

EPCE-Gietmassa 3C

KENMERKEN

- ***Zeer goed verwerkbaar***
- ***Uitstekende mechanische eigenschappen***
- ***Krimpvrij***
- ***Snel belastbaar***
- ***Uitstekende hechting***
- ***Betongrijs***

TOEPASSING

De EPCE-Gietmassa 3C is een goed verwerkbare gietmortel en bij uitstek geschikt in situaties waar hoge eisen worden gesteld aan de mechanische eigenschappen van de uitgevoerde verankering of ondergrouting.

- Het vastzetten van bouten, ankers, leuningen etc.
- Het verlijmen van betonconstructiedelen, stalen platen etc.
- Het ondergieten van stelplaten, railconstructies, machines etc.
- Het repareren van vloeren

SAMENSTELLING

Een oplosmiddelvrije 3 componenten gietmortel op basis van gemodificeerde epoxyharsen

EIGENSCHAPPEN

- | | |
|--------------------------|--|
| • Soortelijk gewicht | ca. 1,9 kg/liter |
| • Standaardkleuren | naturel |
| • Slijtvastheid | Uitstekend |
| • Buigtreksterkte | ca. 40 N/mm ² bij 23 °C |
| • Druksterkte | ca. 95 N/mm ² bij 23 °C |
| • Treksterkte | ca. 28 N/mm ² |
| • E-Modulus | ca. 14000 N/mm ² (trek) |
| • Bestandheid | goede allround chemische bestandheid |
| • Hechting | uitstekend op de meeste schone en droge bouwmaterialen. Breuk in beton. Staal > 10 N/mm ² |
| • Belastbaar | na 12 uur belastbaar bij 23 °C |
| • Chemisch belastbaar | na 7 dagen bij 23 °C |
| • Thermische bestandheid | 50-55 °C (droog) en kortstondig 70°C (droog) (*) |

(*) LET OP: Deze waarden wijken af in het geval van een gelijktijdige chemisch belasting.

**ONDERGROND-
VOORBEHANDELING (Staal)**

Stalen oppervlakken moeten worden voor behandeld door deze te stralen tot een straalgraad SA 2,5 (ISO 8501-1). Verder dient een gemiddeld oppervlakteprofiel $R_z=75-100 \mu\text{m}$ aanwezig te zijn

**ONDERGROND-
VOORBEHANDELING (BETON)**

De ondergrond dient schoon en droog te zijn. Vet, vuil, stof, cementhuid, verf etc. grondig verwijderen door (stofvrij) stralen, borstelen of schuren. Cementgebonden ondergronden dienen minimaal 28 dagen oud te zijn. Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 4% zijn.

Voor een goede aanhechting van de gietmassa is het van belang dat de ondergrond voldoende druksterkte kent (25 N/mm²) en een minimale aanhechtsterkte heeft van 1,5 N/mm².

VERWERKING

Voeg A-Component, hars, toe aan de B-Component, verharder, en meng gedurende 1 minuut tot een homogeen mengsel is verkregen. Voeg hierna de C-Component, vulstof (*), geleidelijk toe en meng gedurende 3-4 minuten tot een volledige homogene massa is verkregen. Hierna overgooien in een schone mengemmer en nogmaals mengen gedurende 1 minuut, zodat volledige menging van het product wordt verkregen. Hou bij het mengen het toerental op ca. 400 tpm. (aanbevolen mengespectrum is een BEBA menger type B6).

EPCE-Gietmassa 3C

(*) De gehele hoeveelheid vulstof toevoegen om tot de genoemde technische eigenschappen te komen.

De gemengde gietmassa na menging ca. 2 minuten laten ontluchten. Hierna kan direct uit het mengblik gegoten worden.

Indien gebruik gemaakt wordt van hulpbekistingen dienen deze voorzien te worden van EPCE-Lossingslak of Lossingsstape. Hierbij moet de bekisting volledig vloeistofdicht zijn. Lekkages laten zich niet eenvoudig stoppen en zullen veelal leiden tot een kwalitatief minder eindresultaat.

Voordat de gietmortel is doorgehard dient deze volledig onder het gewenste profiel afgewerkt te worden. Nabewerking van de doorgeharde massa is alleen mogelijk middels slijpen en/of schaven met diamantgereedschap.

Laagdikten:

De EPCE-Gietmassa 3C kent een zeer lage viscositeit en is geschikt voor het ondergieten van ruimten van 2 tot ca. 20 mm. In situaties waar een geringe laagdikte aangebracht moet worden is het van belang dat er een situatie wordt gecreëerd, middels een hulpbekisting of glijgoot, dat voldoende vloeistofdruk aanwezig is om de stromingsweerstand te overbruggen.

Indien grotere laagdikten dan genoemde 20 mm ondergoten dienen te worden is ons advies om gebruik te maken van onze EPCE-Gietmassa RE of te werken in meerdere lagen.

Luchtinsluiting:

Bij het aan- of ondergieten van constructiedelen en/of voetplaten dient zorgvuldig vermeden te worden dat luchtinsluitingen kunnen plaatsvinden. Er dient dan ook zodanig gegoten te worden dat bij het gieten de lucht voor de gietmassa uit gedreven wordt en er een mogelijkheid aanwezig is voor ontluchting. Verder moet er dusdanig gegoten worden dat na doorharding van de gietmortel een volledige ondergrouting van de equipment is verkregen. Advies is dan ook om de gietmassa tot minimaal 3-5 mm boven de onderzijde van de equipment aan te brengen.

