



TCT Core Drill Bit Safety Instructions

FR Consignes de sécurité relatives aux scies trépan TCT

DE Sicherheitshinweise für Hartmetall-Kernbohrer

ES Instrucciones de seguridad para coronas perforadoras de TCT

IT Istruzioni di sicurezza per corone a forare in TCT

NL Veiligheidsinstructies voor TCT kernboor

PL Instrukcje bezpieczeństwa dotyczące wiertel rdzeniowych TCT



Fig. 1

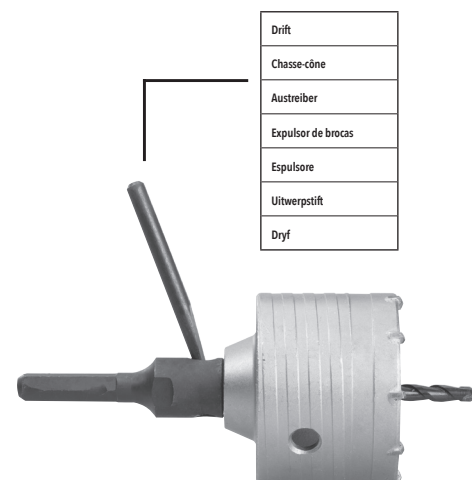


Fig. 2

Drift
Chasse-cône
Austreiber
Expulsor de brocas
Espulsore
Uitwerpstift
Dryf

EN

WARNING: Failure to follow these instructions may result in injury, damage to the tool or invalidation of the product warranty.

Safety Warnings

- **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- **Use good quality industrial gloves.** Safety-rated vibration-reduction gloves with low tear resistance are recommended when core drilling.
- **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair and clothing away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- **Use dust extraction where appropriate.**
- **Always disconnect tools from power supply before changing accessories, performing adjustments or carrying out maintenance.**
- **Check core drills for damage or defects before use.** Damaged drills should not be used and must be disposed of.

Tool control while drilling

- **Always maintain control of your tool while core drilling.** When using core drills, the drill may be snatched from the user's hands in the event of a jam. This can cause personal injury and tool damage.
- **To minimise the risk of a loss of control ensure it is possible to maintain a secure hold of the power tool during use.** Adopt a stable position, brace as necessary and take measures to ensure sure footing.

Assembly (Fig. 1)

Note: This tool requires an arbor to connect to the drill. Suitable hex and SDS arbors are available from Silverline stockists.

1. Always switch off and disconnect the drill from the power supply before fitting or removing a core drill bit.
2. Insert the hexagonal or SDS arbor into the core drill and tighten using a suitable spanner. Take care to ensure it is positioned squarely and not cross-threaded. Do not overtighten and make sure threads are clean.
3. Place the tapered end of the pilot drill into the arbor and tap into place using a soft-faced hammer or similar. Do not damage the drill tip by using a hard hammer.
4. Lubricate the arbor shank (in accordance with drill manufacturer's recommendations).
5. After carrying out any required preparation (see 'Preparation' section below) secure the core assembly in the drill chuck.

Intended Use

TCT Core Drill Bit for use with heavy-duty power drills (minimum power 750W) with adjustable speed and high torque. Suitable for drilling burnt clay brick, sand lime brick, asphalt, concrete and aerated concrete blocks. Not suitable for glass, metal, engineering brick and similar, stone, granite or ceramics.

Note: This drill does not have the same capacity or functionality as a diamond core drill.

Operation

Drilling advice

- This core drill may be used in both rotational and hammer mode. Hammer mode will allow faster drilling but will wear the drill more quickly than rotational mode. This does not constitute a fault with the tool.
- Do not exceed the maximum speed for the core drill bit as set out in the table below. Bear in mind that harder materials will also require slower speeds.

Max drilling speed	
TCT Core Drill Bit (mm dia)	Max Speed rpm (min ⁻¹)
30	600
35	550
40	500
45	450
50	400
60	300
65	250
76	180
80	150
100	120
110	100
115	100
125	90
150	75

- Drill straight, taking care not to force the drill sideways.
- Do not apply excessive force to the drill: this may damage the power tool and the core drill. TCT core drills function differently to diamond core drills and often take longer to penetrate.
- To prevent binding, withdraw the core from the hole and remove debris at regular intervals.
- If the task requires drilling to a depth that exceeds that of the core drill and the drill fills with solid material, break the masonry core using a cold chisel and remove before continuing drilling.
- If the hole is set to approach the other side of the wall or block being drilled, change from hammer mode (if used) to rotational mode to reduce the risk of blowout (a large piece of material breaking away from the outside). Reduce speed and drill carefully.

Preparation

1. Drill a pilot hole of at least 8mm using a suitable masonry drill (not supplied).
2. With the core drill securely mounted, set the power drill to an appropriately low speed and position the pilot drill for the core drill into the pre-drilled pilot hole.
3. Use the core drill to score a groove where the final hole will be drilled.
4. Remove the core drill and use a masonry drill to make relief holes at regular intervals around the groove. This will speed up the drilling process.

Note: Take care to ensure all pilot holes and grooves are positioned and angled correctly.

Drilling

1. Remove pilot drill before starting the main drilling task. Insert the drift supplied with the arbor and gently tap with a soft hammer (Fig. 1).
2. Set the drill at a reasonably low speed and begin drilling. When the core drill meets the surface, push the drill into the material. Do not force the drill; allow the tool to do the work. Core drilling requires patience.
3. Adjust the speed of the drill to match the material. Do not exceed the maximum speed of the core drill (see table above).
4. Drill at an even speed to the required depth. If the drill catches, retract the drill and clear debris from tool and the hole before drilling again.

Disassembly

1. Ensure power drill is turned off and disconnected from the power supply
2. Remove any debris that may remain inside the core drill bit
3. Remove the pilot drill by inserting a drift key into the hole in the arbor; you may need to use a hammer
4. Unscrew the core drill from the arbor and store equipment carefully in a secure, dry place out of the reach of children

Contact

For technical or repair service advice, please contact the helpline on (+44) 1935 382 222

Web: silverlinetools.com/en-GB/Support

UK Address:

Toolstream Ltd.
Boundary Way
Lufton Trading Estate
Yeovil, Somerset
BA22 8HZ, United Kingdom

EU Address:

Toolstream B.V.,
Holtum-Noordweg 11,
Unit 4,
6121 RE Born,
Netherlands

FR

⚠️ AVERTISSEMENT: Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures graves, endommager l'outil et/ou annuler la garantie du produit.

