

## Voorwoord

Hartelijk gefeliciteerd met uw nieuw gereedschap

U heeft gekozen voor een product van BStools. Wij zijn blij u als klant te mogen begroeten en

hopen, dat u met dit gereedschap tevreden zult zijn. Mocht u niet helemaal tevreden zijn, laat ons het dan zo snel mogelijk weten, omdat wij er naar streven het contact met onze klanten te verbeteren.

Om het functioneren en de bruikbaarheid van uw gereedschap te kunnen garanderen en tevens uw veiligheid te kunnen waarborgen, vragen wij u de voor u liggende gebruiksaanwijzing aandachtig te lezen en op te volgen voor u het gereedschap gebruikt. Alvast bedankt.

## 1.1 Basis Informatie

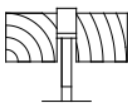
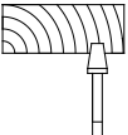

### 1.1.1 Toepassing

Materiaal:

Hout (bevattend) materiaal, kunststof (profielen, verlijmd materialen, staal, NE-metaal (massief), NE-metaal (profielen).

### 1.1.2 Bewerkingswijze

Een bewerking is afhankelijk van de uitvoering van een zaagblad.

	Bewerkingswijze	Type zaag
	Zagen Langs/Dwars	HM zaagbladen (zonder ritsers)
	Ritsen	Voorritsers
	Groeven zagen	Groefzagen

### 1.1.3 Metaalsoorten

SP= Legeerd Staal

HS= Hoog Staal

HM= Hardmetaal

DP= Polycrystalline diamant

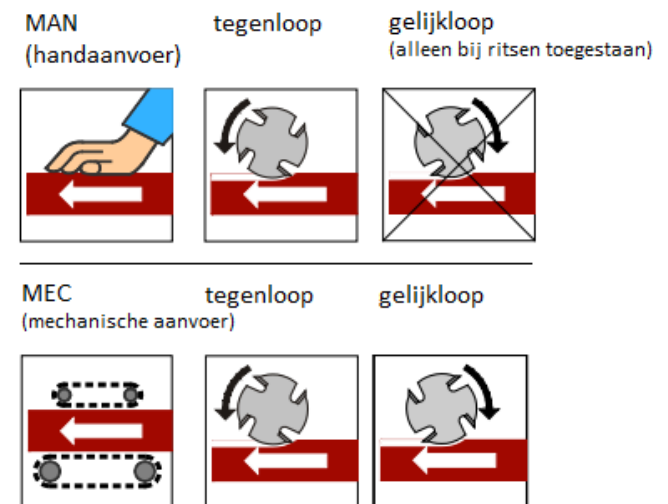
## 1.2 Specifiek gebruik

### 1.2.1 Toerental

**N max.** Op het gereedschap aangegeven maximum toerental dient in acht genomen te worden en mag nooit overschreden worden.

### 1.2.2 Wijze van gebruik en verwerking

Inzetbaar alleen op houtbewerkingsmachines. De aanvoer van het werkstuk voor het gereedschap moet geschieden volgens de juiste specificaties, zoals op het gereedschap of factuur is vermeldt.



De voorschriften aangegeven door de producent m.b.t. de specificaties van het gereedschap dienen uitdrukkelijk nageleefd te worden.

### 1.2.2 Te bewerken materiaal

Hout en hout bevattende materialen, evenals materialen met dezelfde verspanende eigenschappen, overeenkomstig paragraaf '1.1.1 Toepassingen'.

Bij twijfel de leverancier navragen.

## 1.3 Veilig werken

### 1.3.1 Toepassingen

Alle Europese en nationale - veiligheidsvoorschriften moeten in acht genomen worden, inclusief de in Norm EN 847-1 vermelde veiligheidsvoorschriften. Het gereedschap mag alleen zoals in paragraaf '1.2 Specifiek gebruik' beschreven, gebruikt worden.

### 1.3.2 Transport

Transport alleen in geschikte verpakking.  
Gevaar voor beschadiging door zeer scherp gereedschap.

Men dient hierdoor zeer voorzichtig te zijn met in – en uitpakken.

Gevaar voor verwondingen door scherp gereedschap.

Veiligheidshandschoenen dragen.

### 1.3.3 Gereedschap opbouwen en montage op een machine

Het gereedschap dient volgens de voorschriften van de producten gemonteerd en op de machine ingespannen te worden voor ingebruikname. Bij twijfel de leverancier navragen.

Machine instellingen en draairichting controleren.

Gevaar van terugslag of losslaan van het gereedschap.

Tijden gereedschapwissel dient de stroomtoevoer uitgeschakeld te zijn (zie gebruiksaanwijzing van de machine).  
Verwondingsgevaar

Bij montage dient zeker gesteld te worden, dat het gereedschap op de juiste geschikte opspanvlakken opgespannen wordt.

Alle opspanoppervlaktes dienen vrij te zijn van vervuiling, vet, olie en stof.

Alvorens het gereedschap in bedrijf te stellen, alle montagedelen controleren op beschadiging en juiste montage.  
Beschadigde gereedschappen dienen door de producent gecontroleerd te worden.  
Vervormd of ontzet gereedschap mag niet ingezet worden.

Bij het gebruik van samengestelde gereedschappen dient u er op toe te zien, dat de snijtanden elkaar niet kunnen raken.

Snijtanden mogen niet met spanelementen en/of machinedelen in aanraking komen.

Snijtanden en body op beschadiging controleren.

Gereedschappen van welke de body ingescheurd of beschadigd zijn, dienen verwijderd te worden. Reparatie of aanpassing van zulke gereedschappen is niet toegestaan.  
Niet correct afremmen van het gereedschap, bijvoorbeeld door zijdelings aandrukken is niet toegestaan.

