

C'EST L'HEURE DE LA REVOLUTION



ZEVO MAX II

LE PREMIER CLIMATISEUR TOUT-EN-UN, A TEMPERATURE ET HUMIDITE CONSTANTES, AU MONDE

L'ETAT D'EQUILIBRE PERMET SIMULTANÉMENT DE REFROIDIR OU CHAUFFER, DE DESHUMIDIFIER, FILTRER ET FAIRE CIRCULER L'AIR. C'EST "COOL"!



Le Revomax est un système de climatisation doté de notre nouvelle **technologie d'onduleur («inverter») Infinity DC**, qui possède la plus large gamme de capacité de toutes les unités de climatisations existantes. Nous pouvons **descendre jusqu'à 20-30% de la capacité de refroidissement** là où d'autres produits ne peuvent pas descendre plus bas que 60%, ce qui permet d'obtenir un climat ultra stable, même si le client a installé moins de luminaires, comme c'est le cas avec le PRO3 ou le PRO4.



REVOMAX II PAR OPTICLIMATE

Le Revomax est un système de climatisation doté de notre nouvelle **technologie d'onduleur Infinity DC**, qui possède la plus large gamme de capacité de toutes les unités de climatisations existantes, nous pouvons **descendre jusqu'à 20-30% de la capacité de refroidissement**, alors que d'autres produits ne peuvent pas descendre au-dessous de 60%, ce qui permet d'obtenir un climat ultra stable, même si le client a installé moins de luminaires, comme c'est le cas avec le PRO3 ou le PRO4.

CHARGE DE REFROIDISSEMENT REVOMAX



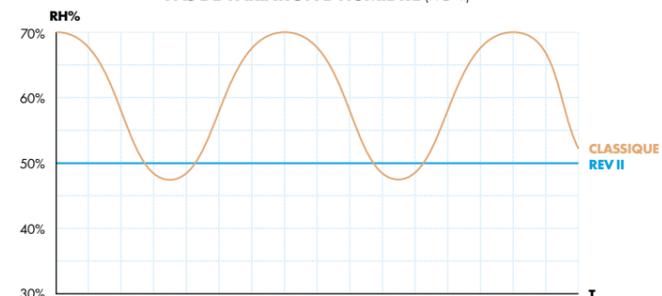
CHARGE DE REFROIDISSEMENT DE CLIM CLASSIQUE



TECHNOLOGIE DE DESHUMIDIFICATION LINEAIRE

Avec un climatiseur normal, l'humidité ne peut pas être contrôlée, avec le PRO4, la variation d'humidité sera de 20% et avec le REV2 seulement 4% HR (Humidité Relative). Une humidité constante signifie qu'il n'y a pas de variations d'humidité. (fig 1)

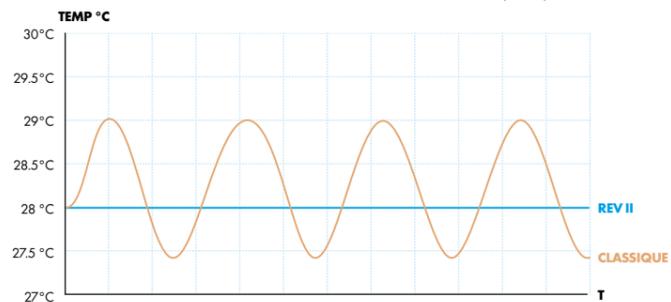
PAS DE VARIATION D'HUMIDITE (FIG 1)



LOGIQUE INTELLIGENTE DE TEMPERATURE ET D'HUMIDITE EN REGIME PERMANENT

Température constante, sans fluctuations, la température sera donc de $\pm 0,2^{\circ}\text{C}$ par rapport au point de consigne. (Fig 2).

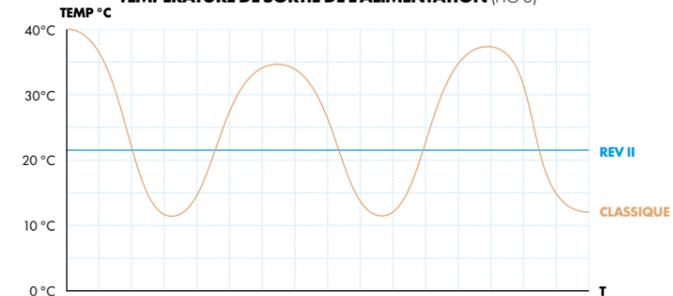
TEMPERATURE CONSTANTE A L'ETAT D'EQUILIBRE (FIG 2)



Température de sortie (d'alimentation) stable, pendant la déshumidification de nuit ou de jour avec le PRO4, la température de

sortie peut monter jusqu'à 40°C et descendre jusqu'à 10°C en fonction de la température intérieure pendant la déshumidification. Avec le REV2, la température de sortie sera de $\pm 0,2^{\circ}\text{C}$ à l'intérieur du point de consigne de température. Pour de nombreuses applications et espèces de plantes, cela est très important, par exemple pour les légumes verts comme la laitue et les herbes aromatiques, une variation importante de la température de sortie entraîne un stress pour les plantes. Plus la température de sortie est stable (fig. 3), moins les plantes sont stressées. Grâce à cette nouvelle fonction, l'unité peut maintenant être utilisée pour une plus grande variété d'applications et de plantes.

