

OPTIMALE KLIMAKONTROLLE

# OPTICLIMATE

PRO3 & PRO4-SERIE



UNSIHTBARE KLIMAKONTROLLE FÜR IHR(E)

# WOHNUNG, DENKMALGESCHÜTZTES GEBÄUDE, HAUSBOOT ODER JACHT



BEDIENUNG UND ALARMIERUNG PER FERNBEDIENUNG MÖGLICH

KEINE AUßENEINHEIT, DADURCH UNSICHTBARE INSTALLATION!

NUTZEN SIE DAS WARMES WASSER ERNEUT FÜR HEIZUNG ODER SCHWIMMBAD

## Wenn die Temperaturen draußen ansteigen, ist es herrlich, sich in kühlen Räumen aufzuhalten!

AirSupplies hat das innovative Klimasystem OptiClimate entworfen, damit Sie in Ihrer Wohnung, im Büro, auf dem Hausboot oder der Jacht ein ideales Klima genießen können. Die wassergekühlte OptiClimate kühlt mit Leitungswasser über ein automatisches Regelventil oder mit Hilfe anderer Wasserquellen mittels Bypass. Dazu wird keine Außeneinheit benötigt.

Die OptiClimate ist leicht zu installieren, auch in kleineren Räumen. Durch das flache Design kann die komplette Einheit unsichtbar aufgestellt werden, z. B. in einer abgehängten Decke oder auf einer Jacht unter der Bank. Der Ventilator kann seitlich oder an der Vorderseite angebracht werden.

Die Luft enthält immer Feuchtigkeit und diese Feuchtigkeit kann Ihre Lebensbedingungen und Produktivität ungünstig beeinflussen. Feuchtigkeit kann Schimmel, Fäule, Rost und einen muffigen Geruch verursachen und dadurch sehr schädlich sein. Zu viel Feuchtigkeit fördert Hausstaubmilben und Allergien. Für ein optimales Raumklima ist die Regulierung der Luftfeuchtigkeit deshalb essenziell. Mit der OptiClimate erzeugen Sie auch bei den extremsten Bedingungen eine optimale Luftfeuchtigkeit.

### Denkmalgeschützte Gebäude

Die wassergekühlte OptiClimate wurde speziell zur Regulierung des Klimas in Wohn- und Arbeitsräumen entworfen, bei denen eine Außeneinheit unerwünscht oder nicht zulässig ist, z. B. bei Denkmälern.

### Wohnung, Ferienwohnung oder Firmengebäude

Wenn Sie die wassergekühlte OptiClimate einsetzen, kann das aus der Maschine ausströmende Wasser direkt zur Beheizung von Räumen, Schwimmbädern oder Jacuzzis verwendet werden.

### Hausboot oder Jacht

Die wassergekühlte OptiClimate kann als Klimälösung an Bord von nahezu jedem Wasserfahrzeug eingesetzt werden. Durch einen Bypass können Süß- oder Salzwasser zur Regulierung des Umgebungsklimas verwendet werden. Das verbrauchte Wasser wird recycelt.

### Warum eine wassergekühlte OptiClimate?

- ✓ Mit der wassergekühlten OptiClimate ist eine Außeneinheit überflüssig!
- ✓ Die wassergekühlte OptiClimate verfügt über einen einzigartigen Bypass zur Verwendung von Leitungswasser oder anderen Wasserquellen.
- ✓ Verwenden Sie das warme Wasser der wassergekühlten OptiClimate zur Beheizung, für Schwimmbäder oder Jacuzzis und sparen Sie Kosten.
- ✓ Durch die Nutzung von Wasser statt Luft als Kühlmedium verbrauchen Sie weniger Strom.
- ✓ Einschließlich eingebauter Temperatur- und Asbestlecksicherung
- ✓ Automatisches Wasserregelventil für effizienten Wasserverbrauch

# OPTIMALE KLIMAKONTROLLE FÜR IHRE LAGERRÄUME, KONTROLLIERTE ANBAUUMGEBUNG ODER KLIMAKAMMER



BEDIENUNG UND  
ALARMIERUNG  
PER  
FERNBEDIENUNG  
MÖGLICH



SEHR HOHE  
ENTFEUCHTUNGS-  
LEISTUNG

WASSER-  
ODER  
LUFTGEKÜHLTE  
AUSFÜHRUNG

## Mit den Klimasystemen von OptiClimate investieren Sie in eine technisch fortschrittliche, nachhaltige Lösung für das optimale Klima in allen erdenklichen Anwendungsbereichen.