Bescherming gedurende doorharding:

Na de applicatie dient de gietmassa door te harden gedurende een periode van 24 uur bij een temperatuur van 10 °C. In deze periode dient de ondergrouting beschermd te blijven tegen iedere vorm van mechanische belasting alsmede vocht. Lagere temperaturen kunnen deze doorhardingsperiode aanzienlijk verlengen. Doorhardingstemperaturen onder de 5 °C zijn niet toegestaan.

Verwerkingstijden

| Temperatuur | Tijd |
|--------------------|---------------|
| +10 °C | 50-60 minuten |
| +20 °C | 40-50 minuten |
| +30°C | 20-30 minuten |

Indien wordt geconstateerd dat het materiaal in de emmer een viscositeitsverandering ondergaat dient men de verwerking van deze unit te staken om te voorkomen dat een onacceptabel eindresultaat wordt verkregen.

EPCE-Gietmassa 3C

PRODUKTGEGEVENS

Voor een goede verwerkbaarheid is het van belang dat het materiaal op de juiste temperatuur is. De componenten dienen dan ook allen een minimaal gemeten temperatuur van minimaal 10 °C te hebben. Bij lagere materiaaltemperaturen zal de verwerking moeilijker verlopen. Optimale resultaten worden bereikt bij een materiaalt temperatuur van ca. 20 °C

Verpakking:

Units van 5 en 10 kg

Kleur + uiterlijk:

| | |
|-------------|------------------------------------|
| Component A | Transparantie (vloeistof) |
| Component B | Transparant geelachtig (vloeistof) |
| Component C | Wit (poeder) |

Houdbaarheid:

| | |
|-------------|------------|
| Component A | 24 maanden |
| Component B | 24 maanden |
| Component C | 24 maanden |

In gesloten verpakking, droog opgeslagen tussen de +5 °C en +30°C

REINIGING GEREEDSCHAP

Gereedschap kan worden gereinigd met EPCE-Reinigingsmiddel A zolang het product nog niet is doorgehard.

VERBRUIK

Ca. 1,9 kg/m²/mm laagdikte. Het product laat zich goed verwerken tot de volgende laagdikten:

| | |
|--------------------|-------|
| Minimale laagdikte | 2 mm |
| Maximale laagdikte | 20 mm |

Bij het gebruik van hulpbekistingen is het mogelijk grotere laagdikten aan te brengen. Hierbij is het van belang om in meerder arbeidsgangen te werken.

WACHTTIJDEN

Indien de EPCE-Gietmassa overlaagd moet worden met een coating en/of ander systeem dient vooraf bepaald te worden of compatibiliteit tussen de systemen gewaarborgd is. Voor overlaging met epoxy- en/of polyurethaanhars gebonden systemen kan rekening worden gehouden met navolgende overlagingstijden.

| Temperatuur | Minimaal | Maximaal |
|-------------|----------|----------|
| +10 | 24 uur | 48 uur |
| +20 | 16 uur | 36 uur |
| +30 | 12 uur | 24 uur |

Indien de wachttijden worden overschreden dient het oppervlak wederom licht opgeruwd te worden en dient een eventueel een laag hechtlaag aangebracht te worden op het aanhechtingsoppervlak. Uiteraard dient ook het te behandelen oppervlak vrij te zijn van vet, vuil, stof etc.

EPCE-Gietmassa 3C

VOORZORGEN
VERWERKINGSCONDITIES
CE MARKERING
TRANSPORT EN VEILIGHEID
KENNISGEVING
Chemische belasting:

M.b.t. de chemische belastbaarheid is ons advies het systeem ca. 7 dagen te laten doorharden voor deze te belasten.

Vermijd contact met de huid door gebruik van handschoenen en/ of beschermende crèmes. Bij gebruik van EPCE-REINIGINGSMIDDEL A als reiniger: **vermijd open vuur** tijdens de verwerking en zorg altijd voor een **goede ventilatie**.

| | |
|------------------------|-----------------------------------|
| Ondergrond temperatuur | Minimaal 8°C, maximaal + 30°C (*) |
| Luchttemperatuur | Minimaal 8°C, maximaal + 30°C (*) |

(*) Bij afwijkende temperaturen is het raadzaam om contact op te nemen met een van onze adviseurs. Deze zal u dan informeren over de mogelijkheden.

| | |
|----------------------------|---------------------|
| Relatieve luchtvochtigheid | Maximaal 80% R.L.V. |
|----------------------------|---------------------|

| | |
|----------|---|
| Dauwpunt | De lucht- en ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C hoger te zijn dan de dauwpunt temperatuur om het risico van condensvorming op het oppervlak te voorkomen. |
|----------|---|

| | |
|-------------------------|---|
| Ondergrond vochtgehalte | Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 4% bedragen gemeten middels de calcium carbid methode op een diepte van 20 mm onder het betonoppervlak. Verder dient het oppervlak volledig droog te zijn. |
|-------------------------|---|

Zie hiervoor de laatst afgegeven prestatieverklaring van het product

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheid gerelateerde gegevens.

Alle leveringen geschieden onder de algemene voorwaarden van EPCE Bouwstoffen BV (EPCE). EPCE aanvaardt dan ook geen enkele aansprakelijkheid voor het beoogde gebruik van het geleverde materiaal en eventueel gegeven advies.