TEMPERATURE DE SORTIE DE L'ALIMENTATION (FIG 3)



Les nouvelles caractéristiques ci-dessus sont rendues possibles grâce à notre **technologie EEV doublement brevetée**, nous sommes le seul fournisseur à disposer de cette technologie. Cela portera au Revomax un nouveau niveau de contrôlabilité et de flexibilité.

Les unités REV2 seront également optimisées pour la culture avec des LED. Lors de la culture avec des LED, la température de la pièce augmente lentement quand les LED sont allumées et, de ce fait, la photosynthèse optimale est ralentie. Avec le Revomax, la pièce sera chauffée par le compresseur DC en mode chauffant sans utiliser de chauffage électrique externe. Ainsi, la température optimale sera atteinte le plus rapidement possible et la photosynthèse optimale sera atteinte aussi rapidement. Pendant le réchauffement, le processus de déshumidification reste actif pour assurer le contrôle de l'humidité.

En outre, les unités Revomax seront équipées d'une télécommande intelligente de 7 pouces qui peut être connectée par WIFI ou LAN. Avec cela, vous pouvez contrôler le Revomax à distance et aussi recevoir des alarmes et des alertes par email.





PRÉVENIR LES SUBSTANCES NOCIVES ET LES MAUVAISES ODEURS

Le filtre à poussière et à charbon intégré léger préserve les composants intérieurs de la poussière et des composés organiques volatils (COV)

REVOMAX II

PAR OPTICLIMATE

L'OptiClimate est un système de climatisation entièrement développé dans les locaux de l'entreprise. Le résultat est un produit totalement optimisé et efficace qui permet de régler le climat à la perfection tout en consommant le moins d'énergie possible.

L'OptiClimate est la seule véritable solution tout-en-un pour gérer votre climat intérieur et a la propriété unique de pouvoir à la fois refroidir ou chauffer, déshumidifier, filtrer et faire circuler l'air. Vous n'êtes plus dépendant de la température extérieure et pouvez bénéficier d'un climat parfait, toute l'année. Vous pouvez même obtenir la température idéale pendant une vague de chaleur. L'OptiClimate assure une répartition optimale de l'air dans la pièce, créant ainsi une température homogène. Les températures peuvent être réglées exactement selon vos souhaits et seront maintenues en permanence.

AMÉLIORER LA QUALITÉ DE L'AIR

L'humidité est partout dans l'air et peut avoir un effet négatif sur votre mode de vie et votre productivité. L'humidité peut être très nuisible et provoquer des moisissures, de la pourriture, de la rouille et une odeur de moisi. Un taux d'humidité trop élevé peut entraîner l'apparition d'acariens et d'allergies. Il est donc essentiel pour un climat intérieur optimal de gérer l'humidité. L'OptiClimate vous aide à créer un taux d'humidité idéal dans les circonstances les plus extrêmes.

Les fonctions de déshumidification de tous les autres systèmes de climatisation (refroidis à l'eau) disponibles sur le marché sont basées sur le refroidissement. Pendant le refroidissement, l'air est déshumidifié, ce qui est un phénomène naturel. S'il y a un peu de chaleur dans l'air, la température requise est rapidement atteinte et la climatisation cesse de refroidir et de déshumidifier. L'humidité atmosphérique reste ainsi élevée. Par rapport à ses concurrents, l'OptiClimate a la propriété unique de pouvoir déshumidifier même après avoir atteint la température souhaitée.

PRÉVENIR LES SUBSTANCES NOCIVES ET LES MAUVAISES ODEURS

Le filtre à poussière et à charbon intégré léger préserve les composants intérieurs de la poussière et des composés organiques volatils (COV) et les odeurs gênantes telles que les solvants, les adoucisseurs, les odeurs de cuisson et de nourriture, la fumée et les odeurs corporelles sont absorbées. La fonction de déshumidification traite également de manière préventive les odeurs de moisi dues à la formation de moisissures par condensation.

LE SYSTÈME LE PLUS SÛR

Le système OptiClimate est doté de toutes sortes de fonctions intégrées qui garantissent que l'OptiClimate est l'un des systèmes climatiques les plus sûrs du marché.



