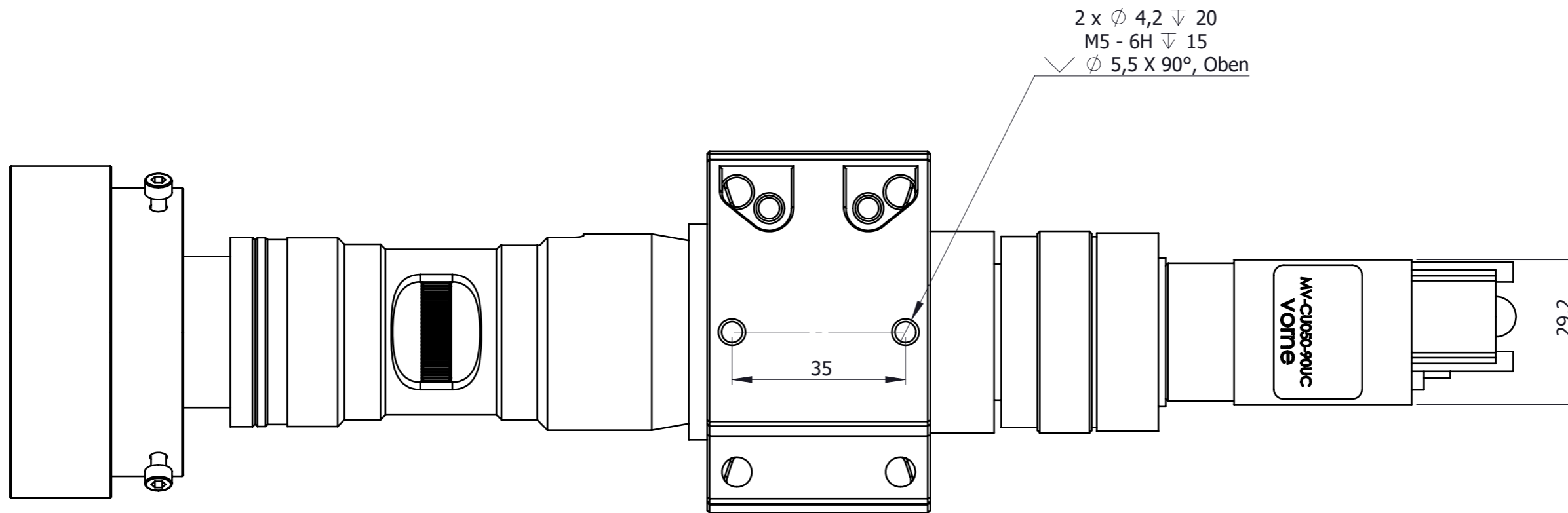


+0.4
+0.1
-0.1
-0.3

Material-, Werkstoffbezeichnung ST/AL/POM	Erstellt:	Dienstag, 29. Oktober 2024, 11:32:45 Summira GmbH											
	Bearbeitet:	W. Lenzen	25.11.2024										
Oberflächenangabe nach DIN 3141	Stückliste:												
	Oberflächensymbole:	<table border="1"> <tr> <td>~</td> <td>▽</td> <td>▽▽</td> <td>▽▽▽</td> <td>▽▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>Max. erlaubt Spitze bis Tal $\sqrt{R_s}$</td> <td>optional</td> <td>100</td> <td>25</td> <td>6,3</td> <td>1</td> </tr> </table>		~	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	Max. erlaubt Spitze bis Tal $\sqrt{R_s}$	optional	100	25	6,3
~	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽									
Max. erlaubt Spitze bis Tal $\sqrt{R_s}$	optional	100	25	6,3	1								
Blattname:	Seite	(2/5)											
Maßstab:	1:1	A3											

Kitotec GMBH Carl-Zeiss-Str. 11; D-53340 Meckenheim Phone: +49 (0) 2225-7095720 Fax: +49 (0) 2225-7095721 G:\M_Service\4_Baugruppen\ Artikel-Bez\Man-ZoomSys\EB-KITO-HIK-LED-R-OSG		E-Mail: info@kitotec.biz www.kitotec.eu www.lupenshop.de		SolidWorks
EB-KITO-HIK-LED-R-OSG		Kunde:		
		Ursprung:		
		Revision:	geändert am:	
Allgemein Toleranz DIN ISO 2768: Fein				