Consignes de sécurité

- Portez des équipements de protection individuelle. Portez toujours des protections oculaires. Le port d'équipements de protection tels que des masques anti-poussières, des chaussures de sécurité antidérapantes, un casque de sécurité ou des protections anti-bruit, selon le travail à effectuer, réduira le risque de blessures.
- Utilisez des gants industriels de bonne qualité. Il est recommandé de porter des gants de sécurité anti-vibrations, avec une résistance minimum à la déchirure, pendant le perçage/carottage.
- Portez des vêtements appropriés. NE PAS porter de vêtements amples ou des bijoux pendants. Gardez les cheveux et vêtements à l'écart des parties mobiles. Les vêtements amples, les bijoux pendants ou les cheveux longs peuvent être happés par les pièces en mouvement.
- Utilisez un système d'extraction des poussières si nécessaire.
- Veillez à TOUJOURS débrancher les outils de leur source d'alimentation avant toute opération de changement d'accessoires, de réglage, de nettoyage ou d'entretien.
- Vérifiez que les scies trépan ne sont pas endommagées ou défectueuses avant de les utiliser. Les scies trépan endommagées ne doivent en aucun cas être utilisées, et doivent être mises hors service.

Contrôle de l'outil pendant le perçage

- Gardez toujours le contrôle de votre outil pendant le perçage. Lors de l'utilisation de scies trépan, la perceuse peut être arrachée des mains de l'utilisateur en cas de blocage. Cela peut provoquer des blessures et endommager l'outil.
- Pour minimiser le risque de perte de contrôle, assurez-vous qu'il est possible de maintenir une prise sûre de l'outil électrique pendant son utilisation. Adoptez une position stable, préparez-vous contre tout mouvement accidentel de l'appareil, et prenez des mesures pour garantir un bon équilibre.

Assemblage (Fig. 1)

Remarque : cet outil nécessite un porte-trépan pour le connecter à une perceuse. Les porte-trépan hexagonaux et SDS appropriés sont disponibles auprès des revendeurs Silverline.

- Arrêtez et déconnectez toujours la perceuse de l'alimentation électrique avant d'installer ou de retirer une scie trépan.
- Insérez le porte-trépan hexagonal ou SDS dans la scie-trépan et serez-le à l'aide d'une clé appropriée. Veillez à ce qu'il soit bien positionné et que le filetage soit correctement engagé. Ne serrez pas trop et assurez-vous que les filetages sont propres.
- Placez l'extrémité conique du foret pilote dans le porte-trépan et tapez en place à l'aide d'un marteau à face souple ou similaire. Ne pas utiliser un marteau à face rigide, au risque d'endommager la pointe du foret.
- Lubrifiez la tige du porte-trépan (conformément aux recommandations du fabricant de la perceuse).
- Après avoir effectué toute préparation nécessaire (consultez la section "Préparation" ci-dessous), fixez l'ensemble de la scie-trépan dans le mandrin de la perceuse.

Usage conforme

Scie-trépan TCT conçue pour les perceuses électriques à usage intensif (puissance minimale de 750 W) à vitesse réglable et à couple élevé. Convient pour le perçage de briques d'argile brûlées, de briques silico-calcaires, d'asphalte, de béton et de blocs de béton cellulaire. Ne convient pas au verre, au métal, aux briques techniques et similaires, à la pierre, au granit ou à la céramique.

Remarque : cette scie-trépan n'a pas la même capacité ou fonctionnalité qu'une scie-trépan à diamant.

Instructions d'utilisation

Conseils de perçage

- Cette scie-trépan peut être utilisée en mode rotatif et en mode percussion. Le mode percussion permet de percer plus rapidement mais use la scie-trépan plus rapidement que le mode rotatif. Ceci est tout à fait normal, et ne représente donc pas un défaut de l'outil.

Vitesse de perçage max.	
Scie trépan TCT (diamètre en mm)	Vitesse max.(tr/min ou min ⁻¹)
30	600
35	550
40	500
45	450
50	400
60	300
65	250
76	180
80	150
100	120
110	100
115	100
125	90
150	75

- Ne dépassez pas la vitesse maximale de la scie-trépan indiquée dans le tableau ci-dessous. N'oubliez pas que les matériaux plus durs nécessitent également des vitesses plus lentes.
- Percez droit, en veillant à ne pas forcer le foret latéralement.
- N'appliquez pas une force excessive sur la perceuse : cela pourrait endommager l'outil électrique ainsi que la scie-trépan. Les scies-trépan TCT fonctionnent différemment des scies-trépan à diamant et prennent souvent plus de temps pour pénétrer.
- Pour éviter tout blocage, retirez la scie-trépan du trou et retirez régulièrement les débris.
- Si la tâche exige de percer à une profondeur supérieure à celle de la scie-trépan et que la scie-trépan se remplit de matériau solide, brisez le noyau de maçonnerie à l'aide d'un ciseau à froid et retirez-le avant de poursuivre le perçage.
- Si le trou est réglé pour s'approcher de l'autre côté du mur ou du bloc à percer, passez du mode percussion (s'il est utilisé) au mode rotatif pour réduire le risque d'éclatement (un gros morceau de matériau se détachant de l'extérieur). Réduisez la vitesse et percez avec précaution.

Préparation

- Percez un trou pilote d'au moins 8 mm à l'aide d'un foret à maçonnerie adapté (non fourni).

- Une fois la scie-trépan installée correctement, réglez la perceuse électrique à une vitesse suffisamment basse et positionnez le foret pilote de la scie-trépan dans le trou pilote pré-percé.
- Utilisez la scie-trépan pour marquer une rainure à l'endroit où le trou final sera percé.
- Retirez la scie-trépan et utilisez une perceuse à maçonnerie pour faire des trous en relief à intervalles réguliers autour de la rainure. Cela permet d'accélérer le processus de perçage.

Remarque : veillez à ce que tous les trous pilotes et toutes les rainures soient positionnés et inclinés correctement.

Perçage

- Retirez le foret pilote avant de commencer la tâche de perçage principale. Insérez le chasse-cône fourni avec la scie-trépan et tapez doucement avec un marteau souple (Fig. II).
- Réglez la perceuse à une vitesse raisonnablement basse et commencez à percer. Lorsque la scie-trépan entre en contact avec la surface, poussez celle-ci dans le matériau. Ne pas forcer sur la scie-trépan ; laissez l'outil faire le travail. Le perçage à la scie-trépan demande de la patience.
- Ajustez la vitesse de la perceuse en fonction du matériau. Ne dépassez pas la vitesse maximale de la scie-trépan (indiquée dans le tableau ci-dessus).
- Percez à une vitesse régulière jusqu'à atteindre la profondeur requise. Si le foret se bloque, rétractez le foret et enlevez les débris de l'outil et du trou avant de percer à nouveau.

Désassemblage

- Assurez-vous que la perceuse est éteinte et débranchée de l'alimentation électrique.
- Enlevez les débris qui peuvent rester à l'intérieur de la scie-trépan.
- Retirez le foret pilote en insérant un chasse-cône dans le trou de la scie-trépan ; l'usage d'un marteau peut être nécessaire.
- Dévissez le foret de la scie-trépan et rangez soigneusement l'équipement dans un endroit sûr et sec, hors de portée des enfants.

