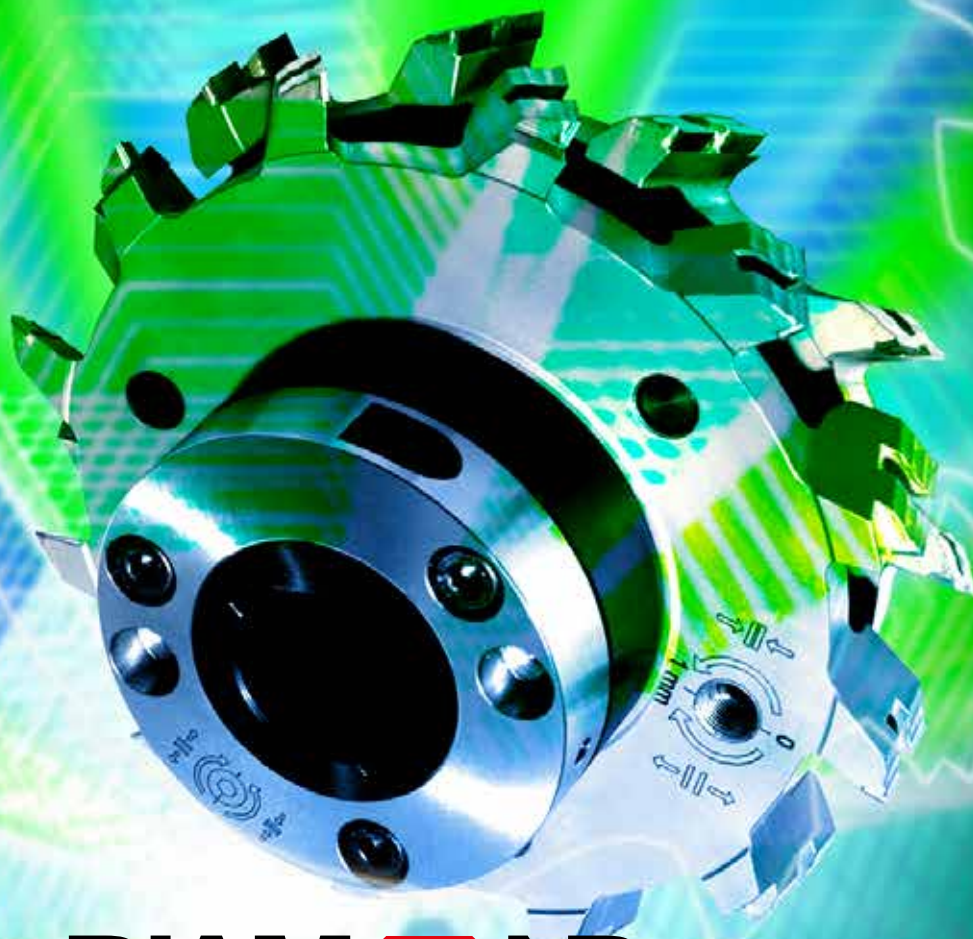




woodworking tools

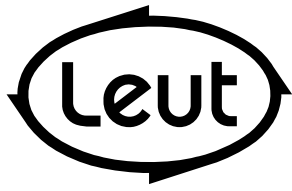


DIAMOND

TOOLS®







UTENSILI PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO
in conformità con la legge europea

EN 847-1/2

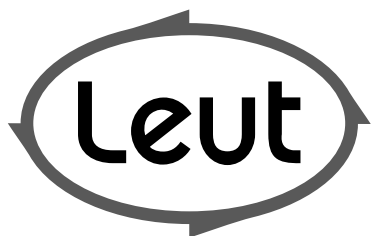
WOODWORKING TOOLS
in conformity with the european rule

WERKZEUGE FÜR DIE HOLZBEARBEITUNG
gemäss der europäischen Sicherheitsnorm

HERRAMIENTAS PARA TRABAJAR LA MADERA
en conformidad a la norma europea

OUTILS POUR LE TRAVAIL DU BOIS
en conformidad a la norma europea

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ
согласно европейским нормативам



woodworking tools

Sede e Produzione

Asparetto di Cerea - Verona - Italy.
LEUT - Nata nel 1976 in provincia di Verona
in una zona tipica della produzione del Mobile d'Arte

Seat and Production

Asparetto in Cerea - Verona - Italy.
LEUT Born in 1976 in a town near Verona in a
typical area of classical furniture production.

Sede y producción

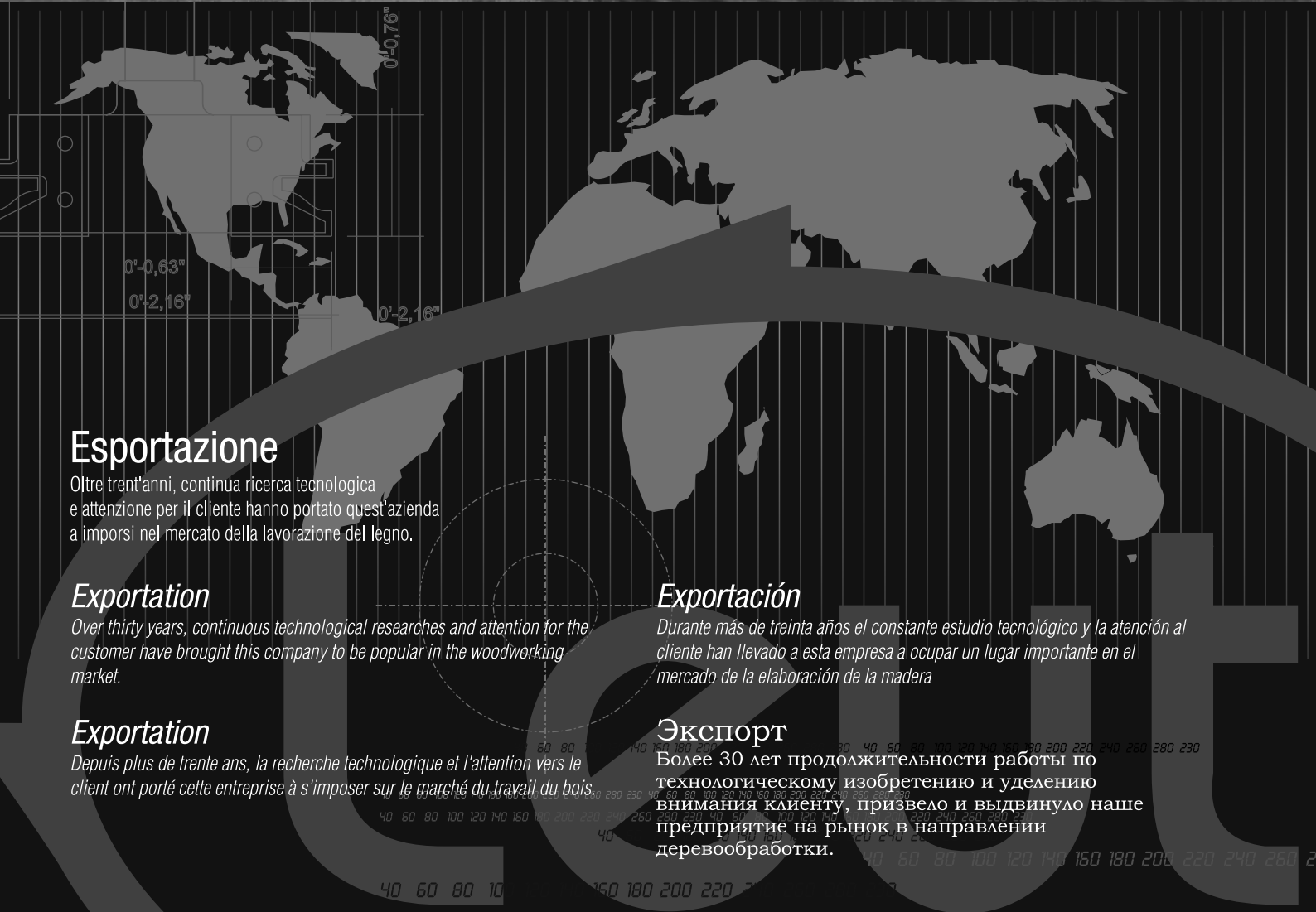
Asparetto di Cerea Verona - Italia
LEUT Nacida en 1976, en Verona, en una zona típica
de producción de muebles de arte

SIEGE ET PRODUCTION

La société LEUT est née en 1976 dans la province de
Vérone, dans une zone typique de la production des
meubles d'art.

Офис и Производство

Аспаретто ди Черее Верона Италия
LEUT была основана в 1976 году в
области Вероны, в типичной зоне
производства мебели, «Мебельное
Искусство».



Esportazione

Oltre trent'anni, continua ricerca tecnologica
e attenzione per il cliente hanno portato quest'azienda
a imporsi nel mercato della lavorazione del legno.

Exportation

Over thirty years, continuous technological researches and attention for the
customer have brought this company to be popular in the woodworking
market.

Exportation

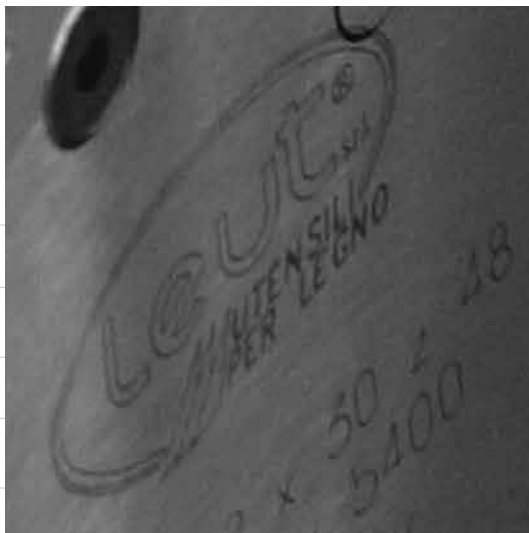
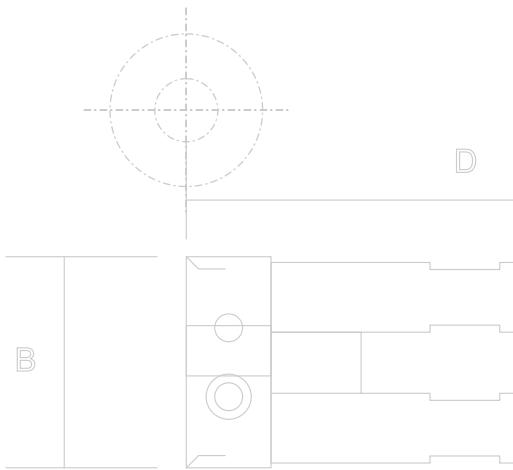
Depuis plus de trente ans, la recherche technologique et l'attention vers le
client ont porté cette entreprise à s'imposer sur le marché du travail du bois.

Exportación

Durante más de treinta años el constante estudio tecnológico y la atención al
cliente han llevado a esta empresa a ocupar un lugar importante en el
mercado de la elaboración de la madera

Экспорт

Более 30 лет продолжительности работы по
технологическому изобретению и уделению
внимания клиенту, призвало и выдвинуло наше
предприятие на рынок в направлении
деревообработки.



LEUT - MADE IN ITALY

Marchio inciso
per qualità e garanzia
a tutela del cliente

*Mark engraved for quality and
guarantee to protect the customer.*

*Marque gravée pour garantir la
qualité en protégeant le client.*

*Marca de calidad y garantía en
defensa del cliente.*

*Гравированная
заводская марка
качества и гарантии
для защиты клиента.*

Automazione

per poter realizzare in sicurezza,
nel migliore sistema e minore tempo possibile.

Automation

*To can realize in safety, in the best system and in the
quickest way.*

Automation

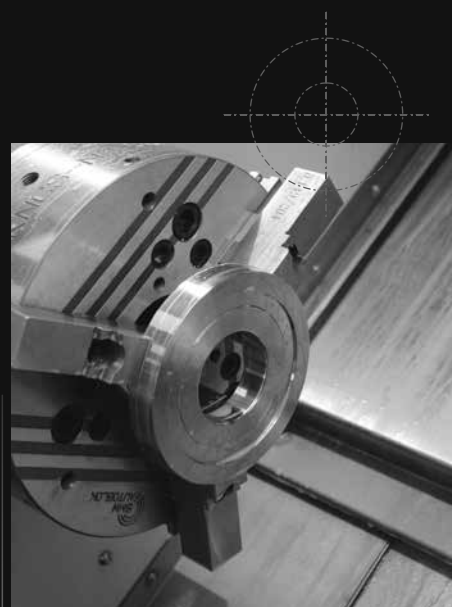
*Pour pouvoir réaliser en toute sécurité dans le
meilleur des systèmes et le moindre temps possible.*

Automatización

*Para poder realizar con total seguridad, con el mejor
sistema y en el menor tiempo posible.*

Автоматизация

*Для безопасного производства в
кратчайшие сроки с применением
наилучшей системы.*



Controllo

LEUT controlla ogni utensile
per garantire la massima affidabilità.

Control

*LEUT checks every tool to guarantee
the maximum reliability.*

Contrôle

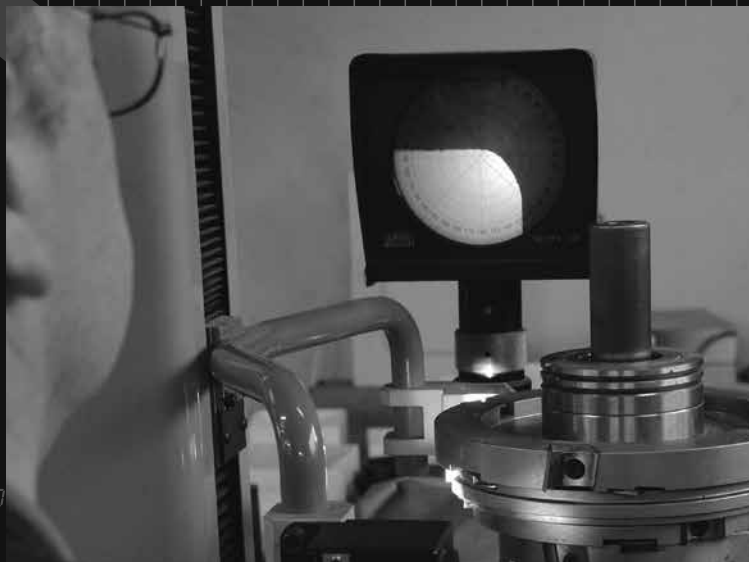
*La société LEUT contrôle chaque
outil pour garantir le maximum de
fiabilité.*

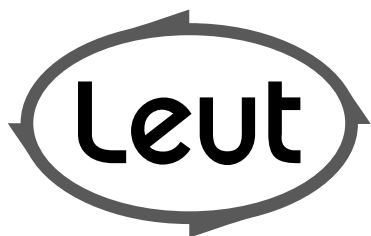
Control

*LEUT controla todas las herramientas
para garantizar la máxima fiabilidad*

Контроль

*Чтобы гарантировать
максимальную
надёжность, LEUT
контролирует каждый
инструмент.*





woodworking tools



Progettazione

un moderno ufficio tecnico in continuo aggiornamento, studia e sviluppa i prodotti.

Design

A modern technical office, in continuous updating, studies and develops all products

Conception

Un bureau technique moderne, en continue ajournement, étudie et développe les produits.

Proyecto

Una moderna oficina técnica en constante perfeccionamiento estudia y desarrolla los productos

Проектирование

Современный технический офис с постоянным инновационным обновлением изучает и реализует инструмент.



Perfezione

Le teste leut sono perfettamente equilibrate e non danno alcuna vibrazione, consentendo le lavorazioni più sofisticate.

Perfection

LEUT cutter heads are perfectly balanced and do not give any vibration, allowing the most sophisticated working.

Perfection

Les portes-outils sont parfaitement équilibrés et ne produisent aucune vibration, permettant les travaux les plus sophistiqués.

Perfección

Los cabezales LEUT están perfectamente equilibrados y no presentan ningún tipo de vibración, permitiendo las elaboraciones más sofisticadas

Усовершенствование

Головки LEUT с точностью сбалансированы и во время работы не вибрируют, это позволяет осуществлять сложные операции обработки.



Soddisfazione

Un ufficio commerciale dinamico a disposizione per rispondere a quesiti che si presentano ai clienti di qualsiasi nazionalità.

Satisfaction

A dynamic commercial office at disposal to answer to all customers' questions of any nationality

Satisfaction

Un bureau commercial dynamique est à disposition pour répondre à des demandes qui se présentent aux clients de n'importe quelle nationalité.

Satisfacción

Una oficina comercial dinámica siempre a disposición para responder a cualquier duda que se presente, de cualquier procedencia

Удовольствие

Динамичный, коммерческий отдел всегда в распоряжении клиента и готов ответить на вопросы на любом языке.



Ph
+39 0442 83244



Puntualità

L'efficienza della LEUT, meccanismo perfetto, permette di consegnare ai clienti i prodotti nei tempi prefissati.

Punctuality

LEUT efficiency, perfect mechanism, allows to deliver to the customer all products within established times.

Ponctualite

L'efficacité de la société LEUT, mécanisme parfait, permet de livrer aux clients les produits dans les temps fixés.

Puntualidad

La eficiencia de LEUT, mecanismo perfecto, permite enviar los productos a los clientes en el tiempo establecido

Пунктуальность

Эффективность компании LEUT отличный механизм, который позволяет доставлять клиентам товар в предусмотренные сроки.

router bit for grooving
with body in HW

HW bohrer für
kanäle

brocas para ranurar
con cuerpo de HW

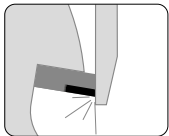
mèches pour canaux
avec corps en HW

фреза с корпусом из
HW для выборки
каналов

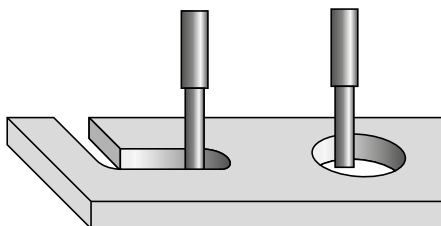
لقمة للتخزين مع هيكل من
HW



Forante in HW
Drillin in HW
HW Durchbohren
Taladrante en HW
Perceur en HW
Сверло из HW
نم بقت ةاد HW



affilabile 5 volte
sharpening 5 times
Man kann 5 Mal schärfen
se puede afilar de 5 veces
affutable 5 fois
затачиваемое 5 раза
تارم 5 ذحشلال ةلباق



Cod.	ø D mm	LU mm	LT mm	ø d mm	Z
AA	5	10	70	6X40	1
AB	6	10	70	6X40	1
AC	7	10	70	8X40	1
AD	8	10	70	10X40	1
AE	8	13	70	10X40	1
AF	8	16	70	10X40	1
AG	8	20	70	10X40	1
AH	10	10	70	10X40	1
AI	10	10	70	10X40	2
AL	10	13	70	10X40	1
AM	10	13	70	10X40	2
AN	10	16	70	10X40	1
AO	10	16	70	10X40	2
AP	10	20	70	10X40	1
AQ	10	20	70	10X40	2
AR	10	25	70	10X40	1
AS	10	25	70	10X40	2
BA	12	10	70	12X40	1
BB	12	10	70	12X40	2
BC	12	13	70	12X40	1
BD	12	13	70	12X40	2
BE	12	16	70	12X40	1
BF	12	16	70	12X40	2
BG	12	20	70	12X40	1
BH	12	20	70	12X40	2
BI	12	25	70	12X40	1
BL	12	25	70	12X40	2

CARATTERISTICHE TECNICHE: punta per pantografo e cnc in HW con taglienti in diamante
diaplus affilabile 5 volte

UTILIZZO: per forare e contornare pannelli di truciolare, mdf, multistrati con rivestimento o grezzi,
su pantografo o macchina cnc, ad avanzamenti max 4m/min.

TECHNICAL SPECIFICATIONS: HW bit for router and cnc machine with diaplus diamond teeth
sharpening 5 times

USE: to drill and to contourn chipboard panels, mdf, multipanels with coating or rough, on router
or cnc machine, for max feed 4m/min.

TECHNISCHE DATEN: HW Bohrer für Pantograph und CNC mit Diaplus Diamant Schneiden. Man
kann 5 Mal schärfen.

ANWENDUNG: auf Pantograph oder CNC maschine montiert, um Spansplatten, Mdf,
Schichtholzplatte mit oder ohne Verkleidung durchzubohren und umgeben. 4m/min Maximum
Vorschub.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: punta para pantógrafo y cnc en HW con dientes en diamante
diaplus. se puede afilar de 5 veces

USO: para contonear paneles conglomerados, mdf, paneles de varias capas con revestimiento o en
bruto. con pantógrafo o máquinas cnc, con un avance máximo de 4m/min.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: meche pour pantographe et cnc en HW avec tranchants en
diamant diaplus affutable 5 fois

UTILISATION: pour trouser et contourner panneaux en copeaux, mdf, multicouches avec
revetement ou brut, sur pantographe ou machine cnc, a avancement max 4 m/min

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальное сверло для панто-графа и станков с чпу с алма-
зными резцами diaplus, затачиваемое 5 раза

УПОТРЕБЛЕНИЕ: сверления и обрезка по контуру мдф, древесностружечных и
многослойных панелей с или без покрытия, на пантографе или станке с чпу со скоро-стей
подачи макс. 4 м/мин

ةعونصم ي لآل ال بساحل م ادخت ساب يمقرم كحت تاذا ذنيكامو دي دخت جاح سمل ةمقل : ذني فل تافصاوم ال
تارم 5 ذحشلال ةلباق diaplus diamante نم ةعونصم نانسأ عم HW نم
أو ، مdf ةفاثكلال طسوت م يفيل لل بشخال وأ طوغضم ال بشخال حاوأل فاوچ ليكشت و بقتل : م ادخت سال ال
بساحل م ادخت ساب يمقرم كحت تاذا ذنيكامو دي دخت جاح سمل يل ع ، ةماخا وأ يلطم ال يققراقرا بشخال
ةقي د / 4م لم علل يصقأ دح عم ، ي لآل ال

drilling and
countouring router
bit mit ringen

wendeplatten bohrer
für pantograph zum
durchbohren und
umgeben

punta para
pantógrafo para
perforar y contornear

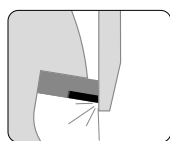
meches pour
pantographe pour
trouer et contourner

сверло для
сверления и обрезки
по контуру на
пантографе

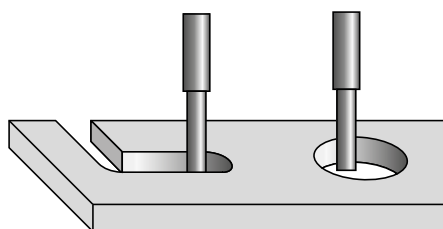
لقمة لمسحاج تخديد للثقب
وتشكيل الحواف



Forante in HW
Drillin in HW
HW Durchbohren
Taladrante en HW
Perceur en HW
Сверло из HW
نم بقت ةاد HW



affilabile 3 volte
sharpening 3 times
Man kann 3 Mal schärfen
se puede afilar de 3 veces
affutable 3 fois
затачиваемое 3 раза
تارم 3 ذحش لل ةلباق



Cod.	ø D mm	LU mm	LT mm	ø d mm	Z
AA	8	20	65	10x40	1/2
AB	8	25	70	10x40	1/3
AC	10	20	70	10x40	1/2
AD	10	25	70	10x40	1/3
AE	12	27	70	12x40	1/4
AF	12	35	70	12x40	1/5
AG	16	25	95	16/20x50	1/3
AH	16	33	95	16/20x50	1/4
AI	16	42	105	16/20x50	1/5
AL	18	25	95	20x50	1/3
AM	18	33	95	20x50	1/4
AN	18	42	105	20x50	1/5
AO	18	51	110	20x50	1/6
AP	20	25	95	20x50	1/3
AQ	20	33	95	20x50	1/4
AR	20	42	105	20x50	1/5
AS	20	51	110	20x50	1/6
AT	20	58	115	20x50	1/7
AU	20	65	120	20x50	1/8

CARATTERISTICHE TECNICHE: punta per pantografo e cnc in HW con taglienti in diamante diaplus affilabile 3 volte

UTILIZZO: per forare e contornare pannelli di truciolare, mdf, multistrati con rivestimento o grezzi, su pantografo o macchina cnc, ad avanzamenti max 4m/min.

TECHNICAL SPECIFICATIONS: HW bit for router and cnc machine with diaplus diamond teeth sharpening 3 times

USE: to drill and to contour chipboard panels, mdf, multipanel with coating or rough, on router or cnc machine, for max feed 4m/min.

TECHNISCHE DATEN: HW Bohrer für Pantograph und CNC mit Diaplus Diamant Schneiden. Man kann 3 Mal schärfen.

ANWENDUNG: auf Pantograph oder CNC maschine montiert, um Spansplatten, Mdf, Schichtholzplatte mit oder ohne Verkleidung durchzubohren und umgeben. 4m/min Maximum Vorschub.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: punta para pantógrafo y cnc in HW con dientes en diamante diaplus. se puede afilar de 3 veces

USO: para contonear paneles conglomerados, mdf, paneles de varias capas con revestimiento o en bruto. con pantógrafo o máquinas cnc, con un avance máximo de 4m/min.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: meche pour pantographe et cnc in HW avec tranchants en diamant diaplus affutable 3 fois

UTILISATION: pour trouser et contourner panneaux en copeaux, mdf, multicouches avec revêtement ou brut, sur pantographe ou machine cnc, a avancement max 4 m/min

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальное сверло для панто-графа и станков с чпу с алма-зными резцами diaplus, затачиваемое 3 раза

УПОТРЕБЛЕНИЕ: сверления и обрезка по конту-ру мdf, древесностружечных и многослойных панелей с или без покрытия, на пантогра фе или станке с чпу со скоро-стей подачи макс. 4 м/мин

مادخت ساب ي مقرر مكحت تاذا ذني كام و ديدخت جاح سمل ةمقل : ذني الفل تا فاصوا مل ذحش لل ةلباق diaplus ذم ذعون صم نانس ا عم HW ذم ذعون صم يل ال ا بسا حلا تارم 3 ي في لل ا بشخ ل ا و ا طوغض مل ا بشخ ل ا حوال ا فوا ح ليك شت و بقت ل : ماذخت سالا و ا ديدخت جاح سمل يل ع ، ا ذم ا و ا يل طم ل ا يقي ا ق رل ا بشخ ل ا و ا ، mdf ةفا ثك ل ا طسوت م ةقي قد / 4م ل م عل ل ا ي صق ا ذح عم ، يل ال ا بسا حلا ماذخت ساب ي مقرر مكحت تاذا ذني كام

drilling and
countourning router
bit mit ringen

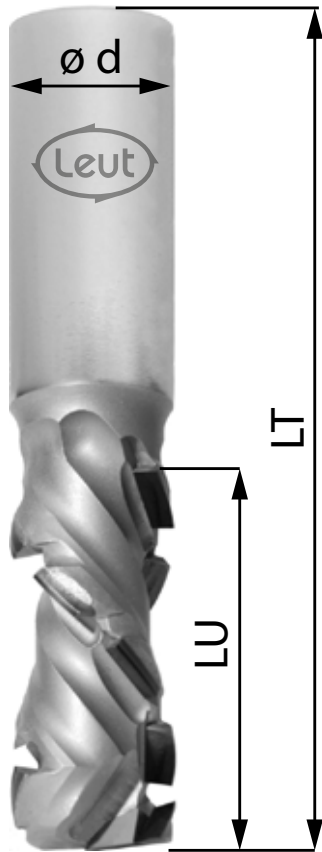
wendeplatten bohrer
für pantograph zum
durchbohren und
umgeben

punta para
pantógrafo para
perforar y contornear

meches pour
pantographe pour
trouer et contourner

сверло для
сверления и обрезки
по контуру на
пантографе

لقمة لمسحاج تخديد للثقب
وتشكيل الحواف



Cod.	ø D mm	LU mm	LT mm	ø d mm	Z
AA	20	27,4	87,5	20/25x50	1/6
AB	20	27,4	87,5	20/25x50	1/6
AC	20	36,2	96	20/25x50	1/8
AD	20	36,2	96	20/25x50	1/8
AE	20	45	105	20/25x50	1/10
AF	20	45	105	20/25x50	1/10

Forante in HW
Drillin in HW
HW Durchbohrenden
Taladrante en HW
Perceur en HW
Сверло из HW
نم بقتة HW

CARATTERISTICHE TECNICHE: punta per pantografo e cnc in HW con taglienti in diamante diaplus affilabile 10 volte

UTILIZZO: per forare e contornare pannelli di truciolare, mdf, multistrati con rivestimento o grezzi, su pantografo o macchina cnc, ad avanzamenti max 4m/min.