La protection thermique intégrée déconnecte les sources de chaleur lorsque la température maximale réglée est dépassée. Par exemple, lorsque l'alimentation en eau est obstruée. Un incendie pourrait se produire sans ce dispositif.



Si le capteur d'eau entre en contact avec l'eau, la protection intégrée contre les fuites d'eau garantit que l'alimentation en eau est coupée. Cela peut se produire en cas d'éclatement d'un tuyau, de rupture d'un maillon ou d'un raccord, ou d'obstruction d'un égout.



L'OptiClimate est ignifuge ; tous les composants électriques, y compris le chauffage et les connexions, sont contenus dans le boîtier en acier.



L'OptiClimate dispose d'une sortie d'alarme permettant d'envoyer un SMS d'alerte en cas de message d'erreur (nécessite un module SMS séparé). Le REVOMAX dispose d'une fonction intégrée de contrôle à distance par WIFI ou LAN.

1 APPAREIL 2 OPTIONS DE REFROIDISSEMENT

Le REVOMAX II est la seule véritable solution pour contrôler votre climat intérieur et a la propriété unique de pouvoir simultanément refroidir ou chauffer, déshumidifier, filtrer et faire circuler l'air. Chaque Revomax est disponible en version refroidie par eau, et à refroidissement par air.





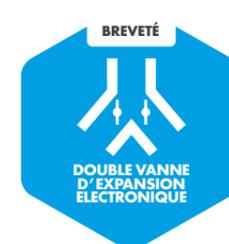
REVOMAX II FREE AIR

PAR OPTICLIMATE

Là où le REVOMAX II est fait pour distribuer l'air à travers un système de gaines ou de tuyaux de distribution d'air, le REVOMAX II FREE AIR est fait pour le diffuser librement. Le REVOMAX II FREE AIR est conçu de manière à prendre le moins de volume possible et donc à occuper le moins d'espace possible tout en interceptant le moins de lumière possible.

Les ventilateurs spéciaux ont une portée allant jusqu'à 30 m, de sorte que les modèles FREE AIR peuvent être placés sur le mur de la serre. De cette façon, la serre peut être climatisée sans passer de tuyaux de distribution d'air sous la culture.

Toutes les fonctionnalités du REVOMAXII sont également disponibles dans la version FREE AIR.



REVOMAX II

PAR OPTICLIMATE



POURQUOI CHOISIR REVOMAX PAR OPTICLIMATE?

- Technologie d'onduleur numérique, plage de capacité la plus large 20 -100%
- Système intelligent d'équilibre de la température et de l'humidité
- Optimisé pour la culture horticole par LED; Le contrôle parfait du climat toute l'année
- Refroidissement, chauffage, déshumidification, circulation et filtrage en un seul appareil
- Cellule photoélectrique : la cellule photoélectrique active automatiquement le mode refroidissement le matin et le mode chauffage/déshumidification la nuit
- Il suffit d'entrer la température de jour et de nuit et OptiClimate fera le reste; il n'y a pas plus simple
- Le système le plus silencieux disponible
- Consommation d'énergie relativement faible
- Déshumidification possible jour et nuit
- Entrée de refroidissement réglable
- Filtre à poussière et à charbon intégré
- Chauffage céramique + mode de chauffage par pompe à chaleur
- Température intégrée et interrupteur de sécurité contre les fuites d'eau en option
- Télécommande claire et détaillée
- Peut être contrôlé à distance par WIFI ou LAN
- Ignifuge!
- Fonction de préchauffage
- Fonction de refroidissement lent
- Fonction d'enregistrement des alertes
- Invisiblement dissimulé
- Refroidissement profond possible, températures <10°C
- Deep cooling possible, temperatures below 10°C

REVOMAX

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Art.	Type	Tension	Phase	Puissance absorbée	Capacité	Puissance de déshumidification L/24h	Consommation d'eau L/min	Chauffage	Dimensions (cm)	Poids
1-7402	6000 REV II	230V - 400V	1 or 3	1450W	6 kW	170	2 - 4	3x1000W	86x48x43	89 kg
1-7403	10000 REV II	230V - 400V	1 or 3	2150W	10 kW	290	3 - 6	3x1300W	96x56x50	99 kg
1-7404	15000 REV II	230V	1	3100W	15 kW	441	5 - 9	3x2000W	107x66x51	122 kg
1-7405	15000 REV II	400V	3	3100W	15 kW	441	5 - 9	3x2000W	107x66x51	122 kg
1-7408	21000 REV II	400V	3	4340W	21 kW	610	7 - 13	3x2700W	117x71x56	146 kg
1-7409	30000 REV II	400V	3	6300W	30 kW	880	10 - 20	3x2700W	123x90.5x54.5	200 kg
1-7410	30000 REV II FREE AIR	400V	3	6200W	30 kW	880	10 - 20	3x3000W	122.5x83x54.5	206 kg
1-7412	45000 REV II FREE AIR	400V	3	9300W	45 kW	1320	15 - 30	3x3000W	123x90.5x54.5	290 kg