Contact

Pour tout conseil technique ou réparation, veuillez nous contacter au (+44) 1935 382 222.

Site web : www.silverline.com/fr-FR/Support

Adresse (GB) :

Toolstream Ltd.
Boundary Way
Lufton Trading Estate
Yeovil, Somerset
BA22 8HZ, Royaume-Uni

Adresse (UE) :

Toolstream B.V.,
Holtum-Noordweg 11,
Unit 4,
6121 RE Born,
Pays-Bas.

DE

⚠️ WARNING! Versäumnisse bei der Einhaltung der Anweisungen können schwere Verletzungen verursachen oder das Gerät beschädigen.

Allgemeine Sicherheitshinweise

- Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung und stets eine Schutzbrille. Das Tragen persönlicher Schutzausrüstung, wie Staubmaske, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Schutzhelm oder Gehörschutz, je nach Art des Einsatzes, verringert das Risiko von Verletzungen erheblich.
- Verwenden Sie stets hochwertige Industrie-Handschuhe. Beim Kernbohren werden vibrationsdämpfende Handschuhe mit Sicherheitsstandard und geringer Reißfestigkeit empfohlen.
- Tragen Sie geeignete Kleidung. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Haare, Kleidung und Handschuhe fern von sich bewegenden Teilen. Lockere Kleidung, Schmuck oder lange Haare können von sich bewegenden Teilen erfasst werden.
- Verwenden Sie gegebenenfalls eine Staubabsaugung.
- Trennen Sie das Werkzeug stets vom Stromnetz, bevor Sie Wartungs- oder Reinigungsarbeiten, Zubehörwechsel oder Einstellungsänderungen durchführen.
- Überprüfen Sie den Kernbohrer vor dem Gebrauch auf Schäden und Mängel. Beschädigte Kernbohrer dürfen nicht verwendet werden und müssen entsorgt werden.

Gerätekontrolle beim Bohren

- Behalten Sie beim Kernbohren stets die Kontrolle über Ihr Werkzeug. Bei der Verwendung von Kernbohrern kann der Bohrer im Falle einer Verklemmung aus der Hand des Benutzers gerissen werden. Dies kann zu Verletzungen und Werkzeugschäden führen.
- Um das Risiko eines Kontrollverlusts zu minimieren, stellen Sie sicher, dass Sie das Elektrowerkzeug während des Gebrauchs sicher halten können. Nehmen Sie eine stabile Position ein, stützen Sie sich bei Bedarf ab und treffen Sie Maßnahmen, um einen sicheren Stand zu gewährleisten.

Aufbau (Abb. I)

Hinweis: Für dieses Werkzeug wird ein Aufnahmeschaft benötigt, um an eine Bohrmaschine angeschlossen zu werden. Geeignete Sechskant- und SDS-Aufnahmeschäfte sind bei Ihrem Silverline-Fachhändler erhältlich.

- Vergewissern Sie sich, dass das Gerät ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist, bevor Sie Kernbohrer montieren oder entfernen.
- Setzen Sie den Sechskant- oder SDS-Aufnahmeschaft in den Kernbohrer ein und ziehen Sie ihn mit einem geeigneten Schraubenschlüssel fest. Achten Sie darauf, dass er rechtwinklig sitzt und richtig eingeschraubt ist. Ziehen Sie das Bohrfutter nicht zu fest an und achten Sie darauf, dass die Gewinde sauber sind.
- Setzen Sie das konische Ende des Zentrierbohrers in den Aufnahmeschaft ein und klopfen Sie es mit einem Gummihammer oder ähnlichem fest. Verwenden Sie dazu auf keinen Fall einen gewöhnlichen Hammer, das könnte die Bohrspitze beschädigen.
- Schmieren Sie den Aufnahmeschaft (gemäß den Empfehlungen des Bohrer-Herstellers).
- Nachdem Sie alle erforderlichen Vorbereitungen durchgeführt haben (siehe Abschnitt „Vorbereitung“ weiter unten), sichern Sie den Kernbohrersatz im Bohrfutter.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Hartmetall-Kernbohrer zur Verwendung mit Hochleistungsbohrmaschinen (Mindestleistung 750 W), die über einstellbare Drehzahlen und hohe Drehmomente verfügen. Zum Bohren von gebrannten Tonziegeln, Kalksandsteinen, Asphalt, Beton und Porenbetonblöcken geeignet. Dieser Bohrer ist nicht für Glas, Metall, technische Ziegel und ähnliches, Stein, Granit oder Keramik ausgelegt.

Hinweis: Dieser Bohrer hat nicht die gleiche Kapazität oder Funktionalität wie ein Diamantkernbohrer.

Bedienung

Bohrzubehör

- Der Kernbohrer kann sowohl im Rotations- als auch im Schlagbohrmodus eingesetzt werden. Der Schlagbohrmodus ermöglicht schnelleres Bohren, verschleißt jedoch den Bohrer schneller als im Rotationsmodus. Dies stellt keinen Werkzeugmangel dar.
- Überschreiten Sie die in der unten aufgeführten Tabelle angegebenen Höchstgeschwindigkeiten des Kernbohrers NICHT. Beachten Sie, dass härtere Materialien langsamere Geschwindigkeiten erfordern.

Maximale Bohrleistungen	
Hartmetall-Kernbohrer (mm Durchmesser)	Max. Drehzahl (rpm/min ⁻¹)
30	600
35	550
40	500
45	450
50	400
60	300
65	250
76	180
80	150
100	120
110	100
115	100
125	90
150	75

- Bohren Sie geradlinig und achten Sie darauf, keinen seitlichen Druck auf den Bohrer auszuüben.
- Üben Sie keinen übermäßigen Druck auf die Bohrmaschine aus, dies könnte die Bohrmaschine und den Kernbohrer beschädigen. Hartmetall-Kernbohrer funktionieren anders als Diamant-Kernbohrer und brauchen oft länger, um einzudringen.
- Um ein Festsitzen des Bohrers zu vermeiden, ziehen Sie den Kernbohrer in regelmäßigen Abständen aus dem Bohrloch und entfernen eventuelle Ablagerungen.
- Wenn die Bohrung eine Tiefe erfordert, die über die des Kernbohrers hinausgeht, und sich der Bohrer mit festem Material füllt, brechen Sie den Mauerkern mit einem Stahlmeißel und entfernen Sie ihn, bevor Sie weiterbohren.
- Wenn die Bohrlochtiefe so eingestellt ist, dass es sich der anderen Seite der zu bohrenden Wand oder des Blocks nähert, wechseln Sie vom Schlagbohrmodus (falls verwendet) in den Rotationsmodus, um das Risiko eines Ausbruchs (ein großes Stück Material bricht von außen weg) zu verringern. Reduzieren Sie die Drehzahl und bohren Sie vorsichtig.