TECHNICAL SPECIFICATIONS: HW bit for router and cnc machine with diaplus diamond teeth sharpening 10 times

USE: to drill and to contour chipboard panels, mdf, multipanel with coating or rough, on router or cnc machine, for max feed 4m/min.

TECHNISCHE DATEN: HW Bohrer für Pantograph und CNC mit Diaplus Diamant Schneiden. Man kann 10 Mal schärfen.

ANWENDUNG: auf Pantograph oder CNC maschine montiert, um Spansplatten, Mdf, Schichtholzplatte mit oder ohne Verkleidung durchzubohren und umgeben. 4m/min Maximum Vorschub.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: punta para pantógrafo y cnc en HW con dientes en diamante diaplus. se puede afilar de 10 veces

USO: para contonear paneles conglomerados, mdf, paneles de varias capas con revestimiento o en bruto. con pantógrafo o máquinas cnc, con un avance máximo de 4m/min.

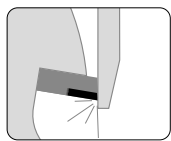
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: meche pour pantographe et cnc en HW avec tranchants en diamant diaplus affutable 10 fois

UTILISATION: pour trouser et contourner panneaux en copeaux, mdf, multicouches avec revêtement ou brut, sur pantographe ou machine cnc, a avancement max 4 m/min

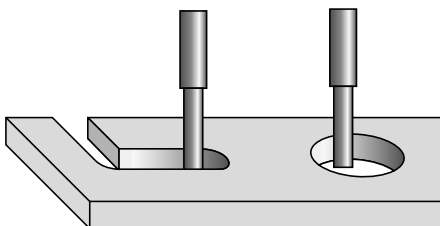
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальное сверло для панто-графа и станков с чпу с алма-зными резами diaplus, затачиваемое 10 раза

УПОТРЕБЛЕНИЕ: сверления и обрезка по конту-ру мdf, древесностружечных и многослойных панелей с или без покрытия, на пантогра фе или станке с чпу со скоро-стей подачи макс. 4 м/мин

مادخت ساب يمقر مكحت تاذا ننيكامو دي دخت جاحسمل مقل: نة نفل تا فاصوامل
ذشلال لة لابق diamante diaplus نم ة ونصم نانسا ع HW نم ة ونصم يل آلأ بساحل
تارم 10
يفي لل لبشخل وأ طوغضمل لبشخل احوال فواح لي كشتو بقتل: م ادخت سال
وأ دي دخت جاحسم يل ع، ة مل وأ لي لطمل لي قئاق رل لبشخل وأ، mdf فاثلال طسولم
ة قق / 4م لم علل لي صقأ دح ع، لي آلأ بساحل مادخت ساب يمقر مكحت تاذا ننيكام



affilabile 10 volte
sharpening 10 times
Man kann 10 Mal schärfen
se puede afilar de 10 veces
affutable 10 fois
затачиваемое 10 раза
تارم 3 ذشلال لة لابق



drilling and countourning router bit mit ringen

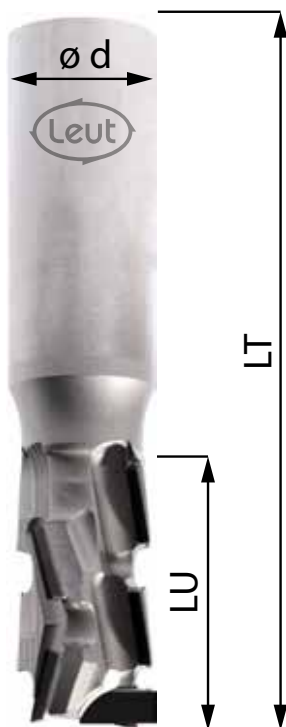
**wendeplatten bohrer
für pantograph zum
durchbohren und
umgeben**

**punta para
pantógrafo para
perforar y contornear**

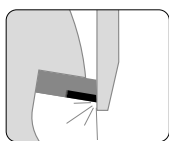
**meches pour
pantographe pour
trouer et contourner**

**сверло для
сверления и обрезки
по контуру на
пантографе**

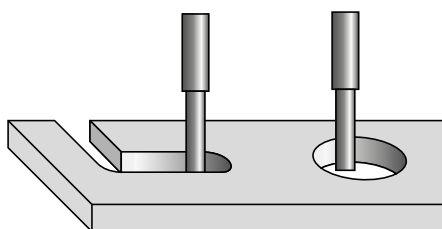
لقمة لمسحاج تخديد للثقب
وتشكل الحواف



Forante in HW
 Drillin in HW
 HW Durchlbohrenden
 Taladrante en HW
 Perceur en HW
 Сверло из HW
 HW نم بقت ةاد



affilabile 3 volte
sharpening 3 times
Man kann 3 Mal schärfen
se puede afilar de 3 veces
affutable 3 fois
затачиваемое 3 раза
تارم 3 ذحش لل دلباق



Cod.	ø D mm	LU mm	LT mm	ø d mm	Z
AA	18	42	105	20x50	2/10
AB	18	51	110	20x50	2/12
AC	20	25	95	20x50	2/6
AD	20	32	95	20x50	2/8
AE	20	42	105	20x50	2/10
AF	20	51	110	20x50	2/12

CARATTERISTICHE TECNICHE: punta per pantografo e cnc in HW con taglienti in diamante diaplus affilabile 3 volte

UTILIZZO: per forare e contornare pannelli di truciolare, mdf, multistrati con rivestimento o grezzi, su pantografo o macchina cnc, ad avanzamenti max 8m/min.

TECHNICAL SPECIFICATIONS: HW bit for router and cnc machine with diaplus diamond teeth sharpening 3 times

USE: to drill and to contour chipboard panels, mdf, multipanel with coating or rough, on router or cnc machine, for max feed 8m/min.

TECHNISCHE DATEN: HW Bohrer für Pantograph und CNC mit Diaplus Diamant Schneiden. Man kann 3 Mal schärfen.

ANWENDUNG: auf Pantograph oder CNC maschine montiert, um Spansplatten, Mdf, Schichtholzplatte mit oder ohne Verkleidung durchzubohren und umgeben. 8m/min Maximum Vorschub.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: punta para pantógrafo y cnc en HW con dientes en diamante diaplus. se puede afilar de 3 veces

USO: para contornear paneles conglomerados, mdf, paneles de varias capas con revestimiento o en bruto. con pantógrafo o máquinas cnc, con un avance máximo de 8m/min.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: meche pour pantographe et cnc en HW avec tranchants en diamant diaplus affutable 3 fois

UTILISATION: pour trous et contourner panneaux en copeaux, mdf, multicouches avec revêtement ou brut, sur pantographe ou machine cnc, avancement max 8 m/min

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальное сверло для панто-графа и станков с чпу с алма-зными резцами diaplus, затачиваемое 3 раза

УПОТРЕБЛЕНИЕ: сверления и обрезка по контуру мдф, древесностружечных и многослойных панелей с или без покрытия, на пантографе или станке с чпу со скоростью подачи макс. 8 м/мин

مادخت ساب ي مقرر مكحت تاؤ ةني كامو دي دخت اجاح سمل ةم قمل :دي نفل ا تفاصيل اول
 دحل ل ةلب باق diamante diapylus ةم ةعون صم نانس ا عم HW ةم ةعون صم يل آل ا سباح
 تارم 3

يفي لل بشخلم وأ طوغضلم بشخلم حاول أفوح لكشتمو بقثلم: مآدختسألم
وأ ددخت آحسم لعل، ةمآلم وأ لطللم لئقأقرلم بشخلم، أ، mdf ؤفأثكلك طسوم
قققق/د 8 لم لعل لصفق آد عم، لىلألم بسألم مآدختسألم، مقمكحت تاذة نىكام

drilling and
countourning router
bit mit ringen

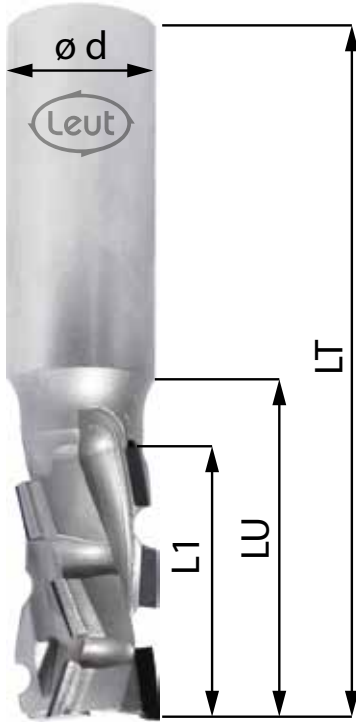
wendeplatten bohrer
für pantograph zum
durchbohren und
umgeben

punta para
pantógrafo para
perforar y contornear

meches pour
pantographe pour
trouer et contourner

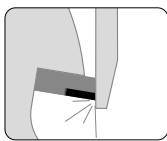
сверло для
сверления и обрезки
по контуру на
пантографе

لقمة لمسحاج تخديد للثقب
وتشكيل الحواف

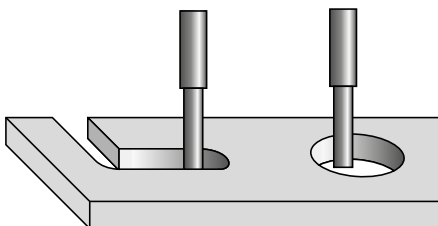


Cod.	ø D mm	LU mm	LT mm	ø d mm	Z
AA	20	27	30	96	2/7
AB	20	32	36	96	2/8
AC	20	42	44	104	2/10
AD	20	52	54	112	2/12
AE	20	65	69	125	2/15

Forante in HW
Drillin in HW
HW Durchbohren
Taladrante en HW
Perceur en HW
Сверло из HW
نم بقت ةاد HW



affilabile 3 volte
sharpening 3 times
Man kann 3 Mal schärfen
se puede afilar de 3 veces
affutabile 3 fois
затачиваемое 3 раза
تارم 3 ذحش لل ةلب اق



CARATTERISTICHE TECNICHE: punta per pantografo e cnc in HW con taglienti in diamante diaplus affilabile 3 volte

UTILIZZO: per forare e contornare pannelli di truciolare, mdf, multistrati con rivestimento o grezzi, su pantografo o macchina cnc, ad avanzamenti max 8m/min.

TECHNICAL SPECIFICATIONS: HW bit for router and cnc machine with diaplus diamond teeth sharpening 3 times

USE: to drill and to contour chipboard panels, mdf, multipanels with coating or rough, on router or cnc machine, for max feed 8m/min.

TECKNISCHE DATEN: HW Bohrer für Pantograph und CNC mit Diaplus Diamant Schneiden. Man kann 3 Mal schärfen.

ANWENDUNG: auf Pantograph oder CNC maschine montiert, um Spansplatten, Mdf, Schichtholzplatte mit oder ohne Verkleidung durchzubohren und umgeben. 8m/min Maximum Vorschub.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: punta para pantógrafo y cnc en HW con dientes en diamante diaplus. se puede afilar de 3 veces

USO: para contonear paneles conglomerados, mdf, paneles de varias capas con revestimiento o en bruto. con pantógrafo o máquinas cnc, con un avance máximo de 8m/min.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: meche pour pantographe et cnc en HW avec tranchants en diamant diaplus affutable 3 fois

UTILISATION: pour trouser et contourner panneaux en copeaux, mdf, multicouches avec revetement ou brut, sur pantographe ou machine cnc, a avancement max 8 m/min

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальное сверло для панто-графа и станков с чпу с алма-зными резацами diaplus, затачиваемое 3 раза

УПОТРЕБЛЕНИЕ: сверления и обрезка по конту-ру мdf, древесностружечных и многослойных панелей с или без покрытия, на пантогра фе или станке с чпу со скоро-стей подачи макс. 8 м/мин

م ادخت ساب يم مقر مكحت تا ذة ني ك امو دي دخت ج ا س م ل ة م ق ل : ذة ني ف د ل ا ت ا ف ا و ا م ل ا ذ ح ش ل ل ة ل ب اق diaplus ذة ني و ن ص م ن ا ن س ا ع م HW ذة ني و ن ص م ي ل ا ل ا س ا ح ل ا ت ا ر م 3

ي ف ي ل ل ا ب ش خ ل ا و ا ط و غ ض م ل ا ب ش خ ل ا ح ا و ل ا ف ا و ج ل ي ك ش ت و ب ق ت ل : م ا د خ ت س ا ل ا و ا دي دخت ج ا س م ي ل ع ، م ا د خ ل ا و ا ي ل ط م ل ا ي ق ي ا ق ر ل ا ب ش خ ل ا و ا ، mdf ة ف ا ت ك ل ا ط س و ت م ق ي ق د / م ل م ع ل ل ي ص ا د ح ع م ، ي ل ا ل ا س ا ح ل ا م ا د خ ت س ا ب يم مقر مكحت تا ذة ني ك ا م

drilling and
countouring router
bit mit ringen

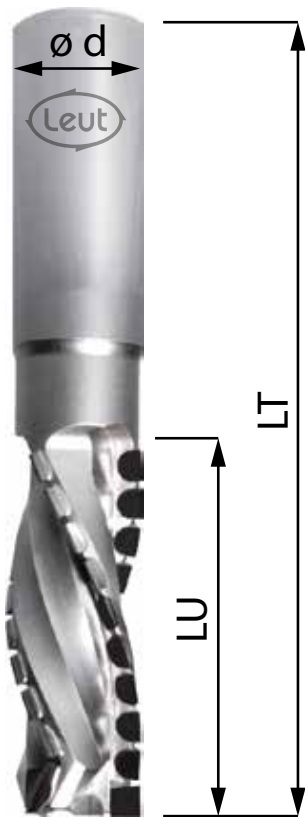
wendeplatten bohrer
für pantograph zum
durchbohren und
umgeben

punta para
pantógrafo para
perforar y contornear

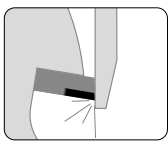
meches pour
pantographe pour
trouer et contourner

сверло для
сверления и обрезки
по контуру на
пантографе

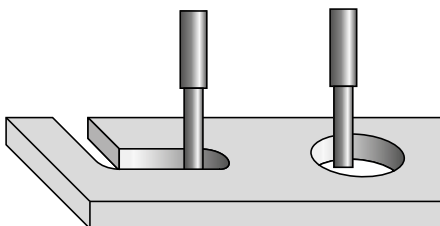
لقمة لمسحاج تخديد للثقب
وتشكيل الحواف



Forante in HW
Drillin in HW
HW Durchbohrenden
Taladrante en HW
Perceur en HW
Сверло из HW
نم بقت ةاد HW



affilabile 12 volte
sharpening 12 times
Man kann 12 Mal schärfen
se puede afilar de 12 veces
affutabile 12 fois
затачиваемое 12 раза
تارم 12 ذحش لل ةل ب اق



Cod.	Ø D mm	LU mm	LT mm	Ø d mm	Z
AA	22	28	95	20/25x55	3
AB	22	35	95	20/25x55	3
AC	22	42	105	20/25x55	3
AD	22	49	110	20/25x55	3
AE	25	35	105	25x55	3
AF	25	42	105	25x55	3
AG	25	49	115	25x55	3
AH	25	63	125	25x55	3
AI	25	70	135	25x55	3

CARATTERISTICHE TECNICHE: punta per pantografo e cnc in HW con taglienti in diamante diaplus affilabile 12 volte

UTILIZZO: per forare e contornare pannelli di truciolare, mdf, multistrati con rivestimento o grezzi, su pantografo o macchina cnc, ad avanzamenti max 15m/min.

TECHNICAL SPECIFICATIONS: HW bit for router and cnc machine with diaplus diamond teeth sharpening 12 times

USE: to drill and to contour chipboard panels, mdf, multipanel with coating or rough, on router or cnc machine, for max feed 15m/min.

TECHNISCHE DATEN: HW Bohrer für Pantograph und CNC mit Diaplus Diamant Schneiden. Man kann 12 Mal schärfen.

ANWENDUNG: auf Pantograph oder CNC maschine montiert, um Spansplatten, Mdf, Schichtholzplatte mit oder ohne Verkleidung durchzubohren und umgeben. 15m/min Maximum Vorschub.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: punta para pantógrafo y cnc en HW con dientes en diamante diaplus. se puede afilar de 12 veces

USO: para contonear paneles conglomerados, mdf, paneles de varias capas con revestimiento o en bruto. con pantógrafo o máquinas cnc, con un avance máximo de 15m/min.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: meche pour pantographe et cnc en HW avec tranchants en diamant diaplus affutable 12 fois

UTILISATION: pour trouser et contourner panneaux en copeaux, mdf, multicouches avec revetement ou brut, sur pantographe ou machine cnc, a avancement max 15 m/min

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальное сверло для панто-графа и станков с чпу с алма-зными резцами diaplus, затачиваемое 12 раза

УПОТРЕБЛЕНИЕ: сверления и обрезка по конту-ру мdf, древесностружечных и многослойных панелей с или без покрытия, на пантогра фе или станке с чпу со скоро-стей подачи макс. 15 м/мин

مادختساب يمقر م كحت تا ذ ذني كام و ديدخت ج اح س مل ة م ق ل: ذني ن فدا ت افصا و م ل ذحش لل ةل ب اق diaplus نام ذع و ن ص م ن ا ن س ا م HW نام ذع و ن ص م يل ال ا بسا ح ل تارم 12

يفي لل البش خ ل ا و ا ط و غ م ل ا بش خ ل ا ح و ل ا ف ا و ح لي ك ش ت و ب ق ت ل: مادختساب و ا ديدخت ج اح س م يل ع ، ة م خ ل ا و ا يل ط م ل ا يق ي ا ق ر ل ا بش خ ل ا و ا mdf ة ف ا ت ك ل ا ط س و ت م ة يق ي ذ / 15 م ل م ع ل ل ا ص ق ا ذ ح م ، يل ال ا بسا ح ل ا مادختساب يمقر م كحت تا ذ ذني كام

drilling and
countourning router
bit mit ringen

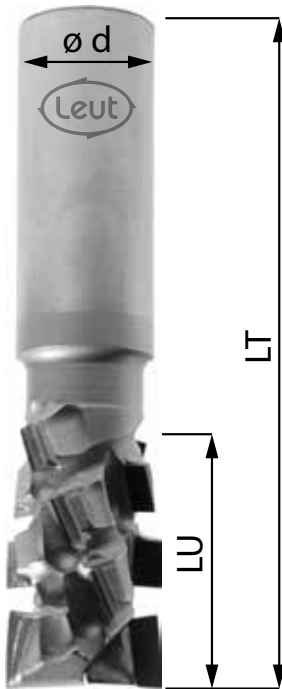
wendeplatten bohrer
für pantograph zum
durchbohren und
umgeben

punta para
pantógrafo para
perforar y contornear

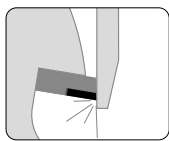
meches pour
pantographe pour
trouer et contourner

сверло для
сверления и обрезки
по контуру на
пantографе

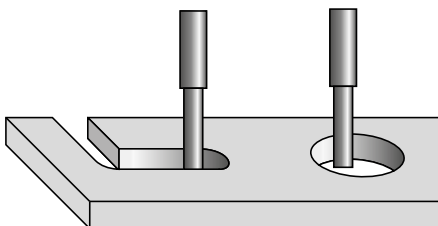
لقمة لمسحاج تخديد للثقب
وتشكيل الحواف



Forante in HW
Drillin in HW
HW Durchbohren
Taladrante en HW
Perceur en HW
Сверло из HW
نم بقت ةاد



affilabile 9 volte
sharpening 9 times
Man kann 9 Mal schärfen
se puede afilar de 9 veces
affutable 9 fois
затачиваемое 9 раз
تارم 9 ذحشلل ةلباق



Cod.	ø D mm	LU mm	LT mm	ø d mm	Z
AA	22	32	92	20x50	2/10
AB	22	38	98	20x50	2/12
AC	22	43,5	103	20x50	2/14
AD	22	49	109	20x50	2/16
AE	22	54,5	115	20x50	2/18
AF	22	60	126	20x50	2/20
AG	25	32	92	20/25x55	2/10
AH	25	38	98	20/25x55	2/12
AI	25	43,5	103	20/25x55	2/14
AL	25	49	109	20/25x55	2/16
AM	25	54,5	115	20/25x55	2/18
AN	25	60	126	20/25x55	2/20
AO	25	65	126	20/25x55	2/22
AP	25	70	126	20/25x55	2/24

CARATTERISTICHE TECNICHE: punta per pantografo e cnc in HW con taglienti in diamante diaplus affilabile 9 volte

UTILIZZO: per forare e contornare pannelli di truciolare, mdf, multistrati con rivestimento o grezzi, su pantografo o macchina cnc, ad avanzamenti max 12m/min.

TECHNICAL SPECIFICATIONS: HW bit for router and cnc machine with diaplus diamond teeth sharpening 9 times

USE: to drill and to contour chipboard panels, mdf, multipanel with coating or rough, on router or cnc machine, for max feed 12m/min.

TECKNISCHE DATEN: HW Bohrer für Pantograph und CNC mit Diaplus Diamant Schneiden. Man kann 9 Mal schärfen.

ANWENDUNG: auf Pantograph oder CNC maschine montiert, um Spansplatten, Mdf, Schichtholzplatte mit oder ohne Verkleidung durchzubohren und umgeben. 12m/min Maximum Vorschub.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: punta para pantógrafo y cnc en HW con dientes en diamante diaplus. se puede afilar de 9 veces

USO: para contonear paneles conglomerados, mdf, paneles de varias capas con revestimiento o en bruto. con pantógrafo o máquinas cnc, con un avance máximo de 12m/min.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: meche pour pantographe et cnc en HW avec tranchants en diamant diaplus affutable 9 fois

UTILISATION: pour trouser et contourner panneaux en copeaux, mdf, multicouches avec revetement ou brut, sur pantographe ou machine cnc, a avancement max 12 m/min

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальное сверло для панто-графа и станков с чпу с алма-зными резаками diaplus, затачиваемое 9 раз

УПОТРЕБЛЕНИЕ: сверления и обрезка по конту-ру мdf, древесностружечных и многослойных панелей с или без покрытия, на пантогра фе или станке с чпу со скоро-стей подачи макс. 12 м/мин

مادخت ساب يمقر مكحت تاذا ذنيكامو ديذخت جاحسم لمقل: ذنيذلال تاذاصولام
ذحشلل ةلباق diamante diaplus نم ذعونصم نانسا عم HW نم ذعونصم يلآال بسراجال
تارم 9
يفيذلال بشخل وأ طوغضالم بشخل احوال فاوح ليكشتو بقتل: مادختسالا
وأ ديذخت جاحسم يل ذع، ذعالم وأ ليلظمال يقيئال رلرل بشخل وأ، mdf ذفاثكلال طسوتم
ققيذد / 12م لمذلل لصلأ ذع عم، يلآال بسراجال مادختساب يمقر مكحت تاذا ذنيكام

drilling and
countouring router
bit mit ringen

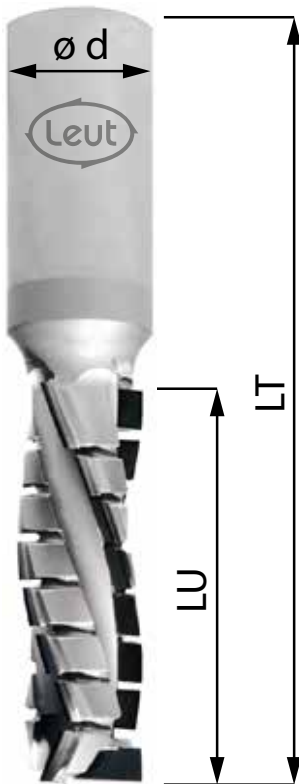
wendeplatten bohrer
für pantograph zum
durchbohren und
umgeben

punta para
pantógrafo para
perforar y contornear

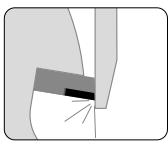
meches pour
pantographe pour
trouer et contourner

сверло для
сверления и обреза
по контуру на
пантографе

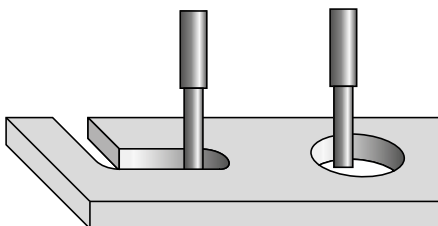
لقمة لمسحاج تخديد للثقب
وتشكيل الحواف



Forante in HW
Drillin in HW
HW Durchbohren
Taladrante en HW
Perceur en HW
Сверло из HW
نم بقت ةاد HW



affilabile 9 volte
sharpening 9 times
Man kann 9 Mal schärfen
se puede afilar de 9 veces
affutabile 9 fois
затачиваемое 9 раз
تارم 9 ذحش لل ةلب اق



Cod.	ø D mm	LU mm	LT mm	ø d mm	Z
AA	20	22	95	20x50	2/8
AB	20	29	95	20x50	2/11
AC	20	37	95	20x50	2/14
AD	20	44	105	20x50	2/17
AE	20	52	110	20x50	2/20
AF	20	59	120	20x50	2/23
AG	20	67	125	20x50	2/26
AH	25	22	95	25x55	2/8
AI	25	29	95	25x55	2/11
AL	25	37	100	25x55	2/14
AM	25	44	110	25x55	2/17
AN	25	52	115	25x55	2/20
AO	25	59	125	25x55	2/23
AP	25	67	130	25x55	2/26

CARATTERISTICHE TECNICHE: punta per pantografo e cnc in HW con taglienti in diamante diaplus affilabile 9 volte

UTILIZZO: per forare e contornare pannelli di truciolare, mdf, multistrati con rivestimento o grezzi, su pantografo o macchina cnc, ad avanzamenti max 15m/min.

TECHNICAL SPECIFICATIONS: HW bit for router and cnc machine with diaplus diamond teeth sharpening 9 times

USE: to drill and to contour chipboard panels, mdf, multipanel with coating or rough, on router or cnc machine, for max feed 15m/min.

TECHNISCHE DATEN: HW Bohrer für Pantograph und CNC mit Diaplus Diamant Schneiden. Man kann 9 Mal schärfen.

