

ES MOMENTO PARA UNA REVOLUCIÓN



ZEVOMAX II

EL PRIMER AIRE ACONDICIONATO TODO EN UNO CON
LÓGICA DE TEMPERATURA Y HUMEDAD EN ESTADO
CONSTANTE DEL MUNDO

SIMULTÁNEAMENTE PUEDE ENFRIAR O CALENTAR, DESHUMIDIFICAR, FILTRAR Y HACER CIRCULAR EL AIRE. ¡ESO ES GENIAL!



El Revomax es un sistema de control del clima con nuestra nueva **tecnología inverter Infinity DC** que tiene el rango de capacidad más amplio de todas las unidades de aire acondicionado existentes, **podemos llegar al 20-30% de la capacidad** donde otros productos no pueden bajar hasta un 60 %, esto da como resultado un clima súper estable sin importar si el cliente instaló menos accesorios como con el PRO3 o el PRO4.



REVOMAX II DE OPTICLIMATE

El Revomax es un sistema de control del clima con nuestra nueva **tecnología inverter Infinity DC** que tiene el rango de capacidad más amplio de todas las unidades de aire acondicionado existentes, **podemos llegar al 20-30% de la capacidad** donde otros productos no pueden bajar hasta un 60 %, esto da como resultado un clima súper estable sin importar si el cliente instaló menos accesorios como con el PRO3 o el PRO4.

REVOMAX CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN



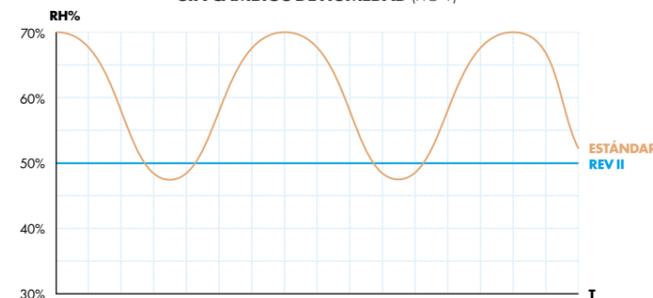
AIRCO ESTÁNDAR CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN



TECNOLOGÍA DE DESHUMIDIFICACIÓN LINEAL

Con un aire acondicionado normal no se puede controlar la humedad, con el PRO4 la oscilación de la humedad será del 20% y con el REV II solo del 4% de HR. La humedad constante significa que no hay cambios de humedad. (Figura 1)

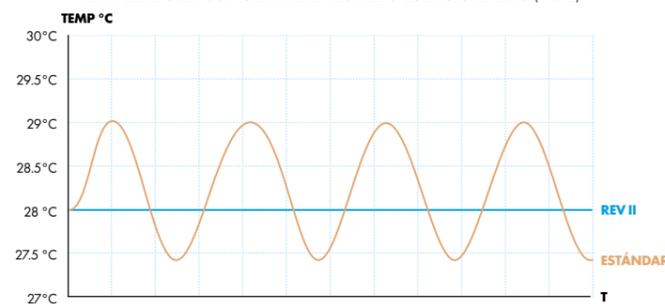
SIN CAMBIOS DE HUMEDAD (FIG 1)



LÓGICA INTELIGENTE DE TEMPERATURA Y HUMEDAD DE ESTADO ESTABLE

Temperatura constante, sin fluctuaciones de temperatura por lo que la temperatura será de $\pm 0,2^{\circ}\text{C}$ desde el punto de consigna (Fig 2).

TEMPERATURA CONSTANTE EN ESTADO ESTACIONARIO (FIG 2)



Temperatura de salida (suministro) estable, durante la deshumidificación de día o de noche con el PRO4, la temperatura de salida puede subir

hasta 40°C y bajar hasta 10°C dependiendo de la temperatura interior durante la deshumidificación.

Con el REV II la temperatura de salida será de $\pm 0,2^{\circ}\text{C}$ dentro del setpoint de temperatura. Para muchas aplicaciones y especies de plantas, esto es muy importante, por ejemplo, vegetales verdes como la lechuga y las hierbas, la alta fluctuación de la temperatura de salida da como resultado plantas estresadas. Cuanto más estable sea la temperatura de salida (fig. 3), menor será el estrés para las plantas. Debido a esta nueva característica, la unidad ahora se puede utilizar para una variedad mucho mayor de aplicaciones y plantas.

