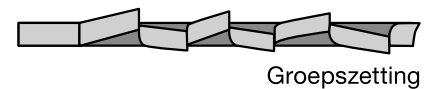


# DE SPECIALIST VOOR PROFIELMATERIAAL MET DUNNE EN GEMIDDELDE WANDDIKTE

› 66.450 **Phantom**

**M42 Bi-Metaal Bandzaag**

variabele vertanding, spaanhoek 0°, groepszetting.



<b>BiM</b>	8% Co	Variabel	N 1α 0°	●	○	□	⋈	⊙	⊞		
<b>P 11</b> ≤600 N/mm <sup>2</sup>	<b>P 12</b> ≤850 N/mm <sup>2</sup>	<b>P 13</b> ≤1000 N/mm <sup>2</sup>	<b>P 14</b> ≤1400 N/mm <sup>2</sup>	<b>M 21</b> INOX ≤850N/mm <sup>2</sup>	<b>M 22</b> INOX >850N/mm <sup>2</sup>	<b>K 31</b> GG	<b>K 32</b> GGG GTS-GTW	<b>N 41</b> Alu	<b>N 51</b> Cu	<b>S 71</b> Ni/Co	<b>S 72</b> Ti
50-120	35-50	30-45	30-40	30-40	10-30	30-60	30-60	80-800	50-400	10-25	10-20

Breedte x dikte (mm)	3/4 tanden/inch	4/6 tanden/inch	5/8 tanden/inch	6/10 tanden/inch	8/12 tanden/inch	10/14 tanden/inch
13 x 0,65				66.450.07....	66.450.08....	66.450.09....
13 x 0,9				66.450.17....	66.450.18....	66.450.19....
20 x 0,9		66.450.25....	66.450.26....	66.450.27....	66.450.28....	66.450.29....
27 x 0,9	66.450.34....	66.450.35....	66.450.36....	66.450.37....	66.450.38....	66.450.39....
34 x 1,1	66.450.54....	66.450.55....	66.450.56....	66.450.57....	66.450.58....	
41 x 1,3	66.450.64....	66.450.65....	66.450.66....			

## DE BANDZAAG VOOR:

- › Staal tot ca. 1400 N/mm<sup>2</sup>
- › Non ferro profielen
- › Enkel- en bundelzagen
- › Profielstaal dunwandig en gemiddelde wanddikte

## EIGENSCHAPPEN:

- › Tandens uit HSS-E M42 / 1.3247 met o.a. 8% Cobalt.
- › De speciale tand met 0° spaanhoek in combinatie met een groepszetting zaagt probleemloos dunwandig materiaal.
- › Kortspanig materiaal wordt zonder problemen bewerkt.
- › De 66.450 verhoogt de productie en geeft een kwalitatief goede zaagsnede.
- › De variabele vertanding zorgt voor rustige en trillingsvrije bewerking.