Vorbereitung

- Bohren Sie mit einem geeigneten Steinbohrer (nicht mitgeliefert) ein Bohrloch von mindestens 8 mm.

- Stellen Sie bei fest montiertem Kernbohrer die Bohrmaschine auf eine entsprechend niedrige Drehzahl ein und setzen Sie den Zentrierbohrer für den Kernbohrer in das vorgebohrte Bohrloch.
- Verwenden Sie den Kernbohrer, um eine Nut einzuritzen, in die das endgültige Loch gebohrt werden soll.
- Entfernen Sie den Kernbohrer und bohren Sie mit einem Steinbohrer in regelmäßigen Abständen Entlastungslöcher um die Nut herum. Dadurch wird der Bohrvorgang beschleunigt.

Hinweis: Achten Sie darauf, dass alle Vorbohrungen und Nuten richtig positioniert und angewinkelt sind.

Bohren

- Entfernen Sie den Zentrierbohrer, bevor Sie mit dem Hauptbohrvorgang beginnen. Setzen Sie den Austreiber des mitgelieferten Aufnahmeschafts ein und schlagen Sie vorsichtig mit einem Gummihammer darauf (Abb. II).
- Stellen Sie den Bohrer auf eine einigermaßen niedrige Drehzahl ein und beginnen Sie zu bohren. Wenn der Kernbohrer auf die Oberfläche trifft, drücken Sie den Bohrer in das Material. Üben Sie keinen übermäßigen Druck auf den Bohrer aus, sondern lassen Sie die Bohrmaschine sich durch das Material arbeiten. Kernbohrungen erfordern Geduld.
- Passen Sie die Drehzahl des Bohrers an das Material an. Überschreiten Sie nicht die Höchstgeschwindigkeit des Kernbohrers (siehe Tabelle oben).
- Bohren Sie mit gleichmäßiger Geschwindigkeit bis auf die gewünschte Tiefe. Wenn der Bohrer feststitzt, ziehen Sie ihn zurück und befreien das Werkzeug und das Bohrloch von Ablagerungen, bevor Sie erneut bohren.

Demontage

- Stellen Sie sicher, dass die Bohrmaschine ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist.
- Entfernen Sie eventuelle Rückstände von der Kernbohrkrone.
- Entfernen Sie den Zentrierbohrer, indem Sie einen Austreiber in die Bohrung des Aufnahmeschafts stecken; eventuell müssen Sie einen Gummihammer benutzen.
- Schrauben Sie den Kernbohrer vom Aufnahmeschaft ab und bewahren Sie das Werkzeug sorgfältig an einem sicheren, trockenen Ort außerhalb der Reichweite von Kindern auf.

Kontakt

Informationen zu Reparatur- und Kundendiensten erhalten Sie unter der Rufnummer (+44) 1935/382222.

Webseite: silverlinetools.com/de-DE/Support

GB-Postanschrift:

Toolstream Ltd.
Boundary Way
Lufton Trading Estate
Yeovil, Somerset
BA22 8HZ, Großbritannien

EU-Postanschrift:

Toolstream B.V.,
Holtum-Noordweg 11,
Unit 4,
6121 RE Born,
Niederlande



ES

⚠ ADVERTENCIA: No seguir estas instrucciones podría causar lesiones personales o daños a la herramienta e invalidar la garantía de este producto.

Instrucciones de seguridad

- **Use equipo de protección personal. Use siempre protección ocular.** *El uso de dispositivos de seguridad personal (mascarillas antipolvo, calzado de seguridad antideslizante, casco de protección y protección auditiva) reducirá el riesgo de lesiones corporales.*
- **Utilice guantes industriales de buena calidad.** *Se recomiendan utilizar guantes de seguridad resistentes a las vibraciones y baja resistencia al desgarro al utilizar este producto.*
- **Vístase de manera apropiada. No lleve ropa holgada ni joyas. Mantenga el cabello, la ropa y guantes lejos de las piezas en movimiento.** *La ropa holgada, las joyas o el cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas en movimiento.*
- **Utilice un dispositivo de extracción de polvo cuando sea necesario.**
- **Desconecte siempre la herramienta de la toma de corriente antes de ajustar o sustituir cualquier accesorio y al realizar cualquier tarea de mantenimiento.**
- **Compruebe que las coronas perforadoras no estén dañadas o defectuosas antes de utilizarlas.** *No deseche las coronas perforadoras junto con la basura convencional.*

Control de la herramienta al perforar

- **Mantenga siempre el control de su herramienta mientras perfora.** *Al utilizar coronas perforadoras, el taladro puede quedar atascado y moverse de forma inesperada fuera de las manos del usuario. En esta caso podría causar lesiones personales y dañar la herramienta.*
- **Para minimizar el riesgo de pérdida de control, asegúrese de que es posible sujetar con seguridad la herramienta eléctrica durante su uso.** *Colóquese en una posición estable, apóyese si es necesario y adopte medidas para garantizar una posición segura.*

Montaje (Fig. I)

Hinweis: Esta herramienta requiere el uso de un husillo con el taladro. Existen gran variedad de husillos hexagonales y SDS disponibles a través de su distribuidor Silverline más cercano.

1. Asegúrese de desconectar el taladro de la toma de corriente antes de colocar o retirar la corona perforadora.
2. Introduzca el husillo hexagonal o SDS en la corona perforadora y apriételo con una llave adecuada. Tenga precaución para asegurarse de que esté colocado en ángulo recto y que no esté cruzado. No apriete excesivamente y asegúrese de que las roscas estén limpias.
3. Coloque el extremo cónico de la broca de centrado en el husillo y golpéelo con un martillo blando o similar. No utilice martillos duros, podría dañar la punta de la broca.
4. Aplique lubricante al husillo (siguiendo las instrucciones del fabricante).
5. Coloque la corona perforadora en el portabrocas del taladro después de llevar a cabo cualquier preparación necesaria (véase la sección "Preparación" más adelante).

Aplicaciones

Corona perforadora TCT para utilizar con taladros de gran potencia (potencia mínima de 750 W) con velocidad ajustable y alto par de torsión. Indicada para perforar ladrillos de arcilla quemada, ladrillos calizos, asfalto, hormigón y bloques de hormigón celular. No es adecuada para perforar en vidrio, metal, ladrillos de ingeniería y similares, piedra, granito o cerámica.

Nota: Esta corona perforadora no tiene la misma capacidad o funcionalidad que una broca de diamantada.

Funcionamiento

Consejos para perforar

- Esta corona perforadora puede utilizarse tanto en modo de rotación como percutor. El modo percutor permitirá una perforación más rápida, pero desgastará la broca más rápidamente que el modo de rotación. Esto no supone ninguna avería.
- Nunca exceda la velocidad máxima de la corona perforadora indicada en la tabla inferior. Tenga en cuenta que los materiales más duros requerirán velocidades más lentas.