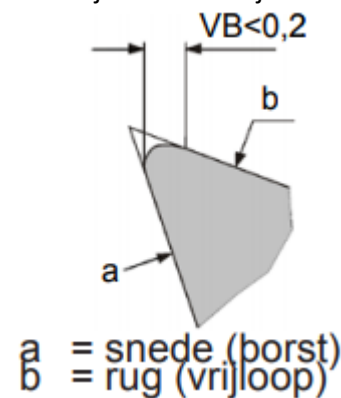
## 2. Gereedschap specifiek deel

### 2.1 Onderhoud

Op de grond van veiligheidsnormen kan naslijpen alleen geschieden, uiterlijk als:

-de slijtage breedte VB aan de snijgedeelten groter dan 0,2 mm. geworden is, in het bijzonder de hoofdslijtage zones in acht nemen (zie paragraaf '2.2 service en onderhoud').

-op snij gedeelten uitbraken/beschadigingen duidelijk zichtbaar zijn.



Houtbewerkinggereedschappen dienen voor corrosie door vochtigheid beschermd te worden. Het regelmatig schoonmaken van de snijgedeelten van hars en lijm verhoogt de standtijd, de bedrijfszekerheid en de levensduur van het gereedschap.  
Reinigingsmiddelen kunnen de huid en ogen aantasten het gereedschap beschadigen.  
Bij het reinigen hand- en oogbescherming dragen.

Alleen geschikte reinigingsmiddelen gebruiken (zie paragraaf '2.3 Reinigingsmiddelen').  
Aanwijzingen van de reinigingsmiddelen producent dienen opgevolgd te worden.

### 2.2 Service en onderhoud

#### 2.2.1 Algemene voorschriften

Het slijpen van gereedschappen is alleen toegestaan door vaklieden met overeenkomstige ervaring, respectievelijk de voorschriften van de producten.

Service mag alleen door de producent of geautoriseerde vakwerkplaatsen uitgevoerd worden. Dit vanwege gevaar van gereedschapsbreuk.

Men dient ten allen tijden bij vervanging van montagedelen gebruik te maken van originele onderdelen of door de producent aangegeven onderdelen. Om de toleranties te garanderen, dient men zo nauwkeurig mogelijk in of op te spannen.

De resultaten van de verandering of herbelegging dient u te actualiseren op de specificaties van de gereedschapseigenschappen.

Andere beschrifting op het werktuig mag uitsluitend toegevoegd worden. Bij het origineel.

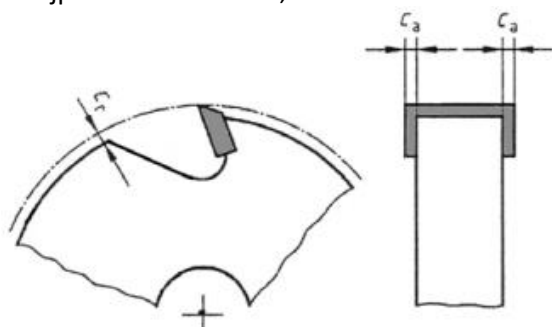
De vaklieden / vakwerkplaatsen dienen terzake kundig te zijn, mbt:

- Stand van de techniek ( constructie en samenstelling)
- De nationale voorschriften
- De desbetreffende veiligheidsvoorschriften en – ARBO normen.

Zij dienen: over de normale middelen en capaciteiten te beschikken voor deze werkzaamheden.

Na iedere service moet zeker gesteld zijn dat het gereedschap nog steeds aan de eisen van de Europese Norm EN 847-1 voldoet., in het bijzonder aangaande:

- balans waarden
- snijplaat dikte a
- snijplaat overstand cr , ca



Herbeleggingen van sneden mogen alleen door vaklieden uitgevoerd worden, die het soldeerproces beheersen en die invloed van het soldeerproces op spanning in de body en in snijmateriaal inschatten kunnen.

Bij uitsolderen van beschadigde snijplaten en aansluitend insolderen van een nieuwe snijplaat moet gewaarborgd worden, dat de snij elementen correct op de body bevestigd zijn en door het soldeerproces in het stamblad geen kritische spanningen geven.

De constructie van gereedschappen in gekoppelde uitvoering (bijv. gereedschappen met opgesoldeerde snijtanden) mag bij revisie niet veranderd worden.

In het bijzonder de DP gereedschappen:

- Snijtanden uit diamant mogen slecht optisch gemeten worden.
- Snijtanden uit diamant niet mechanisch reinigen.
- Breukgevaar bij snijtanden!

### 2.3 Reinigingsmiddelen

Het geschikte reinigingsmiddel is verkrijgbaar bij professionele verkooppunten of informeer bij BStools.nl.

### 2.4 Montage delen

Informatie over montage delen kunt u vinden in de catalogus.

### 2.5 Wissel van montage delen

Paragraaf '1.3.3 Samenstellen van het gereedschap en montage in de machine' in acht nemen.

Bij het wisselen van onderdelen het gereedschap van de machine nemen.

Voor de montage van het gereedschap in het bijzonder de opspan-vlakken en onderdelen grondig reinigen.

#### 2.5.1 Werktuigset (indien nodig)

Een gereedschapsset bestaat uit meerdere losse gereedschappen. Bij een rondvorm dient deze bij de opbouw gesloten te blijven.

Bij het verstellen van het gereedschap (bijv. de snijbreedte) mogen uitsluitend middelen (bijv. ringen etc.) gebruikt worden die met de specificaties van de overeenkomstige originele onderdelen van de gereedschapsproducent overeenstemmen.

De bij de gereedschapsset behorende losse werktuigen mogen alleen maar gebruikt worden, indien de gereedschapsproducent dit uitdrukkelijk toestaat.

