


 Register online: silverlinetools.com

Diamond Core Drill Bit Safety Instructions



EN

WARNING! Failure to follow these instructions may result in injury to the operator, or damage to the tool.

Safety

Wear approved eye protection, hearing protection and breathing protection when using this tool.

Important notes

- NEVER use hammer or impact action with diamond core drill bits; this will damage the cutting edges, increase the risk of jamming and invalidate the warranty
- These core drill bits are intended for dry cutting in medium hard material, e.g. brickwork and blockwork
- Check the capacity of the drill to ensure it is capable of cutting with the diamond core drill bit
- Core drill bits should only be used with drills that have safety clutches. Ensure SDS drills also have a safety clutch and are of sufficient capacity for the bit

Assembly

1. Always switch off and disconnect the drill from the power supply before fitting or removing a core drill bit
2. Screw the arbor squarely into the core drill bit, taking care to ensure it is not cross-threaded
3. Place the tapered end of the pilot drill into the arbor and tap into place using a soft-faced hammer or similar. Do not damage the drill tip by using a hard hammer
4. Lubricate the arbor shank (in accordance with drill manufacturer's recommendations) and secure the core assembly in the drill chuck
5. Ensure the drill has a side handle for complete control whilst core drilling

Note: Mini core drills do not require a separate arbor or use a pilot drill.

Operation

1. Check that there are no electric cables or gas or water pipes in the area to be drilled
 2. Drill a pilot hole first to locate the pilot drill
 3. Ensure the drill is in rotary mode and that hammer action is NOT engaged
 4. Hold the drill squarely to the cutting surface. Ensure the core drill bit is moving before it comes into contact with the surface, and when withdrawing from the hole
 5. Drill at an even speed to the required depth. Drill at the recommended speed for the size of bit and the material, as set out in the table below
 6. Regularly clear any dust and debris from the hole; accumulated waste will significantly increase wear and may cause the diamond segments to jam or shear
 7. Never use force causing the core drill to vibrate; allow the drill to do the work - this will prolong the life of the drill bit, produce a smoother cut and reduce the risk of jamming
 8. After use, the core drill bit can be very hot; take care when removing
- Note:** Mini core drills require a 45° angle start. Hold the power drill firmly and create the initial mark on the surface then gradually tilt the drill until a normal 90° angle is achieved and continue drilling as required.

Recommended maximum rpm for core drill size

Diamond Core Drill Bit (mm dia)	Recommended max rpm (min ⁻¹)	
	Concrete block Paving slabs, Limestone	Clay brick, Aerated block
6	1500	2000
8	1125	1500
10	925	1250
12	700	950
16	650	875
20	625	825
22	575	775
24	525	700
28	500	675
32	475	650
38	400	550
42	400	550
48	375	525
52	375	525
65	350	475
78	325	450
91	300	425
107	300	400
117	275	375
127	250	350
152	225	300

FR

ATTENTION : Ne pas respecter les instructions peut causer des blessures graves et endommager votre outil.

Sécurité

Portez toujours les équipements de sécurités nécessaires à l'utilisation comme des lunettes de protection, protections auditives et respiratoire et des gants de sécurité.

Remarques importantes :

- Ne jamais utiliser un marteau ou tout autre outils à impact avec la scie trépan ; cela endommage le tranchant des bords, augmente le risque de blocage et annule la garantie.
- La scie trépan est conçue pour être utilisée en coupe sèche pour des matériaux de moyenne et forte densité (exemple : la brique et parpaing).
- Vérifiez la compatibilité avec la perceuse.
- Utilisez la scie trépan avec la perceuse en mode sécurité. Ne pas utiliser avec une perceuse SDS, à moins qu'elle ne soit en mode sécurité et qu'elle soit compatible avec la scie trépan.

Assemblage

1. Toujours débrancher la perceuse de sa source d'alimentation avant d'assembler ou d'enlever la scie trépan.
2. Vissez directement l'arbre dans la scie trépan, en faisant attention de ne pas fausser le filetage.
3. Placez l'extrémité conique du foret de guidage sur l'arbre, et utilisez éventuellement un maillet pour le mettre en place. N'endommagez pas la pointe du foret avec un marteau dur.

4. Lubrifier l'arbre (en accordance avec les recommandations du fabricant) et sécurisez la scie trépan sur le mandrin.
5. Assurez-vous que la perceuse soit munie d'une poignée latérale pour un meilleur contrôle lors du perçage.

Remarque : les mini scies trépan n'ont pas besoin d'un arbre supplémentaire ou d'un foret de guidage.

Effectuer un perçage

1. Vérifiez qu'il n'y a pas de câbles électriques ou de conduites de gaz et d'eau dans la zone de perçage.
2. Faites un pré-trou pour s'assurer du positionnement du foret.
3. Assurez-vous que la perceuse soit sur le bon mode et le mode marteau ne soit pas sélectionné.
4. Maintenez le foret perpendiculaire à la surface. Assurez vous bien que la scie trépan soit en rotation avant de rentrer en contact avec la surface, et quand elle ressort du trou de perçage.
5. Percer avec une vitesse constante jusqu'à la profondeur requise. La vitesse varie selon la taille du foret et du matériau. Reférez-vous à la table ci-dessous pour choisir a vitesse adéquate.
6. Dépoussiérez et nettoyez régulièrement des débris le trou de perçage pour éviter une usure avancée et provoquer un blocage ou abimer les segments de diamants.
7. Ne pas forcer inutilement : laisser le foret faire son travail: cela prolongera la durée de vie du foret, assure un meilleur perçage et réduit le risque de blocage.
8. Après usage, la scie peut être extrêmement chaude : faites très attention en l'enlevant.