Velocidad de perforación máxima	
Corona perforadora TCT (ø mm)	Velocidad máxima (rpm / min ⁻¹)
30	600
35	550
40	500
45	450
50	400
60	300
65	250
76	180
80	150
100	120
110	100
115	100
125	90
150	75

- Perfore en línea recta, teniendo cuidado de no forzar la broca hacia los lados.
- No aplique una fuerza excesiva sobre el taladro: esto puede dañar la herramienta eléctrica y la corona perforadora. Las coronas de TCT funcionan de forma diferente a las coronas de diamantadas y a menudo tardan más en penetrar el material.
- Para evitar que se pueda atascar, retire la corona perforadora del agujero y elimine los restos de residuos regularmente.
- Rompa el orificio de mampostería con un cincel y retírelo antes de seguir perforando cuando necesite perforar a una profundidad superior a la de la corona perforadora y el taladro se llene de residuos.
- Si el orificio está demasiado cerca al otro lado de la pared o bloque que esté perforando, cambie del modo percutor (si lo está utilizando) al modo de rotación para reducir el riesgo de desprendimiento de un trozo de material en el exterior. Reduzca la velocidad y perfore con precaución.

Preparación

1. Realice un orificio piloto de al menos 8 mm con una broca para mampostería adecuada (no suministrada).

Funzionamento

Consigli per la perforazione

- Questa carotatrice può essere utilizzata sia in modalità rotazionale che a percussione. La modalità martello consentirà una perforazione più rapida ma consumerà il trapano più rapidamente rispetto alla modalità rotazione. Ciò non costituisce un difetto dello strumento.
- Non superare la velocità massima per la punta di carotaggio come indicato nella tabella seguente. Tieni presente che i materiali più duri richiederanno anche velocità più basse.

Velocità massima di perforazione	
Punta per carotaggio TCT (mm di diametro)	Massima velocità (giri/min ⁻¹)
30	600
35	550
40	500
45	450
50	400
60	300
65	250
76	180
80	150
100	120
110	100
115	100
125	90
150	75

- Forare dritto, facendo attenzione a non forare il trapano lateralmente.
- Non applicare una forza eccessiva al trapano: ciò potrebbe danneggiare l'utensile elettrico e la carotatrice. Le punte a corona TCT funzionano in modo diverso rispetto alle punte a corona diamantate e spesso impiegano più tempo per penetrare.
- Per evitare il grippaggio, estrarre la carotatrice dal foro e rimuovere i detriti a intervalli regolari.
- Se l'operazione richiede la perforazione a una profondità superiore a quella della carotatrice e la perforatrice si riempie di materiale solido, rompere il nucleo in muratura utilizzando uno scalpello freddo e rimuoverlo prima di continuare la perforazione.
- Se il foro è impostato per avvicinarsi all'altro lato del muro o del blocco da perforare, passare dalla modalità martello (se utilizzata) alla modalità rotazione per ridurre il rischio di scoppio (un grosso pezzo di materiale che si stacca dall'esterno). Ridurre la velocità e perforare con attenzione.

2. Installe la corona perforadora correctamente, ajuste el taladro eléctrico a una velocidad baja adecuada y coloque la broca piloto para la corona perforadora en el orificio piloto perforado.
3. Utilice la corona perforadora para marcar una ranura en el lugar donde se perforará el orificio definitivo.
4. Retire la corona perforadora y utilice un taladro para mampostería para hacer agujeros a intervalos regulares alrededor de la ranura. Esto acelerará el proceso de perforación.

Nota: Asegúrese de que todos los agujeros piloto y las ranuras estén colocadas y en ángulo correcto.

Perforación

1. Retire la broca piloto antes de comenzar la perforación principal. Inserte el expulsor de brocas suministrado con el husillo y golpee suavemente con un martillo blando (Fig. II).
2. Ajuste el taladro a una velocidad relativamente baja y comience a perforar. Introduzca la broca en el material cuando la corona perforadora entre en contacto con la superficie. No fuerce el taladro; deje que la herramienta haga su trabajo. La perforación con coronas perforadoras requiere paciencia.
3. Ajuste la velocidad del taladro en función del material. Nunca exceda la velocidad máxima de la corona perforadora (véase la tabla más arriba).
4. Perfore a una velocidad constante hasta alcanzar la profundidad requerida. Si el taladro se atasca, retírelo y elimine los residuos de la herramienta y del agujero antes de volver a perforar.

Desmontaje

1. Asegúrese de que el taladro esté apagado y desconectado de la toma de corriente.
2. Limpie los restos de residuos que puedan quedar en el interior de la corona perforadora.
3. Retire la broca piloto introduciendo el expulsor de brocas en el orificio del husillo; es posible que tenga que utilizar un martillo.
4. Desensrosque la corona perforadora del husillo y guarde el producto cuidadosamente en un lugar seguro y seco, fuera del alcance de los niños.

Contacto

Servicio técnico de reparación - Tel: (+44) 1935 382 222

Web: www.silverlinetools.com/es-ES/Support

Dirección (RU):

Toolstream Ltd.
Boundary Way
Lufton Trading Estate
Yeovil, Somerset
BA22 8HZ, Reino Unido

Dirección (UE):

Toolstream B.V.,
Holtum-Noordweg 11,
Unit 4,
6121 RE Born,
Países Bajos.

Preparazione

1. Eseguire un foro pilota di almeno 8 mm utilizzando un trapano da muratura idoneo (non fornito).
2. Con la carotatrice montata in modo sicuro, impostare la carotatrice a una velocità appropriatamente bassa e posizionare la punta pilota per la carotatrice nel foro pilota preforato.
3. Usare la carotatrice per segnare una scanalatura in cui verrà praticato il foro finale.
4. Rimuovere la carotatrice e utilizzare un trapano da muratura per praticare fori in rilievo a intervalli regolari attorno alla scanalatura. Ciò accelererà il processo di perforazione.

Nota: Assicurarsi che tutti i fori pilota e le scanalature siano posizionati e angolati correttamente.

Foratura

1. Rimuovere la punta pilota prima di iniziare l'attività di perforazione principale. Inserire il punteruolo fornito con il mandrino e picchiettare delicatamente con un martello morbido (Fig. II).
2. Impostare il trapano a una velocità ragionevolmente bassa e iniziare a perforare. Quando la carotatrice incontra la superficie, spingere la punta nel materiale. Non forzare il trapano; consentire allo strumento di fare il lavoro. Il carotaggio richiede pazienza.
3. Regolare la velocità del trapano in modo che corrisponda al materiale. Non superare la velocità massima della carotatrice (vedi tabella sopra).
4. Forare a velocità uniforme fino alla profondità richiesta. Se il trapano si blocca, ritirare il trapano e rimuovere i detriti dall'utensile e dal foro prima di perforare di nuovo.