Die OptiClimate schafft in jedem Anwendungsbereich das optimale Klima und die optimale Luftfeuchtigkeit. Die OptiClimate verfügt über eine sehr hohe Entfeuchtungsleistung. Bei industriellen Produkten, kritischen Prozessen und/oder Lagerung mit speziellen Anforderungen an die Luftfeuchtigkeit ist die OptiClimate die ideale Lösung.

Die Klimasysteme von OptiClimate eignen sich z. B. sehr gut für die Lagerung unter spezifischen Bedingungen, kontrollierte Anbauumgebungen, Klimakammern, die Lebensmittelindustrie, Großküchen, Kantinen, Umkleiden, Saunen, Fitnessstudios, Museen oder Garagen mit Oldtimern. Abhängig vom Anwendungsbereich und

den spezifischen Anforderungen haben Sie die Auswahl zwischen den Modellen PRO3 und PRO4 in luft- oder wassergekühlter Ausführung.

### Wasser- oder Luftkühlung?

Die OptiClimate ist in beiden Ausführungen erhältlich. Die luftgekühlte Variante verwendet eine Außeneinheit. Die wassergekühlte Variante kann ganz einfach an die Wasserleitung angeschlossen werden. Sollten Sie eine andere Wasserquelle bevorzugen, ist dies mit dem einzigartigen Bypass-Anschluss möglich.

### Klimakammern

Die OptiClimate hat sich zum beliebtesten, verlässlichsten Klimasystem auf dem Markt entwickelt und ist sehr gut für die Einrichtung einer Klimakammer geeignet. In einer Klimakammer werden extreme Klimabedingungen z. B. für eine spezielle Lagerung, für Produkttests, zu Trainingszwecken oder zur Bestimmung des optimalen Klimas für Pflanzen und Saatgut geschaffen.

### Trockenkammer

Die OptiClimate kann ausgezeichnet in einer Trockenkammer eingesetzt werden. In einer Trockenkammer wird das zu trocknende Material in einen abgeschlossenen Raum, Container oder Tunnel gebracht. Die Luft von der OptiClimate wird anschließend durch diesen Bereich geleitet. Das zu trocknende Material kann lose oder in Behältern in die Trockenkammer gebracht werden.

Produktbeispiele: Tierfutter, Getreide, Pulver, Früchte, Gemüse, Holzkohle, Stein- und Braunkohle, Zeolithe, Magnesiumcarbonat, Schlamm, Holz, Kaolin, Pigmente, getrocknete Wurst und Fleischwaren.

### Optimale Aufzucht

Einer der wichtigsten Faktoren für Ihre Pflanzen ist die Klimakontrolle. Aufzucht mit optimalem Ertrag beginnt beim Gewächshausklima. Durch den Einsatz einer OptiClimate realisieren Sie das ideale Klima. Die OptiClimate ist auch für Tierfuttersysteme und die Aufzucht von Sprossgemüse bestens geeignet.

**PRO4**  
BEISPIELOS STARKE  
UND EFFIZIENTE  
ENTFEUCHTUNGS-  
FUNKTION

**PERFEKTE  
KLIMAKONTROLLE  
IN SOMMER  
UND WINTER**

## OPTIMALE KLIMAKONTROLLE MIT **OPTICLIMATE**

Die OptiClimate ist ein komplett in Eigenregie entwickeltes Klimasystem. Das hat zu einem optimierten, effizienten Produkt geführt, mit dem das Klima bei einem möglichst geringen Energieverbrauch bis zur Perfektion geregelt werden kann.

Die OptiClimate ist die einzige Komplettlösung zur Kontrolle Ihres Raumklima. Sie kann gleichzeitig kühlen, heizen, entfeuchten, filtern und die Luft zirkulieren lassen. Sie sind nicht mehr von Außentemperaturen abhängig und schaffen in Sommer und Winter das optimale Klima. Sogar bei einer Hitzewelle werden ideale Temperaturen erreicht. Die OptiClimate sorgt für eine optimale Luftverteilung im Raum, wodurch eine gleichmäßige Temperatur entsteht. Die Temperaturen können auf Ihren Idealbedarf eingestellt und kontinuierlich beibehalten werden.