TEMPERATURA DE SALIDA DE SUMINISTRO (FIG 3)

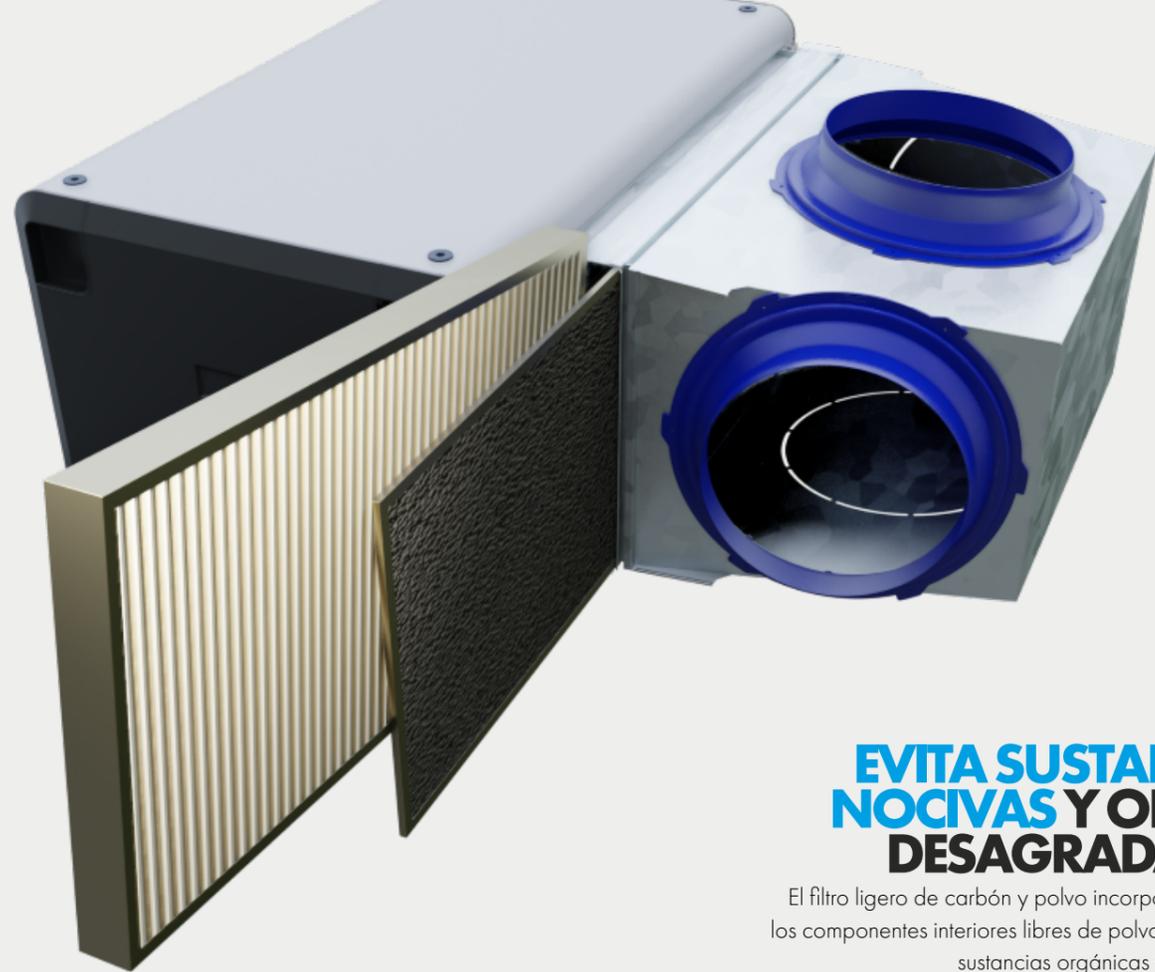


Las nuevas características anteriores son posibles gracias a nuestra **tecnología patentada de doble EEV**, somos el único proveedor con esta tecnología. Esto llevará al Revomax a un nuevo nivel de controlabilidad y flexibilidad.

