt bereikt. Hiertoe dient minimaal 3-4 minuten zorgvuldig gemengd te worden. Gemengd materiaal met roller, bokkenpoot of kwast in **gelijkmatige laagdikte** op de ondergrond aanbrengen. Reparatiemortels kunnen in principe nat in nat verwerkt worden. Indien niet nat in nat gewerkt wordt dienen de overlagingstijden goed in acht genomen te worden.

**PRODUKTGEGEVENS**
**Verpakking:**

Units 10 kg. Afwijkende verpakkingen op aanvraag.

**Kleur:**

Component A	Transparant (lichtgeel)
Component B	Transparant (bruin)

## EPCE-Hechtlaag XT

**REINIGING GEREEDSCHAP**
**VERBRUIK**
**WACHTTIJDEN**
**Houdbaarheid:**

Component A	24 maanden
Component B	24 maanden

In gesloten verpakking, droog opgeslagen tussen de +5 °C en +30°C

Gereedschap kan worden gereinigd met EPCE-REINIGINGSMIDDEL A, zolang de massa nog niet is doorgehard. Zorg hierbij voor voldoende ventilatie.

Ca. 1,05 kg/m<sup>2</sup>/mm. Gerekend moet worden op een laagdikte van ca. 0,20 mm per aangebrachte laag. De standaard opbouw voor een EPCE systeem is:

Beton	Ondergrondbehandeling 1e laag EPCE-Hechtlaag XT, verbruik ca. 0,3 kg/m <sup>2</sup> Hierna het verkozen EPCE systeem
Staal	Ondergrondbehandeling 1e laag EPCE-Primer ZF, verbruik ca. 0,05 kg/m <sup>2</sup> (*) 2e laag EPCE Hechtlaag XT, verbruik ca. 0,20 kg/m <sup>2</sup> Hierna het verkozen EPCE-Systeem

(\*) Een laag EPCE-Primer ZF is aan te bevelen indien niet binnen 3 uur na het stralen afgewerkt kan worden met de EPCE-Hechtlaag XT en hierna de vervolglagen binnen de juiste overlagingstijden zullen volgen.

Alle genoemde verbruiken zijn theoretisch en zonder rekening te houden met een meerverbruik door ruwheid, vlakheid en porositeit van de ondergrond. Verder is geen rekening gehouden met materiaalverlies.

Indien niet nat in nat gewerkt kan worden is het voor een goede aanhechting van belang navolgende doorhardingstijden in acht te nemen:

Applicatie EPCE-Systemen op EPCE-Hechtlaag XT

Temperatuur	Minimaal	maximaal
+3	8 uur	48 uur
+10	2-4 uur	24 uur
+20	1-2 uur	24 uur

Indien de wachttijden worden overschreden dient het oppervlak wederom licht opgeruwd te worden en dient een nieuwe laag hechtlaag aangebracht te worden. Uiteraard dient ook de hechtlaag vrij te zijn van vet, vuil, stof etc.

Voor EPCE Reparatiemortels dient ten alle tijde een nieuwe laag hechtlaag aangebracht te worden. Voor een goede aanhechting op de ondergrond is nat in nat werken noodzakelijk.

Al de genoemde wachttijden zijn benaderingen en kunnen worden beïnvloed door de omgevingscondities. Indien de laag EPCE-Hechtlaag XT is ingestrooid met vuurgedroogd zand kan een overlagingstijd worden aangehouden van ca. 5 dagen. Los zand dient hierbij verwijderd te zijn en uiteraard dient de te behandelen ondergrond volledig schoon en droog te zijn

