

## Richtlijnen opmaak bestanden

### A. Algemene aanleverspecificaties

- Zorg dat tekst in je ontwerp altijd omzet naar contouren/outlines.
- Full color (4/0 - 4/4) bestanden maak je altijd op in CMYK.
- Maak je bestand op met een afloop van 3 mm (behalve het genoemde in B). Laat je achtergrond helemaal doorlopen over de afloop, hier geldt namelijk een minimale speling tijdens het snijden. Dit voorkomt witranden na het snijden en zorgt ervoor dat de achtergrond mooi doorloopt aan alle zijden.
- Als je afbeeldingen gebruikt, raden wij een resolutie aan van 300 DPI. Omdat dit niet in alle gevallen mogelijk is, hanteren wij een minimale resolutie van 150 DPI. Wij raden het ten zeerste af om je bestand aan te leveren met een lagere resolutie dan 150 DPI.
- Als je gebruikmaakt van lijnen en strepen, dan mogen deze niet dunner zijn dan 0,25 pt. Diapositieve lijnen moeten ten minste een dikte van 0,5 pt hebben.
- De minimale lettergrootte die we aanraden is 6 pt. De leesbaarheid is ook afhankelijk van het lettertype dat gebruikt wordt.
- Opmaak met witte contour ('stroke') of vulling ('fill') mag nooit op overdruk ('overprint') staan. Wit op overdruk vervalt in het uiteindelijke drukwerk.
- Wij raden aan om bestanden voor drukwerk op te maken in Adobe InDesign, Adobe Illustrator of Adobe Photoshop en het bestand als drukklare pdf aan te leveren, weggeschreven onder PDF profiel PDF/X-1a:2001. De bestanden dienen aangeleverd te worden als 1 laag. Als alternatieve bestanden kun je jpg of tiff (1 laag) aanleveren.

### B. Snijtekens en afloop

- Lever je bestand dat bedoeld is voor print op papier of stickers aan **met** snijtekens maar zonder printmarkeringen. Gebruik 3mm afloop rondom en laat je afbeelding helemaal doorlopen in de afloop.
- Lever je bestand dat bedoeld is voor print op harde materialen zoals pvc, dibond, plexiglas, karton **zonder** snijtekens en printmarkeringen. Gebruik 10mm afloop rondom en laat je afbeelding helemaal doorlopen in de afloop.

### C. Boorgaten, contour en uitsparingen

In het algemeen geldt voor bestanden met een contour: lever het bestand aan in drie delen in één pdf:

- deel 1) vormgeving met contour
- deel 2) vormgeving zonder contour
- deel 3) contour in een aparte laag. Volg verder onderstaande aanleverspecificaties.

### *Boorgaten*

Wanneer je boorgaten aangeeft in het bestand, maak in dat geval een rond vector contour aan met als lijnkleur *cutcontour*, zonder vulling. De minimale diameter van het boorgat is 4,1mm. Let erop dat er geen spatie voor, in of na het woord 'cutcontour' staat. Is dat wel zo, dan printen wij een boorgat in plaats van dat deze gesneden wordt. We kunnen dat achteraf **niet** herstellen.

### *Contour gesneden / uitsparing*

Lever ieder snijcontour in je bestand aan als een sluitend contour. Geef je contour aan met de lijnkleur (steunkleur) *cutcontour*.



Lever bij een uitsparing de zowel de buitenrand en de uitsparing aan met een sluitend contour en geef alle cutcontouren aan met *cutcontour*.



Let erop dat er geen spatie voor, in of na het woord *cutcontour* staat. Is dat wel zo, dan printen wij een lijn in plaats van dat deze gesneden wordt. We kunnen dat achteraf **niet** herstellen.

### **Daarnaast hebben we nog een paar handige tips voor je:**

- Gebruik alleen de naam *cutcontour* in je bestand.
- Plaats geen cutcontour buiten het tekengebied en zorg dat deze niet door de afloop of andere tekengebieden lopen.
- Zet de uitlijning van je cutcontour altijd naar het midden. Bij uitlijning naar binnen of buiten maakt ons systeem er een dubbel contour van en kunnen we je print niet goed produceren.