

Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk
 Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk
 Tel: +31-180-410004
 Fax: +31-180-410038
 E-mail: info@epce.nl
 Internet: www.epce.nl – www.epceb2b.nl

TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

EPCE-Slijtlaag TV

KENMERKEN

- *Perfekte antislip eigenschappen*
- *Uitstekende aanhechting op vele ondergronden*
- *Taai-elastisch*
- *Zeer slijtvast*
- *Eenvoudig aan te brengen*
- *Chemisch resistent*
- *Oplosmiddelvrij*
- *Teervrij*

TOEPASSING

De EPCE-Slijtlaag TV wordt toegepast daar waar zeer hoge eisen gesteld worden aan de slijtvastheid en stroefheid van het oppervlak. Het product is geschikt voor houten, stalen en betonnen ondergronden. Specifieke toepassingsgebieden zijn:

- Brugdekken
- Viaducten
- Laad- en lossteigers
- Tankplaatsen
- Loop- en fietspaden

SAMENSTELLING

Een oplosmiddelvrij 3 componenten, gevuld, bindmiddelsysteem op basis van gemodificeerde geflexibiliseerde epoxy- polyurethaanharsen.

EIGENSCHAPPEN

• Soortelijk gewicht	ca.1,7	kg/liter
• Standaardkleuren	Zwart	
• Shore D	75	
• Buigtreksterkte	ca. 35 N/mm ² bij 20 °C	
• Druksterkte	ca. 60 N/mm ² bij 20 °C	
• Bestandheid	goede allround chemische bestandheid	
• Hechting	uitstekend op de meeste schone en droge bouwmaterialen. Breuk in beton	
• Belastbaar	na 12 uur	beloopbaar bij 20 °C
• Scheuroverbrugging	0,2 mm	(statisch)
• Thermische bestandheid	80 °C	(droog) en kortstondig 100°C (nat)

ONDERGROND- VOORBEHANDELING (BETON)

De ondergrond dient schoon en droog te zijn. Vet, vuil, stof, cementhuid, verf etc. grondig verwijderen door (stofvrij) stralen, borstelen of schuren. Gaten en scheuren vooraf repareren met een geschikte EPCE-REPARATIEMORTEL. Cementgebonden ondergronden dienen voldoende doorgehard en droog te zijn. Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 4% zijn. Voor een goede aanhechting van de slijtlaag is het van belang dat de ondergrond voldoende druksterkte kent (25 N/mm²) en een minimale aanhechtsterkte heeft van 1,5 N/mm².

ONDERGROND- VOORBEHANDELING (STAAL)

Stalen oppervlakken moeten worden voor behandeld door deze te stralen tot een straalgraad SA 2,5 (ISO 8501-1). Alle lasspeters dienen te worden verwijderd en lasnaden dienen geslepen te worden overeenkomstig de eisen zoals deze zijn gesteld in EN 14879-1. Verder dient een gemiddeld oppervlakteprofiel R_z=75-125 µm aanwezig te zijn. Na het stralen dient direct een geschikte corrosie werende primer aangebracht te worden. Ons advies is om gebruik te maken van de EPCE-Primer ZF.

VERWERKING

Het aanbrengen van de EPCE-Slijtlaag TV dient te geschieden op een ondergrond die voorzien is van een laag EPCE-Hechtlaag HP. Ruwe ondergronden zullen wel leiden tot een verhoogd gebruik aan materiaal. Het is verstandig om te werken in twee lagen om te voorkomen dat het instrooi materiaal zal doorzakken tot op de ondergrond. E.e.a. is sterk aan te bevelen bij stalen ondergronden.

EPCE-Slijtlaag TV

Applicatie:

Meng de A-Component vooraf op door deze op te roeren met een mechanische dwangmenger. Beperk het toerental tot ca. 400-600. Voeg hierna de B-Component toe en meng gedurende 1-2 minuten tot een homogeen mengsel is verkregen. Hierna C-component toevoegen en 3 minuten mengen tot wederom een homogeen mengsel is verkregen. Hierna overgieten in een schone kuip en nogmaals mengen gedurende 1 minuut, zodat volledige menging van het product wordt verkregen. Hou bij het mengen het toerental op ca. 400-600 tpm.