Die OptiClimate ist als wasser- oder luftgekühlte Ausführung erhältlich. Beide Versionen sind als PRO3- oder PRO4-Variante verfügbar. Die PRO4 verfügt über eine extrem starke, effiziente Entfeuchtungsfunktion. Das Modell 15000 ist auch mit Inverter-Technologie lieferbar.

### Wasserkühlung

Die wassergekühlte OptiClimate nutzt Wasser als Kühlmedium zur Kühlung der Luft und heizt mit Hilfe keramischer Heizelemente. Die OptiClimate verfügt über einen Wasserzu- und -ablauf. Der Zulauf wird an das Wasserleitungsnetz angeschlossen. Das kalte Wasser wird zur Kühlung der Luft verwendet und dabei auf 35 bis 50°C erwärmt. Das erwärmte Wasser wird dann über den Wasserablauf abgelassen oder recycelt. Ideal zur Kühlung von Objekten in der Nähe von Wasserquellen wie Gebäude an Gewässern, Hausboote, Jachten, Schwimmbäder oder Gewächshäuser. Die wassergekühlte OptiClimate ist außerdem außerordentlich gut für denkmalgeschützte Bauten geeignet, bei denen keine Außeneinheit angebracht werden darf. Sie haben ein Haus mit Schwimmbad? Dann können Sie mit der wassergekühlten OptiClimate Ihr Haus kühlen und das Schwimmbad beheizen.

### Luftgekühlt mit Außeneinheit (Split-Unit)

Die luftgekühlte OptiClimate (OptiClimate Split) arbeitet nach demselben Prinzip wie die wassergekühlte Ausführung. Die OptiClimate Split verwendet jedoch Luft statt Wasser als Kühlmittel. Die OptiClimate Split hat eine externe Außeneinheit (Split-Unit), die in

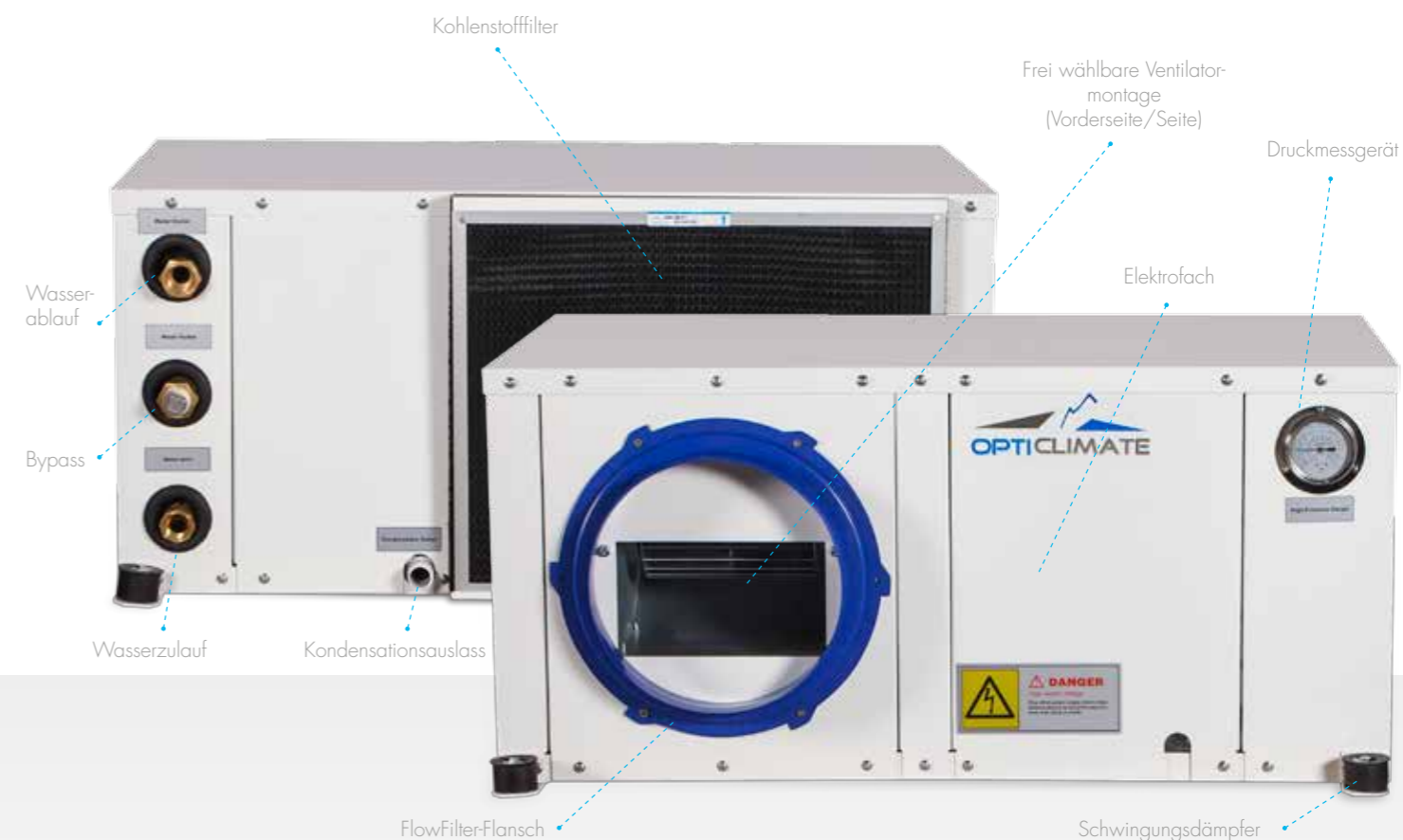
maximal 30 Metern Entfernung angebracht wird. Die Split-Unit wird mit flexiblen Schläuchen und Schnellkupplungen geliefert. Für die Installation ist die Hilfe eines Kühltechnikers nicht erforderlich. Die Split-Unit kann leicht wieder entkoppelt werden.

