

Zinc Coating

Roestwerende zinkcoating

PRODUCTBESCHRIJVING

Zinkcoating voor het beschermen van verzinkt en onbehandeld staal. De op te brengen laag bevat na droging tenminste 90% zink (bevat geen andere metalen dan zink). Door de galvanische werking tussen de zink in de coating en het staal wordt het metaal electrochemisch beschermd. De zinkstof werkt als een anode en het ijzer wordt diensgevolge kathodisch beschermd. De combinatie van zeer zuivere en fijne zinkstof met epoxyester als bindmiddel geeft een bijzonder elastische homogene laag met grote anticorrosieve werking. Orapi Applied Zinc Coating is vooral van betekenis als anticorrosielaag op staal.

VOORDELEN

- Bevat na droging > 90% zink -> Uitstekende kathodische roestwering;
- Goed vullend vermogen -> herstelt kleine oneffenheden;
- Bestand tegen benzine, chemicaliën en weersinvloeden;
- Goed puntlasbaar en herstelt lasnaden;
- Geen damp- of vlamvorming -> Behandelde oppervlakken kunnen veilig gelast worden.

TOEPASSING

In de industrie, in de bouw, bij reparatiebedrijven, scheepswerven e.d. Orapi Applied ZINC COATING vindt een ruime toepassing bij de reparatie van gelaste, beschadigde of verweerde (thermisch) verzinkte constructies.

KARAKTERISTIEKEN

Voorkomen	zinkkleurige verf in spuitbus
Geur	oplosmiddel
Dichtheid bij 20°C.	1.172
Ontvlambaarheid.....	brandbaar (door drijfgas)
Oplosbaarheid.....	niet met water mengbaar
Stofdroog	Na 10-15 min
Kleefvrij	Na 20 tot 30 min
Uitgehard/Overschilderbaar	Na 24 uur
Drijfgas	propaan/butaan
Hittebestendigheid	tot 350°C.
Corrosiviteit	niet corrosief
Opslagcondities.....	droge, koele ruimte
Houdbaarheid	24 maanden

PRODUCTINFORMATIEBLAD

GEBRUIKSAANWIJZING

Alvorens ZINC COATING aan te brengen is het noodzakelijk om vet en andere vervuiling volledig, en roest zo goed mogelijk, van het te behandelen oppervlak te verwijderen. Zinc Coating hecht alleen maar op verfrestvrije ondergrond (blank metaal). Voor gebruik de spuitbus goed schudden tot de bal ratelt en vervolgens ongeveer nog een minuut goed schudden. Van een afstand van ongeveer 30 centimeter met gelijkmatige bewegingen opspuiten. Na ca. 24 uur harden kan de zinklaag met een verflaag (een primer en een aflaklaag) bedekt worden. Na gebruik het ventiel schoonspuiten (spuitbus op de kop houden en de sproeikop circa 5 seconden ingedrukt houden).

VERPAKKING

Aerosol 500 ml

Ref. K1613-500

x 6

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Raadpleeg voor gebruik het veiligheidsinformatieblad.

- 2 -



Orapi Applied Nederland B.V.
NL: tel. +31 172-437221 – B: +32 2 2800736
NL: e-mail sales@orapiapplied.nl
B: sales@orapiapplied.be
www.orapiapplied.nl

PI K1613 Ref. 2 – 03/08/2017

Dit formulier is naar onze huidige kennis en ervaring opgesteld. Orapi Applied erkent geen aansprakelijkheid voor geleverde producten en/of diensten, noch voor enige schade die voortvloeit uit het gebruik van onze producten en/of diensten, conform artikel 6 van onze leveringsvoorwaarden, gedeponeerd bij de Kamer van Koophandel te Leiden onder nr. 28033494, noch voor het eventueel foutief vermelden van gegevens.