ANWENDUNG: auf Pantograph oder CNC maschine montiert, um Spansplatten, Mdf, Schichtholzplatte mit oder ohne Verkleidung durchzubohren und umgeben. 15m/min Maximum Vorschub.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: punta para pantógrafo y cnc en HW con dientes en diamante diaplus. se puede afilar de 9 veces

USO: para contonear paneles conglomerados, mdf, paneles de varias capas con revestimiento o en bruto. con pantógrafo o máquinas cnc, con un avance máximo de 15m/min.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: meche pour pantographe et cnc en HW avec tranchants en diamant diaplus affutabile 9 fois

UTILISATION: pour trouser et contourner panneaux en copeaux, mdf, multicouches avec revetement ou brut, sur pantographe ou machine cnc, a avancement max 15 m/min

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальное сверло для панто-графа и станков с чпу с алма-зными режцами diaplus, затачиваемое 9 раз

УПОТРЕБЛЕНИЕ: сверления и обрезка по конту-ру мdf, древесностружечных и многослойных панелей с или без покрытия, на пантогра фе или станке с чпу со скоро-стей подачи макс. 15 м/мин

مادختساب ي مقرر م كحت تا ذة نيكام و دي دخت ج اح سمل ةم قل : نة ن ف ال ا تاف ص او م ال ذحش لل ةلب اق diaplus نام ذع ون صم ن ا ن س ا م HW نام ذع ون صم ي ل ال ا س ا م ال تارم 9

ي ف ي ل ال ا بش خ ل ا و ا ط و غ ض م ل ا بش خ ل ا ح اول ا ف ا و ح ل ي ك ش ت و ب ق ث ل : م اد خ ت س ا ل ا و ا دي د خ ت ج اح س م ي ل ع ، م ا خ ل ا و ا ي ل ط م ل ا ي ق ي ا ق ر ل ا بش خ ل ا و ا ، mdf ف ا ث ك ل ا ط س و ت م ة ق ي ق د / م 15 م ل ع ل ل ا ي ص ق ا د ح ع م ، ي ل ال ا س ا م اد خ ت س ا م ي م ق ر م كحت تا ذة نيكام

drilling and
countouring router
bit mit ringen

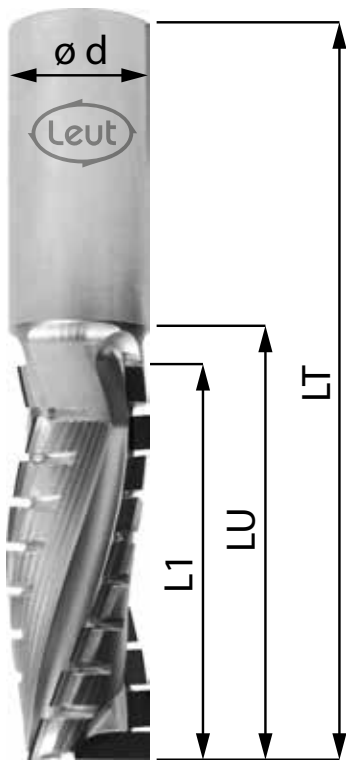
wendeplatten bohrer
für pantograph zum
durchbohren und
umgeben

punta para
pantógrafo para
perforar y contornear

meches pour
pantographe pour
trouer et contourner

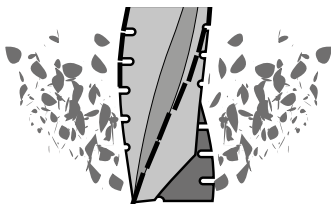
сверло для
сверления и обрезки
по контуру на
пантографе

لقمة لمسحاج تحديد للشقب
وتشكيل الحواف

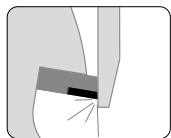


Cod.	Ø D mm	L1 mm	LU mm	LT mm	Ø d mm	Z
AA	20	20	29	90	20x50	3/11
AB	20	28	37	90	20x50	3/14
AC	20	35	44	105	20x50	3/17
AD	20	20	29	90	25x50	3/11
AE	20	28	37	90	25x50	3/14
AF	25	20	29	95	25x50	3/11
AG	25	28	37	105	25x50	3/14
AH	25	35	44	113	25x50	3/17
AI	25	43	52	123	25x50	3/20
AL	25	50	59	130	25x50	3/23

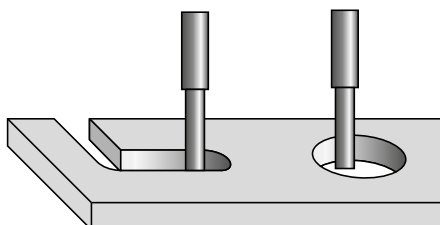
Forante in HW
Drillin in HW
HW Durchbohren
Taladrante en HW
Perceur en HW
Сверло из HW
نم بقت داد HW



Maggiore scarico del truciolo
Greater chip removal
größer Spanablauf
Mayor eliminación de virutas
Plus enlèvement de copeaux
Большой выброс стружки
بشخالة قراش نل ربك أةلازا



affilabile 9 volte
sharpening 9 times
Man kann 9 Mal schärfen
se puede afilar de 9 veces
affutable 9 fois
затачиваемое 9 раза
تارم 9 ذحش لةل بقابا



CARATTERISTICHE TECNICHE: punta per pantografo e cnc in HW con taglienti in diamante diaplus affilabile 9 volte

UTILIZZO: per forare e contornare pannelli di truciolare, mdf, multistrati con rivestimento o grezzi, su pantografo o macchina cnc, ad avanzamenti max 18m/min.

TECHNICAL SPECIFICATIONS: HW bit for router and cnc machine with diaplus diamond teeth sharpening 9 times

USE: to drill and to contour chipboard panels, mdf, multipanel with coating or rough, on router or cnc machine, for max feed 18m/min.

TECHNISCHE DATEN: HW Bohrer für Pantograph und CNC mit Diaplus Diamant Schneiden. Man kann 9 Mal schärfen.

ANWENDUNG: auf Pantograph oder CNC maschine montiert, um Spansplatten, Mdf, Schichtholzplatte mit oder ohne Verkleidung durchzubohren und umgeben. 18m/min Maximum Vorschub.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: punta para pantógrafo y cnc en HW con dientes en diamante diaplus. se puede afilar de 9 veces

USO: para contonear paneles conglomerados, mdf, paneles de varias capas con revestimiento o en bruto. con pantógrafo o máquinas cnc, con un avance máximo de 18m/min.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: meche pour pantographe et cnc en HW avec tranchants en diamant diaplus affutable 9 fois

UTILISATION: pour trouser et contourner panneaux en copeaux, mdf, multicouches avec revêtement ou brut, sur pantographe ou machine cnc, a avancement max 18 m/min

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальное сверло для панто-графа и станков с чпу с алма-зными режцами diaplus, затачиваемое 9 раза

УПОТРЕБЛЕНИЕ: сверления и обрезка по конту-ру мdf, древесностружечных и многослойных панелей с или без покрытия, на пантогра фе или станке с чпу со скоростью подачи макс. 18 м/мин

يل آل بساحال مادخت ساب يمقر مكحت تاذا ذنيكامو ديدخت چاحس مل ةمقل :ذني فلال تافصولال تارم 9 ذحش لةل بقابا diamante diaplus نم ةعونصم نانسأ عم HW نم ةعونصم ففائكل طسوت م يفي لةل بشخال وأ طوغض مل بشخال جاولأ فاولأ ليكشتو بقتل :مادخت سالا يمقر مكحت تاذا ذنيكامو وأ ديدخت چاحس مل يل ع ،ةمخال وأ يل طمل الل يقي قلال بشخال و mdf ، فقي ذق / 18م لم علل ي صقأ دح عم ،يل آل بساحال مادخت ساب

drilling and
countouring router
bit mit ringen

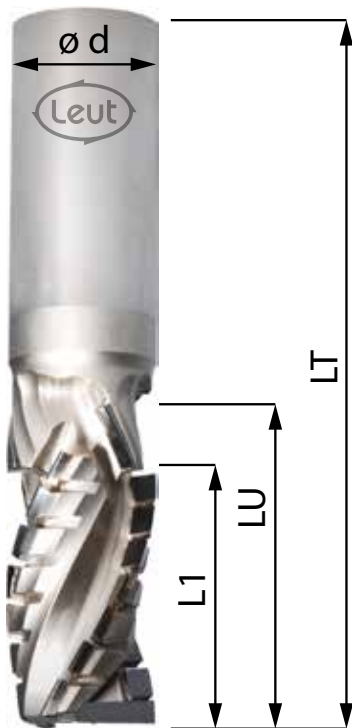
wendeplatten bohrer
für pantograph zum
durchbohren und
umgeben

punta para
pantógrafo para
perforar y contornear

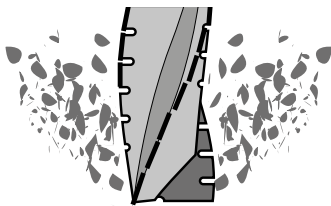
meches pour
pantographe pour
trouer et contourner

сверло для
сверления и обрезки
по контуру на
пантиграфе

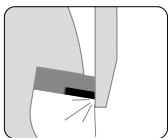
لقمة لمسحاج تخديد للثقب
وتشكيل الحواف



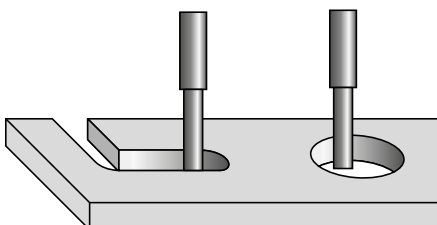
Forante in HW
Drillin in HW
HW Durchbohren
Taladrante en HW
Perceur en HW
Сверло из HW
نم بقت ةاد



Maggiore scarico del truciolo
Greater chip removal
größer Spanablauf
Mayor eliminación de virutas
Plus enlèvement de copeaux
Большой выброс стружки
بشخ ل ةراشنل ربك ةلازا



affilabile 9 volte
sharpening 9 times
Man kann 9 Mal schärfen
se puede afilar de 9 veces
affutable 9 fois
затачиваемое 9 раза
تارم 9 ذخشلل ةلباق



Cod.	ø D mm	L1 mm	LU mm	LT mm	ø d mm	Z
AA	20	19	25	95	16/20x50	3/12
AB	20	26	32	95	16/20x50	3/15
AC	20	32	38	100	16/20x50	3/18
AD	20	39	45	110	16/20x50	3/21
AE	25	19	27	95	20/25x60	3/12
AF	25	29	37	105	20/25x60	3/16
AG	25	44	52	120	20/25x60	3/24
AH	25	62	70	140	20/25x60	3/32

CARATTERISTICHE TECNICHE: punta per pantografo e cnc in HW con taglienti in diamante diaplus affilabile 9 volte

UTILIZZO: per forare e contornare pannelli di truciolare, mdf, multistrati con rivestimento o grezzi, su pantografo o macchina cnc, ad avanzamenti max 18m/min.

TECHNICAL SPECIFICATIONS: HW bit for router and cnc machine with diaplus diamond teeth sharpening 9 times

USE: to drill and to contour chipboard panels, mdf, multipanel with coating or rough, on router or cnc machine, for max feed 18m/min.

TECHNISCHE DATEN: HW Bohrer für Pantograph und CNC mit Diaplus Diamant Schneiden. Man kann 9 Mal schärfen.

ANWENDUNG: auf Pantograph oder CNC maschine montiert, um Spansplatten, Mdf, Schichtholzplatte mit oder ohne Verkleidung durchzubohren und umgeben. 18m/min Maximum Vorschub.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: punta para pantógrafo y cnc en HW con dientes en diamante diaplus. se puede afilar de 9 veces

USO: para contonear paneles conglomerados, mdf, paneles de varias capas con revestimiento o en bruto. con pantógrafo o máquinas cnc, con un avance máximo de 18m/min.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: meche pour pantographe et cnc en HW avec tranchants en diamant diaplus affutable 9 fois

UTILISATION: pour trouser et contourner panneaux en copeaux, mdf, multicouches avec revêtement ou brut, sur pantographe ou machine cnc, a avancement max 18 m/min

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальное сверло для пантиграфа и станков с чпу с алмазными резаками diaplus, затачиваемое 9 раза

УПОТРЕБЛЕНИЕ: сверления и обрезка по контуру мdf, древесностружечных и многослойных панелей с или без покрытия, на пантиграфе или станке с чпу со скоростями подачи макс. 18 м/мин

يل آلآ بساحل امدخت ساب يمقر مكحت تاذا ذنيكامو ديدخت جاحسمل ةمقل :ذنيقال تافصاوا
تارم 9 ذخشلل ةلباق diamante diaplus نم ةعونصم نانسأ عم HW نم ةعونصم
ةفاتكلا طسومت في فيللل بشخال وأ طوغضمل بشخال حاوال فاوح لي كشوتو بقتل :مادخت سالا
يمقر مكحت تاذا ذنيكامو ديدخت جاحسمل يل ةمخال وأ يلطممالي قياقرا لبشخال وأ mdf
ققيقد / 18م لملل لىصقأ دح عم ،يل آلآ بساحل امدخت ساب

drilling and
countourning router
bit mit ringen

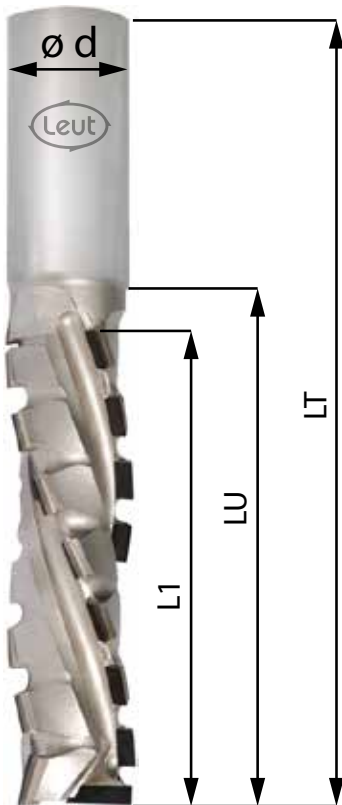
wendeplatten bohrer
für pantograph zum
durchbohren und
umgeben

punta para
pantógrafo para
perforar y contornear

meches pour
pantographe pour
trouer et contourner

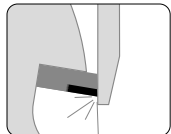
сверло для
сверления и обрезки
по контуру на
пантографе

لقمة لمسحاج لتخديد للشقب
وتشكيل الحواف



Cod.	Ø D mm	L1 mm	LU mm	LT mm	Ø d mm	Z
AA	20	32	36	96	20x50	2/8
AB	20	42	44	104	20x50	2/10
AC	20	52	54	112	20x50	2/12
AD	24	68	70	125	20x50	2/16

Forante in HW
Drillin in HW
HW Durchbohrenden
Taladrante en HW
Perceur en HW
Сверло из HW
نم بقت ةاد



affilabile 9 volte
sharpening 9 times
Man kann 9 Mal schärfen
se puede afilar de 9 veces
affutable 9 fois
затачиваемое 9 раза
تارم 9 ذحش لل ةلباق

CARATTERISTICHE TECNICHE: punta per pantografo e cnc in HW con taglienti in diamante diaplus affilabile 9 volte
UTILIZZO: per forare e contornare pannelli di truciolare, mdf, multistrati con rivestimento o grezzi, su pantografo o macchina cnc, ad avanzamenti max 8m/min.

TECHNICAL SPECIFICATIONS: HW bit for router and cnc machine with diaplus diamond teeth sharpening 9 times
USE: to drill and to contour chipboard panels, mdf, multipanel with coating or rough, on router or cnc machine, for max feed 8m/min.

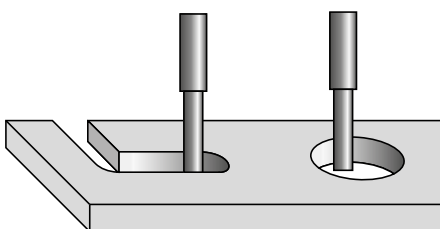
TECKNISCHE DATEN: HW Bohrer für Pantograph und CNC mit Diaplus Diamant Schneiden. Man kann 9 Mal schärfen.
ANWENDUNG: auf Pantograph oder CNC maschine montiert, um Spansplatten, Mdf, Schichtholzplatte mit oder ohne Verkleidung durchzubohren und umgeben. 8m/min Maximum Vorschub.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: punta para pantógrafo y cnc en HW con dientes en diamante diaplus. se puede afilar de 9 veces
USO: para contonear paneles conglomerados, mdf, paneles de varias capas con revestimiento o en bruto. con pantógrafo o máquinas cnc, con un avance máximo de 8m/min.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: meche pour pantographe et cnc en HW avec tranchants en diamant diaplus affutable 9 fois
UTILISATION: pour trouser et contourner panneaux en copeaux, mdf, multicouches avec revetement ou brut, sur pantographe ou machine cnc, a avancement max 8 m/min

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальное сверло для панто-графа и станков с чпу с алма-зными резцами diaplus, затачиваемое 9 раза
УПОТРЕБЛЕНИЕ: сверления и обрезка по конту-ру мdf, древесностружечных и многослойных панелей с или без покрытия, на пантогра фе или станке с чпу со скоро-стей подачи макс. 8 м/мин

ي ل آل ا بساح ال م ادخت ساب يم ق م كحت تا ذ ة ني كام و دي دخت ج اح س مل ة مقل : ني نفل ا تاف ص او مل ا تارم 9 ذحش لل ةلباق diamante diaplus نم ة ع ونص م نانس ا عم HW نم ة ع ونص م فاثك ل ا ط س و ت م ي في ل ل ا بشخ ل ا و ا ط و غ ض م ل ا بشخ ل ا ج او ل ا ف او ج لي كش ت و بقت ل : م ادخت س ا ل ا يم ق م كحت تا ذ ة ني كام و ا دي دخت ج اح س م ي ل ع ، ة م ا ل ا و ا ي ل ط م ل ا ي ق ي ا ق ر ل ا بشخ ل ا و ا ، mdf فقي دق / 8 م ل م ل ل ي ص ق ا دح عم ، ي ل آل ا بساح ال م ادخت ساب



drilling and
countouring router
bit mit ringen

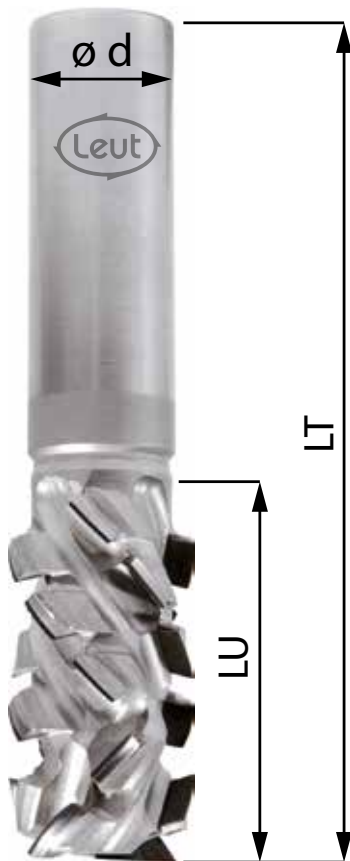
wendeplatten bohrer
für pantograph zum
durchbohren und
umgeben

punta para
pantógrafo para
perforar y contornear

meches pour
pantographe pour
trouer et contourner

сверло для
сверления и обрезки
по контуру на
пантографе

لقمة لمسحاج تخديد للثقب
وتشكيل الحواف



Cod.	ø D mm	LU mm	LT mm	ø d mm	Z
AA	25	38	95	20/25x50	2/16
AB	25	46	105	20/25x50	2/20
AC	25	63	120	20/25x50	2/28
AD	25	71	135	20/25x50	2/32

Forante in HW
Drillin in HW
HW Durchlbohren
Taladrante en HW
Perceur en HW
Сверло из HW
نم بقت ةاد

CARATTERISTICHE TECNICHE: punta per pantografo e cnc in HW con taglienti in diamante diaplus affilabile 9 volte

UTILIZZO: per forare e contornare pannelli di truciolare, mdf, multistrati con rivestimento o grezzi, su pantografo o macchina cnc, ad avanzamenti max 18m/min.

TECHNICAL SPECIFICATIONS: HW bit for router and cnc machine with diaplus diamond teeth sharpening 9 times

USE: to drill and to contour chipboard panels, mdf, multipanel with coating or rough, on router or cnc machine, for max feed 18m/min.

TECKNISCHE DATEN: HW Bohrer für Pantograph und CNC mit Diaplus Diamant Schneiden. Man kann 9 Mal schärfen.

ANWENDUNG: auf Pantograph oder CNC maschine montiert, um Spansplatten, Mdf, Schichtholzplatte mit oder ohne Verkleidung durchzubohren und umgeben. 18m/min Maximum Vorschub.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: punta para pantógrafo y cnc in HW con dientes en diamante diaplus. se puede afilar de 9 veces

USO: para contonear paneles conglomerados, mdf, paneles de varias capas con revestimiento o en bruto. con pantógrafo o máquinas cnc, con un avance máximo de 18m/min.

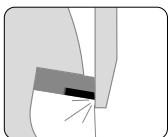
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: meche pour pantographe et cnc in HW avec tranchants en diamant diaplus affutable 9 fois

UTILISATION: pour trouser et contourner panneaux en copeaux, mdf, multicouches avec revêtement ou brut, sur pantographe ou machine cnc, a avancement max 18 m/min

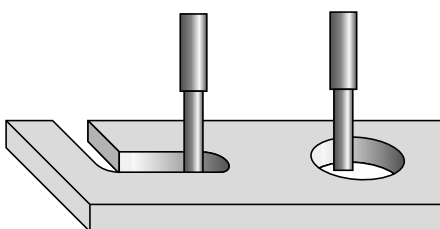
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальное сверло для панто-графа и станков с чпу с алма-зными резцами diaplus, затачиваемое 9 раза

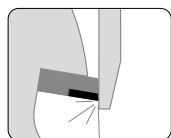
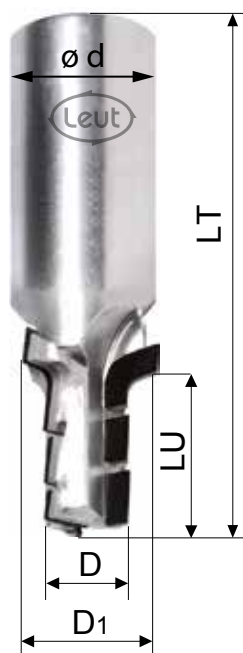
УПОТРЕБЛЕНИЕ: сверления и обрезка по конту-ру мdf, древесностружечных и многослойных панелей с или без покрытия, на пантогра фе или станке с чпу со скоро-стей подачи макс. 18 м/мин

مادختساب ي مقرر مكحت تاذا ذنيكامو ديدخت جاحسمل ةمقل: ذينفلا تافصاوملا
ذحشلل ةلباق diamante diaplus نم ةعونصم نانسأ عم HW نم ةعونصم يلألا بساحلا
تارم 9
يفيللل بشخلل وأ طوغضمل بشخلل حاولأ فاولأ ليكشتو بقتل: مادختسالا
وأ ديدخت جاحسمل يل ع ةمخال وأ يلطملا يقئاقرولا بشخلل وأ mdf ةفانكلا طسوت
ةقيد / 18م لملل لصلأ دح عم ةلباق بساحلا مادختساب ي مقرر مكحت تاذا ذنيكام

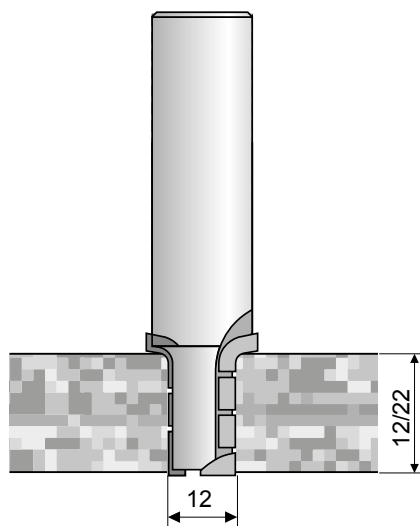


affilabile 9 volte
sharpening 9 times
Man kann 9 Mal schärfen
se puede afilar de 9 veces
affutable 9 fois
затачиваемое 9 раза
تارم 9 ذحشلل ةلباق





affilabile 5 volte
sharpening 5 times
Man kann 5 Mal schärfen
se puede afilar de 5 veces
affutable 5 fois
затачиваемое 5 раз
تارم 5 ذحش لل قلباق



Cod.	ø D mm	D1	LU mm	LT mm	ø d mm	Z
AA	12	20	12	80	18-25x50	3
AB	12	20	16	80	18-25x50	3
AC	12	20	19	80	18-25x50	3
AD	12	20	22	80	18-25x50	3

NESTING

CARATTERISTICHE TECNICHE: punta per pantografo e cnc in HW con taglienti in diamante
diaplust affilabile 5 volte

UTILIZZO: per forare e contornare pannelli di truciolare, mdf, multistrati con rivestimento o grezzi, su pantografo o macchina cnc.

TECHNICAL SPECIFICATIONS: HW bit for router and cnc machine with diaplus diamond teeth sharpening 5 times

USE: to drill and to contour chipboard panels, mdf, multipanel with coating or rough, on router or cnc machine.

TECHNISCHE DATEN: HW Bohrer für Pantograph und CNC mit Diaplus Diamant Schneiden. Man kann 5 Mal schärfen.

ANWENDUNG: auf Pantograph oder CNC maschine montiert, um Spansplatten, Mdf, Schichtholzplatte mit oder ohne Verkleidung durchzubohren und umgeben.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: punta para pantógrafo y cnc en HW con dientes en diamante diaplus. se puede afilar de 5 veces

USO: para contonear paneles conglomerados, mdf, paneles de varias capas con revestimiento o en bruto, con pantógrafo o máquinas cnc.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: meche pour pantographe et cnc en HW avec tranchants en diamant diaplus affutable 5 fois

UTILISATION: pour trouer et contourner panneaux en copeaux, mdf, multicouches avec revêtement ou brut, sur pantographe ou machine cnc.

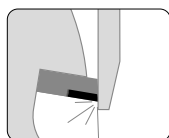
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальное сверло для панто-графа и станков с чпу с алма-зными резцами diaplus, затачиваемое 5 раз

УПОТРЕБЛЕНИЕ: сверления и обрезка по контуру мдф, древесностружечных и многослойных панелей с или без покрытия, на пантографе или станке с чпу

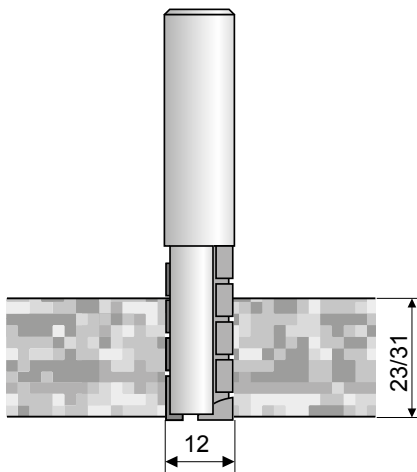
يلآا بساحل امدخت سراب يمقر مكدت تاذه نيكامو ديدخت چاحسمل هفقل :هني فل تا فاصوا مل
 تارم 5 دحشرل هلباق diamante diaplus نم هعونصم نانسارم عم HW نم هعونصم
 فاكلكا طسومم في ليل بشخا وا طوعضل بشخا ل اوبلا فواح ليكشت وني ثل :امدخت سال
 mdf: يمقر مكدت تاذه نيكامو وا ديدخت چاحسمل لعل ،هفكل وا لي لطملا فيق اقرلا بشخا وا
 ليل امل بساحل امدخت سراب



NESTING



affilabile 5 volte
sharpening 5 times
Man kann 5 Mal schärfen
se puede afilar de 5 veces
affutable 5 fois
затачиваемое 5 раз
تارم 5 ذحش لل دل باق



Cod.	ø D mm	LU mm	LT mm	ø d mm	Z
AA	12	23	75	12x45	3
AB	12	31	80	12x45	3

CARATTERISTICHE TECNICHE: punta per pantografo e cnc in HW con taglienti in diamante diaplus affilabile 5 volte

UTILIZZO: per forare e contornare pannelli di truciolare, mdf, multistrati con rivestimento o grezzi, su pantografo o macchina cnc.

TECHNICAL SPECIFICATIONS: HW bit for router and cnc machine with diaplus diamond teeth sharpening 5 times

USE: to drill and to contourn chipboard panels, mdf, multipanels with coating or rough, on router or cnc machine.

TECKNISCHE DATEN: HW Bohrer für Pantograph und CNC mit Diaplus Diamant Schneiden. Man kann 5 Mal schärfen.

ANWENDUNG: auf Pantograph oder CNC maschine montiert, um Spansplatten, Mdf, Schichtholzplatte mit oder ohne Verkleidung durchzubohren und umgeben.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: punta para pantógrafo y cnc en HW con dientes en diamante diaplus. se puede afilar de 5 veces

USO: para contonear paneles conglomerados, mdf, paneles de varias capas con revestimiento o en bruto. con pantógrafo o máquinas cnc.

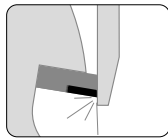
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: meche pour pantographe et cnc en HW avec tranchants en diamant diaplus affutable 5 fois

UTILISATION: pour trouser et contourner panneaux en copeaux, mdf, multicouches avec revetement ou brut, sur pantographe ou machine cnc.

