

Gehärtetes Glas ist +/- fünfmal stärker als ungehärtetes Glas der gleichen Dicke. Das liegt daran, dass das Glas bei einer hohen Temperatur erhitzt wird. Durch einen Wärme- und Kälteprozess, oder Härtingsprozess, erhält man den schützenden körnigen Effekt, wenn Glas bricht. Gehärtetes Glas zerfällt in kleine Stücke, wenn es bricht. Aus sicherheitstechnischer Sicht ist dies ein sehr wichtiger Vorteil. Die kleinen Scherben von gehärtetem Glas verursachen keine tiefen Wunden wie Scherben von normalem Glas.

Hier ist der visuelle Unterschied zwischen normalem und gehärtetem Glas:

