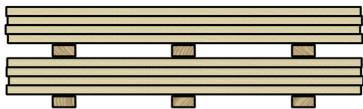


Verwerking en afwerking

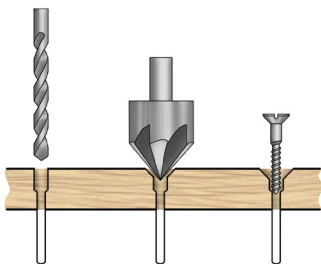
Figuur 1.

Sla de platen op een vlakke ondergrond met voldoende ondersteuning op. Plaats de balken recht boven elkaar bij meerdere pakketten.



Figuur 2.

Schroefgaten in de plaat voorboren met een diameter gelijk aan de steel van de schroef. Vervolgens met een verzink- of soevereinboor de schroefkop verzinken.



Doordat er zoveel verschillende soorten plaatmateriaal bestaan, is de keuze voor de juiste plaat niet altijd eenvoudig. Dat geldt ook voor de juiste verwerking en afwerking, met name voor toepassingen aan de gevel of als bekisting. De belasting op het plaatmateriaal kan hier erg hoog zijn en een juiste verwerking voorkomt problemen. Met behulp van onderstaande richtlijnen en aanvullende voorschriften zoals de KVT'95 en de BRL 0801 en 0814, helpen we u graag op weg.

Transport en opslag

- Houd er rekening mee dat plaatmateriaal met een glad oppervlak tijdens transport gemakkelijk kan verschuiven. Zet deze goed vast om letsel en/of beschadigingen te voorkomen.
- Plaatmateriaal legt u in een temperatuur stabiele en geventileerde opslagruimte waar wind, regen en zon er geen invloed op hebben.
- Leg plaatmateriaal op pallets of op regels (hart op hartafstand 600 mm). Stapelt u meer pakketten boven elkaar, leg dan latjes tussen de pakketten recht boven elkaar. Op die manier blijven de platen recht (zie figuur 1).
- Losse platen stapelt u niet hoger dan circa 1 meter.
- De zijkanen van plaatmateriaal legt u recht boven elkaar. Zo voorkomt u dat het oppervlak verkleurt en hoeken en randen beschadigen.
- U voorkomt krassen en beschadigingen door gecoate platen niet over elkaar te schuiven.

Op de bouwplaats

- Op de bouwplaats verwijdert u zo snel mogelijk de plastic (seal) transportverpakking zodat het product goed kan 'ademen'.
- Gebruik een pallet of balken om plaatmateriaal op te leggen. Zorg in elk geval voor een droge, schone en vlakke ondergrond.
- Sommige houtproducten zijn recent voorzien van een verfsysteem dat bij een temperatuur van 20 °C nog enkele weken nodig heeft om volledig door te harden en optimaal te hechten.
- Opslag bij lagere temperaturen kan het proces van doorharding vertragen of in extreme gevallen vrijwel geheel stoppen.
- Bij het overstapelen, is het verstandig de beschermende folie opnieuw aan te brengen om beschadiging en mogelijke verkleving van platen te voorkomen.
- Permanente vochtbelasting kan direct, of in een later stadium, onherstelbare schade aan de verffilm veroorzaken. Bewaar het plaatmateriaal daarom onder een afdak en dek af met een zeil dat goed ventileert. Eventuele folieverpakking biedt namelijk geen bescherming tegen vocht.

Zagen

- Handzaag: gebruik een scherp, fijngetand zaagblad met minimaal 7 tanden per 25 mm.
- Cirkelzaag: gebruik een scherp, fijngetand hardmetalen zaagblad en laat de zaagtanden 10 à 15 mm door het plaatoppervlak steken.
- Bij decoratieve en behandelde platen kunt u het beste een voorritser gebruiken om te voorkomen dat u de coating beschadigt.
- Zet de plaat tijdens het zagen goed vast omdat slechte ondersteuning de kans op een slechte zaagsnede vergroot.