### Vermeiden Sie Schadstoffe und störende Gerüche

Durch eingebaute, leichte Staub- und Kohlenstofffilter bleiben die Innenkomponenten staubfrei. Flüchtige organische Verbindungen (VOC) und störende Gerüche werden absorbiert, z. B. Lösungsmittel, Weichmacher, Koch- und Essensgerüche, Rauch- und Schweißgeruch. Durch die Entfeuchtungsfunktion werden auch muffige Gerüche bei Schimmelbildung durch Kondensation präventiv verhindert.

### Entfeuchtung der Luft

Die Entfeuchtungsfunktion aller anderen (wassergekühlten) Klimaanlage auf dem Markt arbeitet auf der Grundlage der Kühlung. Während des Kühlens wird die Luft entfeuchtet, dies ist ein natürlicher Vorgang. Ist jedoch wenig Wärme in der Luft vorhanden, wird die gewünschte Temperatur schnell erreicht und die Klimaanlage stoppt



Kühlung und Entfeuchtung. Dadurch bleibt die Luftfeuchtigkeit hoch. Im Gegensatz zu den Modellen der Konkurrenz besitzt die OptiClimate die einmalige Eigenschaft, auch entfeuchten zu können, wenn die Wunschtemperatur bereits erreicht ist.

### Entfeuchtung mit der PRO3

Die OptiClimate PRO3 entfeuchtet, indem kontinuierlich das richtige Gleichgewicht zwischen Heizung und Kühlung hergestellt wird. Deshalb funktioniert die Entfeuchtungsfunktion auch, wenn die gewünschte Temperatur erreicht ist. Für die meisten Anwendungsbereiche ist die Entfeuchtungsleistung der PRO3 mehr als ausreichend. Diese ist 1,5 bis 2 Mal höher als bei einem durchschnittlichen Bautrockner.

### Entfeuchtung mit der PRO4

Die PRO4 hat die innovative Eigenschaft, mit Eigenwärme kontinuierlich zu entfeuchten, ohne die Luft abzukühlen. Schwankungen der Luftfeuchtigkeit sind so nahezu ausgeschlossen. Das führt zu einem sehr niedrigen Energieverbrauch. Die PRO4 verwendet während des Entfeuchtens kein Wasser. Bei häufigem Einsatz amortisiert sich die PRO4 schnell über die Strom- und Wasserkosten. Die Entfeuchtungsfunktion der PRO4 ist beispiellos stark und höchst effizient. Die Entfeuchtungsleistung ist 2 bis 3 Mal höher als bei einem durchschnittlichen Bautrockner.

### Bedienung und Alarmierung mit Fernbedienung

Die neuesten OptiClimate-Modelle (ab 2015) verfügen neben einem Alarmausgang auch über einen Kommunikations-Port. Nach dem Erwerb eines externen Moduls können Sie die OptiClimate mit einem Computer oder Smartphone fernbedienen und auslesen.

