

OMSCHRIJVING

Variobond Flex is een druipvrije epoxy pasta, vrij van oplosmiddelen met een polyamine adduct als verharder met een blijvende flexibiliteit.

VOORNAAMSTE KENMERKEN EN GEBRUIKSDOEL

- Toe te passen voor het duurzaam verlijmen van diverse materialen zoals hout, staal, aluminium, kunststoffen en diverse soorten natuursteen of combinaties hiervan;
- Tevens toe te passen als universeel vulmiddel voor staal, hout, polyester, etc.;
- Door blijvende flexibiliteit zeer grote kleefkracht;
- Zeer geschikt voor het maken van fillet houtverbindingen;
- Uitstekend bestand tegen water;
- Zeer eenvoudig te mengen, basis en verharder zijn pasteus;
- Geschikt voor zowel binnen als buiten toepassingen;
- Geschikt voor woodcore epoxy bouw;
- Geschikt als reparatiemiddel van door rot aangetaste houten delen;
- Geeft een blijvende flexibiliteit en daardoor verminderde kans op scheurvorming;
- Ook leverbaar in grootverpakking voor machinale dosering.

KLEUREN EN GLANS

Opaal – Hoogglans

BASISGEGEVENS (BIJ 20 °C EN 50% R.V.)

Dichtheid	:	circa 1,4 g/cm ³ , (gemengd product)
Vaste stof gehalte	:	circa 100 % (volume)
Aanbevolen laagdikte	:	afhankelijk van toepassing
Stofdroog na	:	circa 24 uur
Volledig verhard na	:	circa 2 dagen, zie aanvullende informatie
Over te schilderen na	:	min. 24 uur, zie aanvullende informatie. max. onbeperkt, mits schoon, vetvrij en geschuurd
Houdbaarheid	:	niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 12 maanden
Vlampunt (DIN53213)	:	basis component 150 °C verharder component 112 °C

RENDEMENT

Afhankelijk van toepassing : circa 1,0 – 3,0 m² /kg

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie, de weersomstandigheden en het vakmanschap van de applicateur.

ONDERGROND CONDITIE EN TEMPERATUUR

Hout	:	droog en vrij van vet, verontreinigingen, losse delen en andere ongerechtigdheden, vochtgehalte maximaal 12%, voorbehandeld met Variopox Injectiehars en geschuurd met korrel P120.
Metalen	:	droog en vrij van vet, verontreinigingen, losse delen en andere ongerechtigdheden, voorbehandeld met een geschikte primer zoals bijvoorbeeld IJmopox ZF primer en geschuurd met korrel P120.
Steenachtige ondergronden	:	droog en vrij van vet, verontreinigingen, losse delen en andere ongerechtigdheden, zuigende of absorberende oppervlakken voorbehandeld met Variopox Injectiehars en geschuurd met korrel P120.
Polyester	:	droog en vrij van vet, verontreinigingen, losse delen en andere ongerechtigdheden, blootliggende glasvezels voorbehandeld met Variopox Injectiehars en geschuurd met korrel P120.

Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 10 °C toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt zijn.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Voor het gebruik de componenten intensief mengen.

Mengverhouding : 50,0 basis : 50,0 verharder (gewichtsdelen)
 50,0 basis : 50,0 verharder (volumedelen)
 Maak slechts een hoeveelheid aan welke binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht.

Inductietijd : Geen
 Verwerkingstijd : 20 minuten bij 30 °C
 (zie aanvullende informatie) 40 minuten bij 20 °C
 50 minuten bij 10 °C

Applicatie met :

	Plamuurmes, lijmkam
Type verdunning	n.v.t.
% verdunning	n.v.t.
Spuishopening	n.v.t.
Spuitedruk	n.v.t.
Reiniging	Double Coat Kwastverdunner, Double Coat Ontvetter

Voeg nooit verdunningsmiddelen toe aan Variobond Flex.

AANVULLENDE INFORMATIE

- Overschilderen en doorharding Variobond Flex

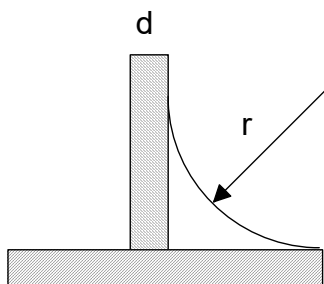
	10 °C	20 °C	30 °C
Minimum, met IJmopox of Variopox, na schuren met P120	48 uur	24 uur	24 uur
Minimum, met Double Coat in kleur, na schuren met P180	3 dagen	2 dagen	2 dagen
Maximum, met IJmopox, Variopox, Double Coat na schuren met P120 – 180	onbeperkt	onbeperkt	onbeperkt
Volledige doorharding	4 dagen	2 dagen	2 dagen

- Verwerkingstijd
 Wanneer de verwerkingstijd van Variobond Flex is verstreken, het materiaal niet meer verwerken. Doordat de reactie tussen basis component en harder te ver is gevorderd zal een slechte hechting op de ondergrond het resultaat zijn.
- Uitharding bij lage temperaturen
 Bij temperaturen lager dan 10 °C zal zich een vet laagje aan het oppervlak vormen. Dit zal de hechting van volgende lagen nadelig beïnvloeden.

- Mechanische eigenschappen

Eigenschap	Waarde	Eenheid	Meet methode
• Treksterkte	11	MPa	ISO 527-3
• Rek bij breuk	25	%	ISO 527-3
• HDT	33	°C	ISO 75-2
• Buigsterkte	7	MPa	ISO 178
• Elasticiteitsmodulus	1899	MPa	ISO 178

- Richtlijn fillet verbindingen
Een fillet verbinding is een simpele hoekverbinding, met name geschikt voor het verbinden van multiplex. De fillet verbinding wordt gemaakt met behulp van een ronde vorm zoals bijvoorbeeld een spatel of oude lepel. De meest geschikte ronding (r) bedraagt 2 tot 5 keer de dikte van het hout (d), zie figuur 1.
De hoeveelheid Variobond Flex per strekkende meter fillet verbinding kan berekend worden met de formule: hoeveelheid (gram) = $0.3 \times (\text{straal } (r) \text{ in mm})^2 \times \text{lengte(m)}$.



Figuur 1 Fillet verbinding

- Reparatie door rot aangetaste houten delen
Zoek de zwakke plekken op door met een schroevendraaier stevig op het hout te drukken. Verwijder vuil en losse verf met een borstel en verfkraaber. Hak de door rot aangetaste delen met een beitels uit tot aan schoon en droog hout. Maak het weggestoken oppervlak stofvrij en laat dit goed drogen. Breng één laag Variopox Injectiehars aan en laat deze laag 24 uur drogen. Betreft het een grotere beschadiging, maak dan een steunmalletje van triplex. Bekleed dit triplex met plasticfolie aan de binnenzijde. Breng Variobond Flex aan met een plamuurmes. Duw het materiaal stevig in de openingen. Breng het in model en werk het zo glad mogelijk af. Bij grote reparaties eventueel in meerdere lagen aanbrengen (na uitharden). Na 24 uur schuren en afwerken met een verfsysteem overeenkomstig het totale oppervlak.

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheid informatie blad.

datum: oktober '16
335-00000

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.