Verdeel hierna het gemengde materiaal zorgvuldig en gelijkmatig met een wisser of squeezer over de voorbehandelde oppervlak. Bij het verdelen bestaat de kans op zgn. rillen. Deze dienen zorgvuldig weggewerkt te worden met de wisser of spaan. Belangrijk is dat een gelijkmatige dikte wordt verkregen. Gebruik dan ook regelmatig een natte laagdiktemeter om deze te controleren.

Indien de EPCE-Slijtlaag TV in twee lagen wordt aangebracht en er bestaat kans op overschrijding van de overlagingstijd dient de 1^e laag slijtlaag ingestrooid te worden met vuurgedroogd zand 0.8-1.2 mm t.b.v. de aanhechting met de volgende aan te brengen laag.

Instrooi materiaal;

De slijtlaag dient in nog natte toestand ingestrooid te worden met het door de opdrachtgever voorgeschreven instrooi materiaal. Ons advies in deze is:

Alle verkeersklassen	Mandurax 3-5 mm of Guyana Bauxiet 3-5 mm
Verkeersklasse B125, C250	Mandurax 1-3 mm, Guyana Bauxiet 1-3 mm of Tillred 1-3 mm
Verkeersklasse B125, C250	Mandurax 0,25-1 mm

Belangrijk: De slijtlaag dient vol en zat ingestrooid te worden. Het overtollige instrooi materiaal dient na doorharding van de slijtlaag verwijderd te worden.

Verwerkingstijden

Temperatuur	Tijd
+10 °C	40 minuten
+20 °C	30 minuten
+ 30°C	15 minuten

Indien wordt geconstateerd dat het materiaal in de emmer een viscositeitsverandering ondergaat dient men de verwerking van deze unit te staken. Tijdens applicatie dient tijdig ingestrooid te worden. Te lang wachten met instrooien kan inhouden dat de aanhechting van het instrooi materiaal niet meer is gewaarborgd.

PRODUKTGEGEVENS

Kleur:

Component A	Zwart
Component B	Transparant (geelachting)
Component C	vulstof (poeder)

Houdbaarheid:

Component A en B	24 maanden
Component C	36 maanden

EPCE-Slijtlaag TV

Verpakking:

Units 40 en 80 kg .

In gesloten verpakking, droog opgeslagen tussen de +5 °C en +30°C

REINIGING GEREEDSCHAP

Gereedschap kan worden gereinigd met EPCE-Reinigingsmiddel A zolang het product nog niet is doorgehard.

VERBRUIK

Het verbruik ligt op 1,7 kg/m² per mm laagdikte. De gebruikelijke laagdikte is 3-4 mm voor het afstrooien met het voorgeschreven afstrooimateriaal en bij toepassing in de gebieden van middelzwaar tot zwaar verkeer. Hier spreken we over de Klasse D,E en F volgens EN-1433

Bij de lagere verkeersklassen kan worden volstaan met een kleinere laagdikte voor het afstrooien. Hierbij is ons advies een laagdikte van 2 mm aan te houden. Hier dient gedacht te worden aan de verkeersklassen A, B en C volgens de EN-1433

Alle verbruiken zijn theoretisch. Het uiteindelijke verbruik is sterk afhankelijk van de ruwheid van de ondervloer.

Op sterk zuigende ondergronden, bv. zand en cement vloeren, is ons advies om het systeem te gebruiken in combinatie met EPCE-Impregneer WD. Zand en cementdekvloeren dienen een minimale kwaliteit te hebben overeenkomstig Cw16 voor woningbouwprojecten, Cw20 voor kantoorgebouwen Cw25 voor industriële afwerkklagen

Laagopbouw:
Staal

1 ^e laag	EPCE-Primer ZF, verbruik ca. 0,08 kg/m ²
2 ^e laag	EPCE-Hechtlaag HP, Verbruik ca. 0,4-0,5 kg/m ²
3 ^e laag	EPCE-Slijtlaag TV, verbruik ca. 1,7 kg/m ² per mm
4 ^e laag	Instrooimateriaal vol en zat instrooien

Bij het bekleden van een brugval of andere zwaar bereiden stalen onderdelen adviseren wij om de slijtlaag in twee lagen aan te brengen.