Smontaggio

1. Assicurarsi che il trapano elettrico sia spento e scollegato dall'alimentazione
2. Rimuovere eventuali detriti che possono rimanere all'interno della punta del trapano
3. Rimuovere la punta pilota inserendo una chiave di perforazione nel foro del pergolato; potrebbe essere necessario utilizzare un martello
4. Svitare la carotatrice dal pergolato e conservare l'attrezzatura con cura in un luogo sicuro e asciutto, fuori dalla portata dei bambini

Contatti

Per consigli tecnici e per eventuali riparazioni, si prega di contattare il nostro servizio di assistenza telefonico al numero (+44) 1935 382 222

Pagina web: silverlinetools.com/it-IT/Support

Indirizzo (RU):

Toolstream Ltd.
Boundary Way
Lufton Trading Estate
Yeovil, Somerset
BA22 8HZ, Regno Unito

Indirizzo (UE):

Toolstream B.V.,
Holtum-Noordweg 11,
Unit 4,
6121 RE Born,
Paesi Bassi.

IT

⚠ AVVERTENZA: la mancata osservanza di queste istruzioni può causare lesioni, danni all'utensile o l'annullamento della garanzia del prodotto.

Avvertenze di sicurezza

- **Utilizzare dispositivi di protezione individuale. Indossare sempre occhiali protettivi.** *Equipaggiamenti protettivi, come mascherina antipolvere, scarpe di sicurezza antiscivolo, casco di sicurezza o protezione per l'udito utilizzati in condizioni appropriate, riducono il rischio di lesioni personali.*
- **Utilizzare guanti industriali di buona qualità.** *Durante la carotatura si consigliano guanti antivibranti di sicurezza con bassa resistenza allo strappo.*
- **Vestirsi in modo adeguato. Non indossare abiti larghi né gioielli. Tenere capelli e indumenti lontani dai componenti in movimento.** *Abiti larghi, gioielli o capelli lunghi possono rimanere impigliati nelle parti in movimento.*
- **Utilizzare l'aspirazione della polvere ove appropriato.**
- **Scollegare sempre gli utensili dall'alimentazione prima di sostituire gli accessori, eseguire regolazioni o eseguire operazioni di manutenzione.**
- **Controllare le punte a corona per danni o difetti prima dell'uso.** *Le frese danneggiate non devono essere utilizzate e devono essere smaltite.*

Controllo dell'utensile durante la foratura

- **Mantenere sempre il controllo dell'utensile durante la carotatura.** *Quando si utilizzano trapani a corona, un inceppamento potrebbe causare la perdita di controllo dell'utente sul trapano. Ciò può causare lesioni personali e danni all'utensile.*
- **Per ridurre al minimo il rischio di perdita di controllo, assicurarsi sempre di avere una presa sicura dell'utensile elettrico durante l'uso.** *Adottare una posizione stabile, rinforzarsi se necessario e adottare misure per garantire un appoggio sicuro.*

Montaggio (Fig. I)

Nota: Questo strumento richiede un mandrino per il collegamento al trapano. Perni esagonali e SDS adatti sono disponibili presso i rivenditori Silverline.

1. Spegner e scollegare sempre il trapano dall'alimentazione prima di montare o rimuovere una punta di carotaggio.
2. Inserire il mandrino esagonale o SDS nella carotatrice e serrare con una chiave adatta. Fare attenzione che sia posizionato perpendicolarmente e non incrociato. Non serrare eccessivamente e assicurarsi che i fili siano puliti.
3. Posizionare l'estremità conica della punta pilota nell'albero e picchiettare in posizione utilizzando un martello a superficie morbida o qualcosa di simile. Non danneggiare la punta del trapano usando un martello duro.
4. Lubrificare il gambo del mandrino (secondo le raccomandazioni del produttore del trapano).
5. Dopo aver eseguito la preparazione richiesta (vedere la sezione "Preparazione" di seguito), fissare l'assieme del nucleo nel mandrino del trapano.

Usa previsto

Punta per carotaggio TCT da utilizzare con trapani elettrici per impieghi gravosi (potenza minima 750 W) con velocità regolabile e coppia elevata. Adatto per la perforazione di mattoni in argilla cotta, mattoni in arenaria calcarea, asfalto, calcestruzzo e blocchi di calcestruzzo cellulare. Non adatto per vetro, metallo, tecnopolimero e simili, pietra, granito o ceramica.

Nota: Questa punta non ha la stessa capacità o funzionalità di una carotatrice diamantata.

NL

⚠ WAARSCHUWING: Het niet opvolgen van deze instructies kan leiden tot letsel, schade aan het gereedschap of het vervallen van de productgarantie.

Veiligheidswaarschuwingen

- Maak gebruik van persoonlijke bescherming. Draag altijd een veiligheidsbril.** *Passende bescherming voor de omstandigheden, zoals een stofmasker, niet-slippende veiligheidsschoenen en helm of gehoorbescherming, vermindert het risico op persoonlijk letsel.*
- Gebruik industriële handschoenen van goede kwaliteit.** *Bij het kernboren worden veiligheidshandschoenen met trilling dempende eigenschappen en een lage scheurvastheid aanbevolen.*
- Draag geschikte kleding. Draag geen loshangende kleding of sieraden.** *Houd haren, kleding en handschoenen uit de buurt van bewegende delen. Loshangende kleding, sieraden en los hangende haren kunnen vast komen te zitten in bewegende delen.*
- Gebruik waar nodig stofafzuiging.**
- Zorg ervoor dat het gereedschap is losgekoppeld van de voeding alvorens schoonmaak of onderhoud door te voeren.**
- Controleer kernboren voor gebruik op beschadigingen of defecten.** *Beschadigde boren mogen niet worden gebruikt en moeten worden weggegooid.*

Gereedschapscontrole tijdens het boren

- Houd altijd de controle over uw gereedschap tijdens het kernboren.** *Bij gebruik van kernboren kan de boor uit de handen van de gebruiker worden gerukt in geval van vastlopen. Dit kan persoonlijk letsel en schade aan het gereedschap veroorzaken.*
- Om het risico op verlies van controle tot een minimum te beperken, moet u ervoor zorgen dat het elektrische gereedschap tijdens gebruik stevig vastgehouden kan worden.** *Neem een stabiele houding aan, zet u zo nodig vast en neem maatregelen om zeker te zijn van een stevige houvast.*

Montage (afb. I)

Opmerking: Dit gereedschap heeft een kernboor doorn nodig om op de boor te worden aangesloten. Geschikte zeskant- en SDS-kernboor doornen zijn verkrijgbaar bij Silverline-dealers.