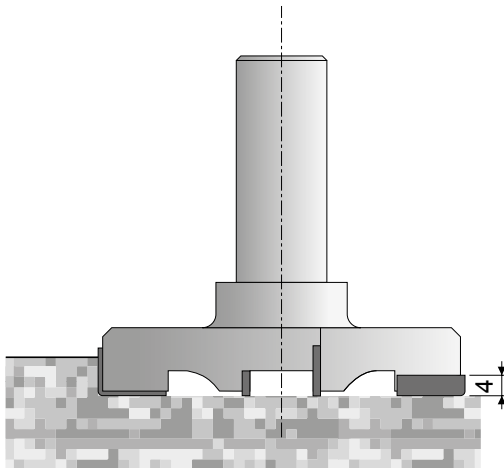
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальное сверло для пантографа и станков с чпу с алмазными резцами diaplus, затачиваемое 5 раз

УПОТРЕБЛЕНИЕ: сверления и обрезка по контуру мдф, древесностружечных и многослойных панелей с или без покрытия, на пантографе или станке с чпу

يقرر م كحت تا ذة ني كام و دي دخت جاح سمل ة مقل : ذة ن فالت افصاوم لا diamante ن م ة ونصم نانس أ غ م HW ن م ة ونصم يل لال بساح ل ا م ادخت ساب تارم 5 ذحش لل دل باق
بشخال و أ طوغضم ل ا بشخال ا حاول أ ف اوح لي كشت و بقتل : م ادخت سالا يل ع ، ة م ا خ ل ا و أ يل طم ل ا ي قئ ا ق ر ل ا بشخال و أ mdf ة فاثكل طسوت م ي في ل ل ا يل لال ا بساح ل ا م ادخت ساب يقرر م كحت تا ذة ني كام و دي دخت جاح سمل



affilabile 6 volte
sharpening 6 times
Man kann 6 Mal schärfen
se puede afilar de 6 veces
affutable 6 fois
затачиваемое 6 раза
تارم 6 ذحش ل لة لابق



Cod.	ø D mm	B mm	ø d mm	Z
AA	40	15	20x50	2+2
AB	60	15	20x50	2+2
AC	80	15	20x50	2+2

CARATTERISTICHE TECNICHE: punta per pantografo e cnc in acciaio con taglienti in diamanti diamidi affilabile 6 volte
UTILIZZO: per spianare pannelli di truciolare mdf multistrati su pantografo o macchina cnc

TECHNICAL SPECIFICATIONS: steel bit for router and cnc machine with diamidi diamond teeth sharpening 6 times
USE: to smooth particle boards or MDF plywood on routers or CNC machines

TECHNISCHE DATEN: Stahl Bohrer für Pantograph und CNC mit Diamid Diamant Schneiden. Man kann 6 Mal schärfen.
ANWENDUNG: auf Pantograph oder CNC maschine montiert, um Mdf Spanplatten eben zu machen.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: punta para pantógrafo y cnc en acero con dientes en diamante diamidi. se puede afilar de 6 veces

USO: para allanar tableros de partículas o MDF contrachapado sobre pantógrafo o máquina cnc

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: meche pour pantographe et cnc en acier avec tranchants en diamant diamidi affutable 6 fois

UTILISATION: pour aplanir des panneaux de particules ou MDF contreplaqué sur pantographe ou machine à commande numérique.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальное сверло для панто-графа и станков с чпу с алма-зными резцами diamidi, затачиваемое 6 раза

УПОТРЕБЛЕНИЕ: Фреза для сглаживания панелей ДСП и МДФ. Для пантографа или обрабатывающего центра с ЧПУ.

ي مقرر م كحت تا ذة ني ك ا م و دي د خ ت ج ا ح س م ل ة م ق ل : ة ني ن ف ا ل ت ا ف ص ا و م ل ا
ة ل ب ا ق diamante diamidi ن م ة و ن ص م ن ا ن س ا ع م ي ل ا ل ا ب س ا ح ل ا م ا د خ ت س ا ب
ذ ح ش ل ل
في ل ل ل ا ب ش خ ل ا و ا ط و غ ض م ل ا ب ش خ ل ا ح ا و ل ا ح ط س ة ي و س ت ل : م ا د خ ت س ا ل ا ت ا ر م 6
ة ني ك ا م و ا دي د خ ت ج ا ح س م ي ل ع ي ق ي ا ق ر ل ل ا ب ش خ ل ا و ا mdf ة ف ا ت ك ل ا ط س و ت م
ي ل ا ل ا ب س ا ح ل ا م ا د خ ت س ا ب ي م ق ر م كحت تا ذ

router bit 45° for folding

45° bohrer für folding

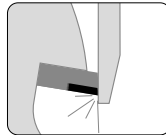
brocas 45° para folding

mèche à 45° pour folding

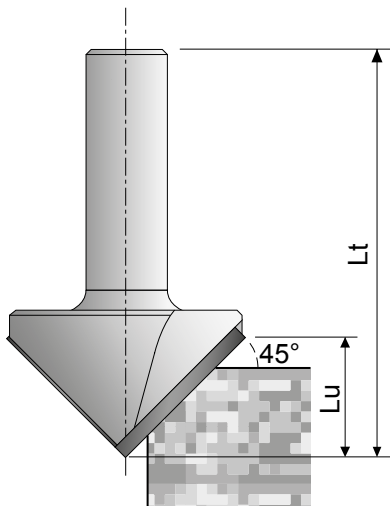
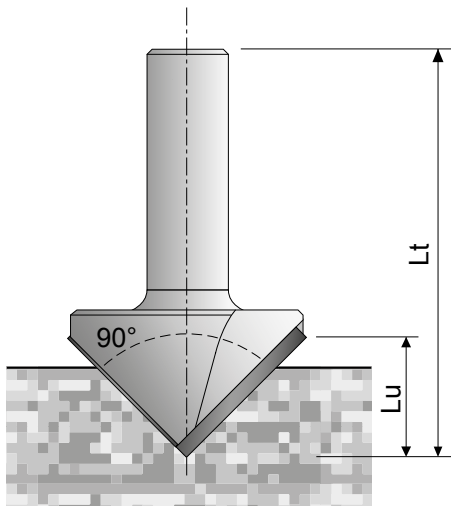
фреза под 45° для фальцовки

لقمة بزاوية 45 درجة لثني الخشب

Cod.	ø D mm	LU mm	LT mm	ø d mm	Z
AA	48	24	90	20x50	2
AB	65	32	95	20x50	2



affilabile 6 volte
sharpening 6 times
Man kann 6 Mal schärfen
se puede afilar de 6 veces
affutable 6 fois
затачиваемое 6 раза
 تارم 6 ذحش للة لباقي



CARATTERISTICHE TECNICHE: punta per pantografo e cnc in acciaio con taglienti in diamante diamidi affilabile 6 volte

UTILIZZO: per lavorazioni 45° e 90° su pannelli di trucolare mdf multistrati su pantografo o macchina cnc

TECHNICAL SPECIFICATIONS: steel bit for router and cnc machine with diamidi diamond teeth sharpening 6 times

USE: for 45° and 90° working on particle boards MDF plywood on routers or CNC machines

TECHNISCHE DATEN: Stahl Bohrer für Pantograph und CNC mit Diamid Diamant Schneiden. Man kann 6 Mal schärfen.

ANWENDUNG: auf Pantograph oder CNC Maschine montiert, für 45° und 90° -Bearbeitungen auf Mdf Spanplatten.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: punta para pantógrafo y cnc en acero con dientes en diamante diamidi. se puede afilar de 6 veces

USO: para trabajo 45° y 90° de tableros de partículas o MDF contrachapado sobre pantógrafo o máquina cnc

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: meche pour pantographe et cnc en acier avec tranchants en diamant diamidi affutable 6 fois

UTILISATION: pour travail 45° et 90° des panneaux des particules ou MDF contraplqué sur pantographe ou machine à commande numérique

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальное сверло для панто-графа и станков с чпу с алма-зными резцами diamidi, затачиваемое 6 раза

УПОТРЕБЛЕНИЕ: Применение: для обработки углов под 45° и 90° панелей ДСП и МДФ. Для пантографа или обрабатывающего центра с ЧПУ.

يل لآل ا بسا ل ا م ا د خ ت س ا ب ي م ق ر م ك ح ت ت ا ذ ذ ن ي ك ا م و د ي د خ ت ج ا ح س م ل ذ ي ذ ا ل و ف م ق ل : ذ ي ن ف ل ا ت ا ف ص ا و م ل ا ذ ح ش ل ل لة لباقي diamante diamidi ن م ذ ع و ن ص م ن ا ن س ا ع م ت ا ر م 6

ط س و ت م ي ف ي ل ل ا و ا ط و غ ض م ل ا ب ش خ ل ا و ا ل و ا ل ي ل ع ذ ر د 90 و 45 ذ ي و ا ز ب ل ا غ ش ا ا ر ج ا ل : م ا د خ ت س ا ل ا ب س ا ل ا م ا د خ ت س ا ب ي م ق ر م ك ح ت ت ا ذ ذ ن ي ك ا م و ا د ي د خ ت ج ا ح س م ل ع ي ق ي ا ق ر ل ا ب ش خ ل ا و ا م د ف ا ق ا ث ك ل ا ي ل آ ل ا

bit for precision bore
(diamidi)

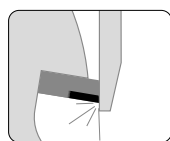
bohrer für
präzisionslöcher
(diamid)

puntas para orificios
de precisión (diamidi)

meches pour alesages
de precision (diamidi)

свёрла для точного
сверления

لقم لحفر ثقب دقيقة
(DIAMIDI)



affilabile 10 volte
sharpening 10 times
Man kann 10 Mal schärfen
se puede afilar de 10 veces
affutable 10 fois
затачиваемое 10 раз
تارم 10 ذخشلل ةلباق

CARATTERISTICHE TECNICHE: corpo in acciaio con taglianti in diamante diamidi, affilabile 10 volte

UTILIZZO: per forare pannelli di truciolare con rivestimento plastico su macchine foratrici

TECHNICAL SPECIFICATIONS: steel body with diamidi diamond teeth, sharpening 10 times

USE: to drillchipboard panels with plastic coating on boring machines

TECHNISCHE DATEN: Stahl Körper mit Diamid Diamant Schneiden. Man kann 10 Mal schärfen.

ANWENDUNG: auf Durchlöcherungsmaschine montiert, um Spanplatten mit Plastikverkleidung durchlöchern.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: cuerpo en acero con dientes en diamante diamidi. se puede afilar de 10 veces

USO: para perforar paneles conglomerados con revestimiento de plástico. para máquinas perforadoras

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: corps en acier avec tranchants en diamant diamidi affutable 10 fois

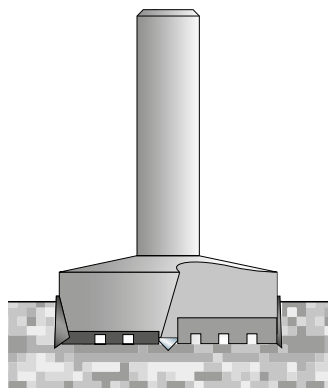
UTILISATION: pour trouer des panneaux en copeaux avec revêtement plastique sur machines perceuses

ЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальной корпус с алмазными резцами diamidi, затачиваемый 10 раз

УПОТРЕБЛЕНИЕ: сверления древесностружечных панелей с пластмассовым покрытием на сверлильных станках

diamante نمن ةعونصم نانسأ عم ذالوفال نمن لك يه: ةيفال تافصاوملا تارم 10 ذخشلل ةلباق

كيتسالبالب ةيلطملا طوغضملا بشجلال حاوالا بقتل: م ادختسالا يلع بقتل تانزيكام



Cod.	ø D mm	LT mm	ø d mm	Z	Rotation
AA	14	57,5	10x20	2+2	Right - DX
AB	14	57,5	10x20	2+2	Left - SX
AC	15	57,5	10x20	2+2	Right - DX
AD	15	57,5	10x20	2+2	Left - SX
AE	16	57,5	10x20	2+2	Right - DX
AF	16	57,5	10x20	2+2	Left - SX
AG	18	57,5	10x20	2+2	Right - DX
AH	18	57,5	10x20	2+2	Left - SX
AI	20	57,5	10x20	2+2	Right - DX
AL	20	57,5	10x20	2+2	Left - SX
AM	22	57,5	10x20	2+2	Right - DX
AN	22	57,5	10x20	2+2	Left - SX
AO	24	57,5	10x20	2+2	Right - DX
AP	24	57,5	10x20	2+2	Left - SX
AQ	25	57,5	10x20	2+2	Right - DX
BA	25	57,5	10x20	2+2	Left - SX
BB	26	57,5	10x20	2+2	Right - DX
BC	26	57,5	10x20	2+2	Left - SX
BD	28	57,5	10x20	2+2	Right - DX
BE	28	57,5	10x20	2+2	Left - SX
BF	30	57,5	10x20	2+2	Right - DX
BG	30	57,5	10x20	2+2	Left - SX
BH	32	57,5	10x20	2+2	Right - DX
BI	32	57,5	10x20	2+2	Left - SX
BL	35	57,5	10x20	2+2	Right - DX
BM	35	57,5	10x20	2+2	Left - SX
BN	38	57,5	10x20	2+2	Right - DX
BO	38	57,5	10x20	2+2	Left - SX
BP	40	57,5	10x20	2+2	Right - DX
BQ	40	57,5	10x20	2+2	Left - SX
CA	14	70	10x20	2+2	Right - DX
CB	14	70	10x20	2+2	Left - SX
CC	15	70	10x20	2+2	Right - DX
CD	15	70	10x20	2+2	Left - SX
CE	16	70	10x20	2+2	Right - DX
CF	16	70	10x20	2+2	Left - SX
CG	18	70	10x20	2+2	Right - DX
CH	18	70	10x20	2+2	Left - SX
CI	20	70	10x20	2+2	Right - DX
CL	20	70	10x20	2+2	Left - SX
CM	22	70	10x20	2+2	Right - DX
CN	22	70	10x20	2+2	Left - SX
CO	24	70	10x20	2+2	Right - DX
CP	24	70	10x20	2+2	Left - SX
CQ	25	70	10x20	2+2	Right - DX
DA	25	70	10x20	2+2	Left - SX
DB	26	70	10x20	2+2	Right - DX
DC	26	70	10x20	2+2	Left - SX
DD	28	70	10x20	2+2	Right - DX
DE	28	70	10x20	2+2	Left - SX
DF	30	70	10x20	2+2	Right - DX
DG	30	70	10x20	2+2	Left - SX
DH	32	70	10x20	2+2	Right - DX
DI	32	70	10x20	2+2	Left - SX
DL	35	70	10x20	2+2	Right - DX
DM	35	70	10x20	2+2	Left - SX
DN	38	70	10x20	2+2	Right - DX
DO	38	70	10x20	2+2	Left - SX
DP	40	70	10x20	2+2	Right - DX
DQ	40	70	10x20	2+2	Left - SX

Art. D285

punte per foratrice fori ciechi

dead bore drill

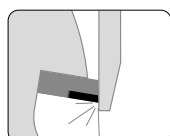
bohrer für sacklochbohrmaschine

brocas para agujero ciego

mèches pour perceuse trous borgnes

свёрла для глухих отверстий

لقم لماكينة ثقب ثقوب غير نافذة



affilabile 2 volte
sharpening 2 times
Man kann 2 Mal schärfen
se puede afilar de 2 veces
affutable 2 fois
затачиваемое 2 раза
 تارم 2 ذحش للة لباقي

Cod.	ϕD mm	LT mm	ϕd mm	Z	Rotation
AA	5	57,5	10x20	2	Right - DX
AB	5	57,5	10x20	2	Left - SX
AC	6	57,5	10x20	2	Right - DX
AD	6	57,5	10x20	2	Left - SX
AE	7	57,5	10x20	2	Right - DX
AF	7	57,5	10x20	2	Left - SX
AG	8	57,5	10x20	2	Right - DX
AH	8	57,5	10x20	2	Left - SX
AI	9	57,5	10x20	2	Right - DX
AL	9	57,5	10x20	2	Left - SX
AM	10	57,5	10x20	2	Right - DX
AN	10	57,5	10x20	2	Left - SX
AO	12	57,5	10x20	2	Right - DX
AP	12	57,5	10x20	2	Left - SX
BA	5	70	10x20	2	Right - DX
BB	5	70	10x20	2	Left - SX
BC	6	70	10x20	2	Right - DX
BD	6	70	10x20	2	Left - SX
BE	7	70	10x20	2	Right - DX
BF	7	70	10x20	2	Left - SX
BG	8	70	10x20	2	Right - DX
BH	8	70	10x20	2	Left - SX
BI	9	70	10x20	2	Right - DX
BL	9	70	10x20	2	Left - SX
BM	10	70	10x20	2	Right - DX
BN	10	70	10x20	2	Left - SX
BO	12	70	10x20	2	Right - DX
BP	12	70	10x20	2	Left - SX

Art. D290

punte per foratrice fori passanti

through bore drill

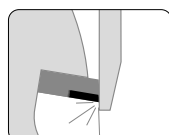
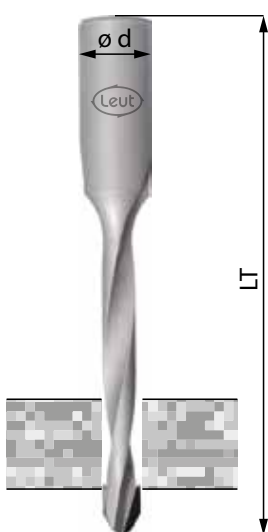
bohrer für durchlaufbohrmaschine

brocas para agujero pasante

mèches pour perceuse trous perforants

свёрла для сквозных отверстий

لقم لماكينة ثقب ثقوب نافذة



affilabile 2 volte
sharpening 2 times
Man kann 2 Mal schärfen
se puede afilar de 2 veces
affutable 2 fois
затачиваемое 2 раза
 تارم 2 ذحش للة لباقي

Cod.	ϕD mm	LT mm	ϕd mm	Z	Rotation
AA	5	57,5	10x20	2	Right - DX
AB	5	57,5	10x20	2	Left - SX
AC	6	57,5	10x20	2	Right - DX
AD	6	57,5	10x20	2	Left - SX
AE	7	57,5	10x20	2	Right - DX
AF	7	57,5	10x20	2	Left - SX
AG	8	57,5	10x20	2	Right - DX
AH	8	57,5	10x20	2	Left - SX
AI	9	57,5	10x20	2	Right - DX
AL	9	57,5	10x20	2	Left - SX
AM	10	57,5	10x20	2	Right - DX
AN	10	57,5	10x20	2	Left - SX
AO	12	57,5	10x20	2	Right - DX
AP	12	57,5	10x20	2	Left - SX
BA	5	70	10x20	2	Right - DX
BB	5	70	10x20	2	Left - SX
BC	6	70	10x20	2	Right - DX
BD	6	70	10x20	2	Left - SX
BE	7	70	10x20	2	Right - DX
BF	7	70	10x20	2	Left - SX
BG	8	70	10x20	2	Right - DX
BH	8	70	10x20	2	Left - SX
BI	9	70	10x20	2	Right - DX
BL	9	70	10x20	2	Left - SX
BM	10	70	10x20	2	Right - DX
BN	10	70	10x20	2	Left - SX
BO	12	70	10x20	2	Right - DX
BP	12	70	10x20	2	Left - SX



router bit for
aluminium guides

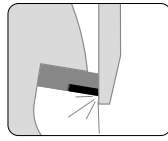
bohrer für alu führung

brocas para guía de
aluminio

mèche pour guides en
aluminium

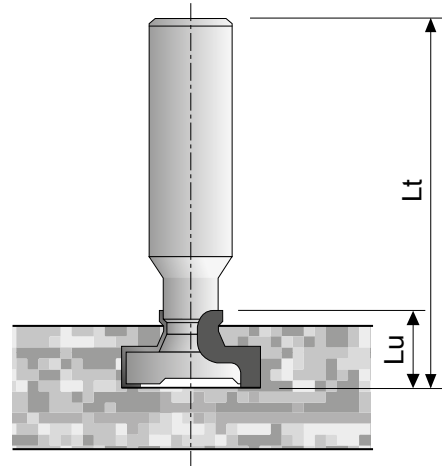
фреза для выборки
каналов из
алюминиевых реек

لحم للوحدات التوجيهية
المصنوعة من الألمنيوم



affilabile 6 volte
sharpening 6 times
Man kann 6 Mal schärfen
se puede afilar de 6 veces
affutable 6 fois
затачиваемое 6 раза
تارم 6 ذحش لللباق

Cod.	ø D mm	LU mm	LT mm	ø d mm	Z
AA-1	27,9	15,2	75	20x50	2
AB-2	32,7	16,8	75	20x50	2
AC-3	27,3	16	75	20x50	2
AD-4	29	15,2	75	20x50	2
AE-5	28	13,7	75	20x50	2
AF-6	25,9	17	75	20x50	2



CARATTERISTICHE TECNICHE: punta per pantografo e cnc in acciaio con taglienti in diamante diamidi affilabile 6 volte

UTILIZZO: per contornare pannelli di truciolare, mdf, multistrati con rivestimento o grezzi, su pantografo o macchina cnc

TECHNICAL SPECIFICATIONS: steel bit for router and cnc machine with diamidi diamond teeth sharpening 6 times

USE: to contour chipboard panels, mdf, multipanel with coating or rough, on router or cnc machine

TECHNISCHE DATEN: Stahl Bohrer für Pantograph und CNC mit Diamid Diamant Schneiden. Man kann 6 Mal schärfen.

ANWENDUNG: auf Pantograph oder CNC maschine montiert, um Span- Mdf- Multischichtplatten- (mit oder ohne Verkleidung) zu umrunden.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: punta para pantógrafo y cnc en acero con dientes en diamante diamidi. se puede afilar de 6 veces

USO: para contonear paneles conglomerados, mdf, paneles de varias capas con revestimiento o en bruto. con pantógrafo o máquinas cnc

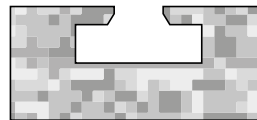
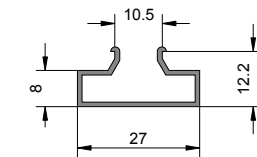
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: meche pour pantographe et cnc en acier avec tranchants en diamant diamidi affutable 6 fois

UTILISATION: pour contourner panneaux en copeaux, mdf, multicouches avec revetement ou brut, sur pantographe ou machine cnc

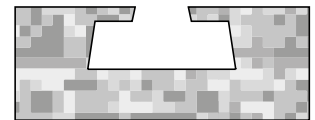
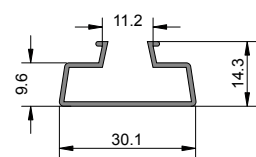
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальное сверло для панто-графа и станков с чпу с алма-зными резцами diamidi, затачиваемое 6 раза

УПОТРЕБЛЕНИЕ: обрезка по конту-ру мдф, древесностружечных и многослойных панелей с или без покрытия, на пантогра фе или станке с чпу

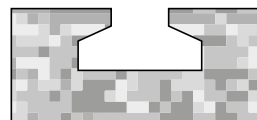
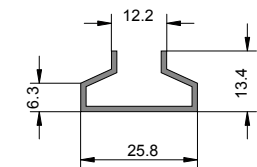
دي دخت جاح سمل ذي ذالوف مقل: تي نفل تا فاص او مل
م ي ل ال ال بساح ال مادخت ساب ي م ق ر م ك ح ت تا ذ ن ك ا م و
ة لباق diamante diamidi ن م ع و ن ص م ن ا ن س ا
تارم 6 ذحش لللباق
طوغض مل بسخ ل ا ح اول ا ف ا و ح لي ك ش ت و ب ق ث ل: مادخت س ال
بس خ ل ا و ا mdf ة ف ا ث ك ال ط س و ت م ي ف ي ل ل بس خ ل ا و ا
ة ن ك ا م و ا دي دخت جاح س م ي ل ع، م ا ح ل ا و ا ي ل ط م ال ي ق ي ا ق ر ل ا
ي ل ال ال بساح ال مادخت ساب ي م ق ر م ك ح ت تا ذ



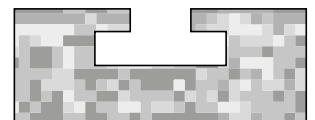
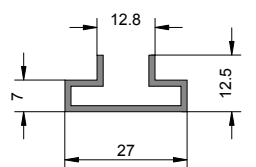
AA-1



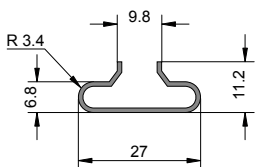
AB-2



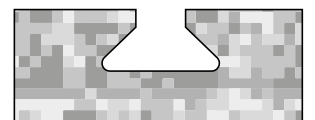
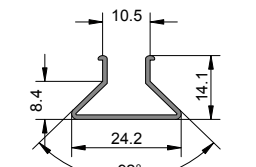
AC-3



AD-4



AE-5



AF-6

cutter head for finishing for border machine

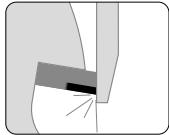
köpfe für einzelbearbeitung kantenfräser für die letzte bearbeitung

fresa con platabanda diamaster

tete pour finir pour bordeuse s

это делает желание, чтобы заканчиваться

رأس مقطع للتشطيب لماكينه تركيب الجوانب أحادية الجانب



affilabile 6 volte
sharpening 6 times
Man kann 6 Mal schärfen
se puede afilar de 6 veces
affutable 6 fois
затачиваемое 6 раза
تارم 6 ذحش لل دل باق

Machine	Cod.	ø D mm	B mm	T	ø d mm	DKN	SP A-B-C	Z	Rotation
Biesse	AA	125	34	36	30	2/8x4	SPA	3/12	Right - DX
Biesse	AB	125	34	36	30	2/8x4	SPA	3/12	Left - SX
Biesse	AC	125	43	40	30	2/8x4	SPB	3/15	Right - DX
Biesse	AD	125	43	40	30	2/8x4	SPB	3/15	Left - SX
Biesse	AE	125	63	40	30	2/8x4	SPB	3/24	Right - DX
Biesse	AF	125	63	40	30	2/8x4	SPB	3/24	Left - SX
Homag	AG	125	34	36	30	2/8x4	SPA	3/12	Right - DX
Homag	AH	125	34	36	30	2/8x4	SPA	3/12	Left - SX
Homag	AI	125	43	40	30	2/8x4	SPB	3/15	Right - DX
Homag	AL	125	43	40	30	2/8x4	SPB	3/15	Left - SX
Homag	AM	125	63	40	30	2/8x4	SPB	3/24	Right - DX
Homag	AN	125	63	40	30	2/8x4	SPB	3/24	Left - SX
Ima	AO	125	34	36	30	2/8x4	SPA	3/12	Right - DX
Ima	AP	125	34	36	30	2/8x4	SPA	3/12	Left - SX
Ima	AQ	125	43	40	30	2/8x4	SPB	3/15	Right - DX
Ima	AR	125	43	40	30	2/8x4	SPB	3/15	Left - SX
Ima	AS	125	63	40	30	2/8x4	SPB	3/24	Right - DX
Ima	AT	125	63	40	30	2/8x4	SPB	3/24	Left - SX
Felder	BA	60	64	64	25	2/8x4	SPB	3/24	Right - DX
Felder	BB	60	64	64	25	2/8x4	SPB	3/24	Left - SX
Holz Her	BC	70	48	41	30	2/8x4	SPC	3/18	Right - DX
Holz Her	BD	70	48	41	30	2/8x4	SPC	3/18	Left - SX
Holz Her	BE	70	54	31	30	2/8x4	SPB	3/21	Right - DX
Holz Her	BF	70	54	31	30	2/8x4	SPB	3/21	Left - SX
Holz Her	BG	70	64	41	30	2/8x4	SPC	3/24	Right - DX
Holz Her	BH	70	64	41	30	2/8x4	SPC	3/24	Left - SX
Holz Her	BI	100	48	25	30	2/8x4	SPB	3/18	Right - DX
Holz Her	BL	100	48	25	30	2/8x4	SPB	3/18	Left - SX
Holz Her	BM	100	63	25	30	2/8x4	SPB	3/24	Right - DX
Holz Her	BN	100	63	25	30	2/8x4	SPB	3/24	Left - SX

CARATTERISTICHE TECNICHE

fresa in acciaio con tagli in diamante diaplus affilabile 6 volte
UTILIZZO: per macchine bordatrice monospalla a finire

TECHNICAL INFORMATION

tool in steel with diaplus tips sharpenable 6 times
USE: on single side finishing edgebanding machines

TECHNISCHE DATEN: Stahl Fräser mit diaplus Diamant Schneiden. Man kann 6 Mal schärfen.

ANWENDUNG: für einzelbearbeitung-Kantenfräser für die letzte Bearbeitung.