Monteren

Zichtbare montage

- Voor houtachtig plaatmateriaal worden in de meeste gevallen spijkers, schroeven en nieten gebruikt als bevestigingsmiddelen.
- Als u het plaatmateriaal in een vochtige of (buiten)omgeving gebruikt, kies dan altijd voor RVS-schroeven. Houd er rekening mee dat bepaalde verduurzamings-middelen en brandvertragers zorgen voor corrosie van bevestigingsmaterialen.
- Schroeven bieden een hoge trekvastheid.
- Boor schroefgaten in de plaat voor. Gebruik daarvoor een diameter gelijk aan de steel van de schroef. Vervolgens kunt u met een verzink- of soevereinboor de schroefkop verzinken (zie figuur 2).
- Bij montage van volledig afgewerkte triplexplaten kan een Torx-schroef een goede optie zijn.
- Nagel niet handmatig omdat u dan het oppervlak mogelijkserwijs beschadigt.

Schroefafstanden bij triplex

- Bij plaatdikten tot 12 mm houdt u 400 mm afstand.
- Bij plaatdikten vanaf 12 mm houdt u 600 mm afstand.
- Wanneer u gaat spijkeren of nieten de onderlinge afstanden met 50% verminderen.
- Houd minimaal 15 mm afstand uit de hoeken.
- Houd minimaal 10 mm afstand uit de randen.

Lengte bevestigingsmiddelen

- Schroeven: 2,5 x de plaatdikte.
- Spijkers: 3 tot 4 x de plaatdikte.

Blinde montage

Er zijn zoveel combinaties van montagesystemen en plaatmaterialen, dat hier geen eenduidig advies over te geven is.

Onze ervaren medewerkers adviseren u graag.

Afwerking

Volg de adviezen van uw verffabrikant op voor het juiste verfsysteem met een optimaal en duurzaam resultaat.

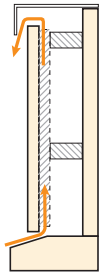
Deze richtlijnen voor gebruik en verwerking van plaatmateriaal zijn mede samengesteld op basis van de Houtwijzer van Centrum Hout. Hoewel deze informatie met zorg is samengesteld, wordt er geen aansprakelijkheid aangenomen ten aanzien van mogelijke onjuistheden.

Toepassing aan de gevel

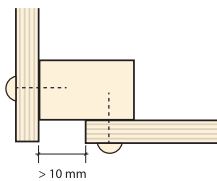
Bij buitengebruik wordt plaatmateriaal blootgesteld aan wind, regen en zonlicht. Voor toepassing van plaatmateriaal aan de gevel gelden daarom aanvullende richtlijnen.

Ventilatie en dilatatie

Figuur 3.
Schematische voorstelling van de juiste wijze van ventileren.



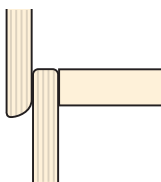
Figuur 4.
Goed uitgevoerde hoekaansluiting met voldoende dilatatie.



Figuur 5.
Rond de randen af met minimaal R3, hierdoor dekt de verflaag in gelijke laagdikte. Bij een niet-afgeronde rand komt er nauwelijks verf op de scherpe rand.



Figuur 6.
Goed uitgevoerde horizontale naad met afschuining.



- Maak altijd een regelwerk achter de platen. Op die manier zorgt u voor voldoende ventilatie.
- Regelwerk brengt u verticaal aan. Laat de situatie dat niet toe? Gebruik dan een dubbel regelwerk van verticaal achterhout met daarop horizontaal regelwerk.
- Gebruik voor regelwerk verduurzaamd hout of hout met duurzaamheidsklasse 1 of 2.
- Zorg voor voldoende ventilatie aan boven-én onderzijde van het geveldeel (zie figuur 3).
- Als plaatmateriaal onderdeel uitmaakt van het gevelelement, moet het in het geheel voldoen aan de KVT'95 (uitgegeven door de Nederlandse Bond van Timmerfabrikanten NBvT).
- Zorg altijd voor 10 mm tussenruimte (dilatatie) tussen de platen.
- 10 mm tussenruimte houdt u ook aan voor de aansluiting met andere bouwdeelen, bijvoorbeeld kozijnen. Door deze dilatatie kunnen de randen eenvoudig worden onderhouden en hebben de platen ruimte om iets te werken.
- Verwerk plaatmateriaal nooit in verstek. Een correcte hoekoplossing houdt rekening met dilatatie (zie figuur 4).

