

## EPCE-Hechtlaag 412

**KENMERKEN**

- *Stuifvrij*
- *Uitstekende aanhechting op vele ondergronden*
- *Eenvoudig aan te brengen*
- *Hoog chemisch resistent*
- *Oplosmiddelvrij*
- *Snel doorhardend*

**TOEPASSING**

EPCE-Hechtlaag 412 wordt toegepast als hechtlaag onder de EPCE 412 systemen. Deze systemen worden toegepast in situaties waar een hoge chemische resistentie wordt verlangd.

**SAMENSTELLING**

Oplosmiddelvrij, ongepigmenteerd en ongevuld tweecomponenten product op basis van gemodificeerde epoxyharsen

**EIGENSCHAPPEN**

- |                             |   |
|-----------------------------|---|
| • Soortelijk gewicht        | ca. 1,05 kg/liter   |
| • Standaardkleuren          | transparant geelbruin   |
| • Druksterkte               | ca.80 N/mm <sup>2</sup>   |
| • Treksterkte               | ca. 60 N/mm <sup>2</sup>  |
| • Hechting<br>Beton         | uitstekend op de meeste schone en droge bouwmaterialen.<br>>1,5 N/mm <sup>2</sup> . Staal >10 N/mm <sup>2</sup> |
| • Potlife (150 gr. Mengsel) | ca. 30 minuten bij 20 °C  |
| • Belastbaar                | na ca. 8 uur beloopbaar. Na 7 dagen vol belastbaar  |
| • Vaste stofgehalte         | >99%  |

**ONDERGROND-  
VOORBEHANDELING (BETON)**

De ondergrond dient schoon en droog te zijn. Vet, vuil, stof, cementhuid, verf etc. grondig verwijderen door (stofvrij) stralen, borstelen of schuren. Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 4% zijn.

Voor een goede aanhechting van de coating is het van belang dat de ondergrond voldoende druksterkte kent (25 N/mm<sup>2</sup>) en een minimale aanhechtsterkte heeft van 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

**ONDERGROND-  
VOORBEHANDELING (STAAL)**

Stalen oppervlakken moeten worden voor behandeld door deze te stralen tot een straalgraad SA 2,5 (ISO 8501-1). Alle lasspeters dienen te worden verwijderd en lasnaden dienen geslepen te worden overeenkomstig de eisen zoals deze zijn gesteld in EN 14879-1. Verder dient een gemiddeld oppervlakprofiel R<sub>z</sub>=75-100 µm aanwezig te zijn.

**VERWERKING**

Beide componenten zeer grondig mengen in juiste verhouding m.b.v. mechanische mengapparatuur. Kleine hoeveelheden tot 1 kg kunnen handmatig worden gemengd. Gemengd dient te worden tot een homogene structuur wordt bereikt. Hiertoe dient minimaal 3-4 minuten zorgvuldig gemengd te worden.

Gemengd materiaal met roller, bokkenpoot of kwast in **gelijkmatige laagdikte** op de ondergrond aanbrengen. Reparatiemortels kunnen in principe nat in nat verwerkt worden. Indien niet nat in nat gewerkt wordt dienen de overlagingstijden goed in acht genomen te worden.

**PRODUKTGEGEVENS**
**Verpakking:**

Units 0,5 kg, 1 kg, 2,5 kg, 5 kg. Afwijkende verpakkingen op aanvraag.

**Kleur:**

Component A	Transparant (lichtgeel)
Component B	Transparant (bruin)

Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk  
 Postbus 424 - 2980 AK Ridderkerk  
 Tel: +31-180-410004  
 Fax: +31-180-410038  
 E-mail: [info@epce.nl](mailto:info@epce.nl)  
 Internet: [www.epce.nl](http://www.epce.nl) – [www.epceb2b.nl](http://www.epceb2b.nl)

**TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION**

## EPCE-Hechtlaag 412

**REINIGING GEREEDSCHAP**
**VERBRUIK**
**WACHTTIJDEN**
**Houdbaarheid:**

Component A 24 maanden  
 Component B 24 maanden

In gesloten verpakking, droog opgeslagen tussen de +5 °C en +30°C

Gereedschap kan worden gereinigd met EPCE-REINIGINGSMIDDEL A, zolang de massa nog niet is doorgehard. Zorg hierbij voor voldoende ventilatie.