INFORMACIÓN TÉCNICA

herramienta de acero con dientes en diamant diaplus
afilable 6 veces
UTILIZACION: para maquina encoladora de cantos

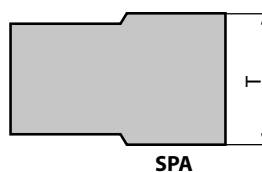
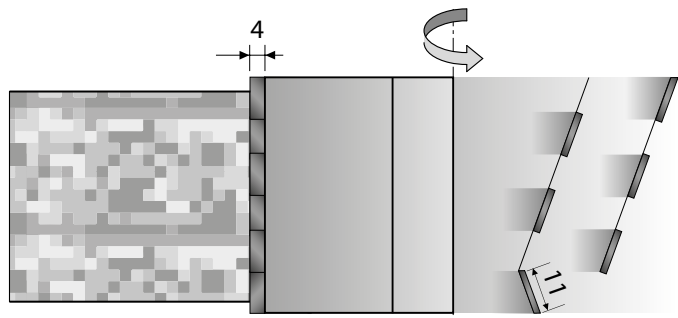
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

fraise en acier avec coupes en diamant diaplus affûtable 6 fois.
UTILISATION: pour plaqueuses à un seul usinage pour finition

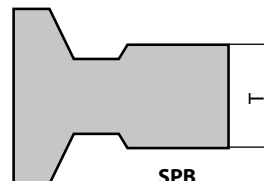
ФРЕЗЫ ИЗ СТАЛИ С АЛМАЗНОЙ:

огранкой diaplus, затачиваемые 6 раз.
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: для кромкообрабатывающих станков

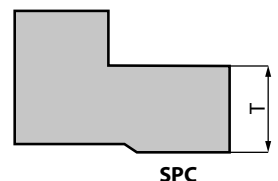
نانس أعم ذالوفال ن م زيرفت عطق م:ة:نفل تافصاوملا
diaplus ن م عونصم
تارم 6 ذحش لل دل باق
بنجال ديداحأ بنووالا بيكرت تانيكامل:م:ادختسال
بيطشالو



SPA



SPB



SPC

cutter head for finishing for border machine

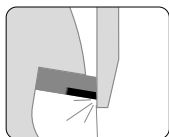
köpfe für einzelne-bearbeitung kantenfräser für die letzte bearbeitung

fresa con platabanda diamaster

tete pour finir pour bordeuse s

это делает желание, чтобы заканчиваться

رأس مقطع للتشطيب لماكينه تركيب الجوانب أحادية الجانب



affilabile 3 volte
sharpening 3 times
Man kann 3 Mal schärfen
se puede afilar de 3 veces
affutable 3 fois
затачиваемое 3 раза
تارم 3 ذحش للة لباق

Cod.	ø D mm	B mm	B1	ø d mm	DKN	Z	Rotation
AA	80	43,5	51,5	30	2/8x4	3/12	Right - DX
AB	80	43,5	51,5	30	2/8x4	3/12	Left - SX
AC	80	64,5	72,5	30	2/8x4	3/18	Right - DX
AD	80	64,5	72,5	30	2/8x4	3/18	Left - SX
AE	85	43,5	51,5	30	2/8x4	3/12	Right - DX
AF	85	43,5	51,5	30	2/8x4	3/12	Left - SX
AG	100	33	41	30	2/8x4	3/9	Right - DX
AH	100	33	41	30	2/8x4	3/9	Left - SX
AI	100	43,5	51,5	30	2/8x4	3/12	Right - DX
AL	100	43,5	51,5	30	2/8x4	3/12	Left - SX
AM	100	54	63,5	30	2/8x4	3/15	Right - DX
AN	100	54	63,5	30	2/8x4	3/15	Left - SX
AO	100	64,5	72,5	30	2/8x4	3/18	Right - DX
AP	100	64,5	72,5	30	2/8x4	3/18	Left - SX
AQ	125	33	41	30	2/8x4	3/9	Right - DX
AR	125	33	41	30	2/8x4	3/9	Left - SX
AS	125	43,5	51,5	30	2/8x4	3/12	Right - DX
AT	125	43,5	51,5	30	2/8x4	3/12	Left - SX
AU	125	54	63,5	30	2/8x4	3/15	Right - DX
AV	125	54	63,5	30	2/8x4	3/15	Left - SX
AZ	125	64,5	72,5	30	2/8x4	3/18	Right - DX
AJ	125	64,5	72,5	30	2/8x4	3/18	Left - SX
AK	125	75	83	30	2/8x4	4/21	Right - DX
AY	125	75	83	30	2/8x4	4/21	Left - SX
BG	70	64	41	30	2/8x4	3/24	Right - DX
BH	70	64	41	30	2/8x4	3/24	Left - SX
BI	100	48	25	30	2/8x4	3/18	Right - DX
BL	100	48	25	30	2/8x4	3/18	Left - SX
BM	100	63	25	30	2/8x4	3/24	Right - DX
BN	100	63	25	30	2/8x4	3/24	Left - SX

CARATTERISTICHE TECNICHE: Testa a coltelli a gettare con corpo in lega leggera con angoli assiali alternati, molto silenziosa per un lavoro diritto senza scheggiare. Riaffilabile 3 Volte
UTILIZZO: per macchine bordatrici e macchine a copiare per materiale truciolari mdf grezzi placcati o rivestiti.

SPECIFICATIONS: Cutterhead with reversible knives with body in light alloy with alternate axial angles, very noiseless for straight work without chipping. Sharpenable 3 times
USE: for edgebander and copying machines for raw chipboard MDF materials plated or coated

TECHNISCHE DATEN: Werkzeugkörper aus Leichtmetall mit axialen Wechselwinkeln. Er ist sehr ruhig für eine gerade Bearbeitung ohne Absplinterungen. Man kann 3 Mal schärfen.

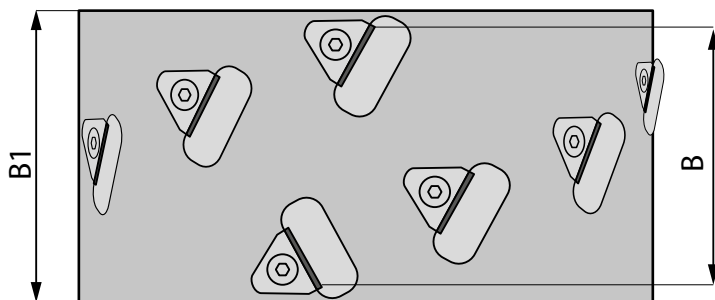
ANWENDUNG: für Kantenfräser und Kopiermaschinen, für unbearbeitete Mdf (mit oder ohne Verkleidung).

ESPECIFICACIONES: Cabezas con cuchillas reversibles con cuerpo en aleación ligera con ángulos axiales alternas, muy silencioso para un trabajo recto sin astillar. Afilable 3 veces

UTILIZACIÓN: para máquinas Canteadora y de copia para materias primas de aglomerado MDF revestidos o recubiertos

SPÉCIFICATIONS: Porte outils avec couteaux réversibles avec corps en alliage léger avec des angles axiaux alternatifs, très silencieux pour un travail droit sans éclats. Affutable 3 fois

UTILISATION: pour plaqueuse et machine à copier pour matière première pour aggloméré MDF plaqués ou revêtus



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: Фреза со сменными ножами. Корпус из легкого сплава с чередующимися осевыми углами. Низкий уровень шума в работе. Эффект обработки – без сколов. Затачиваемая 3

ПРИМЕНЕНИЕ: для кромко-облицовочных и копировальных станков. Материал обработки – панели ДСП, МДФ или панели со шпоном.

نم دعو ناصم نانسأ عم ذالوفال نم زيرفت عطقم :ةي نفل تافصاومال تارم 5 ذحش للة لباق diamante diaplas
ةي كيتسالبال فاوخل ريودتو بن اوخل بي كرت تانيكامل :م ادختسالا لم علل ةيلاع ةعرسب حاوالال يل ع

diaplus trimming die
cutter

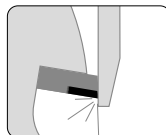
diaplus trimmerfräser

fresa desbarbadora
diaplus

lame de rechange
pour dechiqueteur
(diaplus)

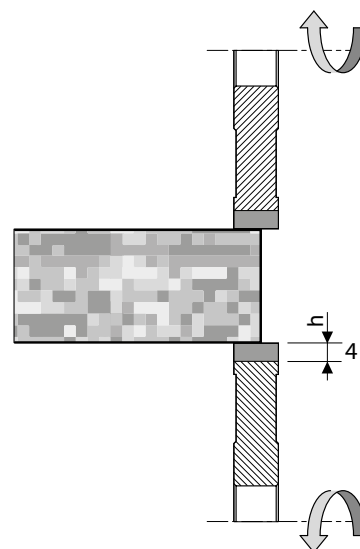
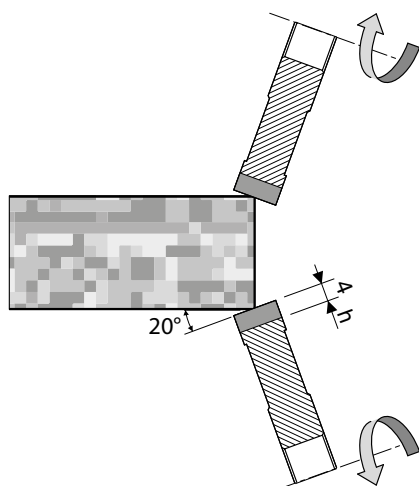
дополнительный
дисковый нож для
фрезы для толстых
съёмов (diaplus)

مقطع تفريز وتهذيب
DIAPLUS



Cod.	ø D mm	B mm	ø d mm	DKN mm	Z
AA	70	8	16/20	2/6x3	4
AB	70	12	16/20	2/6x3	4
AC	70	8	16/20	2/6x3	6
AD	70	12	16/20	2/6x3	6

affilabile 6 volte
sharpening 6 times
Man kann 6 Mal schärfen
se puede afilar de 6 veces
affutable 6 fois
затачиваемое 6 раза
تارم 6 ذحش لة لباق



CARATTERISTICHE TECNICHE: fresa in acciaio con tagli in diamante diaplus affilabile 6 volte

UTILIZZO: per macchine bordatrici, per rifilare il bordo plastico su pannelli ad alte velocità di avanzamento

TECHNICAL SPECIFICATIONS: steel cutter with diaplus diamond teeth sharpening 6 times

USE: for beading machines, for trimming the plastic profil on panels with high speed feed

TECHNISCHE DATEN: Werkzeugkörper aus Leichtmetall mit axialen Wechselwinkeln. Er ist sehr ruhig für eine gerade Bearbeitung ohne Absplitterungen. Man kann 7 Mal schärfen.

ANWENDUNG: für Kantenfräser und Kopiermaschinen, für unbearbeitete Mdf (mit oder ohne Verkleidung).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: fresa en acero con dientes en diamante diaplus. se puede afilar de 6 veces

USO: para máquinas rebordadoras. para recortar el borde de plástico en los paneles. alta velocidad de avance

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: fraise en acier avec coupes en diamant diaplus affutable 6 fois

UTILISATION: pour machine bordeuse pour refiler le bord plastique sur panneaux a haute rapidite d'avancement

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальная фреза с алмазными ножами diaplus, затачиваемая 6 раза

УПОТРЕБЛЕНИЕ: на кромкозагибочных станках для снятия свесов пластмас- совой кромки на панелях при высокой скорости подачи

ة: ذنفل اتافصاوملا
diamante ن م ع ونصم نانسأ عم ذالوفال ن م زيرفت عطق م
تارم 6 ذحش لة لباق diaplus

م ادخستال
ة كي تسال بال افواحل بي ذهت لو بناوخل بي كرت تان كمال
لم علل لة لباق عرسب حاوالال ل ع

straight edgebanding
cutters with HSK25R

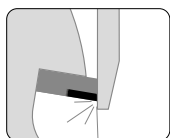
fräser für eben-
kantenfräser mit
HSK25R ansatz

fraise pour
plaqueuses planes
avec attache HSK25R

fresas para cantear
plano con HSK25R

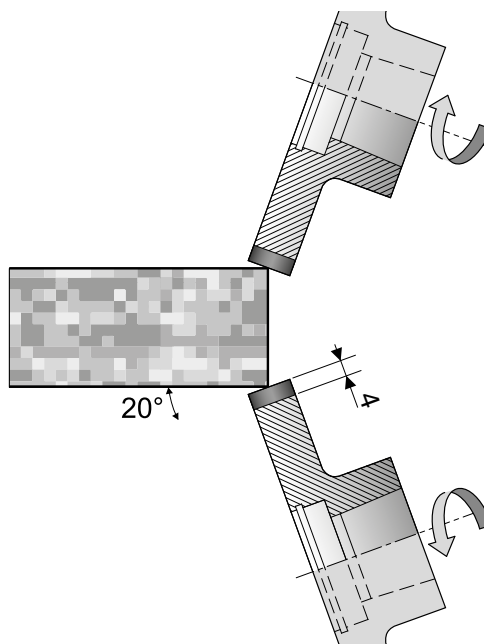
фрезы для прямых
кромкообработывающих
станков с патроном
HSK25R

مقاطع تفريز لماكينات تركيب
الجوانب المستوية مع وصلة
HSK25R



affilabile 6 volte
sharpening 6 times
Man kann 6 Mal schärfen
se puede afilar de 6 veces
affutable 6 fois
затачиваемое 6 раза
تارم 6 ذحش ل لة لباق

Cod.	ø D mm	B mm	Attacco Shank	Z	Rotation
AA	70	8	HSK25R	4	Right - DX
AB	70	8	HSK25R	6	Right - DX
AC	70	12	HSK25R	4	Right - DX
AD	70	12	HSK25R	6	Right - DX
AE	70	8	HSK25R	4	Left - SX
AF	70	8	HSK25R	6	Left - SX
AG	70	12	HSK25R	4	Left - SX
AH	70	12	HSK25R	6	Left - SX



CARATTERISTICHE TECNICHE: fresa in acciaio con tagli in diamante diaplus affilabile 6 volte
UTILIZZO: per macchine bordatrici, per rifilare il bordo plastico su pannelli ad alte velocità di avanzamento

TECHNICAL SPECIFICATIONS: steel cutter with diaplus diamond teeth sharpening 6 times
USE: for beading machines, for trimming the plastic profil on panels with high speed feed

TECKNISCHE DATEN: Werkzeugkörper aus Leichtmetall mit axialen Wechselwinkeln. Er ist sehr ruhig für eine gerade Bearbeitung ohne Absplitterungen. Man kann 7 Mal schärfen.
ANWENDUNG: für Kantenfräser und Kopiermaschinen, für unbearbeitete Mdf (mit oder ohne Verkleidung).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: fresa en acero con dientes en diamante diaplus. se puede afilar de 6 veces
USO: para máquinas rebordadoras, para recortar el borde de plástico en los paneles. alta velocidad de avance

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: fraise en acier avec coupes en diamant diaplus affutable 6 fois
UTILISATION: pour machine bordeuse pour refiler le bord plastico sur panneaux a haute rapidité d'avancement

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальная фреза с алмазными ножами diaplus, затачиваемая 6 раза
УПОТРЕБЛЕНИЕ: на кромкозагибочных станках для снятия свесов пластмас- совой кромки на панелях при высокой скорости подачи

ة: ن ف ن ل ا ت ا ف ص ا و م ل ا
م diamante ن م ة و ن ص م ن ا ن س ا م ذ ا ل و ف ل ا ن م ز ي ر ف ت ع ط ق م
تارم 6 ذحش ل لة لباق
م ا د خ ت س ا ل ا
ف ا و ج ل ا ب ي ذ ه ت ل و ب ن ا و ج ل ا ب ي ك ر ت ت ا ن ي ك ا م ل
ل م ع ل ل ة ل ا ع ة ر س ب ح ا و ل ا ل ا ل ع ة ي ك ي ت س ا ل ا ل

inclined edgebanding cutters 20° - 45° with HSK25R e HSK32R

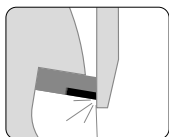
fräser für 20°- 45° schräge-kantenfräser mit HSK25R und HSK32R ansatz

fraise pour plaqueuses inclinée 20°- 45° avec attache HSK25R et HSK32R

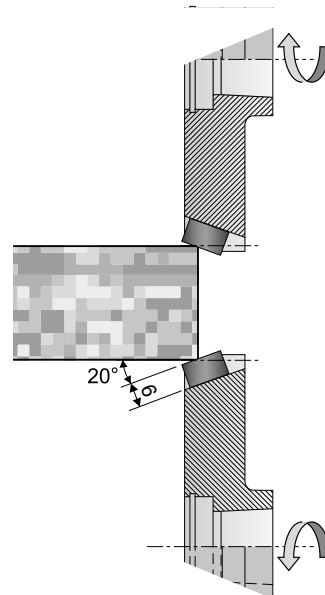
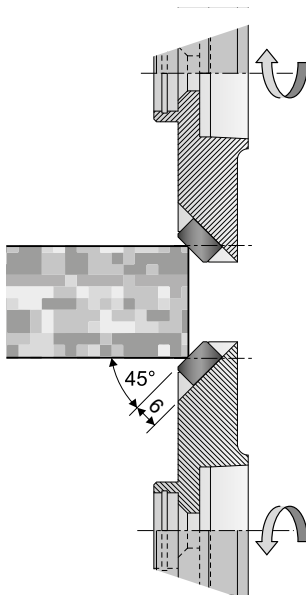
fresas para cantear inclinado con HSK25R e HSK32R

фрезы для кромкообрабатывающих станков под наклоном 20° - 45° с патроном HSK25R и HSK32R

مقاطع تفريز لألات تركيب الجوانب المائلة بزاوية 20° - 45° و HSK25R و HSK32R درجة مع وصلة



affilabile 5 volte
sharpening 5 times
Man kann 5 Mal schärfen
se puede afilar de 5 veces
affutable 5 fois
затачиваемое 5 раз
تارم 5 ذحش لل دل باق



CARATTERISTICHE TECNICHE: fresa in acciaio con tagli in diamante diaplus affilabile 5 volte
UTILIZZO: per macchine bordatrici, per rifilare il bordo plastico su pannelli ad alte velocità di avanzamento

TECHNICAL SPECIFICATIONS: steel cutter with diaplus diamond teeth sharpening 5 times
USE: for beading machines, for trimming the plastic profil on panels with high speed feed

TECHNISCHE DATEN: Werkzeugkörper aus Leichtmetall mit axialen Wechselwinkeln. Er ist sehr ruhig für eine gerade Bearbeitung ohne Absplitterungen. Man kann 5 Mal schärfen.

ANWENDUNG: für Kantenfräser und Kopiermaschinen, für unbearbeitete Mdf (mit oder ohne Verkleidung).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: fresa en acero con dientes en diamante diaplus. se puede afilar de 5 veces
USO: para máquinas rebordadoras. para recortar el borde de plástico en los paneles. alta velocidad de avance

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: fraise en acier avec coupes en diamant diaplus affutable 5 fois
UTILISATION: pour machine bordeuse pour refiler le bord plastique sur panneaux a haute rapidité d'avancement

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальная фреза с алмазными ножами diaplus, затачиваемая 5 раз
УПОТРЕБЛЕНИЕ: на кромкозагибочных станках для снятия свесов пластмас- совой кромки на панелях при высокой скорости подачи

ذخش لل دل باق diamante 5 ذحش لل دل باق
ذخش لل دل باق diamante 5 ذحش لل دل باق
ذخش لل دل باق diamante 5 ذحش لل دل باق
ذخش لل دل باق diamante 5 ذحش لل دل باق

radius edgebanding cutters with HSK25R e HSK32R

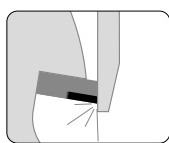
fräser für leuchten-kantenfräser mit HSK25R und HSK32R ansatz

fresas de radio para cantear with HSK25R e HSK32R

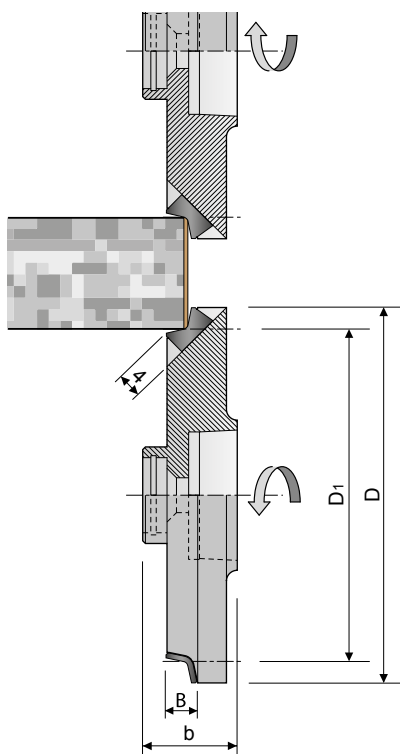
fraise pour plaqueuses à arrondir avec attache HSK25R et HSK32R

фрезы для кромкообрабатывающего станка радиальной обработки с патроном HSK25R и HSK32R

مقاطع تفريز لماكينه تركيب الجوانب وتدوير الحواف مع HSK25R و HSK32R وصلة



affilabile 5 volte
sharpening 5 times
Man kann 5 Mal schärfen
se puede afilar de 5 veces
affutable 5 fois
затачиваемое 5 раза
تارم 5 ذحش لل ذل باق



CARATTERISTICHE TECNICHE: fresa in acciaio con tagli in diamante diaplus affilabile 5 volte
UTILIZZO: per macchine bordatrici per raggiare il bordo plastico su pannelli ad alte velocità di avanzamento

TECHNICAL SPECIFICATIONS: steel cutter with diaplus diamond teeth sharpening 5 times
USE: for edgebanding machines to round the plastic edges on boards with high speed feed

TECHNISCHE DATEN: Stahl Fräse mit diaplus Diamant Schneiden. Man kann 5 Mal schärfen.
ANWENDUNG: für Kantenfräser, um die Plastikskante auf Platten aus Höchstgeschwindigkeit des Fortschritts zu leuchten.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: fresa en acero con dientes en diamante diaplus. se puede afilar de 5 veces
USO: para máquina encoladora de cantos, para redondear los bordes de plástico en paneles con alta velocidad de adelantamiento

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: fraise en acier avec coupes en diamant diaplus affutable 5 fois
UTILISATION: pour plaqueuses pour arrondir le bord de plastique sur panneau avec haute vitesse d'avancement.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальная фреза с алмазными ножами diaplus, затачиваемая 5 раза
УПОТРЕБЛЕНИЕ: фреза для обкатки углов на кромко-облицовочный станок

ذی: فذل تافصاوملا
نم ذعونصم نانسأ عم ذالوفال نم زيرفت عطقم
diamante diaplus
تارم 5 ذحش لل ذل باق
مادخستالا
فاووال ريودتو بنواوال بيكرت تانكامل
ذی كیتسالا
لم عمل ذی لاع ذعرب حاولال یلع

Cod.	ø D mm	B mm	Attacco Shank	R mm	Z	Rotation
AA	73/62	10/23	HSK25R	1,5	4	Right - DX
AB	73/62	10/23	HSK25R	1,5	6	Right - DX
AC	73/62	10/23	HSK25R	2	4	Right - DX
AD	73/62	10/23	HSK25R	2	6	Right - DX
AE	73/62	10/23	HSK25R	3	4	Right - DX
AF	73/62	10/23	HSK25R	3	6	Right - DX
AG	73/62	10/23	HSK25R	4	4	Right - DX
AH	73/62	10/23	HSK25R	4	6	Right - DX
AI	73/62	10/23	HSK25R	5	4	Right - DX
AL	73/62	10/23	HSK25R	5	6	Right - DX
AM	73/62	10/23	HSK25R	1,5	4	Left - SX
AN	73/62	10/23	HSK25R	1,5	6	Left - SX
AO	73/62	10/23	HSK25R	2	4	Left - SX
AP	73/62	10/23	HSK25R	2	6	Left - SX
AQ	73/62	10/23	HSK25R	3	4	Left - SX
AR	73/62	10/23	HSK25R	3	6	Left - SX
AS	73/62	10/23	HSK25R	4	4	Left - SX
AT	73/62	10/23	HSK25R	4	6	Left - SX
AU	73/62	10/23	HSK25R	5	4	Left - SX
AV	73/62	10/23	HSK25R	5	6	Left - SX
BA	73/62	10/23	HSK32R	1,5	4	Right - DX
BB	73/62	10/23	HSK32R	1,5	6	Right - DX
BC	73/62	10/23	HSK32R	2	4	Right - DX
BD	73/62	10/23	HSK32R	2	6	Right - DX
BE	73/62	10/23	HSK32R	3	4	Right - DX
BF	73/62	10/23	HSK32R	3	6	Right - DX
BG	73/62	10/23	HSK32R	4	4	Right - DX
BH	73/62	10/23	HSK32R	4	6	Right - DX
BI	73/62	10/23	HSK32R	5	4	Right - DX
BL	73/62	10/23	HSK32R	5	6	Right - DX
BM	73/62	10/23	HSK32R	1,5	4	Left - SX
BN	73/62	10/23	HSK32R	1,5	6	Left - SX
BO	73/62	10/23	HSK32R	2	4	Left - SX
BP	73/62	10/23	HSK32R	2	6	Left - SX
BQ	73/62	10/23	HSK32R	3	4	Left - SX
BR	73/62	10/23	HSK32R	3	6	Left - SX
BS	73/62	10/23	HSK32R	4	4	Left - SX
BT	73/62	10/23	HSK32R	4	6	Left - SX
BU	73/62	10/23	HSK32R	5	4	Left - SX
BV	73/62	10/23	HSK32R	5	6	Left - SX

radius edgebanding cutters

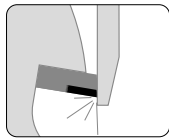
fräser für leuchten-kantenfräser

fresas de radio para cantear

fraise pour plaqueuses à arrondir

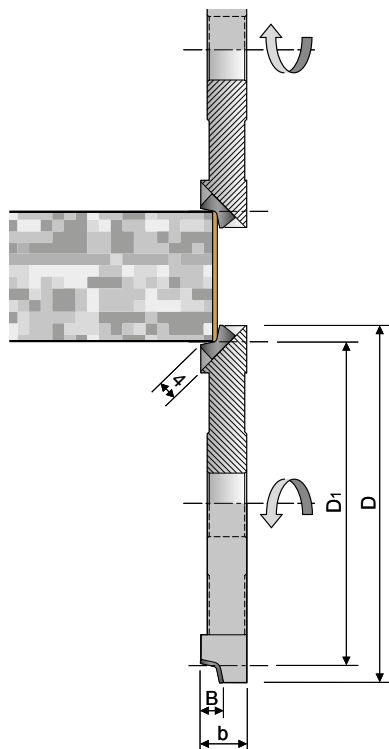
фрезы для кромкооблицовывающего станка радиальной обработки

مقاطع تفريز لماكينه تركيب الجوانب وتدوير الحواف



affilabile 5 volte
sharpening 5 times
Man kann 5 Mal schärfen
se puede afilar de 5 veces
affutabile 5 fois
затачиваемое 5 раз
تارم 5 ذحش لل دل باق

Cod.	ø D mm	B mm	ø d mm		R mm	Z	Rotation
AA	73/61	12	16/20	2/6x3	R 1,5	4	Right - DX
AB	73/61	12	16/20	2/6x3	R 2	4	Right - DX
AC	73/61	12	16/20	2/6x3	R 3	4	Right - DX
AD	73/61	12	16/20	2/6x3	R 4	4	Right - DX
AE	73/61	12	16/20	2/6x3	R5	4	Right - DX
AF	73/61	12	16/20	2/6x3	R 1,5	4	Left - SX
AG	73/61	12	16/20	2/6x3	R 2	4	Left - SX
AH	73/61	12	16/20	2/6x3	R 3	4	Left - SX
AI	73/61	12	16/20	2/6x3	R 4	4	Left - SX
AL	73/61	12	16/20	2/6x3	R5	4	Left - SX
AM	82/70	12	16/20	2/6x3	R 1,5	4	Right - DX
AN	82/70	12	16/20	2/6x3	R 2	4	Right - DX
AO	82/70	12	16/20	2/6x3	R 3	4	Right - DX
AP	82/70	12	16/20	2/6x3	R 4	4	Right - DX
AQ	82/70	12	16/20	2/6x3	R5	4	Right - DX
AR	82/70	12	16/20	2/6x3	R 1,5	4	Left - SX
AS	82/70	12	16/20	2/6x3	R 2	4	Left - SX
AT	82/70	12	16/20	2/6x3	R 3	4	Left - SX
AU	82/70	12	16/20	2/6x3	R 4	4	Left - SX
AV	82/70	12	16/20	2/6x3	R5	4	Left - SX



CARATTERISTICHE TECNICHE: fresa in acciaio con tagli in diamante diaplus affilabile 5 volte

UTILIZZO: per macchine bordatrici per raggiare il bordo plastico su pannelli ad alte velocità di avanzamento

TECHNICAL SPECIFICATIONS: steel cutter with diaplus diamond teeth sharpening 5 times

USE: for edgebanding machines to round the plastic edges on boards with high speed feed

TECKNISCHE DATEN: Stahl Fräse mit diaplus Diamant Schneiden. Man kann 5 Mal schärfen.

