



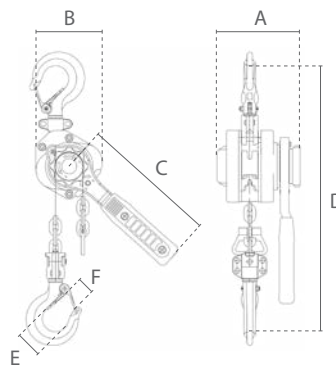
Aluminium Hebelzug

Eigenschaften

- » Extrem leichtes und kompaktes Aluminiumgehäuse.
- » 250kg und 500kg geliefert mit Gürteltasche.
- » Wartungsfreundliches Design. Bremse und Getriebe sind einfach zugänglich.
- » Messpunkte am Trag- und Lasthaken.
- » Doppelgehäuse bietet Schutz vor Staub und Wasser.
- » Ergonomischer Hebel mit Gummigriff.
- » Kettenfreilaufschaltung.
- » Erfüllt die Maschinenrichtlinie 2006/42/EG. Geliefert mit Prüfzeugnis, CE Konformitätserklärung und Betriebsanleitung.



0,25 - 0,5 ton



Technische Daten							
Artikelnummer	Tragfähigkeit	Kettenstränge	Lastkette	Kraftaufwand bei Volllast	Hebeldrehungen für 1m Hub	Eigengewicht	Zusatzgewicht
	ton		Øxmm	N		kg *	kg/m **
DC.0.0780250	0,250	1	4 x 12	206	23	1,3	0,4
DC.0.0780500	0,500	1	5 x 15	255	36	2,1	0,6
DC.0.0780750	0,750	1	5,6 x 15,7	303	35	3,8	0,7
DC.0.0781500	1,500	1	7,1 x 19,9	362	46	5,2	1,2

* ohne Lastkette ** pro Meter Hubhöhe

Technische Daten	
Haken	Geschmiedete Stahlhaken mit Hakensicherung
Lastkette	Verzinkte Lastkette nach EN 818-7-T
Einsatztemperatur	-10°C - +60°C
ATEX Bereich	Nicht geeignet
DGUV/BGV Lasttyp	Güter, darf nicht zum Heben oder Transport von Personen verwendet werden

Sicherheit	
Überlastschutz	Ohne Überlastschutz
Bremse	Selbstständige Sicherheits-Lastdruckbremse mit doppelten Bremscheiben und Sperrklinken

Abmessungen (mm)						
Tragfähigkeit	A	B	C	D	E	F
0,250	95	80	160	230	34	22
0,500	100	93	160	265	34	22
0,750	126	110	208	315	40	26
1,500	142	133	238	340	45	31



DELTA RED®

VS

DELTA YELLOW®

VS

DELTA ALUM®

Korrosionsbeständige,
geschlossene Zylinderrollenlager
für höchste Anforderungen



Extrem langlebige Bremsscheibe mit
aufgesinterten Bremsbelägen



Standard Bremsscheibe

Hochwertige gegossene
Hakensicherungen



Verbesserte Kettenfrei-
laufschaltung (Handrad
herausziehen)

Keine minimale
Belastung zum Aktivieren
der Bremse erforderlich

Premium

Kompakter Hebel

Verfügbar mit
Rutschkupplung aus-
gelegt als Überlastschutz