OPTICLIMATE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Art.	Type	Tension	Phase	Puissance absorbée	Capacité	Puissance de déshumidification L/24h	Consommation d'eau L/min	Chauffage	Dimensions (cm)	Poids
1-1000	2000 PRO3	230V	1 or 2	500W	2 kW	35	0,6 - 1,2	2x1300W	100x50x42	53 kg
1-1001	3500 PRO3	230V	1 or 2	740W	3,5 kW	55	1 - 2	2x1500W	100x50x42	57 kg
1-1002	6000 PRO3	230V - 400V	1 or 3	1450W	6 kW	100	2 - 4	3x1500W	115x53x43	80 kg
1-1003	10000 PRO3	230V - 400V	1 or 3	2150W	10 kW	170	3 - 6	3x2000W	115x56x50	120 kg
1-1004	15000 PRO3	400V	3	3100W	15 kW	270	5 - 9	3x2700W	122.5x83x54.5	158.5 kg
1-1006	15000 PRO3 Inverter	400V	3	3100W	15 kW (+8% boost)	270	5 - 10	3x2700W	122.5x83x54.5	158.5 kg
1-4006	15000 PRO4 Inverter	400V	3	3100W	15 kW (+8% boost)	441	5 - 10	3x2000W	123x90.5x54.5	180 kg

Art.	Type	Modèle	Puissance	Poids	Dimensions(cm)	Bruit	Puissance	#Ventilateurs	Teneur en eau
1-8011	OC Water Cooler 4,5 kW	1x OC 2000 / 1x OC 3500	4,5 kW	7 kg	650x410x320	28 dB(A)	0,06 kW	1	2 ltr
1-8021	OC Water Cooler 9 kW	1x OC 6000	9 kW	13 kg	1200x410x320	31 dB(A)	0,12 kW	2	4 ltr
1-8041	OC Water Cooler 14 kW	1x OC 10000 / 2x OC 6000	14 kW	19 kg	1750x410x320	33 dB(A)	0,18 kW	3	6 ltr
1-8061	OC Water Cooler 18 kW	1x OC 15000	18 kW	26 kg	1200x810x320	34 dB(A)	0,24 kW	4	8 ltr
1-8073	OC Water Cooler 32 kW	2x OC 15000	32 kW	52 kg	1750x810x320	36 dB(A)	0,36 kW	6	21 ltr

Art.	Type	Modèle	Puissance	Poids	Dimensions(cm)	Bruit	Puissance	#Ventilateurs	Teneur en eau
1-8031	OC Water Cooler 12 kW	1x OC 10000 / 2x OC 6000	12 kW	63 kg	1025x933x600	32 dB(A)	0,27 kW	1	6 ltr
1-8051	OC Water Cooler 17 kW	1x OC 15000	17 kW	76 kg	1025x933x600	32 dB(A)	0,27 kW	1	11 ltr
1-8075	OC Water Cooler 32 kW	vertical 2x OC 15000	32 kW	125 kg	1600x983x600	40 dB(A)	0,60 kW	1	21 ltr
1-8074	OC Water Cooler 32 kW	horizontal 2x OC 15000	32 kW	125 kg	1600x1050x943	40 dB(A)	0,60 kW	1	21 ltr



**L'ETAT D'ÉQUILIBRE PERMET
SIMULTANÉMENT DE
REFROIDIR OU CHAUFFER, DE
DESHUMIDIFIER, FILTRER ET
FAIRE CIRCULER L'AIR.
C'EST "COOL"!**

Le Revomax est un système de climatisation doté de notre nouvelle **technologie d'onduleur Infinity DC**, qui possède la plus large gamme de capacité de toutes les unités de climatisations existantes. Nous pouvons **descendre jusqu'à 20-30% de la capacité de refroidissement** là où d'autres produits ne peuvent descendre plus bas que 60%, ce qui permet d'obtenir un climat ultra stable, même si le client a installé moins de luminaires, comme c'est le cas avec le PRO3 ou le PRO4.



ZEVO MAX II

LE PREMIER CLIMATISEUR TOUT-EN-UN, A TEMPERATURE
ET HUMIDITE CONSTANTES, AU MONDE

Le distributeur officiel des produits **Opticlimate** et **DimLux** pour l'**Europe**,
pour plus de détails et de filiales, visitez notre site web

www.theclimatefactory.com