ANWENDUNG: für Kantenfräser, um die Plastikkante auf Platten aus Höchstgeschwindigkeit des Fortschritts zu leuchten.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: fresa en acero con dientes en diamante diaplus. se puede afilar de 5 veces

USO: para máquina encoladora de cantos, para redondear los bordes de plástico en panels con alta velocidad de adelantamiento

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: fraise en acier avec coupes en diamant diaplus affutabile 5 fois

UTILISATION: pour plaqueuses pour arrondir le bord de plastique sur panneau avec haute vitesse d'avancement.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальная фреза с алмазными ножами diaplus, затачиваемая 5 раз

УПОТРЕБЛЕНИЕ: фреза для обкатки углов на кромко-облицовочный станок

ذني نال تافصاوم لا
ة عونصم نان س أ عم ذالوفال نم زيرفت عطقم
نم diamante diaplus
تارم 5 ذحش لل دل باق
م ادختسالا
فاو حال ريودتو بن او حال بي كرت تاني كاملا
ة كي تسال بال
لم علل لة ل اع عرسب حاوالأا ل ع

adjustable cutter sets
with rings (diaplus)

set verstellfräser mit
ringe (diaplus)

grupos de fresas
regulables con anillos
(diaplus)

jeux de fraises
reglables avec
anneaux (diaplus)

группы
регулируемых фрез с
кольцами (diaplus)

مجموعات من مقاطع التفريز
قابلة للضبط مع حلقات
(DIAPLUS)



Cod.	ø D mm	B mm	ø d mm	DKN	Z
AB	200	24/38	35/40	2/10x5	8+8
AC	200	24/38	35/40	2/10x5	12+12

Frese con angolo assiale compreso tra 30° e 35°

Cutter with axial angle between 30°÷ 35°

Fräse mit axialem Winkel zwischen 30° und 35°.

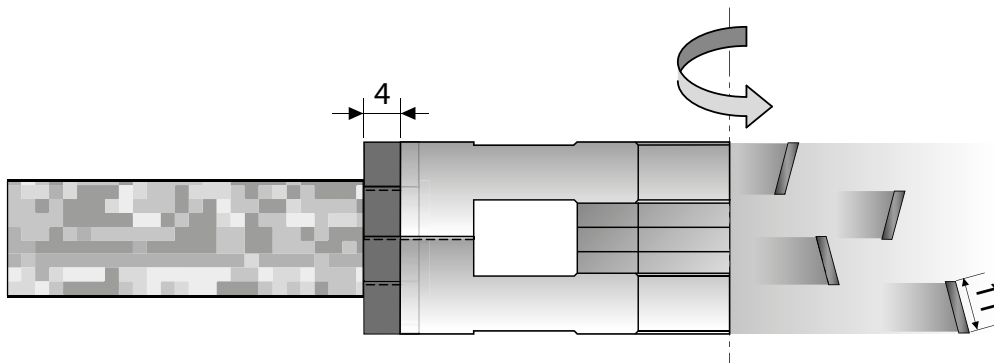
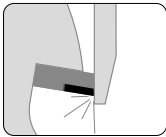
Cabecal con angulo axial entre 30°÷ 35°

Fraises avec angle axial compris entre 30° et 35°

Фрезы с осевым углом 30° и 35°

درد 35 و 30 نيب ام حوارتت ديروحم ديواز عم زيرفت عطاقم

affilabile 6 volte
sharpening 6 times
Man kann 6 Mal schärfen
se puede afilar de 6 veces
affutable 6 fois
затачиваемое 6 раза
تارم 6 دحشلال ةلباق



CARATTERISTICHE TECNICHE: fresa regolabile con anelli con tagli assiali, in diaplus affilabile 6 volte
UTILIZZO: su macchine squadratrici per finiture precise su pannelli rivestiti di laminato e altri spessori massimo 34mm

TECHNICAL SPECIFICATIONS: adjustable cutter with rings with diaplus axial cutting sharpening 6 times
USE: fit on squaring machines for perfect finish on laminated panels and other thickness maximum 34mm

TECKNISCHE DATEN: Diaplus Verstellfräser mit Ringe mit axialen Schnitten; man kann 6 Mal schärfen.
ANWENDUNG: für Kantungsmaschinen, die präzise Verarbeitung auf Tafel aus Walzstück verkleidet und andere Dicke maximum 34mm machen.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: fresa regulable con anillos. cortes axiales en diaplus. se puede afilar de 6 veces
USO: para escuadradoras que realizan acabados precisos en paneles revestidos de laminado y otros grosores máximo 34 mm

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: fraise réglable avec anneaux et coupes axiales en diaplus, affutable 6 fois

UTILISATION: sur machines equarreuses pour finitions précises sur panneaux recouverts de lamine et autres epaisseurs maximum 34mm

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: регулируемая фреза с кольцами с осевыми пазами из diaplus, затачиваемая 6 раз

УПОТРЕБЛЕНИЕ: на станках для форматной обрезки для точной чистовой ритием панелей с листовым покрытием разных толщин до 34 мм

ة، ديروحم نانساو تاقلح عم طبضلل لباق زيرفت عطاقم، تارم 6 دحشلال ةلباق diaplus diamante نم ةعونصم
تارم 6 دحشلال ةلباق
ة: ينفل تافصاوملا
م: ادختسالا
ةقيقد بي طشت لامعأ ارجل دماعتلا طبض تانكلام يل ع
يقيئاقرلا بشخلاب ةاطغملا حاوألأ يل ع
لم 34 ن ع دي زي ال رخا كمسب وا

adjustable cutter sets
with rings (diaplus)

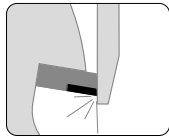
set verstellfräser mit
ringe (diaplus)

grupos de fresas
regulables con anillos
(diaplus)

jeux de fraises
reglables avec
anneaux (diaplus)

группы
регулируемых фрез с
кольцами (diaplus)

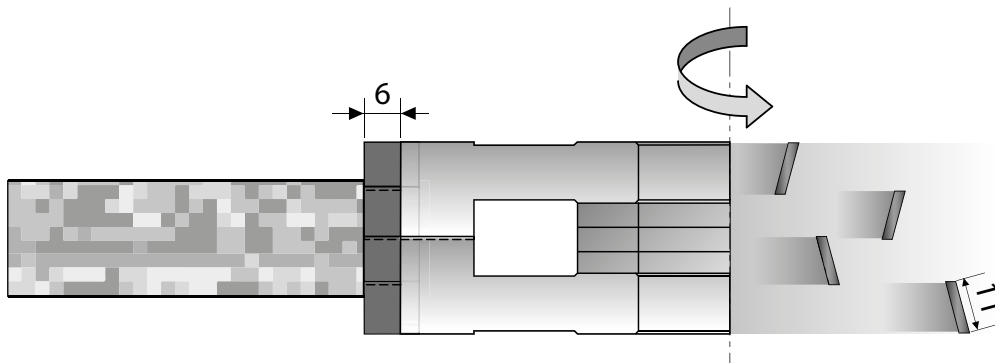
مجموعات من مقاطع التفريز
قابلة للضبط مع حلقات
(DIAPLUS)



affilabile 12 volte
sharpening 12 times
Man kann 12 Mal schärfen
se puede afilar de 12 veces
affutable 12 fois
затачиваемое 12 раза
تارم 12 ذحش للة لباق

Cod.	ø D mm	B mm	ø d mm	DKN	Z
AB	200	24/38	35/40	2/10x5	8+8
AC	200	24/38	35/40	2/10x5	12+12

Frese con angolo assiale compreso tra 30° e 35°
Cutter with axial angle between 30°÷ 35°
Fräse mit axialem Winkel zwischen 30° und 35°.
Cabezal con angulo axial entre 30°÷ 35°
Fraises avec angle axial compris entre 30° et 35°
Фрезы с осевым углом 30° и 35°
مجرد 30 و 35 نيب ام حوارتت دي روحم عيواز عم زيرفت عطاقم



CARATTERISTICHE TECNICHE: fresa regolabile con anelli con tagli assiali, in diaplus affilabile 12 volte
UTILIZZO: su macchine squadratrici per finiture precise su pannelli rivestiti di laminato e altri spessori massimo 34mm

TECHNICAL SPECIFICATIONS: adjustable cutter with rings with diaplus axial cutting sharpening 12 times
USE: fit on squaring machines for perfect finish on laminated panels and other thickness maximum 34mm

TECHNISCHE DATEN: Diaplus Verstellfräser mit Ringe mit axialen Schnitten; man kann 12 Mal schärfen.
ANWENDUNG: für Kantungsmaschinen, die präzise Verarbeitung auf Tafel aus Walzstück verkleidet und andere Dicke maximum 34mm machen.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: fresa regulable con anillos. cortes axiales en diaplus. se puede afilar de 12 veces
USO: para escuadradoras que realizan acabados precisos en paneles revestidos de laminado y otros grosores máximo 34 mm

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: fraise réglable avec anneaux et coupes axiales en diaplus, affutable 12 fois

UTILISATION: sur machines equarreuseuses pour finitions précises sur panneaux recouverts de lamine et autres epaisseurs maximum 34mm

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: регулируемая фреза с кольцами с осевыми пазами из diaplus, затачиваемая 12 раз

УПОТРЕБЛЕНИЕ: на станках для форматной обрезки для точной чистовой рытием панелей с листовым покрытием разных толщин до 34 мм

دي روحم نان سأو تاقلح عم طبض لل لباق زيرفت عطاقم،
تارم 12 ذحش للة لباق diamante diaplus نم عوونصم
تارم 12 ذحش للة لباق
دي نفال تافصاوم لا
مادختسالا
ة قيقدي بي طشت لامع اءارج اءل دماعت لل طبض تاني كام يلع
يقئاقر للا بشخ لاب اءطغم لا اءول ال اى لع
لم 34 نع دي زي ال رخا كم سب وا

adjustable cutter sets
with rings (diaplus)

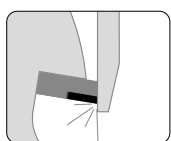
set verstellfräser mit
ringe (diaplus)

grupos de fresas
regulables con anillos
(diaplus)

jeux de fraises
reglables avec
anneaux (diaplus)

группы
регулируемых фрез с
кольцами (diaplus)

مجموعات من مقاطع التفريز
قابلة للضبط مع حلقات
(DIAPLUS)



affilabile 6 volte
sharpening 6 times
Man kann 6 Mal schärfen
se puede afilar de 6 veces
affutable 6 fois
затачиваемое 6 раз
تارم 6 ذحش لل لة لبا ق

Cod.	ø D mm	B mm	ø d mm	DKN	Z
AB	200	29/48	35/40	2/10x5	8+8
AC	200	29/48	35/40	2/10x5	12+12

Frese con angolo assiale compreso tra 30° e 35°

Cutter with axial angle between 30°÷ 35°

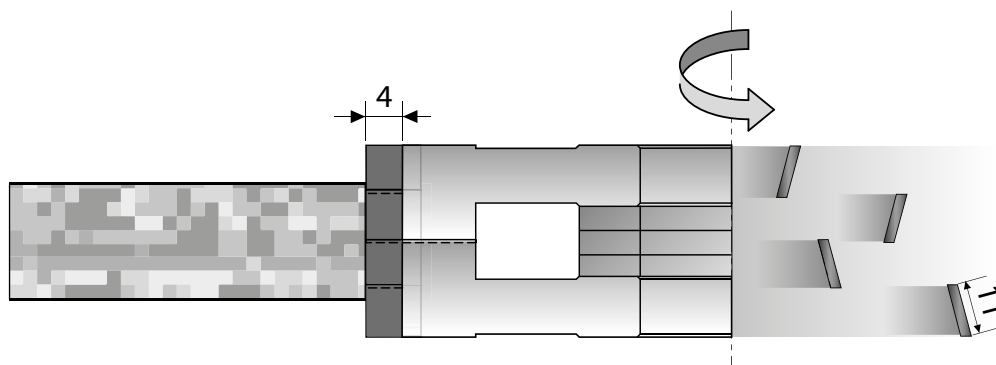
Fräse mit axialem Winkel zwischen 30° und 35°.

Cabecal con angulo axial entre 30°÷ 35°

Fraises avec angle axial compris entre 30° et 35°

Фрезы с осевым углом 30° и 35°

ة جرد 35 و 30 ني ام ح وارتت ة يروح م ة يواز عم زي رفت ع طاقم



CARATTERISTICHE TECNICHE: fresa regolabile con anelli con tagli assiali, in diaplus affilabile 6 volte

UTILIZZO: su macchine squadratrici per finiture precise su pannelli rivestiti di laminato e altri spessori massimo 42mm

TECHNICAL SPECIFICATIONS: adjustable cutter with rings with diaplus axial cutting sharpening 6 times

USE: fit on squaring machines for perfect finish on laminated panels and other thickness maximum 42mm

TECHNISCHE DATEN: Diaplus Verstellfräser mit Ringe mit axialen Schnitten; man kann 6 Mal schärfen.

ANWENDUNG: für Kantungsmaschinen, die präzise Verarbeitung auf Tafel aus Walzstück verkleidet und andere Dicke maximum 42mm machen.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: fresa regulable con anillos. cortes axiales en diaplus. se puede afilar de 6 veces

USO: para escuadradoras que realizan acabados precisos en paneles revestidos de laminado y otros grosores máximo 42 mm

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: fraise réglable avec anneaux et coupes axiales en diaplus, affutable 6 fois

UTILISATION: sur machines equarreuseuses pour finitions précises sur panneaux recouverts de lamine et autres épaisseurs maximum 42mm

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: регулируемая фреза с кольцами с осевыми пазами из diaplus, затачиваемая 6 раз

УПОТРЕБЛЕНИЕ: на станках для форматной обрезки для точной чистовой рיתем панелей с листовым покрытием разных толщин до 42 мм

ة يروح م نان س أو تا ق ل ح عم طبض لل لبا ق زي رفت ع طاقم، تارم 6 ذحش لل لة لبا ق diamante diaplus نم ة عونصم

تارم 6 ذحش لل لة لبا ق

م ادخ ستال

قي ق د بي طشت لام ع أ ارج ل دم اع تل طبض تان ي كام ي ل ع ي قئ اق رل ا بشخ ل اب ة اطغم ل ا ج اول ال ي ل ع م لم 42 نع دي زي ال رخ ا كم سب و ا

adjustable cutter sets
with rings (diaplus)

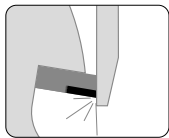
set verstellfräser mit
ringe (diaplus)

grupos de fresas
regulables con anillos
(diaplus)

jeux de fraises
reglables avec
anneaux (diaplus)

группы
регулируемых фрез с
кольцами (diaplus)

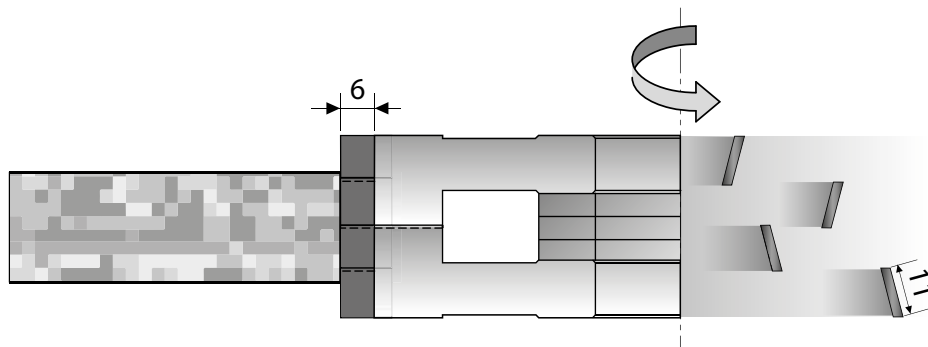
مجموعات من مقاطع التفريز
قابلة للضبط مع حلقات
(DIAPLUS)



**affilabile 12 volte
sharpening 12 times**
Man kann 12 Mal schärfen
se puede afilar de 12 veces
affutable 12 fois
затачиваемое 12 раза
تارم 12 ذحش لل دل باق

Cod.	ø D mm	B mm	ø d mm	DKN	Z
AB	200	29/48	35/40	2/10x5	8+8
AC	200	29/48	35/40	2/10x5	12+12

Frese con angolo assiale compreso tra 30° e 35°
Cutter with axial angle between 30°÷ 35°
Fräse mit axialem Winkel zwischen 30° und 35°.
Cabezal con angulo axial entre 30°÷ 35°
Fraises avec angle axial compris entre 30° et 35°
Фрезы с осевым углом 30° и 35°
ذجرد 30 و 35 ني ب ام حوارتت دي روحم ذيواز عم زيرفت عطاقم



CARATTERISTICHE TECNICHE: fresa regolabile con anelli con tagli assiali, in diaplus affilabile 12 volte
UTILIZZO: su macchine squadratrici per finiture precise su pannelli rivestiti di laminato e altri spessori massimo 42mm

TECHNICAL SPECIFICATIONS: adjustable cutter with rings with diaplus axial cutting sharpening 12 times
USE: fit on squaring machines for perfect finish on laminated panels and other thickness maximum 42mm

TECHNISCHE DATEN: Diaplus Verstellfräser mit Ringe mit axialen Schnitten; man kann 12 Mal schärfen.
ANWENDUNG: für Kantungsmaschinen, die präzise Verarbeitung auf Tafel aus Walzstück verkleidet und andere Dicke maximum 42mm machen.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: fresa regulable con anillos. cortes axiales en diaplus. se puede afilar de 12 veces
USO: para escuadradoras que realizan acabados precisos en paneles revestidos de laminado y otros grosores máximo 42 mm

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: fraise réglable avec anneaux et coupes axiales en diaplus, affutable 12 fois
UTILISATION: sur machines equarreuseuses pour finitions précises sur panneaux recouverts de laminate et autres épaisseurs maximum 42mm

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: регулируемая фреза с кольцами с осевыми пазами из diaplus, затачиваемая 12 раз
УПОТРЕБЛЕНИЕ: на станках для форматной обрезки для точной чистовой рытием панелей с листовым покрытием разных толщин до 42 мм

ذجردم نانساو تاقلح عم طبض لل لباق زيرفت عطاقم،
تارم 12 ذحش لل دل باق diamante diaplus نم عونصم
تارم 12 ذحش لل دل باق
ذني فل اتافصاوم ل
م ادختسالا
ققي قد بي طشت لام عأ ارجل دم اع تل طبض تاني كام يل ع
ققي اقرل ابشخ ل اب اطغم ل ااول ال يل ع
لم 42 نع دي زي ال رخا كم سب وا

adjustable cutter sets
with rings (diaplus)

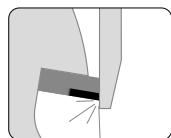
set verstellfräser mit
ringe (diaplus)

grupos de fresas
regulables con anillos
(diaplus)

jeux de fraises
reglables avec
anneaux (diaplus)

группы
регулируемых фрез с
кольцами (diaplus)

مجموعات من مقاطع التفريز
قابلة للضبط مع حلقات
(DIAPLUS)



affilabile 6 volte
sharpening 6 times
Man kann 6 Mal schärfen
se puede afilar de 6 veces
affutable 6 fois
затачиваемое 6 раз
تارم 6 ذحش للة لباق

Cod.	ø D mm	B mm	ø d mm	DKN	Z
AB	200	34/58	35/40	2/10x5	12+12
AC	200	34/58	35/40	2/10x5	18+18

Frese con angolo assiale compreso tra 30° e 35°

Cutter with axial angle between 30°÷ 35°

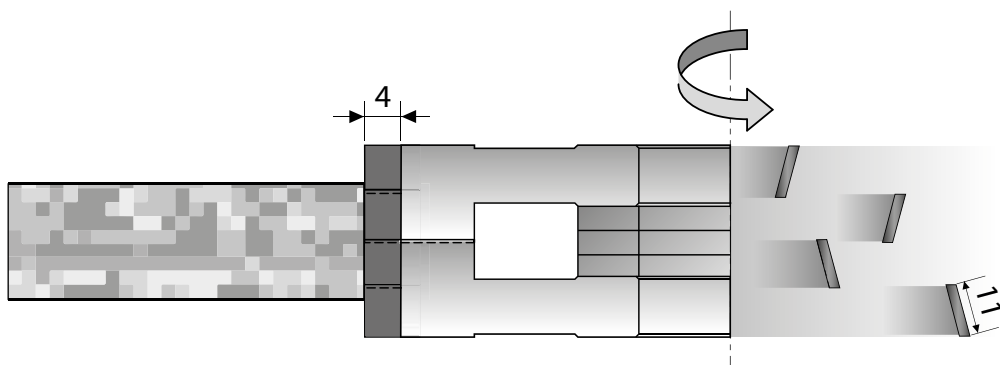
Fräse mit axialem Winkel zwischen 30° und 35°.

Cabezal con angulo axial entre 30°÷ 35°

Fraises avec angle axial compris entre 30° et 35°

Фрезы с осевым углом 30° и 35°

ة جرد 35 و 30 ني ب ام حوارتت ديروح مة يواز عم زي رقت عطاقم



CARATTERISTICHE TECNICHE: fresa regolabile con

anelli con tagli assiali, in diaplus affilabile 6 volte

UTILIZZO: su macchine squadratrici per finiture precise su pannelli rivestiti di laminato e altri spessori massimo 54mm

TECHNICAL SPECIFICATIONS: adjustable cutter with rings with diaplus axial cutting sharpening 6 times

USE: fit on squaring machines for perfect finish on laminated panels and other thickness maximum 54mm

TECHNISCHE DATEN: Diaplus Verstellfräser mit Ringe mit axialen Schnitten; man kann 6 Mal schärfen.

ANWENDUNG: für Kantungsmaschinen, die präzise Verarbeitung auf Tafel aus Walzstück verkleidet und andere Dicke maximum 54mm machen.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: fresa regulable con anillos. cortes axiales en diaplus. se puede afilar de 6 veces

USO: para escuadradoras que realizan acabados precisos en paneles revestidos de laminado y otros grosores máximo 54 mm

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: fraise réglable avec anneaux et coupes axiales en diaplus, affutable 6 fois

UTILISATION: sur machines equarreuseuses pour finitions précises sur panneaux recouverts de lamine et autres épaisseurs maximum 54mm

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: регулируемая фреза с кольцами с осевыми пазами из diaplus, затачиваемая 6 раз

УПОТРЕБЛЕНИЕ: на станках для форматной обрезки для точной чистовой рיתים панелей с листовым покрытием разных толщин до 54 мм

ة يروح مة نانس أو تاق ل ج عم طبض لل لباق زي رقت عطاقم، تارم 6 ذحش لل لة لباق diaplus diamante نم ة غونصم تارم 6 ذحش لل لة لباق

ة ي ن ف ال تافصاوم ال

م ادخت سالا

ة ق ي قد د بي طشت لام عأ ارج إل دم اع تل ا طبض تان ي كام ي ل ع ي ق ي اق ر ل ا ب ش ل ا ب ة اط غ م ال ا ج اول ال ا ي ل ع م لم 54 ن ع د ي ز ي ال ر خ أ ك م س ب و أ

adjustable cutter sets
with rings (diaplus)

set verstellfräser mit
ringe (diaplus)

grupos de fresas
regulables con anillos
(diaplus)

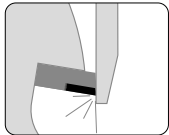
jeux de fraises
reglables avec
anneaux (diaplus)

группы
регулируемых фрез с
кольцами (diaplus)

مجموعات من مقاطع التفريز
قابلة للضبط مع حلقات
(DIAPLUS)



Cod.	ø D mm	B mm	ø d mm	DKN	Z
AB	200	34/58	35/40	2/10x5	12+12
AC	200	34/58	35/40	2/10x5	18+18



affilabile 12 volte
sharpening 12 times
Man kann 12 Mal schärfen
se puede afilar de 12 veces
affutable 12 fois
затачиваемое 12 раза
تارم 12 ذحش لل دل باق

Frese con angolo assiale compreso tra 30° e 35°

Cutter with axial angle between 30°÷ 35°

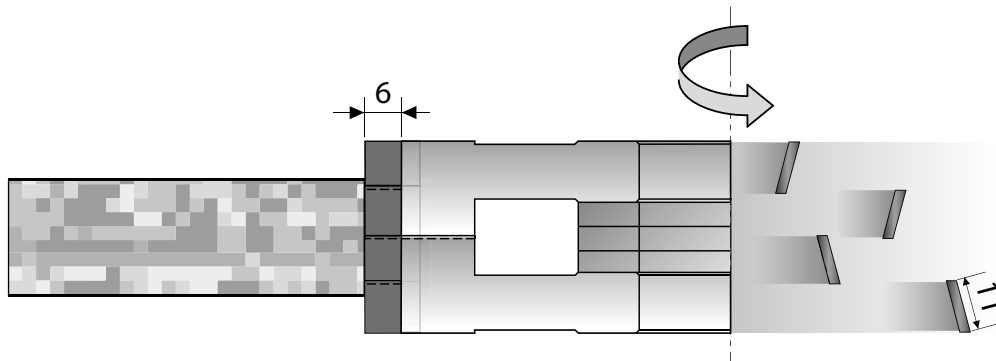
Fräse mit axialem Winkel zwischen 30° und 35°.

Cabezal con angulo axial entre 30°÷ 35°

Fraises avec angle axial compris entre 30° et 35°

Фрезы с осевым углом 30° и 35°

ةجرد 35 و 30 ني ام حوارتت ةيروح م ةيواز عم زيرفت عطاقم



CARATTERISTICHE TECNICHE: fresa regolabile con anelli con tagli assiali, in diaplus affilabile 12 volte

UTILIZZO: su macchine squadratrici per finiture precise su pannelli rivestiti di laminato e altri spessori massimo 54mm

TECHNICAL SPECIFICATIONS: adjustable cutter with rings with diaplus axial cutting sharpening 12 times

USE: fit on squaring machines for perfect finish on laminated panels and other thickness maximum 54mm

TECKNISCHE DATEN: Diaplus Verstellfräser mit Ringe mit axialen Schnitten; man kann 12 Mal schärfen.