Las unidades REV II también estarán optimizadas para crecer con LED. Cuando se cultiva con LED, la temperatura ambiente aumenta lentamente cuando se encienden los LED y, debido a esto, la fotosíntesis óptima se ralentiza. Con el Revomax la habitación se calentará con el compresor DC en modo calefacción sin usar calentadores eléctricos externos. Así se alcanzará la temperatura óptima de la forma más rápida posible y se alcanzará también la fotosíntesis óptima en forma de grasa. Durante el calentamiento, el proceso de deshumidificación sigue activo para asegurar que la humedad se mantenga bajo control.

Además de esto, las unidades revomax estarán equipadas con un control remoto inteligente de 7 "que se puede conectar por WIFI o LAN. Con esto puedes controlar el Revomax de forma remota y también recibir alarmas y alertas por correo electrónico.





EVITA SUSTANCIAS NOCIVAS Y OLORES DESAGRADABLES

El filtro ligero de carbón y polvo incorporado mantiene los componentes interiores libres de polvo y las llamadas sustancias orgánicas volátiles (VOS).



1 UNIDAD 2 OPCIONES DE ENFRIAMIENTO

El REVOMAX II es la mejor solución para controlar su clima interior y tiene la propiedad única de poder enfriar o calentar, deshumidificar, filtrar y hacer circular el aire simultáneamente. Cada Revomax está disponible refrigerado por agua o por aire.

REVOMAX II

DE OPTICLIMATE

El OptiClimate es un sistema de control de clima desarrollado íntegramente bajo las premisas de la empresa. El resultado fue un producto completamente optimizado y eficiente que permite ajustar el clima a la perfección consumiendo la menor cantidad de energía posible.

El OptiClimate es la única solución integral real para administrar su clima interior y tiene la propiedad única de poder enfriar o calentar, deshumidificar, filtrar y hacer circular el aire al mismo tiempo. Ya no depende de la temperatura exterior y puede disfrutar del clima perfecto durante todo el año. Incluso puede alcanzar la temperatura ideal durante una ola de calor. El OptiClimate crea una distribución óptima del aire en la habitación creando una temperatura uniforme. Las temperaturas se pueden ajustar exactamente a sus deseos y se mantendrán continuamente.

MEJORAR LA CALIDAD DEL AIRE

La humedad está en todas partes en el aire y puede tener un efecto negativo en su forma de vida y productividad. La humedad puede ser muy dañina y puede causar moho, podredumbre, óxido y olor a humedad. Demasiada humedad puede provocar ácaros del polvo y alergias. Por lo tanto, es esencial para un clima interior óptimo gestionar la humedad. OptiClimate le ayuda a crear la humedad ideal en las circunstancias más extremas.

Las funciones de deshumidificación de todos los demás sistemas de aire acondicionado (refrigerados por agua) del mercado funcionan en base a la refrigeración. Durante el enfriamiento, el aire se deshumidifica, lo cual es un fenómeno natural. Si hay poco calor en el aire, la temperatura requerida se alcanza rápidamente y el aire acondicionado deja de enfriar y deshumidificar. Esto mantiene alta la humedad atmosférica. En comparación con sus competidores, OptiClimate tiene la propiedad única de poder deshumidificar incluso después de alcanzar la temperatura deseada.

PREVENIR SUSTANCIAS NOCIVAS Y OLORES NO DESEADOS

El filtro de carbón y polvo liviano incorporado mantiene los componentes interiores libres de polvo y absorbe las llamadas sustancias orgánicas volátiles (VOS) y olores molestos como solventes, suavizantes, olores de cocina y alimentos, humo y olores corporales. La función de deshumidificación también trata de forma preventiva los olores a humedad debidos a la formación de moho debido a la condensación.

EL SISTEMA MÁS SEGURO

El sistema OptiClimate tiene todo tipo de funciones integradas que aseguran que OptiClimate sea uno de los sistemas climáticos más seguros del mercado.



La protección de temperatura integrada desconecta las fuentes de calor cuando se supera la temperatura máxima establecida. P.ej. cuando el suministro de agua está obstruido. Podría producirse un incendio sin este dispositivo.



Si el sensor de agua entra en contacto con el agua, la protección contra fugas de agua integrada garantiza que se corte el suministro de agua. Esto puede ocurrir en el caso de una tubería rota, enlace o conexión rota, o una alcantarilla bloqueada.