- Schakel de boormachine altijd uit en trek de stekker uit het stopcontact voordat u een kernboor monteert of verwijdt.
- Steek de zeskant of SDS doorn in de kernboor en draai vast met een geschikte sleutel. Zorg ervoor dat het doorn vierkant is geplaatst. Draai niet te vast en zorg ervoor dat de schroefdraad schoon is.
- Plaats het taps toelopende uiteinde van de centreerboor in de doorn en tik op zijn plaats met een rubberen hamer of iets dergelijks. Beschadig de boorpunt niet door een gewone hamer te gebruiken.
- Smeer de boor doorn (in overeenstemming met de aanbevelingen van de fabrikant van de boor).
- Na het uitvoeren van de vereiste voorbereiding (zie het gedeelte 'Voorbereiding' hieronder) zet u de kernboor eenheid vast in de boorkop.

Gebruiksdoel

TCT-kernboor voor gebruik met zware boormachines (minimaal vermogen 750W) met instelbare snelheid en hoog koppel. Geschikt voor het boren van verbrande baksteen, kalkzandsteen, asfalt, beton en gasbetonblokken. Niet geschikt voor glas, metaal, technische baksteen en dergelijke, steen, graniet of keramiek.

Let op: Deze boor heeft niet dezelfde capaciteit of functionaliteit als een diamantkernboor.

Gebruik

Booradvies

- Deze kernboor kan zowel in rotatie- als slagboormodus worden gebruikt. De slagboormodus maakt sneller boren mogelijk, maar zal de boor sneller slijten dan de rotatiemodus. Dit vormt geen defect aan het gereedschap.
- Overschrijd het maximale toerental voor de kernboor niet zoals vermeld in onderstaande tabel. Houd er rekening mee dat hardere materialen ook lagere snelheden vereisen.

Max boorsnelheid:	
TCT kernboor bit (mm-diameter)	Maximale snelheid (rpm /min ')
30	600
35	550
40	500
45	450
50	400
60	300
65	250
76	180
80	150
100	120
110	100
115	100
125	90
150	75

- Boor recht en zorg ervoor dat u de boor niet zijwaarts forceert.
- Oefen geen overmatige kracht uit op de boor; dit kan het elektrisch gereedschap en de kernboor beschadigen. TCT-kernboren werken anders dan diamant-kernboren en hebben vaak meer tijd nodig om door te dringen.
- Om vastlopen te voorkomen, trekt u de kern uit het gat en verwijdt u regelmatig vuil.
- Als voor de taak moet worden geboord tot een diepte die groter is dan die van de kernboor en de boor vult zich met vast materiaal, breek dan de metselwerkkern met een koude beitel en verwijder deze voordat u verder gaat met boren.
- Als het gat zo is ingesteld dat het de andere kant van de muur of het te boren blok nader, schakelt u over van de slagboormodus (indien gebruikt) naar de rotatiemodus om het risico op uitbarsting te verminderen (een groot stuk materiaal dat van de buitenkant losraakt). Verlaag de snelheid en boor voorzichtig.

Obługa

Wskazówki dotyczące wiercenia

- Wiertło rdzeniowe może być używane zarówno w trybie obrotowym, jak i uderowym. Tryb młota umożliwia szybsze wiercenie, ale zużywa wiertło szybciej niż tryb rotacyjny. Nie stanowi to usterki narzędzia.
- Nie przekraczaj maksymalnej prędkości wiertła rdzeniowego określonej w poniższej tabeli. Pamiętaj, że twardsze materiały będą również wymagały mniejszych prędkości.

Maksymalna prędkość wiercenia	
Wiertło rdzeniowe TCT (średnica w mm)	Maksymalna prędkość (obr./min / min ')
30	600
35	550
40	500
45	450
50	400
60	300
65	250
76	180
80	150
100	120
110	100
115	100
125	90
150	75

- Wierć prosto, uważając, aby nie wciskać wiertła na boki.
- Nie przykładaj nadmiernej siły do wiertła: może to spowodować uszkodzenie elektronarzędzia i wiertła rdzeniowego. Wiertła rdzeniowe TCT działają inaczej niż wiertła diamentowe, a ich penetracja często trwa dłużej.
- Abey zapobiec zakleszczeniu, wyciągaj rdzeń z otworu i usuwaj zanieczyszczenia w regularnych odstępach czasu.
- Jeśli zadanie wymaga wiercenia na głębokość większą niż głębokość wiertła rdzeniowego, a wiertło wypełnia się materiałem stałym, należy złamać rdzeń w murze za pomocą dłuta zimnego i usunąć przed kontynuowaniem wiercenia.
- Jeśli otwór jest ustawiony tak, aby zbliżał się do drugiej strony wierconej ściany lub bloku, zmień tryb młotkowy, (jeśli jest używany) na tryb obrotowy, aby zmniejszyć ryzyko wybitcia (duży kawałek materiału odrywający się od zewnątrz). Zmniejszyć prędkość i ostrożnie wierć.

Voorbereiding

- Boor een voorgeboord gat van minstens 8 mm met een geschikte metselboor (niet meegeleverd).
- Wanneer de kernboor stevig is gemonteerd, stelt u de boormachine in op een passend laag toerental en plaatst u de centreerboor voor de kernboor in het voorgeboorde gat.
- Gebruik de kernboor om een groef te maken waar het laatste gat wordt geboord.
- Verwijder de kernboor en maak met een steenboor regelmatig ontlastgaten rond de groef. Dit zal het boorproces versnellen.

Opmerking: Zorg ervoor dat alle boorgaten en groeven correct geplaatst zijn en onder de juiste hoek staan.

Boren

- Verwijder de centreerboor voordat u met de hoofdboortaak begint. Breng de meegeleverde uitwerpstift aan en tik zachtjes met een rubberen hamer (afb. II).
- Stel de boormachine in op een redelijk lage snelheid en begin met boren. Wanneer de kernboor het oppervlak raakt, duwt u de boormachine in het materiaal. Forceer de boor niet, laat het machine het werk doen. Kernboren vereist geduld.
- Pas de snelheid van de boor aan het materiaal aan. Overschrijd het maximale toerental van de kernboor niet (zie bovenstaande tabel).
- Boor met gelijkmatige snelheid tot de gewenste diepte. Als de boor vastzit, trekt u de boor terug en verwijdt u het vuil van het gereedschap en het gat voordat u opnieuw boort.

Demontage

- Zorg ervoor dat de boormachine is uitgeschakeld en losgekoppeld van de voeding.
- Verwijder eventueel vuil dat in de kernboor is achtergebleven.
- Verwijder de centreerboor door een uitwerpstift in het gat in het boor doorn te steken; misschien moet je een hamer gebruiken.
- Schroef de kernboor uit het doorn en berg het gereedschap voorzichtig op een veilige, droge plaats buiten het bereik van kinderen op.