### Inverter

Die Inverter-Technik sorgt für eine gleichmäßige Regulierung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Mithilfe des Inverters kann die OptiClimate die Temperatur fortlaufend stufenlos auf die eingestellte Temperatur abstimmen. Der OptiClimate-Inverter reagiert direkt auf kleinste Unterschiede zwischen eingestellter und tatsächlicher Temperatur. Die Inverter-Technik beugt dem mehrfachen Ein- und Ausschalten des Kompressors vor, sodass keine Stromspitzen entstehen. Deshalb verbraucht der OptiClimate-Inverter weniger Wasser und Strom und erzeugt gleichmäßige Temperaturen und Luftfeuchtigkeit. Außerdem verfügt diese Technik über einen „Softstart“. Die Drehzahl des Kompressors wird allmählich erhöht und dadurch wird ein hoher Startstrom vermieden.

Der OptiClimate-Inverter hat die einzigartige Eigenschaft, dass er mehrphasig ist. Der Kompressor kann sowohl an 230-240 V einphasig als auch 400 V dreiphasig angeschlossen werden. Der Inverter ist ab Oktober 2015 für alle 15000-Modelle erhältlich.

einfache Montage  
Anschlusskasten

frei wählbare Ventilator-  
montage  
(Vorderseite/Seite)



**SEHR  
LEISE  
AUSSEN-  
EINHEIT**



### Die OptiClimate Pro3-Serie – das sicherste System

- Durch eine eingebaute Temperatursicherung werden die Wärmequellen ausgeschaltet, wenn die eingestellte Höchsttemperatur überschritten wird. Das kann beispielsweise bei einer Sperrung der Wasserzufuhr der Fall sein. Ohne diese Sicherung kann ein Brand entstehen.
- Kommt der Wassersensor mit Wasser in Berührung, sorgt die eingebaute Wasserleckagesicherung für das Abschalten der Wasserzufuhr. Das kann beispielsweise bei einer Sperrung der Wasserzufuhr, einer defekten Kupplung/Verbindung oder einer Verstopfung der Kanalisation auftreten.
- Die OptiClimate ist brandsicher, weil sich alle elektrischen Komponenten einschließlich Heizung und Anschlüssen im Stahlgehäuse befinden.
- Die OptiClimate verfügt über einen Alarmausgang, mit dem bei einer Störungsmeldung ein SMS-Alarm ausgelöst werden kann (dazu ist ein separates SMS-Modul erforderlich).

### Eigenschaften und Funktionen von OptiClimate PRO3 und PRO4

- ✓ Perfekte Klimakontrolle in Sommer und Winter
- ✓ Luft kühlen, heizen, entfeuchten, zirkulieren und filtern mit einem einzigen Gerät
- ✓ Von Hand oder komplett automatisch regelbar
- ✓ Sie geben lediglich die Tag- und Nachttemperatur ein und die OptiClimate erledigt den Rest, einfacher geht es nicht
- ✓ Lichtsensor für automatischen Wechsel zwischen Tag- und Nachtprogramm
- ✓ Hygrostat zur Einstellung der Luftfeuchtigkeit
- ✓ Einzigartige Luftentfeuchtungsfunktion (bei der PRO4 auch, wenn die Klimaanlage nicht kühlt!)\*
- ✓ Entfeuchten tagsüber, nachts und kontinuierlich möglich
- ✓ Das sicherste Klimasystem
- ✓ Relativ geringer Stromverbrauch
- ✓ Einfache Installation
- ✓ Eingebaute Temperatur- und Wasserleckagesicherung
- ✓ Automatisches Wasserregelventil
- ✓ Automatischer Neustart (nach Stromausfall)

- ✓ Die Pre-Heat-Funktion sorgt für einen vorgewärmten Raum beim Übergang von der Nacht zum Tag\*
- ✓ Die Slow-Cooldown-Funktion sorgt dafür, dass die Temperatur von Tag zu Nacht nicht zu schnell absinkt\*
- ✓ Die Cool-at-Night-Funktion sorgt dafür, dass der Raum auch während der Nacht gekühlt werden kann (z. B. im Sommer oder in einem warmen Klima)\*
- ✓ Mit der Alarm-Log-Funktion kann im Nachhinein kontrolliert werden, welcher Alarm ausgelöst wurde. Mit dieser Funktion kann künftigen Problemen vorgebeugt werden\*
- ✓ SMS-Alarm bei Störungen möglich
- ✓ Mit einem externen Modul und über das Internet sind Bedienung und Alarmierung jederzeit und überall aus der Ferne möglich\*
- ✓ Komplett unsichtbare Montage
- ✓ Der Ventilator kann in zwei verschiedenen Positionen angebracht werden\*
- ✓ Eingebaute, keramische Heizung
- ✓ Durch die eingebauten Kohlenstofffilter werden Schimmelsporen und störende Gerüche absorbiert\*
- ✓ Ideal für geschlossene Räume
- ✓ Verhindert Kondensatbildung
- ✓ Einschließlich verständlicher, umfassender Fernbedienung

