

Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk
Tel: +31-180-410004
Fax: +31-180-410038
E-mail: info@epce.nl
Internet: www.epce.nl – www.epce.b2b.nl

TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

EPCE-Hechtlaag VO

KENMERKEN

- *Uitstekende aanhechting op licht vochtige ondergronden*
- *Stuifvrij*
- *Eenvoudig aan te brengen*
- *Oplosmiddelvrij*
- *Geschikt voor verlijming van nieuw op oud beton*
- *Geschikt als hechtlaag voor minerale reparatiemortels*
- *Nat in nat afwerkbaar*

TOEPASSING

EPCE-Hechtlaag VO wordt toegepast als hechtlaag onder de EPCE reparatiemortels in die situaties waar gewerkt wordt op een licht vochtige ondergrond. Het is een universele vochtongevoelige hechtlaag die kan worden gebruikt onder nagenoeg alle EPCE-Reparatiemortels. Verder is de hechtlaag VO uitstekend toepasbaar als hechtlaag tussen oud en nieuw beton alsmede als hechtlaag voor minerale reparatiemortels.

SAMENSTELLING

Oplosmiddelvrij, onge vuld tweecomponenten product op basis van water emulgeerbare gemodificeerde epoxyharsen

EIGENSCHAPPEN

- | | |
|----------------------|--|
| • Soortelijk gewicht | ca. 1,05 kg/liter |
| • Standaardkleuren | transparant geelbruin |
| • Druksterkte | ca. 50 N/mm ² |
| • Treksterkte | ca. 20 N/mm ² |
| • E-Modulus | ca. 2800 N/mm ² |
| • Hechting Beton | uitstekend op de meeste schone en droge bouwmaterialen .
>1,5 N/mm ² . |
| • Potlife | ca. 40 minuten bij 23 °C |

ONDERGROND- VOORBEHANDELING (BETON)

De ondergrond dient schoon en droog te zijn. Vet, vuil, stof, cementhuid, verf etc. grondig verwijderen door (stofvrij) stralen, borstelen of schuren. Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 4% zijn.

Voor een goede aanhechting van de coating is het van belang dat de ondergrond voldoende druksterkte kent (25 N/mm²) en een minimale aanhechtsterkte heeft van 1,5 N/mm².

VERWERKING

Beide componenten zeer grondig mengen in juiste verhouding m.b.v. mechanische mengapparatuur. Kleine hoeveelheden tot 1 kg kunnen handmatig worden gemengd. Gemengd dient te worden tot een homogene structuur wordt bereikt. Hiertoe dient minimaal 3-4 minuten zorgvuldig gemengd te worden. Gemengd materiaal met roller, bokkenpoot of kwast in **gelijkmatige laagdikte** op de ondergrond aanbrengen. Reparatiemortels kunnen in principe nat in nat verwerkt worden. Indien niet nat in nat gewerkt wordt dienen de overlagingstijden goed in acht genomen te worden.

PRODUKTGEGEVENS

Verpakking:

Units 0,5 kg en 1 kg. Afwijkende verpakkingen op aanvraag.

Kleur:

Component A	Transparant (lichtgeel)
Component B	Transparant (lichtbruin/bruin)

Houdbaarheid:

Component A	24 maanden
Component B	24 maanden

Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk
Tel: +31-180-410004
Fax: +31-180-410038
E-mail: info@epce.nl
Internet: www.epce.nl – www.epce.b2b.nl

TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION**EPCE-Hechtlaag VO****REINIGING GEREEDSCHAP**

In gesloten verpakking, droog opgeslagen tussen de +5 °C en +30°C. Het product dient vorstvrij opgeslagen te worden. Bij vervoer dient rekening gehouden te worden dat geen bevriezing kan plaatsvinden.

Gereedschap kan worden gereinigd met EPCE-REINIGINGSMIDDEL A of water, zolang de massa nog niet is doorgehard. Zorg hierbij voor voldoende ventilatie.

VERBRUIK

Ca. 1,05 kg/m²/mm. Gerekend moet worden op een laagdikte van ca. 0,25 mm per aangebrachte laag. De standaard opbouw voor een EPCE systeem is:

Beton Ondergrondbehandeling
1e laag EPCE-Hechtlaag, verbruik ca. 0,3 kg/m²
Hierna kan het verkozen systeem worden aangebracht.

Alle genoemde verbruiken zijn theoretisch en zonder rekening te houden met een meerverbruik door ruwheid, vlakheid en porositeit van de ondergrond. Verder is geen rekening gehouden met materiaalverlies.