Beton, Hout

1 ^e laag	EPCE-Hechtlaag HP, Verbruik ca. 0,4-0,5 kg/m ²
2 ^e laag	EPCE-Slijtlaag TV, verbruik ca. 1,7 kg/m ² per mm
3 ^e laag	Instrooimateriaal vol en zat instrooien

WACHTTIJDEN

Voor een goede aanhechting van belang navolgende doorhardingstijden in acht te nemen:

Applicatie EPCE-Slijtlaag TV op EPCE-hechtlaag HP

Temperatuur	Minimaal	Maximaal
+10	16 uur	36 uur
+20	12 uur	24 uur
+30	8 uur	24 uur

EPCE-Slijtlaag TV

Applicatie EPCE-Slijtlaag TV op EPCE-Slijtlaag TV

Temperatuur	Minimaal	Maximaal
+10	12 uur	24 uur
+20	10 uur	24 uur
+30	6 uur	24 uur

Indien de wachttijden worden overschreden dient het oppervlak wederom licht opgeruwd te worden en dient een nieuwe laag hechtlaag aangebracht te worden. Uiteraard dient ook de hechtlaag vrij te zijn van vet, vuil, stof etc.

Indien de verwachting is dat de overlagingstijd zal worden overschreden dient de EPCE-hechtlaag HP worden ingezand met vuurgedroogd zand 0.4-0.8 mm of 0.8-1.2 mm. De overlagingstijd is 15-20 dagen. Wel dient gewerkt te worden op een schone, vetvrije en droge ondergrond.

VOORZORGEN

Vermijd contact met de huid door gebruik van handschoenen en/ of beschermende crèmes. Bij gebruik van EPCE-REINIGINGSMIDDEL A als reiniger: **vermijd open vuur** tijdens de verwerking en zorg altijd voor een **goede ventilatie**.

VERWERKINGSCONDITIES

Ondergrond temperatuur Minimaal 10°C, maximaal + 30°C (*)
 Luchttemperatuur Minimaal 10°C, maximaal + 30°C (*)

(*) Bij afwijkende temperaturen is het raadzaam om contact op te nemen met een van onze adviseurs. Deze zal u dan informeren over de mogelijkheden. Te lage temperaturen zullen leiden tot een slechte vloeit van het materiaal met tot gevolg dat grote kans bestaat op een onregelmatige laagdikte. Te hoge temperaturen zullen leiden tot een zeer snelle doorharding met tot gevolg dat de kans bestaat dat het instrooien van de slijtlaag niet meer mogelijk zal zijn.

Relatieve luchtvochtigheid Maximaal 80% R.L.V.

Dauwpunt De lucht- en ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C hoger te zijn dan de dauwpunt temperatuur om het risico van condensvorming op het oppervlak te voorkomen.

Ondergrond vochtgehalte Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 4% bedragen gemeten middels de calcium carbide methode op een diepte van 20 mm onder het betonoppervlak. Verder dient het oppervlak volledig droog te zijn.

CHEMISCHE BESTANDHEID

Een optimale chemische bestandheid wordt bereikt na 7 dagen doorharding. De EPCE-Slijtlaag TV is onder andere bestand tegen:

- Benzine
- Diesel
- Jet Fuel
- Smeerolie
- Dooizouten
- Kerosine
- Verdunde zuren en logen
- Reinigingsmiddelen

Voor verdere informatie over bestandheid en duur bestandheid contact: EPCE – Tel: 0180-410004

Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk
Tel: +31-180-410004
Fax: +31-180-410038
E-mail: info@epce.nl
Internet: www.epce.nl – www.epceb2b.nl

TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

EPCE-Slijtlaag TV

CE MARKERING

De geharmoniseerde Europese standaard EN 13 813 „Troffelvloeren en gietvloeren - Gietmassa's - Eigenschappen en vereisten“ specificeert vereisten voor gietmassa's voor binnen gebruik van vloerconstructies. Structurele gietvloeren of coatings, bijvoorbeeld diegene die bijdragen aan het draagvermogen van de constructie, zijn uitgesloten van deze standaard. Zowel kunstharstvloeren als cementgebonden gietvloeren vallen onder deze specificatie. Ze moeten CE-gelabeld zijn per Annex ZA. 3, Tabel ZA. 1.1 of 1.5 en 3.3 en voldoen aan de vereisten van het gegeven mandaat van de Construction Products Directive (89/106).

TRANSPORT EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheid gerelateerde gegevens.

KENNISGEVING

Alle leveringen geschieden onder de algemene voorwaarden van EPCE Bouwstoffen BV (EPCE). EPCE aanvaardt dan ook geen enkele aansprakelijkheid voor het beoogde gebruik van het geleverde materiaal en eventueel gegeven advies.