- ✓ Zusätzlicher Anschlusskasten lieferbar (für Schlauchanschluss an der Ansaugseite)
- ✓ Dual Room Operation: Diese Funktion ermöglicht es, mit einer OptiClimate in Verbindung mit dem mitzuliefernden 3-Wege-Ventil und einem zusätzlichen Temperatursensor zwei Räume gleichzeitig zu kühlen.
- ✓ Mit der wassergekühlten OptiClimate ist eine Außeneinheit überflüssig!
- ✓ Die wassergekühlte OptiClimate verfügt über einen einzigartigen Bypass zur Verwendung von Leitungswasser oder anderen Wasserquellen\*
- ✓ Wiederverwendung des warmen Wassers der wassergekühlten OptiClimate für Heizung, Schwimmbad oder Jacuzzi
- ✓ Sehr leise Außeneinheit bei der luftgekühlten OptiClimate
- ✓ Die Außeneinheit der luftgekühlten OptiClimate wird mit flexiblen Schläuchen und Schnellkupplungen geliefert. Ein Monteur ist überflüssig
- ✓ Das Modell 15000 ist auch mit mehrphasiger Inverter-Technologie lieferbar\*

# SPEZIFIKATIONEN

# OPTICLIMATE

## PRO3 & PRO4-SERIE

Art.	Typ	Anschluss- spannung	Phase*	Leistungs- aufnahme	Kühl- leistung	Entfeuchten leistung l/24h **	Kühlwasser verbrauch l/Min ***	Maximale Wassersparnis ***	Maximale Stromersparnis ***	Heizung	Abmessungen cm	Gewicht
1-1000	<b>2000PRO3</b>	230V	1 oder 2	500W	2000W	35	0,6 - 1,2	-	-	2x1300W	100x50x42	53kg
1-1001	<b>3500PRO3</b>	230V	1 oder 2	740W	3500W	55	1,0 - 2,0	-	-	2x1500W	100x50x42	57kg
1-1002	<b>6000PRO3</b>	230V - 400V	1 oder 3	1450W	6000W	100	2,0 - 4,0	-	-	3x1500W	115x53x43	80kg
1-1003	<b>10000PRO3</b>	230V - 400V	1 oder 3	2150W	10.000W	170	3,0 - 6,0	-	-	3x2000W	115x56x50	120kg
1-1004	<b>15000PRO3</b>	400V	3	3100W	15.000W	270	5,0 - 9,0	-	-	3x2700W	121x70x54	160kg
1-1005	<b>15000PRO3 S</b>	230V	1	3100W	15.000W	270	5,0 - 9,0	-	-	3x2700W	121x70x54	160kg
<b>NEU</b>	<b>15000PRO3 Inverter</b>	230V - 400V	1 oder 3	3100W	15.000W (+8% Boost)	270	5,0 - 9,5	-	-	3x2700W	121x70x54	160kg