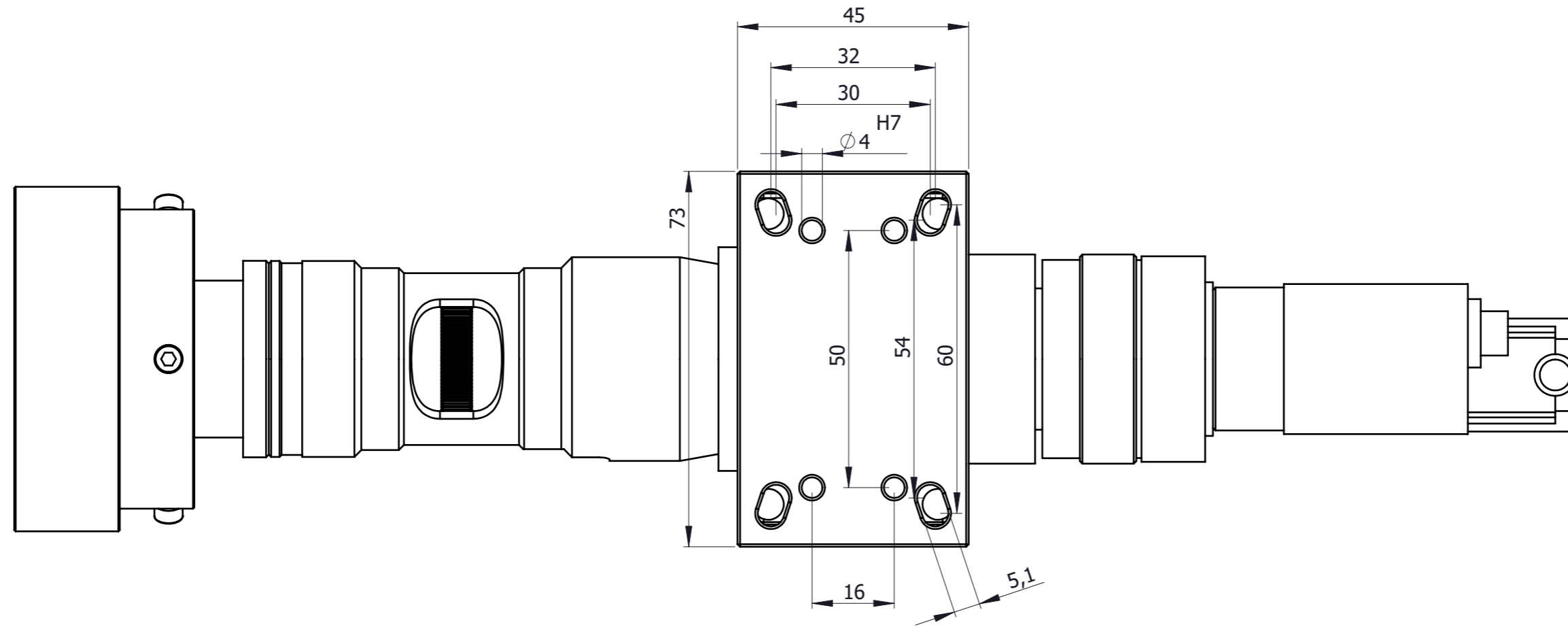


2 x \varnothing 4,2 ∇ 20
 M5 - 6H ∇ 15
 \surd \varnothing 5,5 X 90°, Oben

+0.4
 +0.1
 -0.1
 -0.3

Material-, Werkstoffbezeichnung ST/AL/POM	Erstellt:	Dienstag, 29. Oktober 2024, 11:32:45 Summira GmbH	
	Bearbeitet:	W. Lenzen	25.11.2024
Oberflächenangabe nach DIN 3141	Stückliste:		
	Oberflächensymbole:	\sim ∇ $\nabla\nabla$ $\nabla\nabla\nabla$ $\nabla\nabla\nabla\nabla$ <small>Max. erlaubt Spitze bis Tal \sqrt{Rz}</small> optional 100 25 6,3 1	
	Blattname:	Oben (4/5)	
	Maßstab:	1:1	A3

Kitotec GMBH Carl-Zeiss-Str. 11; D-53340 Meckenheim Phone: +49 (0) 2225-7095720 Fax: +49 (0) 2225-7095721 G:\M_Service\4_Baugruppen\ Artikel-Bez\Man-ZoomSys\EB-KITO-HIK-LED-R-OSG		E-Mail: info@kitotec.biz www.kitotec.eu www.lupenshop.de		SolidWorks
EB-KITO-HIK-LED-R-OSG		Kunde:		
		Ursprung:		
		Revision:	geändert am:	
Allgemein Toleranz DIN ISO 2768: Fein				



+0.4
+0.1
-0.1
-0.3

Material-, Werkstoffbezeichnung ST/AL/POM	Erstellt:	Dienstag, 29. Oktober 2024, 11:32:45 Summira GmbH											
	Bearbeitet:	W. Lenzen	25.11.2024										
Oberflächenangabe nach DIN 3141	Stückliste:												
	Oberflächensymbole:	<table border="1"> <tr> <td>~</td> <td>▽</td> <td>▽▽</td> <td>▽▽▽</td> <td>▽▽▽▽</td> </tr> <tr> <td>Max. erlaubt Spitze bis Tal $\sqrt{R_s}$</td> <td>optional</td> <td>100</td> <td>25</td> <td>6,3</td> <td>1</td> </tr> </table>		~	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	Max. erlaubt Spitze bis Tal $\sqrt{R_s}$	optional	100	25	6,3
~	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽									
Max. erlaubt Spitze bis Tal $\sqrt{R_s}$	optional	100	25	6,3	1								
Blattname:	Unten	(5/5)											
Maßstab:	1:1	A3											

Kitotec GMBH Carl-Zeiss-Str. 11; D-53340 Meckenheim Phone: +49 (0) 2225-7095720 Fax: +49 (0) 2225-7095721 G:\M_Service\4_Baugruppen\! Artikel-Bez\Man-ZoomSys\EB-KITO-HIK-LED-R-OSG		E-Mail: info@kitotec.biz www.kitotec.eu www.lupenshop.de		SolidWorks
EB-KITO-HIK-LED-R-OSG		Kunde:		
		Ursprung:		
		Revision:	geändert am:	
Allgemein Toleranz DIN ISO 2768: Fein				