

HyGo

Station mobile de nettoyage



SCHLENKER
QUALITÄTSPRODUKTE

Ihr Partner für die Lebensmittel und Pharmaindustrie

La mobilité,
la maniabilité et
l'efficacité aux
services de l'hygiène





Wherever you go, **HyGo**

HyGo est la première station mobile de nettoyage dédiée à l'industrie agroalimentaire qui conjugue hygiène, efficacité et maniabilité dans une solution sur-mesure.



Vos retours, nos différents échanges et notre expérience nous ont permis de créer HyGo; Vikan a conçu la station mobile idéale pour organiser et transporter les outils de nettoyage, en production et grandes surfaces de distribution alimentaire.

HyGo a été construite pour durer et être nettoyée facilement. Ses surfaces lisses et simples à rincer avec un minimum de points de rétention réduisent les risques de contamination. Au-delà de l'élévation des efforts de nettoyage, HyGo relève aussi les défis liés au manque d'espace, aux outils égarés et au temps perdu.

HyGo est disponible en six couleurs pour correspondre à votre programme de codage couleur.



Les raisons d'utiliser HyGo

01

Maniabilité

Le design compact de HyGo vous permet de transporter facilement vos outils de nettoyage là où vous en avez besoin et de les ramener tout aussi simplement lorsque vous ne vous en servez plus.

02

Stockage personnalisable

En plus d'être disponible dans un large choix de couleurs, HyGo peut être personnalisée pour répondre à vos besoins et vos préférences.



Montage du support Hi-Flex



03

Construite pour durer

HyGo est spécialement pensée et construite pour répondre à vos contraintes et vos attentes agroalimentaires.

04

Pensée selon vos retours et vos attentes

HyGo a été développée en étroite collaboration avec les professionnels de l'industrie agroalimentaire pour garantir un produit adapté à vos besoins.

05

Efficacité améliorée

HyGo garde vos outils afin qu'ils soient rapidement organisés et accessibles, réduisant le temps perdu et les efforts passés à chercher, transporter et ranger les outils de nettoyage.

Caractéristiques



• Efficacité de nettoyage et de stockage

- Réduit le temps perdu à chercher les outils, les transporter sur la zone de nettoyage et les ramener à leur zone de stockage.
- Rangez les outils de nettoyage après utilisation, minimisez les risques d'endommager les outils et gardez les organisés pour la prochaine utilisation.
- Permet aux utilisateurs d'avoir leurs outils à portée de mains.

• Construite spécifiquement

- Développée à partir des retours de l'industrie agroalimentaire et de ses attentes.
- Fabriquée à partir des mêmes matériaux de haute qualité que ceux des outils de notre gamme dédiée à l'hygiène.

• Maniabilité, compacte

- Construite pour s'adapter aux espaces réduits et passer facilement entre les portes et les lignes de production.
- Le centre de gravité très bas de la station lui évite de se renverser tandis que l'angle de rotation des roues à 360° garantit une excellente maniabilité.

• Pensée pour être nettoyée

- Les surfaces de finition lisses tout comme les coins et rebords arrondis réduisent les zones et points de rétention et améliorent leur nettoyage.
- Les surfaces de contact avec les outils sont moulées en matériaux aptes aux contacts alimentaires selon la réglementation EU et FDA.
- La structure de la station est composée de matériaux robuste, en polypropylène, sans zone de rétention.

• Code couleur

- Disponible en 6 couleurs correspondant aux systèmes de codage couleur.
- Les barres latérales, la poignée et les supports d'outils sont colorés pour identifier rapidement si les outils sont utilisés dans la bonne zone.

Fonctionnalités



Stockage des outils personnalisable

- Le bac supérieur est créé pour ajouter facilement des supports pour outils à l'avant et/ou à l'arrière de la station.
- Vous pouvez configurer les supports pour outils afin de répondre aux problématiques de votre site et les changer rapidement dès que vous le souhaitez.
- HyGo comprend 1 support outils, 2 supports manches et 3 crochets (possibilité de mettre jusqu'à 12 outils).



Construction durable

- Le bac supérieur peut supporter jusqu'à 12kg/27lbs de charge
Exemple : une boîte à chiffons microfibrés (581518) et un bidon de 2,5L/1 gallon de produit chimique
- Le bac inférieur peut supporter jusqu'à 20kg/45lbs de charge
Exemple : un seau Vikan 12L (5686x), ou deux bidons de 10L/2,5 gallon.



Roues autobloquantes solides

- Réduisent les bruits lors de l'utilisation et passent facilement au-dessus des gouttières et grilles d'évacuation et des joints de dilatation.
- Le frein situé à l'arrière des roues reste facile à utiliser et stabilise parfaitement la station.



Montage et désassemblage rapide

- La station se monte facilement; le nettoyage s'effectue rapidement (moussage possible).
- La température de nettoyage maximale est de 93°C / 199° F
- La notice de montage est incluse mais aussi disponible en ligne.

Référence produit :

5700x



Inclus :

La station est livrée est livré en pièces détachées avec :

- Support produit (set)
 - 2x Modules Clip Grip
 - 3x Crochets
- Bac supérieur
- Bac inférieur
- Plateau
- Poignée
- 2x barres latérales
- 2x roues avec frein
- 2x roues sans frein
- Outils pour le montage
- 4x vis M10 55mm
- 4x rondelles M10
- 8x vis M8 35mm
- 8x rondelles M8

Accessoires en option

Personnalisation avec ajout d'accessoires :

- Rail de support d'outils Hi-Flex (1011x)
- Crochets (1004x)
- Support clip manches (1003x)

Non-inclus : Les outils de nettoyage et de manipulation des denrées alimentaires ne sont pas inclus avec l'achat d'HyGo.



Contactez-nous

Schlenker AG
Studbachstrasse 18
8340 Hinwil
Tel. 044 937 37 00

info@schlenker.ch
www.schlenker.ch

SCHLENKER
QUALITÄTSPRODUKTE

Ihr Partner für die Lebensmittel und Pharmaindustrie