

Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk  
 Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk  
 Tel: +31-180-410004  
 Fax: +31-180-410038  
 E-mail: [info@epce.nl](mailto:info@epce.nl)  
 Internet: [www.epce.nl](http://www.epce.nl) – [www.epceb2b.nl](http://www.epceb2b.nl)

## TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

# EPCE-Coating 30

### KENMERKEN

- *Stuifvrij*
- *Slijtvast*
- *Eenvoudig aan te brengen*
- *Allround chemisch resistent*
- *Mat/Zijdeglans uitstraling na doorharding*
- *Waterdamp doorlatend*

### TOEPASSING

EPCE-COATING 30 wordt toegepast als toplaag op kunsthars gebonden coating- of gietvloersystemen. Toepassing van de EPCE-Coating 30 leidt tot een verbeterde reinigbaarheid en tot een fraai zijdeglanzende toplaag.

### SAMENSTELLING

Oplosmiddelvrij, gepigmenteerd tweecomponenten product op basis van watergedragen aliphatische polyurethaanharsen in combinatie met speciale UV absorbers die verkleuring van de ondergrond vertraagd indien deze niet UV kleurvast is.

### EIGENSCHAPPEN

- |                      |  |
|----------------------|--|
| • Soortelijk gewicht | ca. 1,08 kg/liter  |
| • Standaardkleuren   | RAL Kleuren (*)  |
| • Slijtvastheid      | goed   |
| • Bestandheid        | goede allround chemische bestandheid   |
| • Hechting           | Uitstekend op de meeste schone en droge bouwmaterialen<br>voorzien van EPCE-Hechtlaag of Underlayment SL<br>Beton >1,5 N/mm <sup>2</sup> |
| • Potlife            | ca. 30 minuten bij 23 °C   |
| • Belastbaar         | na 12 uur beloopbaar. Na 7 dagen vol belastbaar  |
| • Vaste stofgehalte  | >35%   |

(\*) Felle kleuren zoals rood, oranje, geel en blauw (signaalkleuren) dienen afgelakt te worden met een transparante versie van de EPCE-Coating 30.

### ONDERGROND- VOORBEHANDELING (BETON)

De ondergrond dient schoon en droog te zijn. Vet, vuil, stof, cementhuid, verf etc. grondig verwijderen door (stofvrij) stralen, borstelen of schuren. Gaten en scheuren vooraf repareren met EPCE-REPARATIEMORTEL. Cementgebonden ondergronden dienen minimaal 28 dagen oud te zijn. Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 3% zijn. Voordat de EPCE-Coating 30 wordt aangebracht de ondergrond behandelen met EPCE-Underlayment SL of EPCE-Hechtlaag die afdoende gelegenheid tot doorharding heeft gehad. Verder dient het gehele oppervlak vrij te zijn van beschadigingen, gietgallen en/of luchtbellens aangezien deze tot zichtbare onregelmatigheden in het systeem kunnen leiden. Indien aanwezig dienen deze vooraf dichtgezet te worden met EPCE Spachtellaag EP/XL of EPCE-Underlayment SL/WD in het geval van een vloerafwerking.

Voor een goede aanhechting van de coating is het van belang dat de ondergrond voldoende druksterkte kent (25 N/mm<sup>2</sup>) en een minimale aanhechtingssterkte heeft van 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

### ONDERGROND- VOORBEHANDELING (STAAL)

Stalen oppervlakken moeten worden voorbehandeld door deze te stralen tot een straalgraad SA 2,5 (ISO 8501-1). Alle lasspatters dienen te worden verwijderd en lasnaden dienen geslepen te worden overeenkomstig de eisen zoals deze zijn gesteld in EN 14879-1. Verder dient een gemiddeld oppervlakteprofiel R<sub>z</sub>=75-100 µm aanwezig te zijn.

### VERWERKING

Beide componenten zeer grondig mengen in juiste verhouding d.m.v. mechanische mengapparatuur. Na menging van het materiaal dient dit door het bijgeleverde zeefmateriaal gegoten te worden in een schone emmer om te voorkomen dat er (meng)vuil in het eindproduct kan voorkomen.

Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk  
 Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk  
 Tel: +31-180-410004  
 Fax: +31-180-410038  
 E-mail: [info@epce.nl](mailto:info@epce.nl)  
 Internet: [www.epce.nl](http://www.epce.nl) – [www.epceb2b.nl](http://www.epceb2b.nl)

**TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION**

## EPCE-Coating 30

**PRODUKTGEGEVENS**

Hierna dient het materiaal ca. 5-10 minuten voor te reageren voordat het gebruikt kan worden. Gemengd materiaal kan met roller in **gelijkmatige laagdikte** op de ondergrond worden aangebracht. Hierbij dient een verbruik van 150-175 g/m<sup>2</sup> aangehouden te worden. Een te laag verbruik kan leiden tot rollerstrepen en/of glansverschillen en onregelmatigheden in het oppervlak.

**Verpakking:**

Units 5 kg, 10 kg en 25 kg. Afwijkende verpakkingen op aanvraag.

**Kleur:**

Component A                      gekleurd  
 Component B                      Transparant

**Houdbaarheid:**

Component A +B                      12 maanden

In gesloten verpakking, droog opgeslagen tussen de +5 °C en +30°C

**REINIGING GEREEDSCHAP**

Gereedschap kan worden gereinigd met EPCE-REINIGINGSMIDDEL A of water, zolang de massa nog niet is doorgehard.