Randafwerking

- Randen rondt u af met minimaal R3 omdat de verflaag dan in gelijke laagdikte dekt (zie figuur 5).
- Randen schuint u aan de onderkant af waardoor vocht weggevoerd wordt naar de buitenkant en het niet in de verbinding kruipt (zie figuur 6).
- Eventuele gaatjes ('gaps') in de randen vult u met een hiervoor ontwikkeld product.
- Randen werkt u af met een speciaal hiervoor ontwikkeld product. Dit brengt u met een kwast op om voldoende laagdikte te krijgen.

Afwerking buiten

- Werk schroefgaten altijd onmiddellijk af met een niet-krimpand, overschilderbaar en voor de toepassing geschikt vulmiddel.
- Volg de adviezen van de verffabrikant op.
- Voor de afwerking van KOMO-gecertificeerde toepassingen gelden de richtlijnen in de SKH publicaties 07-01.

Toepassing als betonbekisting

Plaatmaterialen zijn bij uitstek geschikt voor betonbekistingen. De geëiste oppervlakteklasse, sterkte, repetitiefactor en een eventuele gewenste aftekening zijn bepalend bij de keuze van de juiste plaat. Vanwege de zware belasting van plaatmateriaal bij montage en tijdens het storten gelden bij toepassing van plaatmateriaal als betonbekisting aanvullende richtlijnen.

Ondersteuning en afdichting

- Zorg voor een goede ondersteuning die afgestemd is op de maximaal noodzakelijke drukkracht en doorbuiging. Vraag uw leverancier om sterktecijfers om de juiste ondersteuning te berekenen. Let daarbij goed op eventuele verschillen in sterkte in lengte- en breedterichting.
- Breng een geschikt afdichtmiddel of compriband aan tussen de platen om verlies aan specie te voorkomen.
- Op alle (zaag)kanten en doorboringen minimaal twee lagen watervaste coating aanbrengen.

Monteren

Blind schroeven geeft gebruikelijk het mooiste resultaat. Mocht dit niet mogelijk zijn dan:

- Schroeven altijd voorboren.
- Breng twee lagen watervaste coating aan over de gestopte schroefgaten.
- Bij zichtbare montage de schroefkop niet volledig verzinken, maar 1 mm boven plaatoppervlak houden i.v.m. zwellen van de plaat.
- Schroeven minimaal 20 mm vanaf de plaatrand.
- Schroeven minimaal 25 mm uit de hoek.
- Voor zichtwerk klasse 1A en 1B: schroeven 2mm dieper dan plaatoppervlak en afdichten met twee componenten pasta.
- Nagelen alleen bij vloer/tafelbekistingen (nooit bij klasse 1B).

Wendt u tot de aanwijzingen in de CUR-100.

Oliën en reinigen

- Het is belangrijk dat de bekistingsplaten voor het eerste gebruik grondig worden voorzien van een ontkistingsolie.
- Het gebruik van dit middel bepaalt mede hoe vaak de bekistingsplaat hergebruikt kan worden en ook de kwaliteit van het betonoppervlak.
- Maak de plaat onmiddellijk na het lossen schoon door deze met water af te spuiten en verwijder vastzittend vuil met een spatel.
- Behandel de plaat na het schoonmaken weer met een ontkistingsolie.

Beschadiging en reparatie

- Voorkom beschadiging van de coating door de trilnaald.
- Lichte beschadigingen kunnen gerepareerd worden met een twee componenten vulmiddel, al zullen deze zich gebruikelijk blijven aftekenen in het betonoppervlak.

Schrikeffect

Afhankelijk van het type bekistingsplaat kan deze na langdurige droge opslag bij eerste gebruik lokaal zwellen (het zogenaamde schrikeffect) en mogelijk een aftekening in het beton achterlaten. Kies daarom de juiste bekistingsplaat en zorg dat de plaat in de bekisting de tijd krijgt om het vocht te verdelen.