El OptiClimate es a prueba de fuego; todos los componentes eléctricos, incluida la calefacción y las conexiones, están contenidos en la carcasa de acero.



El OptiClimate tiene una salida de alarma para enviar una alarma por SMS en caso de un mensaje de error (requiere un módulo de SMS separado). El REVOMAX tiene una función de control remoto incorporada que es posible gracias a WIFI o LAN.



REVOMAX II FREE AIR

DE OPTICLIMATE

Donde el REVOMAX II está diseñado para distribuir el aire a través de un sistema de conductos o mangueras de distribución de aire, el REVOMAX II FREE AIR está diseñado para expulsarlo libremente. El REVOMAX II FREE AIR está diseñado de tal manera que ocupa el menor volumen posible y, por lo tanto, ocupa el menor espacio posible y, al mismo tiempo, intercepta la menor cantidad de luz posible.

Los ventiladores especiales tienen un capacidad de expulsión de aire de hasta 30m, por lo que los modelos FREE AIR se pueden colocar en la pared del invernadero. De esta forma se puede acondicionar el invernadero sin pasar mangueras de distribución de aire por debajo del cultivo.

Todas las características que tiene el REVOMAXII también están disponibles para la versión FREE AIR.



REVOMAX II

DE OPTICLIMATE



POR QUÉ ESCOJER REVOMAX DE OPTICLIMATE?

- Tecnología inverter digital, rango de capacidad más amplio 20 - 100%
- Estado constante inteligente y lógica de temperatura y humedad
- Optimizado para agricultura con equipos LED
- El clima perfecto para todo el año
- Refrigeración, calefacción, deshumidificación, circulación y filtración en un solo dispositivo
- Célula fotoeléctrica; la fotocélula activa automáticamente el modo refrigeración por la mañana y el modo calefacción/deshumidificación por la noche
- Simplemente configure la temperatura diurna y nocturna y OptiClimate hará el resto; no puede ser más fácil
- El sistema más silencioso disponible
- Consumo de energía relativamente bajo
- Deshumidificación posible día y noche
- Entrada de refrigeración ajustable
- Filtro de carbón y polvo incorporado
- Calefacción cerámica + modo bomba de calor
- Incluye sensor de fugas de agua
- Control remoto claro y detallado
- Podría ser controlado a distancia por WIFI o LAN
- ¡A prueba de fuego!
- Función de precalentamiento
- Función de enfriamiento lento
- Función de registro de alarmas
- Refrigeración profunda posible, temperaturas por debajo de 10°C

REVOMAX

ESPECIFICACIONES

Art.	Tipo	Voltaje	Fase	Potencia	Capacidad	Capacidad de Deshumidificación L/24h	Consumo de agua L/min	Calentamiento	Dimensiones (cm)	Peso
1-7402	6000 REV II	230V - 400V	1 o 3	1450W	6 kW	170	2 - 4	3x1000W	86x48x43	89 kg
1-7403	10000 REV II	230V - 400V	1 o 3	2150W	10 kW	290	3 - 6	3x1300W	96x56x50	99 kg
1-7404	15000 REV II	230V	1	3100W	15 kW	441	5 - 9	3x2000W	107x66x51	122 kg
1-7405	15000 REV II	400V	3	3100W	15 kW	441	5 - 9	3x2000W	107x66x51	122 kg
1-7408	21000 REV II	400V	3	4340W	21 kW	610	7 - 13	3x2700W	117x71x56	146 kg
1-7409	30000 REV II	400V	3	6300W	30 kW	880	10 - 20	3x2700W	123x90.5x54.5	200 kg
1-7410	30000 REV II FREE AIR	400V	3	6200W	30 kW	880	10 - 20	3x3000W	122.5x83x54.5	206 kg
1-7412	45000 REV II FREE AIR	400V	3	9300W	45 kW	1320	15 - 30	3x3000W	123x90.5x54.5	290 kg