Contact

Voor technische ondersteuning of voor reparatieadvies, gelieve contact op te nemen met de hulplijn op (+44) 1935 382 222

Web: silverlinetools.com/nl-NL/Support

VK-Adres:

Toolstream Ltd.
Boundary Way
Lufton Trading Estate
Yeovil, Somerset
BA22 8HZ, Verenigd Koninkrijk

EU-Adres:

Toolstream B.V.,
Holtum-Noordweg 11,
Unit 4,
6121 RE Born,
Nederland

Przygotowanie

- Wywierć otwór pilotażowy o średnicy, co najmniej 8 mm za pomocą odpowiedniego wiertła do muru (brak w zestawie).
- Po bezpiecznym zamocowaniu wiertła rdzeniowego ustawić wiertarkę na odpowiednią niską prędkość i umieścić wiertło pilotażowe dla wiertła rdzeniowego we wstępnie wywierconym otworze pilotażowym.
- Użyj wiertła rdzeniowego, aby naciąć rowek, w którym zostanie wywiercony ostatni otwór.
- Wyjmij wiertło rdzeniowe i użyj wiertła do kamienia, aby w regularnych odstępach wykonać otwory odciążające wokół rowka. Przyspieszy to proces wiercenia.

Uwaga: Zwróć uwagę, aby wszystkie otwory prowadzące i rowki były ustawione i wygięte pod kątem prawidłowo.

Wiercenie

- Usuń wiertło pilotujące przed rozpoczęciem głównego zadania wiercenia. Włóż tryf dołączony do trzpienia i delikatnie uderzyć miękkim młotkiem (rys. II).
- Ustaw wiertło na stosunkowo niską prędkość i rozpocznij wiercenie. Gdy wiertło zetknie się z powierzchnią, wcisnij wiertło w materiał. Nie używaj wiertła na siłę; pozwól narzędziu wykonać pracę. Wiercenie rdzeniowe wymaga cierpliwości.
- Dostosuj prędkość wiertła do materiału. Nie przekraczaj maksymalnej prędkości wiertła rdzeniowego (patrz tabela powyżej).
- Wierć z równomierną prędkością do wymaganej głębokości. Jeśli wiertło się zahaczy, cofnij wiertło i usuń zanieczyszczenia z narzędzia i otworu przed ponownym wierceniem.

Demontaż

- Upewnij się, że wiertarka jest wyłączona i odłączona od zasilania
- Usuń wszelkie zanieczyszczenia, które mogą pozostać wewnątrz wiertła rdzeniowego
- Wyjmij wiertło pilotażowe, wkładając dryf do wybijania w otwór w trzpieniu; być może będziesz musiał użyć młotka
- Odkręć wiertło rdzeniowe z trzpienia i ostrożnie przechowuj sprzęt w bezpiecznym, suchym miejscu poza zasięgiem dzieci

Kontakt

W celu uzyskania porady technicznej lub naprawy, skontaktuj się z infolinią pod numerem (+44) 1935 382 222

Strona online: silverlinetools.com/pl-PL/Support

Adres (GBR):

Toolstream Ltd.
Boundary Way
Lufton Trading Estate
Yeovil, Somerset
BA22 8HZ, Wielka Brytania

Adres (UE):

Toolstream B.V.,
Holtum-Noordweg 11,
Unit 4,
6121 RE Born,
Holandia.

PL

⚠ OSTRZEŻENIE: Niezastosowanie się do tych instrukcji może spowodować obrażenia ciała, uszkodzenie narzędzia lub unieważnienie gwarancji produktu.

Ogólne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

- Korzystaj ze środków ochrony osobistej. Zawsze stosuj środki ochrony oczu. Wyposażenie ochronne, takie jak maska przeciwpyłowa, obuwie robocze antypoślizgowe na szorstkiej podszewie, kask ochronny lub nauszniaki ochronne używane w odpowiednich warunkach, zmniejsza ryzyko obrażeń.
- Używaj dobrej jakości rękawic przemysłowych. Do wiercenia rdzeniowego zalecane są rękawice redukujące drgania o klasie bezpieczeństwa i niskiej odporności na rozdarcie.
- Noś odpowiednią odzież. Nie należy zakładać luźnej odzieży ani biżuterii. Trzymaj włosy, odzież i rękawice z dala od ruchomych części urządzenia. Luźne ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą zostać wciągnięte przez ruchome części urządzenia.
- Korzystaj z systemu odsysania pyłu, jeśli trzeba.
- Przed wymianą akcesoriów, dokonywaniem regulacji, bądź przeprowadzeniem czynności konserwacyjnych zawsze odłączaj urządzenie od źródła zasilania.
- Zawsze należy sprawdzić wiertło rdzeniowe przed użyciem. Uszkodzone wiertła nie powinny być używane i należy je zutylizować.

Kontrola narzędzia podczas wiercenia

- Zawsze utrzymuj kontrolę nad narzędziem podczas wiercenia rdzeniowego.** *Podczas używania wiertel rdzeniowych wiertło może zostać wyrwane z rąk użytkownika w przypadku zacięcia. Może to spowodować obrażenia ciała i uszkodzenie narzędzia.*
- Aby zminimalizować ryzyko utraty kontroli, należy zapewnić możliwość bezpiecznego trzymania elektronarzędzia podczas użytkowania.** *Przyjąć stabilną pozycję, uszytniać się w razie potrzeby i podejmować środki zapewniające pewne oparcie.*

Montaż (rys. I)

Uwaga: Narzędzie wymaga trzpienia do połączenia z wiertłem. Odpowiednie trzpienie sześciokątne i SDS są dostępne u dystrybutorów Silverline.

- Upewnij się, że wiertarka jest odłączona od zasilania, przed zamontowaniem, bądź zdejmowaniem wiertła rdzeniowego.
- Włóż sześciokątny lub SDS trzpień do wiertła rdzeniowego i dokręć odpowiednim kluczem. Upewnij się, że jest ustawiony pod kątem prostym, a nie naprzemiennie. Nie dokręcaj zbyt mocno i upewnij się, że gwinty są czyste.
- Włóż sztokowy koniec wiertła prowadzącego do trzpienia i wbij na miejsce za pomocą miękkiego młotka lub podobnego. Nie uszkadzaj końcówki wiertła twardeym młotkiem.
- Nasmaruj chwyt trzpienia (zgodnie z zaleceniami producenta wiertła).
- Po przeprowadzeniu wszelkich wymaganych przygotowań (patrz sekcja „Przygotowanie” poniżej) zamocuj zespół rdzenia w uchwycie wiertarskim.

Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Wiertło rdzeniowe TCT do użytku z wiertarkami o dużej wytrzymałości (moc minimalna 750 W) z regulowaną prędkością i wysokim momentem obrotowym. Przeznaczone do wiercenia w wypalanej cegle glinianej, cegle silikatowej, asfalcie, betonie i bloczkach z betonu komórkowego. Nie nadaje się do szkła, metalu, cegły konstrukcyjnej itp., kamienia, granitu lub ceramiki.

Uwaga: Powyższe wiertło nie ma takiej samej wydajności ani funkcjonalności jak wiertło diamentowe.

