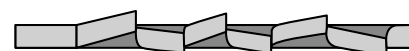


STERK IN MATERIAAL MET GROTE EN MIDDELGROTE AFMETINGEN

› 66.460 **Phantom**

M42 Bi-Metaal Bandzaag

variabele vertanding, positieve spaanhoek 10°, groepszetting.



Groepszetting

| | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|---------------------------------------|--|--|--|--|-------------------|--------------------|------------------------------|-------------------|
| BiM | 8% Co | Variabel | N 10° | ● | ○ | ■ | — | H | ●●●● |
| P 11 ≤600 N/mm ² | P 12 ≤850 N/mm ² | P 13 ≤1000 N/mm ² | P 14 ≤1400 N/mm ² | M 21 INOX ≤850N/mm ² | M 22 INOX >850N/mm ² | K 31 GG | N 41 Alu | N 42 Alu Si>10% | N 51 Cu |
| 50-120 | 35-50 | 30-45 | 30-40 | 30-40 | 10-30 | 30-60 | 80-800 | 80-800 | 50-400 |

| Breedte x dikte (mm) | 1,2/2 tanden/inch | 1,4/2 tanden/inch | 2/3 tanden/inch | 3/4 tanden/inch | 4/6 tanden/inch | 5/8 tanden/inch | 6/10 tanden/inch |
|----------------------|-------------------|-------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|
| 20 x 0,9 | | | | | 66.460.25.... | | |
| 27 x 0,9 | | | 66.460.33.... | 66.460.34.... | 66.460.35.... | 66.460.36.... | 66.460.37.... |
| 34 x 1,1 | | 66.460.52.... | 66.460.53.... | 66.460.54.... | 66.460.55.... | | |
| 41 x 1,3 | 66.460.62.... | | 66.460.63.... | 66.460.64.... | 66.460.65.... | | |
| 54 x 1,6 | | | 66.460.73.... | 66.460.74.... | 66.460.75.... | | |

DE BANDZAAG VOOR:

- › Staal tot ca. 1400 N/mm²
- › Roestvaststaal tot ca. 850 N/mm²
- › Materiaal met gemiddelde of grotere afmeting
- › Profielstaal dikwandig
- › Bundelzaag voor stafmateriaal

EIGENSCHAPPEN:

- › Tandens uit HSS-E M42 / 1.3247 met o.a. 8% Cobalt.
- › De speciale tand met een positieve spaanhoek in combinatie met een groepszetting zaagt massief en dikwandig materiaal bijzonder probleemloos.
- › De 66.460 verhoogt de productie en geeft een glad zaagoppervlak.
- › De variabele vertanding zorgt voor rustige en trillingsvrije bewerking.