Ca. 1,05 kg/m<sup>2</sup>/mm. Gerekend moet worden op een laagdikte van ca. 0,20 mm per aangebrachte laag. De standaard opbouw voor een EPCE systeem is:

**Beton** Ondergrondbehandeling  
 1e laag EPCE-Hechtlaag 412, verbruik ca. 0,3 kg/m<sup>2</sup>  
 Hierna het verkozen EPCE 412 systeem

**Staal** Ondergrondbehandeling  
 1e laag EPCE-Primer ZF, verbruik ca. 0,05 kg/m<sup>2</sup> (\*)  
 2e laag EPCE Hechtlaag 412, verbruik ca. 0,20 kg/m<sup>2</sup>  
 Hierna het verkozen EPCE 412 Systeem

(\*) Een laag EPCE-Primer ZF is aan te bevelen indien niet binnen 3 uur na het stralen afgewerkt kan worden met de EPCE-Hechtlaag 412 en hierna de vervolglagen binnen de juiste overlagingstijden zullen volgen.

Alle genoemde verbruiken zijn theoretisch en zonder rekening te houden met een meerverbruik door ruwheid, vlakheid en porositeit van de ondergrond. Verder is geen rekening gehouden met materiaalverlies.

Indien niet nat in nat gewerkt kan worden is het voor een goede aanhechting van belang navolgende doorhardingstijden in acht te nemen:

**Applicatie EPCE 412 Systemen op EPCE-Hechtlaag 412**

Temperatuur	Minimaal	maximaal
+10	12 uur	36 uur
+15	8 uur	24 uur
+20	6 uur	24 uur
+25	4 uur	24 uur

Indien de wachttijden worden overschreden dient het oppervlak wederom licht opgeruwd te worden en dient een nieuwe laag hechtlaag aangebracht te worden. Uiteraard dient ook de hechtlaag vrij te zijn van vet, vuil, stof etc.

Voor EPCE Reparatiemortels dient ten alle tijde een nieuwe laag hechtlaag aangebracht te worden. Voor een goede aanhechting op de ondergrond is nat in nat werken noodzakelijk.

Al de genoemde wachttijden zijn benaderingen en kunnen worden beïnvloed door de omgevingscondities. Indien de laag EPCE-Hechtlaag S is ingestrooid met vuurgedroogd zand kan een overlagingstijd worden aangehouden van ca. 5 dagen. Los zand dient hierbij verwijderd te zijn en uiteraard dient de te behandelen ondergrond volledig schoon en droog te zijn

Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk  
 Postbus 424 - 2980 AK Ridderkerk  
 Tel: +31-180-410004  
 Fax: +31-180-410038  
 E-mail: [info@epce.nl](mailto:info@epce.nl)  
 Internet: [www.epce.nl](http://www.epce.nl) – [www.epceb2b.nl](http://www.epceb2b.nl)

**TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION**
**EPCE-Hechtlaag 412**
**VOORZORGEN**

Vermijd contact met de huid door gebruik van handschoenen en/ of beschermende crèmes. Zie hiervoor ook de veiligheidsbladen van het product.

**VERWERKINGSCONDITIES**

Ondergrond temperatuur                      Minimaal 8°C, maximaal + 20°C (\*)  
 Luchttemperatuur                                Minimaal 8°C, maximaal + 20°C (\*)

(\*)      Bij afwijkende temperaturen is het raadzaam om contact op te nemen met een van onze adviseurs. Deze zal u dan informeren over de mogelijkheden.

Relatieve luchtvochtigheid                      Maximaal 80% R.L.V.

Dauwpunt    De lucht- en ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C hoger te zijn dan de dauwpunt temperatuur om het risico van condensvorming op het oppervlak te voorkomen.

Ondergrond vochtgehalte                        Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 4% bedragen gemeten middels de calcium carbid methode op een diepte van 20 mm onder het betonoppervlak. Verder dient het oppervlak volledig droog te zijn.

**CE MARKERING**

De geharmoniseerde Europese standaard EN 13 813 „Troffelvloeren en gietvloeren - Gietmassa's - Eigenschappen en vereisten“ specificereert vereisten voor gietmassa's voor binnen gebruik van vloerconstructies. Structurele gietvloeren of coatings, bijvoorbeeld diegene die bijdragen aan het draagvermogen van de constructie, zijn uitgesloten van deze standaard. Zowel kunstharsvloeren als cementgebonden gietvloeren vallen onder deze specificatie. Ze moeten CE-gelabeld zijn per Annex ZA. 3, Tabel ZA. 1.1 of 1.5 en 3.3 en voldoen aan de vereisten van het gegeven mandaat van de Construction Products Directive (89/106).

**TRANSPORT EN VEILIGHEID**

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheid gerelateerde gegevens.

**KENNISGEVING**

Alle leveringen geschieden onder de algemene voorwaarden van EPCE-Bouwstoffen BV (EPCE). EPCE aanvaardt dan ook geen enkele aansprakelijkheid voor het beoogde gebruik van het geleverde materiaal en eventueel gegeven advies.