WACHTTIJDEN

Indien niet nat in nat gewerkt kan worden is het voor een goede aanhechting van belang navolgende doorhardingstijden in acht te nemen:

Applicatie EPCE-Systemen op EPCE-Hechtlaag VO

Temperatuur	Minimaal	maximaal
+10	12 uur	48 uur
+20	8 uur	36 uur
+30	4 uur	24 uur

Indien de wachttijden worden overschreden dient het oppervlak wederom licht opgeruimd te worden en dient een nieuwe laag hechtlaag aangebracht te worden. Uiteraard dient ook de hechtlaag vrij te zijn van vet, vuil, stof etc.

Voor EPCE Reparatiemortels dient na doorharding van de hechtlaag ten alle tijde een nieuwe laag hechtlaag aangebracht te worden. Voor een goede aanhechting op de ondergrond is nat in nat werken noodzakelijk. Indien de EPCE-Hechtlaag VO is doorgehard is het geen probleem om verder te werken met onze standaard EPCE-Hechtlaag. Het is raadzaam om voor applicatie van een nieuwe laag hechtlaag in alle gevallen de oude onderliggende laag af te nemen met EPCE-Reinigingsmiddel A indien deze niet is ingezand met vuurgedroogd zand. Dit om te voorkomen dat gewerkt wordt op een met carbamaat vervuild oppervlak.

Al de genoemde wachttijden zijn benaderingen en kunnen worden beïnvloed door de omgevingscondities. Indien de laag EPCE-Hechtlaag VO is ingestrooid met vuurgedroogd zand kan een overlagingstijd worden aangehouden van ca. 5 dagen. Los zand dient hierbij verwijderd te zijn en uiteraard dient de te behandelen ondergrond volledig schoon en droog te zijn.

Indien de EPCE-Hechtlaag VO als hechtlaag wordt gebruikt voor de aanhechting van nieuw op oud beton of als hechtlaag voor een minerale reparatiemortel dient voordat de beton resp. reparatiemortel wordt aangebracht een wachttijd aangehouden te worden van minimaal 30 minuten en maximaal 180 minuten. Hierna dient een nieuwe laag EPCE-Hechtlaag VO te worden aangebracht.

VOORZORGEN

Vermijd contact met de huid door gebruik van handschoenen en/ of beschermende crèmes. Zie hiervoor ook de veiligheidsbladen van het product.

Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk
Postbus 424 - 2980 AK Ridderkerk
Tel: +31-180-410004
Fax: +31-180-410038
E-mail: info@epce.nl
Internet: www.epce.nl – www.epce.b2b.nl

TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION**EPCE-Hechtlaag VO****VERWERKINGSCONDITIES**

Ondergrond temperatuur Minimaal 10°C, maximaal + 30°C (*)
Luchttemperatuur Minimaal 10°C, maximaal + 30°C (*)

(*) Bij afwijkende temperaturen is het raadzaam om contact op te nemen met een van onze adviseurs. Deze zal u dan informeren over de mogelijkheden.

Lichtvochtige ondergronden impliceert niet dat gewerkt kan worden met vrijstaand water of drukkend vocht. De ondergrond dient winddroog te zijn en het restvochtpercentage dient gemeten te worden. Zie onderstaande waarde.

Relatieve luchtvochtigheid Maximaal 85% R.L.V.

Dauwpunt De lucht- en ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C hoger te zijn dan de dauwpunt temperatuur om het risico van condensvorming op het oppervlak te voorkomen.

Ondergrond vochtgehalte Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 10% bedragen gemeten middels de calcium carbid methode op een diepte van 20 mm onder het betonoppervlak. Verder dient het oppervlak volledig droog te zijn.

CE MARKERING

De geharmoniseerde Europese standaard EN 13 813 „Troffelvloeren en gietvloeren - Gietmassa's - Eigenschappen en vereisten“ specificeert vereisten voor gietmassa's voor binnen gebruik van vloerconstructies. Structurele gietvloeren of coatings, bijvoorbeeld diegene die bijdragen aan het draagvermogen van de constructie, zijn uitgesloten van deze standaard. Zowel kunstharstvloeren als cementgebonden gietvloeren vallen onder deze specificatie. Ze moeten CE-gelabeld zijn per Annex ZA. 3, Tabel ZA. 1.1 of 1.5 en 3.3 en voldoen aan de vereisten van het gegeven mandaat van de Construction Products Directive (89/106).

TRANSPORT EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheid gerelateerde gegevens.

KENNISGEVING

Alle leveringen geschieden onder de algemene voorwaarden van EPCE Bouwstoffen BV (EPCE). EPCE aanvaardt dan ook geen enkele aansprakelijkheid voor het beoogde gebruik van het geleverde materiaal en eventueel gegeven advies.