Remarque : Avec les mini scies trépan, un angle de 45° est requis au début du perçage. Tenez fermement la perceuse, faites une marque, puis amenez au fur et à mesure l'angle à 90° pour percer selon votre besoin.

Vitesse recommandée en fonction du diamètre de la scie trépan diamantée

Scie trépan diamantée (mm dia)	Vitesse max recommandée rpm (min ⁻¹)	
	Bloc de béton Pavet/dalle Calcaire	Brique d'argile parpaing
6	1500	2000
8	1125	1500
10	925	1250
12	700	950
16	650	875
20	625	825
22	575	775
24	525	700
28	500	675
32	475	650
38	400	550
42	400	550
48	375	525
52	375	525
65	350	475
78	325	450
91	300	425
107	300	400
117	275	375
127	250	350
152	225	300

DE

WARNING! Das Nichtbeachten dieser Anweisungen kann zu Verletzungen oder Beschädigungen des Werkzeuges führen.

Sicherheit

Tragen Sie die erforderliche persönliche Schutzausrüstung, inklusiv einer geeigneten Schutzbrille, Gehörschutz und Atemschutz.

Wichtige Hinweise:

- Benutzen Sie NIEMALS einen Bohrerhammer in Verbindung mit einer Diamantbohrkrone, da dies die Schneiden beschädigt, die Gefahr des Verkantens erhöht und die Garantie erlöschen lässt.
- Diese Bohrkronen sind für das trockene Bohren in mitte harten Materialien wie z.B. Ziegel und Gasbeton ausgelegt.
- Prüfen Sie die Kapazität der Bohrmaschine, um sicher zu stellen, dass diese für die Verwendung mit dem Bohrer nen geeignet ist.
- Verwenden Sie Bohrkronen ausschließlich mit Bohrma chinen, die über eine Sicherheitskupplung verfügen. Stellen Sie bei der Verwendung von SDS-Bohrmaschinen sicher, dass diese mit einer Sicherheitskupplung ausgestattet sind und über eine ausreichende Kapazität für die jeweilige Bohrkronen verfügen.

Zusammenbau

1. Schalten Sie die Bohrmaschine aus und trennen Sie das Gerät vom Stromnetz bevor Sie einen Bohrer montieren oder demontieren.
2. Schrauben Sie die Spindel in die Bohrkronen ein und achten Sie dabei auf korrekten Ansatz des Gewindes.
3. Setzen Sie das zugespitzte Ende des Zentrierbohrers in die Spindel ein, und benutzen Sie einen weichen Hammer um ihn in die richtige Position zu bringen.
4. Fetten Sie den Spindelschaft und setzen Sie ihn mit der Bohrkroneneinheit in das Futter der Bohrmaschine ein.
5. Benutzen Sie beim Kernbohren immer eine Bohrmaschine mit Zusatzhandgriff.

HINWEIS: Mini-Kernbohrer verfügen nicht über eine separate Aufnahme für Zentrierbohrer und können ohne einen solchen verwendet werden.

Verwendung

1. Vergewissern Sie sich, dass der Bohrbereich frei ist von elektrischen, Wasser- oder Gasleitungen.
 2. Fertigen Sie vor der Kernbohrung eine Vorbohrung für den Zentrierbohrer an.
 3. Stellen Sie sicher, dass sich die Bohrmaschine im Rotationsmodus befindet, und vergewissern Sie sich, dass ein etwaiger Bohrerhammermodus AUSGESCHALTET ist.
 4. Halten Sie die Bohrmaschine vor die zu durchbohrende Fläche und stellen Sie sicher, dass die Bohrkronen in Bewegung ist, bevor die Schneiden die Bohroberfläche berühren, sowie wenn Sie die Bohrkronen aus dem Bohrschlitz hinaus ziehen.
 5. Bohren Sie mit gleichmäßiger Geschwindigkeit bis zur benötigten Bohrtiefe. Verwenden Sie stets die für den Bohrkronendurchmesser empfohlene Drehzahl (siehe untenstehende Tabelle).
 6. Entfernen Sie regelmäßig anfallenden Bohrstaub und Debris aus der Bohrung, da diese die Abnutzung des Werkzeuges stark erhöhen und zum Abschleifen der diamantbeschichteten Schneiden führen kann.
 7. Benutzen Sie niemals übermäßige Gewalt bis die Bohrkronen zu vibrieren beginnt; lassen Sie die Bohrkronen die Arbeit verrichten. Dies wird die Lebensdauer des Werkzeuges erhöhen, einen saubereren Schnitt erzeugen, und das Risiko des Verkantens reduzieren.
 8. Nach der Benutzung wird die Bohrkronen sehr heiß sein. Seien Sie vorsichtig!
- HINWEIS:** Mini-Kernbohrer müssen im 45°-Winkel angesetzt werden. Halten Sie die Bohrmaschine dabei gut fest und stellen Sie erst eine Rundum-Einkerbung her während Sie die Bohrkronen langsam in den 90°-Winkel bringen und dann den Bohrvorgang wie gewohnt fortsetzen.

Empfohlene maximale Bohrdrehzahlen für Diamantbohrkronen

Diamantbohrkronen-Durchmesser (mm)	Empfohlene Drehzahl (min ⁻¹)	
	Beton, Gehwegplatten, Sandstein	Tonziegel, Gasbeton
6	1500	2000
8	1125	1500
10	925	1250
12	700	950
16	650	875
20	625	825
22	575	775
24	525	700
28	500	675
32	475	650
38	400	550
42	400	550
48	375	525
52	375	525
65	350	475
78	325	450
91	300	425
107	300	400
117	275	375
127	250	350
152	225	300