OPTICLIMATE

ESPECIFICACIONES

Art.	Tipo	Voltaje	Fase	Potencia	Capacidad	Capacidad de deshumidificación L/24h	Consumo de agua L/min	Calentamiento	Dimensiones (cm)	Peso
1-1000	2000 PRO3	230V	1 o 2	500W	2 kW	35	0,6 - 1,2	2x1300W	100x50x42	53 kg
1-1001	3500 PRO3	230V	1 o 2	740W	3,5 kW	55	1 - 2	2x1500W	100x50x42	57 kg
1-1002	6000 PRO3	230V - 400V	1 o 3	1450W	6 kW	100	2 - 4	3x1500W	115x53x43	80 kg
1-1003	10000 PRO3	230V - 400V	1 o 3	2150W	10 kW	170	3 - 6	3x2000W	115x56x50	120 kg
1-1004	15000 PRO3	400V	3	3100W	15 kW	270	5 - 9	3x2700W	122.5x83x54.5	158.5 kg
1-1006	15000 PRO3 Inverter	400V	3	3100W	15 kW (+8% boost)	270	5 - 10	3x2700W	122.5x83x54.5	158.5 kg
1-4006	15000 PRO4 Inverter	400V	3	3100W	15 kW (+8% boost)	441	5 - 10	3x2000W	123x90.5x54.5	180 kg

Art.	Tipo	Modelo	Potencia	Peso	Dimensiones(cm)	Ruido	Energía	#Ventiladores	Capacidad de agua
1-8011	OC Water Cooler 4,5 kW	1x OC 2000 / 1x OC 3500	4,5 kW	7 kg	650x410x320	28 dB(A)	0,06 kW	1	2 ltr
1-8021	OC Water Cooler 9 kW	1x OC 6000	9 kW	13 kg	1200x410x320	31 dB(A)	0,12 kW	2	4 ltr
1-8041	OC Water Cooler 14 kW	1x OC 10000 / 2x OC 6000	14 kW	19 kg	1750x410x320	33 dB(A)	0,18 kW	3	6 ltr
1-8061	OC Water Cooler 18 kW	1x OC 15000	18 kW	26 kg	1200x810x320	34 dB(A)	0,24 kW	4	8 ltr
1-8073	OC Water Cooler 32 kW	2x OC 15000	32 kW	52 kg	1750x810x320	36 dB(A)	0,36 kW	6	21 ltr

Art.	Tipo	Modelo	Potencia	Peso	Dimensiones(cm)	Ruido	Energía	#Ventiladores	Capacidad de agua
1-8031	OC Water Cooler 12 kW	1x OC 10000 / 2x OC 6000	12 kW	63 kg	1025x933x600	32 dB(A)	0,27 kW	1	6 ltr
1-8051	OC Water Cooler 17 kW	1x OC 15000	17 kW	76 kg	1025x933x600	32 dB(A)	0,27 kW	1	11 ltr
1-8075	OC Water Cooler 32 kW	vertical 2x OC 15000	32 kW	125 kg	1600x983x600	40 dB(A)	0,60 kW	1	21 ltr
1-8074	OC Water Cooler 32 kW	horizontal 2x OC 15000	32 kW	125 kg	1600x1050x943	40 dB(A)	0,60 kW	1	21 ltr

REVOMAX de OptiClimate

OptiClimate refrigerado por agua

Enfriadora de agua Compact Ultra-Light V

Enfriadora de agua Industrial Grade V



**CON ESTADO ESTACIONARIO
PUEDE SIMULTÁNEAMENTE
ENFRIAR O CALENTAR,
DESHUMIDIFICAR, FILTRAR Y
HACER CIRCULAR EL AIRE.
¡ESO ES GENIAL!**

El Revomax es un sistema de control del clima con nuestra nueva **tecnología inverter Infinity DC** que tiene el rango de capacidad más amplio de todas las unidades de aire acondicionado existentes, **podemos llegar al 20-30% de la capacidad** donde otros productos no pueden bajar hasta un 60 %, esto da como resultado un clima súper estable sin importar si el cliente instaló menos accesorios como con el PRO3 o el PRO4.



ZEVO MAX II

EL PRIMER AIRE ACONDICIONADO TODO EN UNO CON
LÓGICA DE TEMPERATURA Y HUMEDAD EN ESTADO
CONSTANTE DEL MUNDO

El distribuidor oficial de productos **Opticlimat** y **DimLux** para **Europa**,
para detalles y tiendas visite nuestra página web

www.theclimatefactory.com