Art.	Typ	Anschluss- spannung	Phase*	Leistungs- aufnahme	Kühl- leistung	Entfeuchtungs- leistung l/24h **	Maximale Stromersparnis ***	Heizung	Abmessungen cm Inneneinheit	Gewicht Außeneinheit	Abmessungen cm Außeneinheit	Gewicht Außeneinheit
1-2000	<b>2000PRO3 Split</b>	230V	1 oder 2	580W	2000W	35	-	2x1300W	100x50x42	47kg	55x36x49	12kg
1-2001	<b>3500PRO3 Split</b>	230V	1 oder 2	820W	3500W	55	-	2x1500W	100x50x42	50kg	55x36x49	16kg
1-2002	<b>6000PRO3 Split</b>	230V - 400V	1 oder 3	1590W	6000W	100	-	3x1500W	115x53x43	70kg	95x36x83	33kg
1-2003	<b>10000PRO3 Split</b>	230V - 400V	1 oder 3	2390W	10.000W	170	-	3x2000W	115x56x50	110kg	95x36x83	38kg
1-2004	<b>15000PRO3 Split</b>	400V	3	3500W	15.000W	270	-	3x2700W	121x70x54	150kg	95x36x123	55kg
<b>NEU</b>	<b>15000PRO3 Split Inverter</b>	230V - 400V	1 oder 3	3500W	15.000W (+8% Boost)	270	-	3x2700W	121x70x54	150kg	95x36x123	55kg
1-6000	<b>2000PRO4 Split</b>	230V	1 oder 2	580W	2000W	48	80%	2x1300W	100x50x42	47kg	55x36x49	16kg
1-6001	<b>3500PRO4 Split</b>	230V	1 oder 3	860W	3500W	84	80%	2x1300W	100x50x42	50kg	55x36x49	16kg
1-6002	<b>6000PRO4 Split</b>	230V - 400V	1 oder 3	1670W	6000W	144	76%	3x1300W	115x53x43	70kg	95x36x83	33kg
1-6003	<b>10000PRO4 Split</b>	230V - 400V	1 oder 3	2490W	10.000W	240	74%	3x1500W	115x56x50	110kg	95x36x83	38kg
1-6004	<b>15000PRO4 Split</b>	400V	3	3700W	15.000W	420	73%	3x2000W	121x70x54	150kg	95x36x123	55kg
<b>NEU</b>	<b>15000PRO4 Split Inverter</b>	230V - 400V	1 oder 3	3700W	15.000W (+8% boost)	441	73%	3x2000W	121x70x54	150kg	95x36x123	55kg

Die luftgekühlten OptiClimate-Geräte werden einschl. Außeneinheit geliefert. Die Standardlänge des Kühlschlauchs beträgt 8m. Der Schlauch kann auf max. 14m verlängert werden. Für längere Entfernungen ist eine Extended-Version erhältlich. Die Standardlänge des Kühlschlauchs beträgt 15m. Der Schlauch kann auf max. 30m verlängert werden.

\* Bei zwei- und dreiphasigen Anschlüssen wird 1 Heizelement pro Phase angeschlossen.

\*\* Bei 80 % Luftfeuchtigkeit und einer Umgebungstemperatur von 30° C.

\*\*\* Bei Kühlwassertemperaturen von 6° bis 20°C.

## AUSWAHLTAFEL FÜR DIE OPTICLIMATE PRO3 & PRO4-SERIEN

	PRO3	PRO3 INVERTER	PRO4	PRO4 INTERTER	PRO3 SPLIT	PRO3 SPLIT INVERTER	PRO4 SPLIT	PRO4 SPLIT INVERTER
Wassergekühltes Klimasystem	x	x	x	x				
Anschluss an Leitungswasser, Quellwasser, Süßwasser, Salzwasser	x	x	x	x				
Luftgekühltes Klimasystem					x	x	x	x
Kein Wasserverbrauch beim Kühlen					x	x	x	x
Stärkste Entfeuchtungsfunktion auf dem Markt			x	x			x	x
Für Räume mit hohen Anforderungen an die Luftfeuchtigkeit	x	xx	xxx	xxxx	x	xx	xxx	xxxx
Inverter-Funktion für ein noch stabileres Klima, weniger Temperaturschwankungen		x		x		x		x
8 % zusätzliche Kühlleistung (Boost)		x		x		x		x
Niedriger Einschaltstrom und somit minimales Ein- und Ausschalten des Kompressors		x		x		x		x
Geringstmöglicher Energieverbrauch beim Kühlen		x		x		x		x
Geringstmöglicher Energieverbrauch beim Entfeuchten			x	xx			x	xx
Kein Wasserverbrauch beim Entfeuchten			x	x			x	x



Händlerinformationen

*airsupplies*

**AirSupplies Nederland BV** ist ein innovatives Unternehmen, das in Eigenregie hochwertige und zukunftsweisende Produkte entwickelt. Unser Ziel ist es, Produkte zu entwickeln, die in allen Bereichen Höchstleistungen erzielen. Zur Umsetzung dieses Ziels werden Hightech-Methoden und -Technologien eingesetzt. Mit unseren Produkten schaffen Sie jederzeit ein optimales Klima, während Sie gleichzeitig einen optimalen Ertrag anstreben.