ANWENDUNG: für Kantungsmaschinen, die präzise Verarbeitung auf Tafel aus Walzstück verkleidet und andere Dicke maximum 54mm machen.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: fresa regulable con anillos. cortes axiales en diaplus. se puede afilar de 12 veces

USO: para escuadradoras que realizan acabados precisos en paneles revestidos de laminado y otros grosores máximo 54 mm

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: fraise réglable avec anneaux et coupes axiales en diaplus, affutable 12 fois

UTILISATION: sur machines equarreuses pour finitions précises sur panneaux recouverts de lamine et autres épaisseurs maximum 54mm

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: регулируемая фреза с кольцами с осевыми пазами из diaplus, затачиваемая 12 раз

УПОТРЕБЛЕНИЕ: на станках для форматной обрезки для точной чистовой рытием панелей с листовым покрытием разных толщин до 54 мм

ةيروح م نانساو تاقلح عم طبض لل دل باق زيرفت عطاقم

تارم 12 ذحش لل دل باق diaplus ةع ونصم

تارم 12 ذحش لل دل باق

ةي ن فال تا ف ص او م لا

م اد خ ت س ا ل

ةي ق ي ق د ب ي ط ش ت ل ا م ع أ ء ا ر ج إ ل د م ا ع ت ل ا طبض ت ا ن ي ك ا م ي ل ع

ي ق ي ا ق ر ل ا ب ش خ ل ا ب ة ا ط غ م ل ا ح ا و ل ا ل ا ي ل ع

م ل م 54 ن ع د ي ز ي ال ر خ ا ك م س ب و ا

Art. D405

mozzi standard per truciolatori

standard clamping
system for hogging-
unit

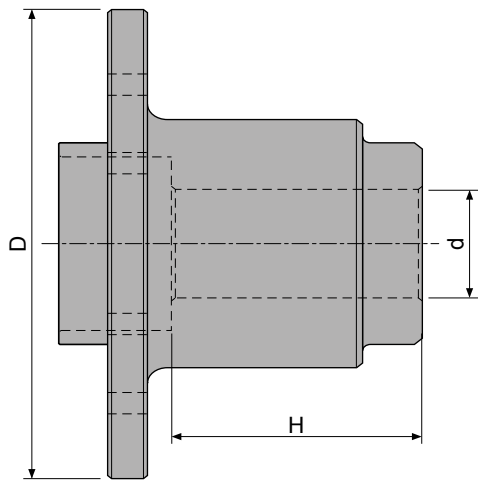
standardisierte naben
für spanplatten

moyeux standards
pour bouffe tout

sistema de
desenganche
standard para
tritadores

ступицы
стандартные для
стружечных станков

أنظمة تثبيت قياسية لأدوات
التقطيع على شكل رقائق



Cod.	ø D mm	B mm	ø d mm	H
AB	120	-	35	-
AC	120	-	40	-

CARATTERISTICHE TECNICHE: porta utensile in acciaio di qualità
UTILIZZO: per installare frese, lame e truciolatori su macchine squadratrici e squadrabordatrici

TECHNICAL SPECIFICATIONS: high quality steel tool support
USE: to fit cutters, sawblades and trimming hogger on squaring and squaring-beanding machines

TECHNISCHE DATEN: Hochqualität Stahl Werkzeugträger.
ANWENDUNG: um Fräser, Blätter und Spanplatten auf Kanten- und Kantenbandermaschinen zu montieren.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUE: porte outil en acier de qualité
UTILISATION: pour installer fraises, lames et déchiqueteurs sur machines equarreuse-bordeuses

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: porta herramientas de acero de calidad
USO: para instalar fresas, hojas y desmenuzadoras en escuadradoras y escuadradoras de bordes

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: качественная стальная державка
УПОТРЕБЛЕНИЕ: монтаж фрез и ножей на станках для форматной обрезки и кромкозагибочных станках

ة: ن ف ال تافصاوم ل
ة ل ا ع ة د و ج و ذ ذ ال و ف ل ن م ت ا و د ا ل م ا ح
م ا د خ س ا ل ا
ل ع ق ئ ا ق ر ل ك ش ل ع ع ي ط ق ت ت ا و د ا و ت ا ر ف ش ل ا و ز ي ر ف ت ل ا ع ط ا ق م ب ي ك ر ت ل
ب ن ا و ج ل ا ب ي ك ر ت - د م ا ع ت ل ا ط ب ض ت ا ن ي ك ا م و د م ا ع ت ل ا ط ب ض ت ا ن ي ك ا م

Art. D410

mozzi a sgancio rapido per truciolatori

quick-clamping
system for hogging-
unit

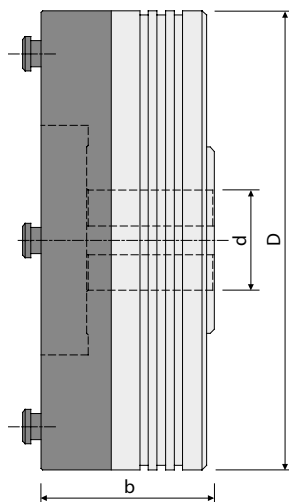
schnellabwurfsnaben
für spanplatten

moyeux à
décrochement rapide
pour déchiqueteurs

sistema de
desenganche rapido
para trituradores

ступицы с
быстросъемной
системой для
стружечного станка

أنظمة تثبيت سريعة لأدوات
التقطيع على شكل رقائق



Cod.	ø D mm	B mm	ø d mm	DKN
AB	110	73	35	2-10X35
AC	160	70	35	2-10X35
AD	192	90	35	2-10X35
AE	110	73	40	2-10X35
AF	160	70	40	2-10X35
AG	192	90	40	2-10X35

compact trimming
hogger with straight
profil (diamidi)

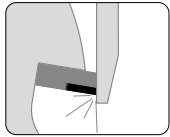
kompaktsnaben
mit rechtem profil
(diamidi)

desmenzadora con
perfil recto (diamidi)

dechiqueteur a profil
droit (diamidi)

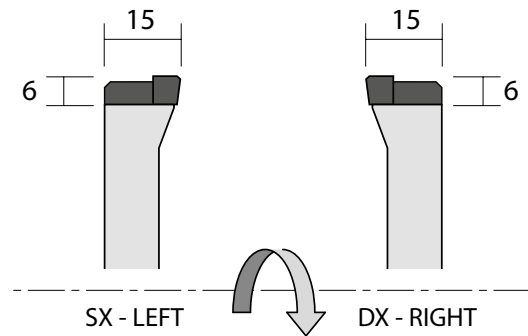
фреза для толстых
съёмов с прямыми
зубьями (diamidi)

أداة تقطيع على شكل رقائيق
مدمجة مع قطاع جانبي
مستقيم (DIAMIDI)



affilabile 12 volte
sharpening 12 times
Man kann 12 Mal schärfen
se puede afilar de 12 veces
affutable 12 fois
затачиваемое 12 раза
تارم 12 ذحش لى ةلباق

Cod.	ø D mm	B mm	ø d mm	Z	Rotation
AA	210	15	80	36+6	Left-SX
AB	225	15	80	42+6	Left-SX
AC	250	15	80	48+6	Left-SX
AD	250	15	80	54+6	Left-SX
BA	210	15	80	36+6	Right-DX
BB	225	15	80	42+6	Right-DX
BC	250	15	80	48+6	Right-DX
BD	250	15	80	54+6	Right-DX



CARATTERISTICHE TECNICHE: truciolo a corpo unico in acciaio di qualità, con tagli assiali diaplus affilabile 12 volte
UTILIZZO: per lavorare pannelli di truciolo con rivestimento plastico, o grezzo, su macchine squadratrici

TECHNICAL SPECIFICATIONS: trimming hogger with an high quality steel single body, with diaplus axial cutters sharpening 12 times
USE: for working rough chipboard panels or with plasting coating, on squaring machines

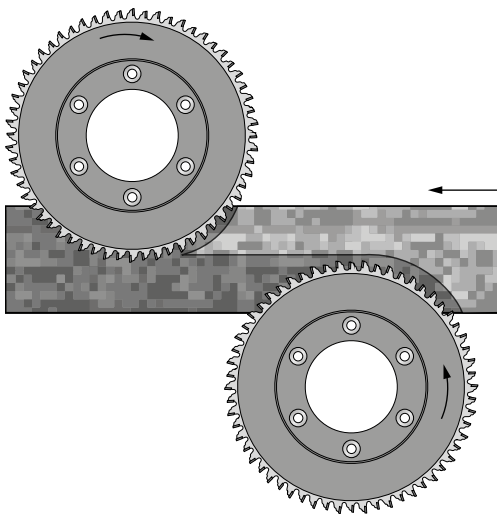
TECHNISCHE DATEN: Hoch qualität Stahl ein-Körper-Naben mit axialen diaplus Schnitten. Man kann 12 Mal schärfen.
ANWENDUNG: für Kantungsmaschinen, die Spanplatten mit oder ohne Plastikverkleidung arbeiten.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: desmenzadora de cuerpo único en acero de calidad con dientes axiales diaplus que se pueden afilar 12 veces
USO: para trabajar los paneles conglomerados con revestimiento de plástico o en bruto, en escuadradoras

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: dechiqueteurs a corps unique en acier de qualite avec des coupes axiales diaplus affutable 12 fois
UTILISATION: pour travailler des panneaux en copeaux avec revetement plastique

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: фреза для толстых съёмов в одном качественном стальном корпусе с осевыми пазами diaplus затачиваемая 12 раз
УПОТРЕБЛЕНИЕ: для обработки древесно стружечных панелей с или без пластмассового покрытия на станках

ة: ذحش لى ةلباق 12 مرة
انساناً عم، ةلباق ةدوج وذ ذالوفال نم ديرف لك يهب قئارق لكش لى عى طقت ةأا
ة: ذحش لى ةلباق 12 مرة
م: ادخست ال
لى ع، ةلباق وأ كى ستالبالب ةلباق طو غضم ال ب شخ ال اولا ل غش
دماع ال طبض تاني كام



**trimming hogger with
shaped profil (diamidi)**

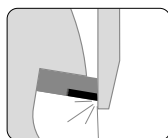
**naben mit modelliert
profil (diamidi)**

**desmenuzadora
con perfil
moldurado(diamidi)**

**dechiqueteur profile
(diamidi)**

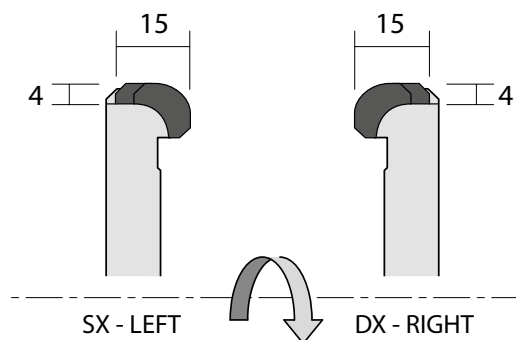
**фреза для
толстых съёмов с
профилированными
зубьями (diamidi)**

أداة تقطيع على شكل رقائق
مع قطاع جانبي مُشكّل
(DIAMIDI)



affilabile 6 volte
sharpening 6 times
Man kann 6 Mal schärfen
se puede afilar de 6 veces
affutable 6 fois
затачиваемое 6 раз
تارم 6 ذحش لل قلباق

Cod.	ø D mm	B mm	ø d mm	Z	Rotation
AA	210	15	80	28+4	Left-SX
AB	225	15	80	32+4	Left-SX
AC	250	15	80	36+4	Left-SX
BA	210	15	80	28+4	Right-DX
BB	225	15	80	32+4	Right-DX
BC	250	15	80	36+4	Right-DX



CARATTERISTICHE TECNICHE: truciolo a corpo unico in acciaio di qualità, con tagli assiali diplus affilabile 6 volte

UTILIZZO: per lavorare pannelli di truciolare con rivestimento plastico, o grezzo, su macchine squadratrici

TECHNICAL SPECIFICATIONS: trimming hogger with an high quality steel single body, with diaplus axial cutters sharpening 6 times

USE: for working rough chipboard panels or with plastering coating, on squaring machines

TECHNISCHE DATEN: Hoch qualität Stahl ein-Körper-Naben mit axialen diaplus Schnitten. Man kann 6 Mal schärfen.

ANWENDUNG: für Kantungsmaschinen, die Spanplatten mit oder ohne Plastikverkleidung arbeiten.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: desmenuzadora de cuerpo único en acero de calidad con dientes axiales diaplus que se pueden afilar 6 veces

USO: para trabajar los paneles conglomerados con revestimiento de plástico o en bruto, en escuadradoras

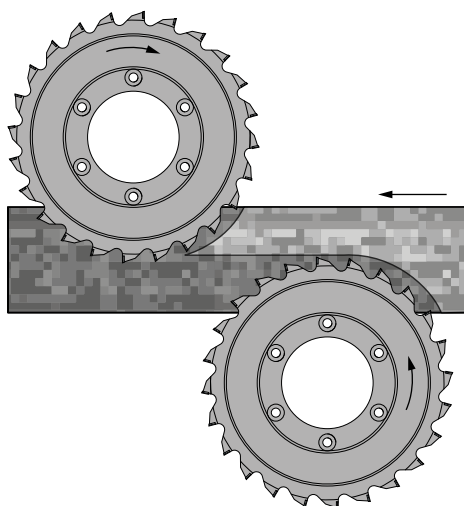
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: dechiqueteurs a corps unique en acier de qualite avec des coupes axiales diaplus affutable 6 fois

UTILISATION: pour travailler des panneaux en copeaux avec revêtement plastique

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: фреза для толстых съёмов в одном качественном стальном корпусе с осевыми пазами diaplus затачиваемая 6 раз

УПОТРЕБЛЕНИЕ: для обработки древесно стружечных панелей с или без пластмассового покрытия на станках

نانسأ عم ، ةيلاع ةدوج وذ ذالوفلا نم ديرف لكيه ب قئاقركش ىلع عيطقت ةأدا
 diaplus ةيروحم
 ةرم 6 دحشلل ةلباق
 :إدمختسالا
 ىلع ، ةمخال وأ كيتسالبلاب ةي لطملا وطوغضملما بشخلال حوالل لغشل
 دماعتلل طبض تانى كام



radius compact
hogging-unit for quick
clamping system.

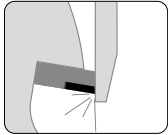
zylinderblocknaben
mit abrundprofil für
schnellabwurfsnaben

tritador compacto
con dientes radiados
para sistema de
desenganche rapido.

bouffe tout monobloc
à profil arrondi pour
moyeux à déblocage
rapide

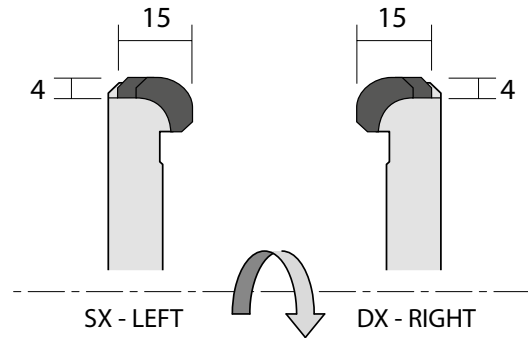
стружечные монолитные
фрезы радиусного
профилирования для
быстросъемных ступиц

أدوات تقطيع على شكل رقائيق
مكونة من قطعة واحدة ذات
قطاع جانبي شعاعي لأنظمة
التثبيت التي تفك بشكل سريع



affilabile 6 volte
sharpening 6 times
Man kann 6 Mal schärfen
se puede afilar de 6 veces
affutable 6 fois
затачиваемое 6 раз
تارم 6 ذحش لل ةلباق

Cod.	ø D mm	B mm	ø d mm	Z	Rotation
AA	210	15	60	28+4	Left-SX
AB	225	15	60	32+4	Left-SX
AC	250	15	60	36+4	Left-SX
BA	210	15	60	28+4	Right-DX
BB	225	15	60	32+4	Right-DX
BC	250	15	60	36+4	Right-DX



CARATTERISTICHE TECNICHE: truciolatore a corpo unico in acciaio di qualità, con tagli assiali diaplus affilabile 6 volte

UTILIZZO: per lavorare pannelli di truciolare con rivestimento plastico, o grezzo, su macchine squadratrici

TECHNICAL SPECIFICATIONS: trimming hogger with an high quality steel single body, with diaplus axial cutters sharpening 6 times

USE: for working rough chipboard panels or with plasting coating, on squaring machines

TECKNISCHE DATEN: Hoch qualität Stahl ein-Körper-Naben mit axialen diaplus Schnitten. Man kann 6 Mal schärfen.

ANWENDUNG: für Kantungsmaschinen, die Spanplatten mit oder ohne Plastikverkleidung arbeiten.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: desmenuzadora de cuerpo único en acero de calidad con dientes axiales diaplus que se pueden afilar 6 veces

USO: para trabajar los paneles conglomerados con revestimiento de plástico o en bruto, en escuadradoras

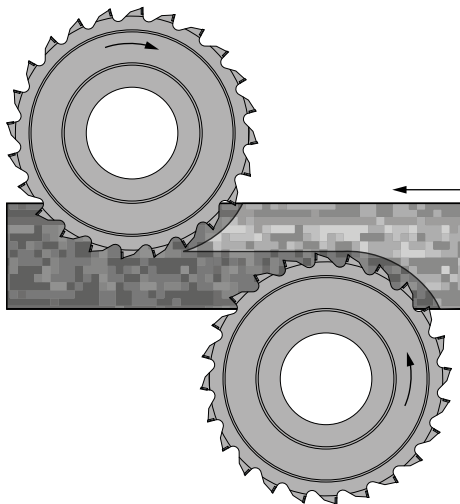
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: dechiqueteurs a corps unique en acier de qualite avec des coupes axiales diaplus affutable 6 fois

UTILISATION: pour travailler des panneaux en copeaux avec revetement plastique

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: фреза для толстых съёмов в одном качественном стальном корпусе с осевыми пазами diaplus затачиваемая 6 раз

УПОТРЕБЛЕНИЕ: для обработки древесно стружечных панелей с или без пластмассового покрытия на станках

ة: ن ف ل ا ت اف ص ا و م ل
ن ا ن س ا ع م ، ة ل ا و د و ذ ا ل و ف ل ا ن م د ي ر ف ل ك ي ه ب ق ا ئ ا ق ر ل ك ش ل ع ع ي ط ق ت ة ا د ا
ي ر و ح م
ق ر م 6 ذ ح ش ل ل ة ل ب ا ق
م ا د خ ت س ا ل ا
ل ع ، ة م ا خ ل ا و ا ك ي ت س ا ل ب ل ا ب ة ل ط م ل ا ط و غ ض م ل ا ب ش خ ل ا ج ا و ل ا ل غ ش ل
د م ا ع ت ا ل ط ب ض ت ا ن ي ك ا م



spare sawblade for
trimming hogger
(diaplus)

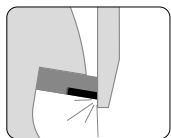
ersatzsägeblatt für
naben (diaplus)

hoja de recambio
para desmenuzadoras
(diaplus)

lame de rechange
pour déchiqueteur
(diaplus)

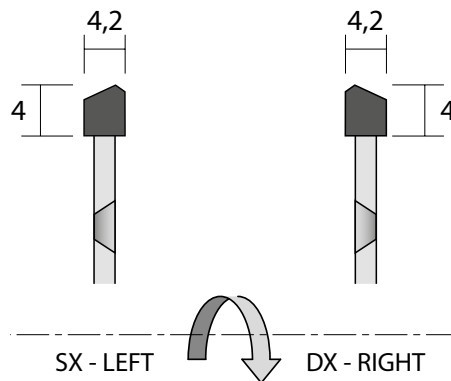
дополнительный
дисковый нож для
фрезы для толстых
съёмов (diaplus)

شفرة غيار لأدوات التقطيع على
شكل رقائيق (DIAPLUS)



affilabile 6 volte
sharpening 6 times
Man kann 6 Mal schärfen
se puede afilar de 6 veces
affutable 6 fois
затачиваемое 6 раза
تارم 6 ذحش ل لة ل باق

Cod.	ø D mm	B mm	ø d mm	Z	Rotation
AA	220	4,2	160	48	Left-SX
AB	250	4,2	160	36	Left-SX
AC	250	4,2	160	48	Left-SX
AD	250	4,2	160	54	Left-SX
AE	255	4,2	160	48	Left-SX
AF	255	4,2	160	54	Left-SX
BA	220	4,2	160	48	Right-DX
BB	250	4,2	160	36	Right-DX
BC	250	4,2	160	48	Right-DX
BD	250	4,2	160	54	Right-DX
BE	255	4,2	160	48	Right-DX
BF	255	4,2	160	54	Right-DX



CARATTERISTICHE TECNICHE: lama con dente in diamante diaplus, affilabile 6 volte

UTILIZZO: per squadratura pannelli truciolare, con rivestimento plastico o grezzo

TECHNICAL SPECIFICATIONS: sawblade with diaplus diamond tooth sharpening 6 times

USE: for squaring rough chipboard panels, or with plastic coating

TECKNISCHE DATEN: Sägeblatt mit Diaplusdiamantszahn. Man kann 6 Mal schärfen.

ANWENDUNG: für die Kantung den Spanplatten mit oder ohne Plastikverkleidung.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: hoja con diente en diamante diaplus. se puede afilar de 6 veces

USO: para escuadrar los paneles conglomerados con revestimiento de plástico o en bruto

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: lame avec dents en diamant diaplus, affutable 6 fois

UTILISATION: pour equerrage de panneaux en copeaux, avec revetement plastique ou brut

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: дисковый нож с алмазными зубьями diaplus, затачиваемый 6 раза

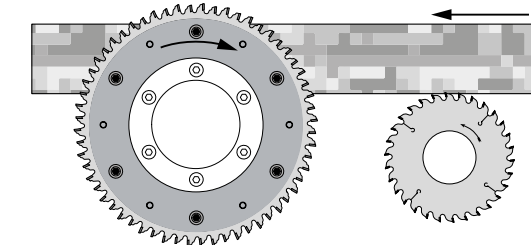
УПОТРЕБЛЕНИЕ: для форматной обрезки древесностружечных панелей с или без пластмассового покрытия

تارم 6 ذحش ل لة ل باق

تارم 6 ذحش ل لة ل باق، diamante diaplus، ن م ع و ن ص م ن ا ن س ا ت ا ذ ع ر ف ش

م ا د خ ت س ا ل ا

ة م ا خ ل ا و ا ك ي ت س ا ل ب ل ا ب ة ي ل ط م ل ا و ط و غ ض م ل ا ب ش خ ل ا ح ا و ل ا د م ا ع ت ط ب ض ل



spare sawblade for
trimming hogger
(diamidi)

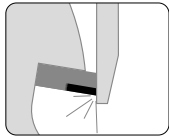
ersatzssägeblatt für
naben (diamidi)

hoja de recambio
para desmenuzadoras
(diamidi)

lame de rechange
pour dechiqueteur
(diamidi)

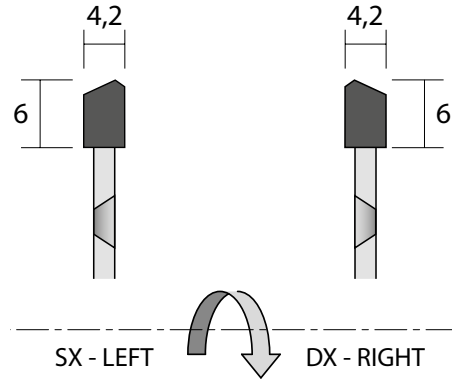
дополнительный
дисковый нож для
фрезы для толстых
съёмов (diamidi)

شفرة احتياط لأدوات التقطيع
(DIAMIDI) على شكل رقائيق



affilabile 12 volte
sharpening 12 times
Man kann 12 Mal schärfen
se puede afilar de 12 veces
affutable 12 fois
затачиваемое 12 раза
تارم 12 ذحش ل لة لباق

Cod.	ø D mm	B mm	ø d mm	Z	Rotation
AA	220	4,2	160	48	Left-SX
AB	250	4,2	160	36	Left-SX
AC	250	4,2	160	48	Left-SX
AD	250	4,2	160	54	Left-SX
AE	255	4,2	160	48	Left-SX
AF	255	4,2	160	54	Left-SX
BA	220	4,2	160	48	Right-DX
BB	250	4,2	160	36	Right-DX
BC	250	4,2	160	48	Right-DX
BD	250	4,2	160	54	Right-DX
BE	255	4,2	160	48	Right-DX
BF	255	4,2	160	54	Right-DX



CARATTERISTICHE TECNICHE: lama con dente in diamante diaplus, affilabile 12 volte

UTILIZZO: per squadratura pannelli truciolare, con rivestimento plastico o grezzo

TECHNICAL SPECIFICATIONS: sawblade with diaplus diamond tooth sharpening 12 times

USE: for squaring rough chipboard panels, or with plastic coating

TECHNISCHE DATEN: Sägeblatt mit Diaplusdiamantszahn. Man kann 12 Mal schärfen.

ANWENDUNG: für die Kantung den Spanplatten mit oder ohne Plastikverkleidung.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: hoja con dente en diamante diaplus. se puede afilar de 12 veces

USO: para escuadrar los paneles conglomerados con revestimiento de plástico o en bruto

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: lame avec dents en diamant diaplus, affutable 12 fois

UTILISATION: pour equerrage de panneaux en copeaux, avec revêtement plastique ou brut

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: дисковый нож с алмазными зубьями diaplus, затачиваемый 12 раза

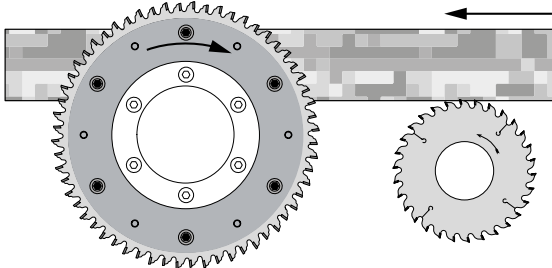
УПОТРЕБЛЕНИЕ: для форматной обрезки древесностружечных панелей с или без пластмассового покрытия

ة: ن ف ل ت ا ف ص ا و م ل

تارم 12 ذحش ل لة لباق، diamante diaplus، ن م ة و ن ص م ن ا ن س ا ت ا ذ ة ر ف ش

م ا د خ ت س ا ل

ة م ا خ ل و ا ك ي ت س ا ل ب ل ا ب ة ي ل ط م ل و ط و غ ص م ل ب ش خ ل ا ح ا و ل ا د م ا ع ت ط ب ض ل



circular sawblade for
universal machines
(diaplus)

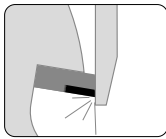
kreissägeblatt für
universalmaschinen
(diaplus)

hojar circular para
máquinas universales
(diaplus)

lame de rechange
pour dechiqueteur
(diaplus)

дополнительный
дисковый нож для
фрезы для толстых
съёмов (diaplus)

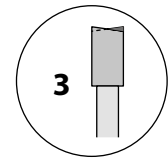
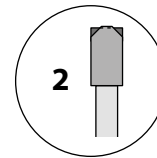
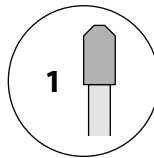
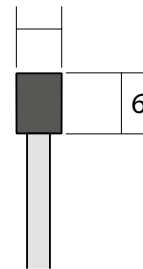
شفرة دائرية للمكينات
المتعددة الأغراض
(DIAPLUS)



affilabile 12 volte
sharpening 12 times
Man kann 12 Mal schärfen
se puede afilar de 12 veces
affutable 12 fois
затачиваемое 12 раза
تارم 12 ذحش لل ذلباق

Cod.	ø D mm	B mm	ø d mm	Z
AA	250	3,2	30	48
AB	250	3,2	30	60
AC	300	3,2	30	48
AD	300	3,2	30	60
AE	300	3,2	30	72
AF	300	3,2	30	96
AG	350	3,5	30	54
AH	350	3,5	30	72
AI	350	3,5	30	84

4,4 / 5,4



CARATTERISTICHE TECNICHE: lama circolare in acciaio con taglienti in diamante diaplus, affilabile 12 volte

UTILIZZO: su macchine universali per tagli finiti di pannelli di truciolare, con rivestimento plastico o grezzo

TECHNICAL SPECIFICATIONS: steel circular sawblade with diaplus diamond teeth sharpening 12 times

USE: fit on universal machines for cutting with good finish on rough chipboard panels, or with plastic coating

TECHNISCHE DATEN: Stahl Kreissägeblatt mit Diaplusdiamantsschneiden. Man kann 12 Mal schärfen.

ANWENDUNG: auf Universalmaschinen montiert, um beendete Schnitte der Spanplatten mit oder ohne Plastikverkleidung zu machen.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: hoja circular en acero con dientes en diamante diaplus. se puede afilar de 12 veces

USO: para máquinas universales que realizan cortes acabados en paneles conglomerados brutos o con revestimiento de plástico

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: lame circulaire en acier avec tranchants en diamant diaplus affutable 12 fois

UTILISATION: sur machines universelles pour des coupes finies de panneaux en copeaux bruts ou avec revêtement plastique

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: дисковый нож с алмазными зубьями diaplus, затачиваемый 12 раза

УПОТРЕБЛЕНИЕ: на универсальных станках для чистовой обрезки древесно- стружечных панелей с или без пластмассового покрытия

دای: افال تافصاوملا

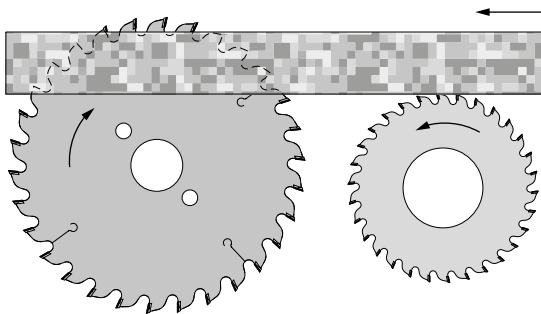
12 ذحش لل ذلباق، diamante diaplus، عم ذالوفال نم ذيرئاد ذرفش تارم

مادخستالا

طوغضملا بشخال حاولال ماتلا بيطشتلاو عطقلل ضارغلأل ددعتملا تانكاملال ع

قيلطملا

مخال وأ كيتسالالب



circular sawblade
for panel sizing
machine (diaplus)

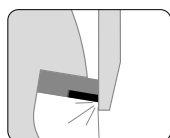
kreissägeblatt für
trennmaschine, die
den letzten arbeit
machen (diaplus)

hoja circular para
seccionadora de
acabados (diaplus)

lame de rechange
pour dechiqueteur
(diaplus)

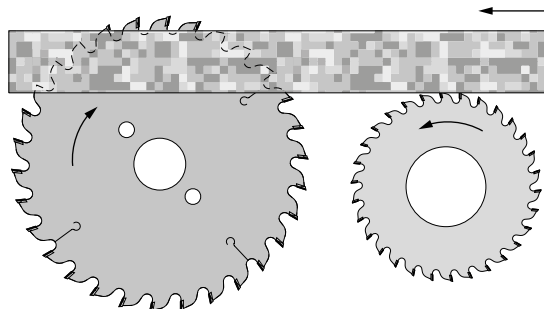
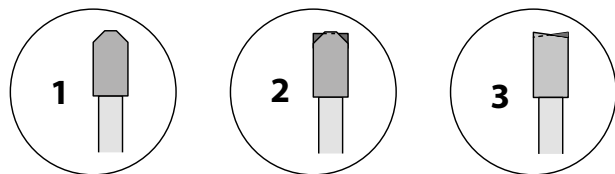
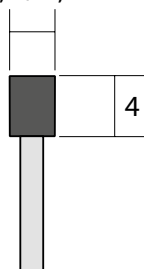
дополнительный
дисковый нож для
фрезы для толстых
съёмов (diaplus)

شفرة دائرية لآلة معايرة وقطع
ألواح الخشب (DIAPLUS)



affilabile 6 volte
sharpening 6 times
Man kann 6 Mal schärfen
se puede afilar de 6 veces
affutable 6 fois
затачиваемое 6 раз
تارم 6 ذحش لل ذلباق

4,4 / 5,4



Cod.	ø D mm	B mm	ø d mm	Z
AA	300	4,4	-	60
AB	350	4,4	-	54
AC	350	4,4	-	72
AD	400	4,4	-	36
AE	400	4,4	-	60
AF	400	4,4	-	72
AG	420	4,4	-	48
AH	420	4,4	-	60
AI	420	4,4	-	72
AL	430	4,4	-	60
AM	430	4,4	-	72
AN	450	4,6	-	48
AO	450	4,6	-	60
AP	450	4,6	-	72
AQ	500	5,2	-	54
AR	500	5,2	-	72
AS	550	5,2	-	54
AT	550	5,2	-	72
AU	565	5,4	-	60
AV	565	5,4	-	72

CARATTERISTICHE TECNICHE: lama circolare in acciaio con taglianti in diamante diaplus, affilabile 6 volte

UTILIZZO: su macchine universali per tagli finiti di pannelli di truciolare, con rivestimento plastico o grezzo

TECHNICAL SPECIFICATIONS: steel circular sawblade with diaplus diamond teeth sharpening 6 times

USE: fit on universal machines for cutting with good finish on rough chipboard panels, or with plastic coating

TECHNISCHE DATEN: Stahl Kreissägeblatt mit Diaplusdiamantsschneiden. Man kann 6 Mal schärfen.