**VERBRUIK**

Ca. 1,08 kg/m<sup>2</sup>/mm. Gerekend moet worden op een laagdikte van ca. 0,1 mm per aangebrachte laag. De standaard opbouw voor het systeem is:

Beton	Ondergrondbehandeling 1e laag EPCE-Underlayment SL, verbruik ca. 0,8 kg/m <sup>2</sup> (*) 2e laag EPCE Coating 30, verbruik ca. 0,17 kg/m <sup>2</sup> 3e laag EPCE-Coating 30, verbruik ca. 0,15 kg/m <sup>2</sup> (**)
Staal	Ondergrondbehandeling 1e laag EPCE-Hechtlaag CVG, verbruik ca. 0,15 kg/m <sup>2</sup> 2e laag EPCE Coating 30, verbruik ca. 0,17 kg/m <sup>2</sup> 3e laag EPCE-Coating 30, verbruik ca. 0,15 kg/m <sup>2</sup> (**)

(\*)Het kan zijn dat een extra laag EPCE-Impregneer WD aangebracht moet worden bij sterk zuigende ondergronden. Bij de aanwezigheid van gietgallen en/of luchtballen in de ondergrond dienen deze eerst dichtgezet te worden met EPCE-Schraaplaag EP/XL om gaatjes in de coating te voorkomen.

Alle genoemde verbruiken zijn theoretisch en zonder rekening te houden met een meerverbruik door ruwheid, vlakheid en porositeit van de ondergrond. Verder is geen rekening gehouden met materiaalverlies.

**WACHTTIJDEN**

Indien niet nat in nat gewerkt kan worden is het voor een goede aanhechting van belang navolgende doorhardingstijden in acht te nemen:

Applicatie EPCE-Coating 30 op EPCE-Underlayment SL

Temperatuur	Minimaal	maximaal
+10	12 uur	24 uur
+20	8 uur	24 uur
+30	4 uur	24 uur

Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk  
 Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk  
 Tel: +31-180-410004  
 Fax: +31-180-410038  
 E-mail: [info@epce.nl](mailto:info@epce.nl)  
 Internet: [www.epce.nl](http://www.epce.nl) – [www.epceb2b.nl](http://www.epceb2b.nl)

**TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION**

## EPCE-Coating 30

Indien de wachttijden worden overschreden dient het oppervlak wederom licht opgeruimd te worden en dient een nieuwe laag hechtlaag aangebracht te worden. Uiteraard dient ook de hechtlaag vrij te zijn van vet, vuil, stof etc

Applicatie EPCE-Coating 30 op EPCE-Coating 30.

Temperatuur	Minimaal	maximaal
+10	12 uur	24 uur
+20	8 uur	24 uur
+30	4 uur	24 uur
+35	4 uur	24 uur

Indien de maximale wachttijd is overschreden dient contact opgenomen te worden met de leverancier. Het overschrijden van de maximale wachttijd kan leiden tot aanhechtingsproblemen.

Al de genoemde wachttijden zijn benaderingen en kunnen worden beïnvloed door de omgevingscondities.

### Chemische belasting:

M.b.t. de chemische belastbaarheid is ons advies het systeem ca. 7 dagen te laten doorharden voor deze te belasten.

### VOORZORGEN

Vermijd contact met de huid door gebruik van handschoenen en/ of beschermende crèmes.

### VERWERKINGSCONDITIES

Ondergrond temperatuur                      Minimaal 10°C, maximaal + 30°C (\*)  
 Luchttemperatuur                                Minimaal 10°C, maximaal + 30°C (\*)

(\*)      Bij afwijkende temperaturen is het raadzaam om contact op te nemen met een van onze adviseurs. Deze zal u dan informeren over de mogelijkheden.

Relatieve luchtvochtigheid                    Maximaal 70% R.L.V. Te hoge RLV kan leiden tot slecht doorharden van het coatingsysteem

Dauwpunt                                        De lucht- en ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C hoger te zijn dan de dauwpunt temperatuur om het risico van condensvorming op het oppervlak te voorkomen.

Ondergrond vochtgehalte                    Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 10% bedragen gemeten middels de calcium carbid methode op een diepte van 20 mm onder het betonoppervlak. Verder dient het oppervlak volledig droog te zijn.

### CE MARKERING

De geharmoniseerde Europese standaard EN 13 813 „Troffelvloeren en gietvloeren - Gietmassa's - Eigenschappen en vereisten“ specificeert vereisten voor gietmassa's voor binnen gebruik van vloerconstructies. Structurele gietvloeren of coatings, bijvoorbeeld diegene die bijdragen aan het draagvermogen van de constructie, zijn uitgesloten van deze standaard. Zowel kunstharstvloeren als cementgebonden gietvloeren vallen onder deze specificatie. Ze moeten CE-gelabeld zijn per Annex ZA. 3, Tabel ZA. 1.1 of 1.5 en 3.3 en voldoen aan de vereisten van het gegeven mandaat van de Construction Products Directive (89/106).

Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk  
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk  
Tel: +31-180-410004  
Fax: +31-180-410038  
E-mail: [info@epce.nl](mailto:info@epce.nl)  
Internet: [www.epce.nl](http://www.epce.nl) – [www.epceb2b.nl](http://www.epceb2b.nl)

## TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

### EPCE-Coating 30

#### TRANSPORT EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheid gerelateerde gegevens.

#### KENNISGEVING

Alle leveringen geschieden onder de algemene voorwaarden van EPCE Bouwstoffen BV (EPCE). EPCE aanvaardt dan ook geen enkele aansprakelijkheid voor het beoogde gebruik van het geleverde materiaal en eventueel gegeven advies.