

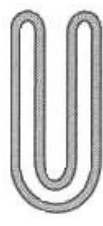

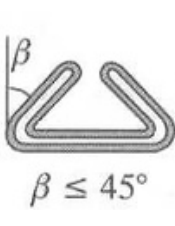
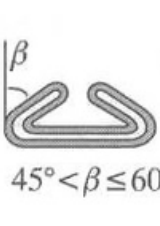


Inspectie en Gebruik Rondstroppen

Inspectie

Kleur	WLL in [kg]	WLL in [kg]	WLL in [kg]	WLL in [kg]	WLL in [kg]	WLL in [kg]
Rondstrop						
Violet	1.000	800	2.000	1.800	1.400	1.000
Groen	2.000	1.600	4.000	3.600	2.800	2.000
Geel	3.000	2.400	6.000	5.400	4.200	3.000
Grijs	4.000	3.200	8.000	7.200	5.600	4.000
Rood	5.000	4.000	10.000	9.000	7.000	5.000
Bruin	6.000	4.800	12.000	10.800	8.400	6.000
Blauw	8.000	6.400	16.000	14.400	11.200	8.000
Oranje	10.000	8.000	20.000	18.000	14.000	10.000
Oranje	12.000	9.600	24.000	21.600	16.800	12.000

- Rondstroppen dienen voor gebruik bij daglicht gecontroleerd te worden. De gehele rondstrop moet aan twee zijden geïnspecteerd worden.
- Beschadiging door wrijving is veel voorkomend en veroorzaakt verlies in breeksterkte. Elke plek waar wrijving heeft plaats gevonden dient nauwkeurig te worden gecontroleerd.
- Kantbeschadiging door insnijden, waarbij de lengte garens worden beschadigd, heeft een groot verlies in breeksterkte tot gevolg. Rondstroppen met deze beschadiging mogen niet gebruikt worden.
- Hoes wat aangetast is door chemicaliën vertoont plaatselijk verwerking van de garens; in extreme gevallen kunnen de garens als een poeder van de band gewreven worden. Als algemene regel geldt dat polyester rondstroppen goed bestand zijn tegen zuren doch aangetast worden door alkaliën.
- Neem bij twijfel over de kwaliteit van de rondstrop altijd contact op met uw leverancier.

1. Rondstroppen mogen niet gebruikt worden voor een grotere werklast dan op het label wordt aangegeven.
2. Beschadigde hoezen mogen nooit gebruikt worden.
3. Zorg voor een juiste positie van de rondstrop; de hoes mag niet in contact komen met scherpe randen / hoeken.
4. Gebruik de rondstrop niet om lading te slepen.
5. Gebruik uitsluitend glad afgeronde hijshaken met een juiste radius.
6. Rondstroppen die met alkaliën, oxidatiemiddelen of organische oplosmiddelen in aanraking zijn geweest, dienen ter beoordeling aan uw leverancier te worden aangeboden.
7. Zorg te allen tijde voor een goede gewichtsverdeling van de last over de rondstroppen.
8. Als wrijving en / of insnijding van de hoes waarschijnlijk is, gebruik dan slijthoezen ter preventie.
9. In de rondstrop mogen geen knopen gelegd worden; dit vermindert de breeksterkte aanzienlijk.
10. In belaste toestand mogen er geen slagen in de rondstrop voorkomen.
11. Vermijdt belasting van de rondstrop die gepaard gaat met schokken.
12. Zorg dat de rondstrop niet wordt blootgesteld aan temperaturen lager dan -40 °C en hoger dan 100 °C.