ANWENDUNG: auf Universalmaschinen montiert, um beendete Schnitte der Spanplatten mit oder ohne Plastikverkleidung zu machen.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: hoja circular en acero con dientes en diamante diaplus. se puede afilar de 6 veces

USO: para máquinas universales que realizan cortes acabados en paneles conglomerados brutos o con revestimiento de plástico

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: lame circulaire en acier avec tranchants en diamant diaplus affutable 6 fois

UTILISATION: sur machines universelles pour des coupes finies de panneaux en copeaux bruts ou avec revêtement plastique

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: дисковый нож с алмазными зубьями diaplus, затачиваемый 6 раз

УПОТРЕБЛЕНИЕ: на универсальных станках для чистовой обрезки древесно-стружечных панелей с или без пластмассового покрытия

تارم 6 ذحش لل ذلباق، diamante diaplus، نة عونصم نانسأ عم ذالوفال نة یرئاد ةرفش
تارم
مادختسالا
طوغضمالابشخلالاولالاماتلابيطشثلالوعطقللضارغلألددعتمالتانیكامالیلع
ةیلطمال
ةمخالوأکی تسالالباب

circular sawblade for panel sizing machine (diamidi)

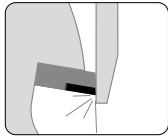
d455 kreissägeblatt für trennermaschine, die den letzten arbeit machen (diamidi)

hoja circular para seccionadora de acabados (diamidi)

lame de rechange pour dechiqueteur (diamidi)

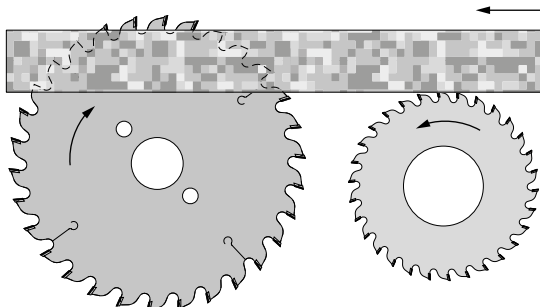
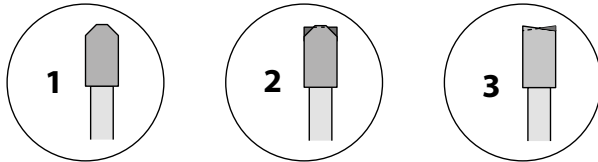
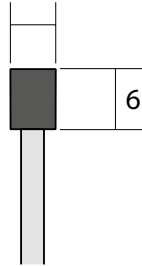
дополнительный дисковый нож для фрезы для толстых съёмов (diamidi)

شفرة دائرية لآلة معايرة وقص (DIAMIDI) ألواح الخشب



affilabile 12 volte
sharpening 12 times
Man kann 12 Mal schärfen
se puede afilar de 12 veces
affutable 12 fois
затачиваемое 12 раза
تارم 12 ذحش لل دل باق

4,4 / 5,4



Cod.	ø D mm	B mm	ø d mm	Z
AA	300	4,4	-	60
AB	350	4,4	-	54
AC	350	4,4	-	72
AD	400	4,4	-	36
AE	400	4,4	-	60
AF	400	4,4	-	72
AG	420	4,4	-	48
AH	420	4,4	-	60
AI	420	4,4	-	72
AL	430	4,4	-	60
AM	430	4,4	-	72
AN	450	4,6	-	48
AO	450	4,6	-	60
AP	450	4,6	-	72
AQ	500	5,2	-	54
AR	500	5,2	-	72
AS	550	5,2	-	54
AT	550	5,2	-	72
AU	565	5,4	-	60
AV	565	5,4	-	72
AZ	600	5,8	-	60
AK	600	5,8	-	72
AX	600	5,8	-	84

CARATTERISTICHE TECNICHE: lama circolare in acciaio con taglienti in diamante diaplus, affilabile 12 volte

UTILIZZO: su macchine universali per tagli finiti di pannelli di truciolare, con rivestimento plastico o grezzo

TECHNICAL SPECIFICATIONS: steel circular sawblade with diaplus diamond teeth sharpening 12 times

USE: fit on universal machines for cutting with good finish on rough chipboard panels, or with plastic coating

TECHNISCHE DATEN: Stahl Kreissägeblatt mit Diaplusdiamantsschneiden. Man kann 12 Mal schärfen.

ANWENDUNG: auf Universalmaschinen montiert, um beendete Schnitte der Spanplatten mit oder ohne Plastikverkleidung zu machen.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: hoja circular en acero con dientes en diamante diaplus. se puede afilar de 12 veces

USO: para máquinas universales que realizan cortes acabados en paneles conglomerados brutos o con revestimiento de plástico

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: lame circulaire en acier avec tranchants en diamant diaplus affutable 12 fois

UTILISATION: sur machines universelles pour des coupes finies de panneaux en copeaux bruts ou avec revêtement plastique

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: дисковый нож с алмазными зубьями diaplus, затачиваемый 12 раза

УПОТРЕБЛЕНИЕ: на универсальных станках для чистовой обрезки древесно-стружечных панелей с или без пластмассового покрытия

تارم 12 ذحش لل دل باق diamante diaplus. ن م ع و ن ص م ن ا ن س ا ع م ذ ا ل و ف ا ل ن م ة ي ر ئ ا د ة ر ف ش ت ا ر م م ا د خ ت س ا ل ا ط و غ ض م ا ل ب ش خ ل ا ح ا و ا ل ا م ا ت ا ل ب ي ط ش ت ل ا و ع ط ق ل ل ض ا ر غ ا ل ا د د ع م ت ا ن ا ن ي ك ا م ا ل ا ل ع ة ي ل ط م ا ل م ا خ ل ا و ا ك ي ت س ا ل ب ل ا ب

scoring circular
sawblade (diaplus)

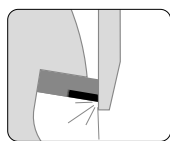
kreissägeblatt graveur
(diaplus)

hoja circular de grabar
(diaplus)

lame de rechange
pour déchiqueteur
(diaplus)

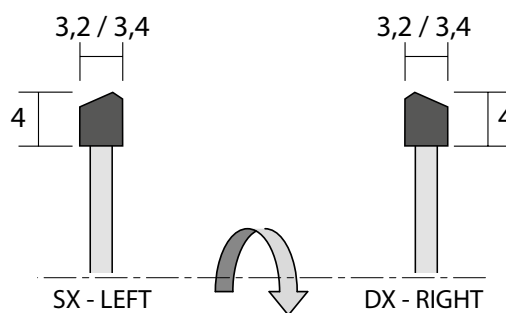
дополнительный
дисковый нож для
фрезы для толстых
съёмов (diaplus)

شفرة دائرية لأداة النقش
(DIAPLUS)



affilabile 6 volte
sharpening 6 times
Man kann 6 Mal schärfen
se puede afilar de 6 veces
affutable 6 fois
затачиваемое 6 раз
تارم 6 ذحش للة لباق

Cod.	ø D mm	B mm	ø d mm	Z	Rotation
AA	125	3,4	20/30	24	Left-SX
AB	125	3,4	20/30	30	Left-SX
AC	150	3,2	40/55/60	30	Left-SX
AD	150	3,2	40/55/60	36	Left-SX
AE	180	3,2	40/55/60	30	Left-SX
AF	180	3,2	40/55/60	36	Left-SX
AG	200	3,2	40/55/60	36	Left-SX
AH	200	3,2	40/55/60	48	Left-SX
BA	125	3,4	20/30	24	Right-DX
BB	125	3,4	20/30	30	Right-DX
BC	150	3,2	40/55/60	30	Right-DX
BD	150	3,2	40/55/60	36	Right-DX
BE	180	3,2	40/55/60	30	Right-DX
BF	180	3,2	40/55/60	36	Right-DX
BG	200	3,2	40/55/60	36	Right-DX
BH	200	3,2	40/55/60	48	Right-DX



CARATTERISTICHE TECNICHE: lama con dente in diamante diaplus, affilabile 6 volte

UTILIZZO: su macchina squadratrice per incisioni di pannelli truciolare con rivestimento plastico o grezzo

TECHNICAL SPECIFICATIONS: sawblade with plus diamond tooth sharpening 6 times

USE: fit on squaring machine for sizing rough chipboard panels or with plastic coating

TECHNISCHE DATEN: Sägeblatt mit Diaplusdiamantszahn. Man kann 6 Mal schärfen.

ANWENDUNG: auf Kantenmaschinen montiert, um beendete Schnitte der Spanplatten mit oder ohne Plastikverkleidung zu machen.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: hoja con diente en diamante diaplus. se puede afilar de 6 veces

USO: para escuadradora que graba en paneles conglomerados con revestimiento de plástico o en bruto

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: lame avec dents en diamant diaplus affutable 6 fois

UTILISATION: sur machines equarreuses, pour gravures de panneaux en copeaux avec revêtement plastique ou brut

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: нож с алмазными зубьями diaplus затачиваемый 6 раз

УПОТРЕБЛЕНИЕ: на станке для форматной обрезки для надреза древесностружечных панелей с или без покрытия

ة: ن ف ال ا تاف ص او ال

تارم 6 ذحش للة لباق، diamante diaplus، ن م ة و ن ص م ن ا ن س ا ت ا ذ ة ر ف ش

م ا د خ ت س ا ل ا

ط و غ ض م ال ا ب ش خ ل ا ح ا و ل ا ش ق ن ل د م ا ع ت ال ا ط ب ض ة ن ي ا م ي ل ع

ة م ا خ ال ا و ا ك ي ت س ا ل ا ب ل ا ب ة ي ل ط م ال ا

scoring circular
sawblade (diaplus)

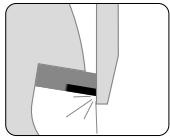
kreissägeblatt graveur
(diaplus)

hoja circular de grabar
(diaplus)

lame de rechange
pour déchiqueteur
(diaplus)

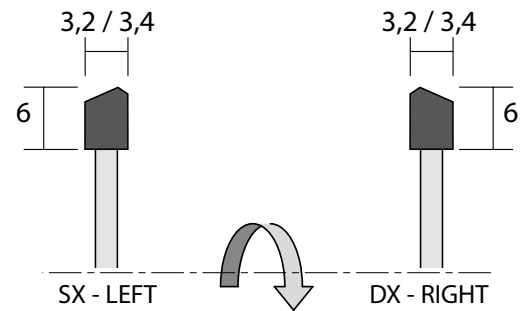
дополнительный
дисковый нож для
фрезы для толстых
съемов (diaplus)

شفرة دائرية لأداة النقش
(DIAPLUS)



affilabile 12 volte
sharpening 12 times
Man kann 12 Mal schärfen
se puede afilar de 12 veces
affutable 12 fois
затачиваемое 12 раза
تارم 12 ذحش ل لة لابق

Cod.	ø D mm	B mm	ø d mm	Z	Rotation
AA	125	3,4	20/30	24	Left-SX
AB	125	3,4	20/30	30	Left-SX
AC	150	3,2	40/55/60	30	Left-SX
AD	150	3,2	40/55/60	36	Left-SX
AE	180	3,2	40/55/60	30	Left-SX
AF	180	3,2	40/55/60	36	Left-SX
AG	200	3,2	40/55/60	36	Left-SX
AH	200	3,2	40/55/60	48	Left-SX
BA	125	3,4	20/30	24	Right-DX
BB	125	3,4	20/30	30	Right-DX
BC	150	3,2	40/55/60	30	Right-DX
BD	150	3,2	40/55/60	36	Right-DX
BE	180	3,2	40/55/60	30	Right-DX
BF	180	3,2	40/55/60	36	Right-DX
BG	200	3,2	40/55/60	36	Right-DX
BH	200	3,2	40/55/60	48	Right-DX



CARATTERISTICHE TECNICHE: lama con dente in diamante diaplus, affilabile 12 volte

UTILIZZO: su macchina squadratrice per incisioni di pannelli truciolare con rivestimento plastico o grezzo

TECHNICAL SPECIFICATIONS: sawblade with plus diamond tooth sharpening 12 times

USE: fit on squaring machine for sizing rough chipboard panels or with plastic coating

TECKNISCHE DATEN: Sägeblatt mit Diaplusdiamantszahn. Man kann 12 Mal schärfen.

ANWENDUNG: auf Kantenmaschinen montiert, um beendete Schnitte der Spanplatten mit oder ohne Plastikverkleidung zu machen.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: hoja con diente en diamante diaplus. se puede afilar de 12 veces

USO: para escuadradora que graba en paneles conglomerados con revestimiento de plástico o en bruto

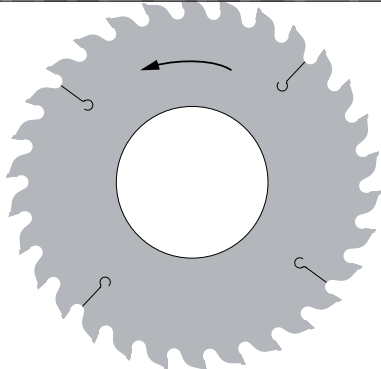
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: lame avec dents en diamant diaplus affutable 12 fois

UTILISATION: sur machines equarreuseuses, pour gravures de panneaux en copeaux avec revêtement plastique ou brut

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: нож с алмазными зубьями diaplus затачиваемый 12 раза

УПОТРЕБЛЕНИЕ: на станке для форматной обрезки для надреза древесностружечных панелей с или без покрытия

ة: نفال تافصاوملا:
تارم 12 ذحش ل لة لابق، diamante diaplus، نم ةعونصم نانسأ تاذ ةرفش
م: ادخستال
طوغضم ل بشخل احو ل شقنل دماعت لاطبض ةنيكامل ع
ةم احو ل وا كيتس لالاب ةيل طمل



conical scoring
circular sawblade for
universal machines
(diaplus)

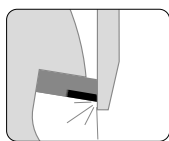
konisch kreissägeblatt
graveur für
universalmaschinen
(diaplus)

hoja circular cónica de
grabar para máquinas
universales(diaplus)

lame de rechange
pour dechiqueteur
(diaplus)

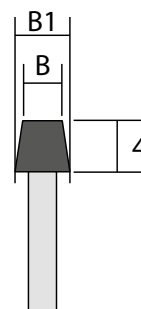
дополнительный
дисковый нож для
фрезы для толстых
съёмов (diaplus)

شفرة دائرية لأداة النقش
مخروطية الشكل للمكينات
المتعددة الأغراض
(DIAPLUS)



affilabile 6 volte
sharpening 6 times
Man kann 6 Mal schärfen
se puede afilar de 6 veces
affutable 6 fois
затачиваемое 6 раз
تارم 6 ذحش لل ذلباق

Cod.	ø D mm	B/B1 mm	ø d mm	Z
AA	125	3,1/4,3	20	24
AB	125	4,4/5,6	20	24
AC	150	4,3/5,6	30	30
AD	160	4,3/5,6	55	36
AE	200	4,3/5,6	30/80	36
AF	200	4,6/5,8	45	36



CARATTERISTICHE TECNICHE: lama circolare incisore conico in acciaio con taglienti, in diamante diaplus, affilabile 6 volte
UTILIZZO: su macchine universali per pannelli di truciolare con rivestimento o grezzi

TECHNICAL SPECIFICATIONS: steel conical scoring circular sawblade with diaplus diamond teeth, sharpening 6 times
USE: fit on universal machines for rough chipboard panels or with plastic coating

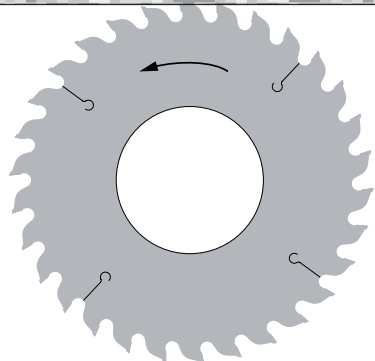
TECHNISCHE DATEN: konischen Stahl-Graveur Kreissägeblatt mit Diaplusdiamantsschneiden. Man kann 6 Mal schärfen.
ANWENDUNG: auf Universalmaschinen montiert. Für Spanplatten mit oder ohne Plastikverkleidung.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: hoja circular de grabar en acero con dientes en diamante diaplus se puede afilar de 6 veces
USO: para máquinas universales con paneles conglomerados con revestimiento o en bruto

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: lame circulaire, graveur conique en acier avec tranchants en diamant diaplus, affutable 6 fois
UTILISATION: sur machines universelles pour panneaux en copeaux avec revêtement ou brut

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальной конический подрезающий нож с алмазными зубьями diaplus, затачиваемый 6 раз
УПОТРЕБЛЕНИЕ: на станке для форматной обрезки для надреза древесностружечных панелей с или без покрытия

دائرة الفل تافصاوملا
diamante نمة عونصم نانسأ عم ذالوفلا نم لكشلا أي طورخم شقنلا ةأدال ةي رئاد ةرفش
تارم 6 ذحش لل ذلباق
مادختسالا
وأ أي لطملا طوغضملا بشخالا حوالأل ضارغلأ ةددعتملا تانكاملأ لعل
ةمخال



conical scoring
circular sawblade for
universal machines
(diamidi)

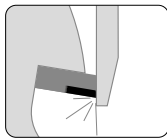
konisch kreissägeblatt
graveur für
universalmaschinen
(diamidi)

hoja circular cónica de
grabar para máquinas
universales(diamidi)

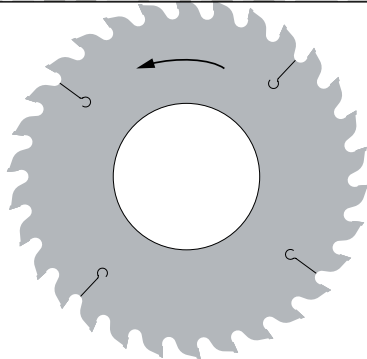
lame de rechange
pour dechiqueteur
(diamidi)

дополнительный
дисковый нож для
фрезы для толстых
съёмов (diamidi)

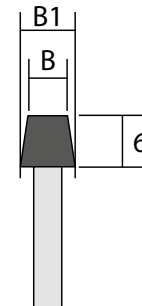
شفرة دائرية لأداة النقش
مخروطية الشكل للمكينات
المتعددة الأغراض (Diamidi)



affilabile 12 volte
sharpening 12 times
Man kann 12 Mal schärfen
se puede afilar de 12 veces
affutable 12 fois
затачиваемое 12 раза
تارم 12 ذحش لل ذلباق



Cod.	ø D mm	B/B1 mm	ø d mm	Z
AA	125	3,1/4,3	20	24
AB	125	4,4/5,6	20	24
AC	150	4,3/5,6	30	30
AD	160	4,3/5,6	55	36
AE	200	4,3/5,6	30/80	36
AF	200	4,6/5,8	45	36



CARATTERISTICHE TECNICHE: lama circolare incisore conico in acciaio con taglienti, in diamante diaplus, affilabile 12 volte

UTILIZZO: su macchine universali per pannelli di truciolare con rivestimento o grezzi

TECHNICAL SPECIFICATIONS: steel conical scoring circular sawblade with diaplus diamond teeth, sharpening 12 times

USE: fit on universal machines for rough chipboard panels or with plastic coating

TECHNISCHE DATEN: konischen Stahl-Graveur Kreissägeblatt mit Diaplusdiamantsschneiden. Man kann 12 Mal schärfen.

ANWENDUNG: auf Universalmaschinen montiert. Für Spanplatten mit oder ohne Plastikverkleidung.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: hoja circular de grabar en acero con dientes en diamante diaplus se puede afilar de 12 veces

USO: para máquinas universales con paneles conglomerados con revestimiento o en bruto

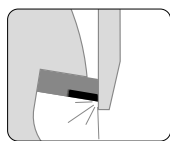
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: lame circulaire, graveur conique en acier avec tranchants en diamant diaplus, affutable 12 fois

UTILISATION: sur machines universelles pour panneaux en copeaux avec revêtement ou brut

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальной конический подрезающий нож с алмазными зубьями diaplus, затачиваемый 12 раза

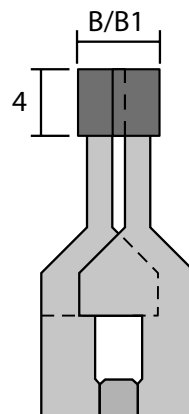
УПОТРЕБЛЕНИЕ: на станке для форматной обрезки для надреза древесностружечных панелей с или без покрытия

في ذالوفال ن م لكشلا ةي طورخم شقننلا ةأدال ةيرئاد ةرفش
diamante ن م ةعونصم نانسأ عم ذالوفال ن م لكشلا ةي طورخم شقننلا ةأدال ةيرئاد ةرفش
diaplus، تارم 12 ذحش لل ذلباق
م:ادخستالا
وأ ةي لطم لا طوغضم لا ببشخ لا حاولأل ضارغلأل ةدعتم لا تانيكاملال لعل
ةمإخلا



affilabile 6 volte
sharpening 6 times
Man kann 6 Mal schärfen
se puede afilar de 6 veces
affutable 6 fois
затачиваемое 6 раза
تارم 6 ذحش للة لباقي

Cod.	ø D mm	B/B1 mm	ø d mm	Z
AA	80	2,8/3,6	20	12+12
AB	100	2,8/3,6	20/22	12+12
AC	120	2,8/3,6	20/22	12+12
AD	125	2,8/3,6	20/22	12+12
AE	120	2,8/3,6	50+4	12+12



CARATTERISTICHE TECNICHE: lama circolare incisore conico in acciaio con taglienti, in diamante diaplus, affilabile 6 volte
UTILIZZO: su macchine universali per pannelli di truciolare con rivestimento o grezzi

TECHNICAL SPECIFICATIONS: steel conical scoring circular sawblade with diaplus diamond teeth, sharpening 6 times
USE: fit on universal machines for rough chipboard panels or with plastic coating

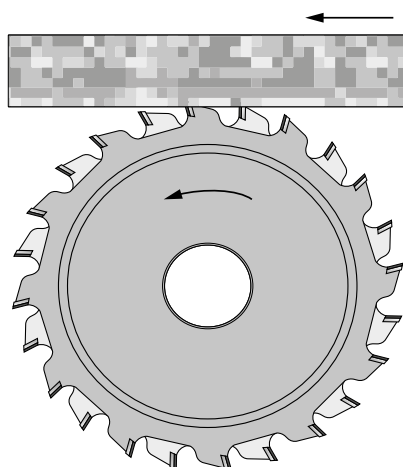
TECHNISCHE DATEN: konischen Stahl-Graveur Kreissägeblatt mit Diaplusdiamantsschneiden. Man kann 6 Mal schärfen.
ANWENDUNG: auf Universalmaschinen montiert. Für Spanplatten mit oder ohne Plastikverkleidung.

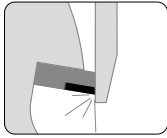
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: hoja circular de grabar en acero con dientes en diamante diaplus se puede afilar de 6 veces
USO: para máquinas universales con paneles conglomerados con revestimiento o en bruto

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: lame circulaire, graveur conique en acier avec tranchants en diamant diaplus, affutable 6 fois
UTILISATION: sur machines universelles pour panneaux en copeaux avec revêtement ou brut

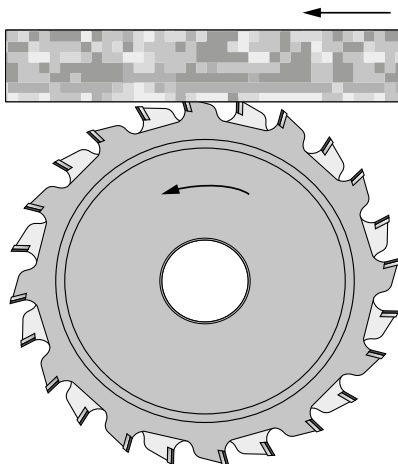
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальной конический подрезающий нож с алмазными зубьями diaplus, затачиваемый 6 раза
УПОТРЕБЛЕНИЕ: на станке для форматной обрезки для надреза древесностружечных панелей с или без покрытия

ة: نفل تافصاوملا
diamante نم ةعونصم نانسأ عم ذالوفال نم لكشلا ةي طورخم شقنل ةادال ةيرئاد ةرفش
تارم 6 ذحش للة لباقي
م ادخستسالا
وأ ةي لطملا طوغضملا بشخالا حاولال ضارغلأ ةددعتملا تانيكاملأ يل ع
ةم اخلال

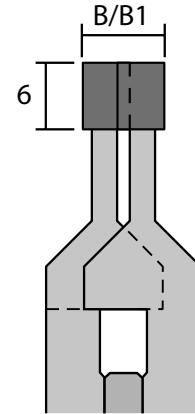




affilabile 12 volte
sharpening 12 times
Man kann 12 Mal schärfen
se puede afilar de 12 veces
affutable 12 fois
затачиваемое 12 раза
تارم 12 ذحش للة لباق



Cod.	ø D mm	B/B1 mm	ø d mm	Z
AA	80	2,8/3,6	20	12+12
AB	100	2,8/3,6	20/22	12+12
AC	120	2,8/3,6	20/22	12+12
AD	125	2,8/3,6	20/22	12+12
AE	120	2,8/3,6	50+4	12+12



CARATTERISTICHE TECNICHE: lama circolare incisore conico in acciaio con taglienti, in diamante diaplus, affilabile 12 volte
UTILIZZO: su macchine universali per pannelli di truciolare con rivestimento o grezzi

TECHNICAL SPECIFICATIONS: steel conical scoring circular sawblade with diaplus diamond teeth, sharpening 12 times
USE: fit on universal machines for rough chipboard panels or with plastic coating

TECHNISCHE DATEN: konischen Stahl-Graveur Kreissägeblatt mit Diaplusdiamantsschneiden. Man kann 12 Mal schärfen.
ANWENDUNG: auf Universalmaschinen montiert. Für Spanplatten mit oder ohne Plastikverkleidung.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: hoja circular de grabar en acero con dientes en diamante diaplus se puede afilar de 12 veces
USO: para máquinas universales con paneles conglomerados con revestimiento o en bruto

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES: lame circulaire, graveur conique en acier avec tranchants en diamant diaplus, affutable 12 fois
UTILISATION: sur machines universelles pour panneaux en copeaux avec revêtement ou brut

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: стальной конический подрезающий нож с алмазными зубьями diaplus, затачиваемый 12 раза
УПОТРЕБЛЕНИЕ: на станке для форматной обрезки для надреза древесностружечных панелей с или без покрытия

ة: ن ف ال اف ص او م ل
diamante ن م ع و ن ص م ن ا ن س ا ع م ذال و ف ال ن م ل ك ش ل ا ة ي ط و ر خ م ش ق ن ل ا ة ا د ا ل ة ف ر ئ ا د ة ر ف ش
تارم 12 ذحش للة لباق
م اد خ ت س ا ل
و ا ة ي ل ط م ل ا ط و غ ض م ل ا ب ش خ ل ا ح ا و ل ا ل ض ا ر غ ا ل ا ة د د ع ت م ل ا ت ا ن ي ك ا م ل ا ي ل ع
ة م ا خ ل ا



woodworking tools

Via Pisano, 1
37053 - Asparetto di CEREIA
Verona ITALY
Tel. +39 0442 83244
Fax +39 0442 83283
info@leut.it
Skype: leut srl
www.leut.it